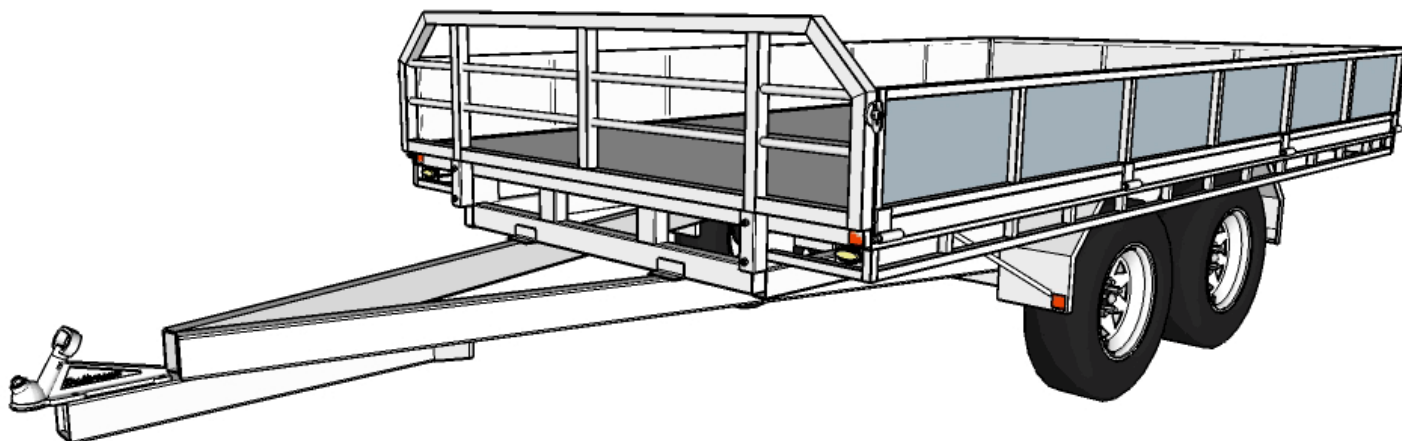
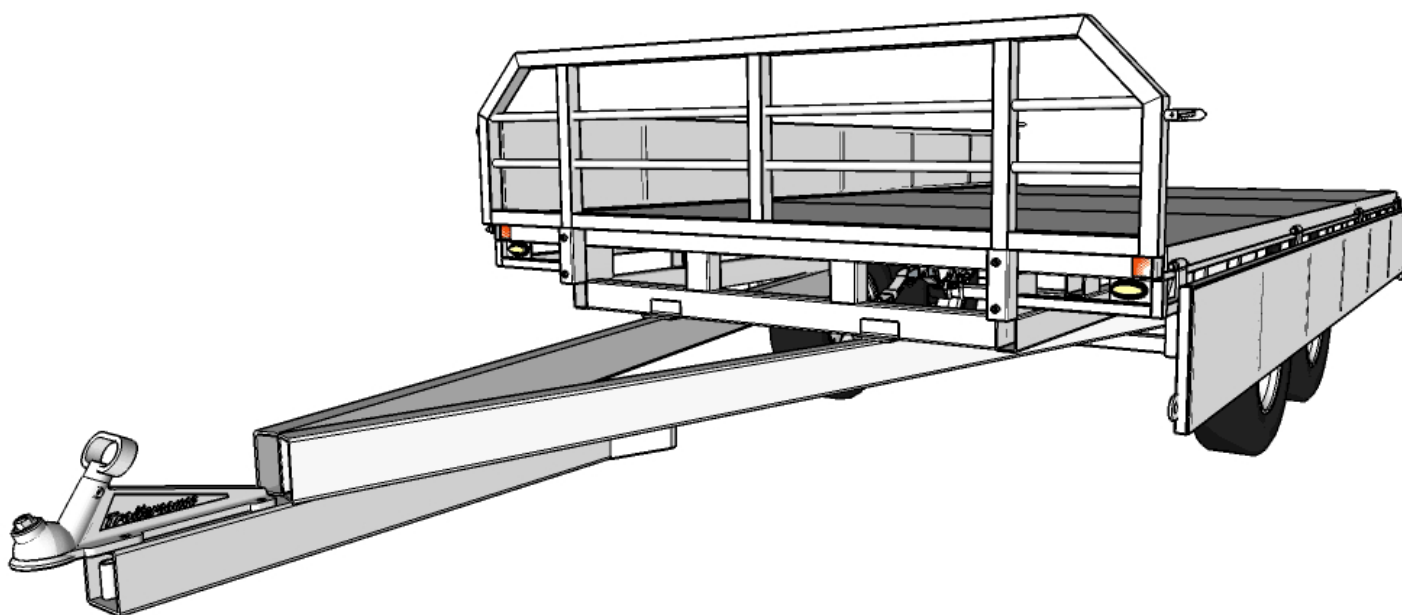


3,6 X 2,0 M FLATDECK TRAILER: INTRODUÇÃO



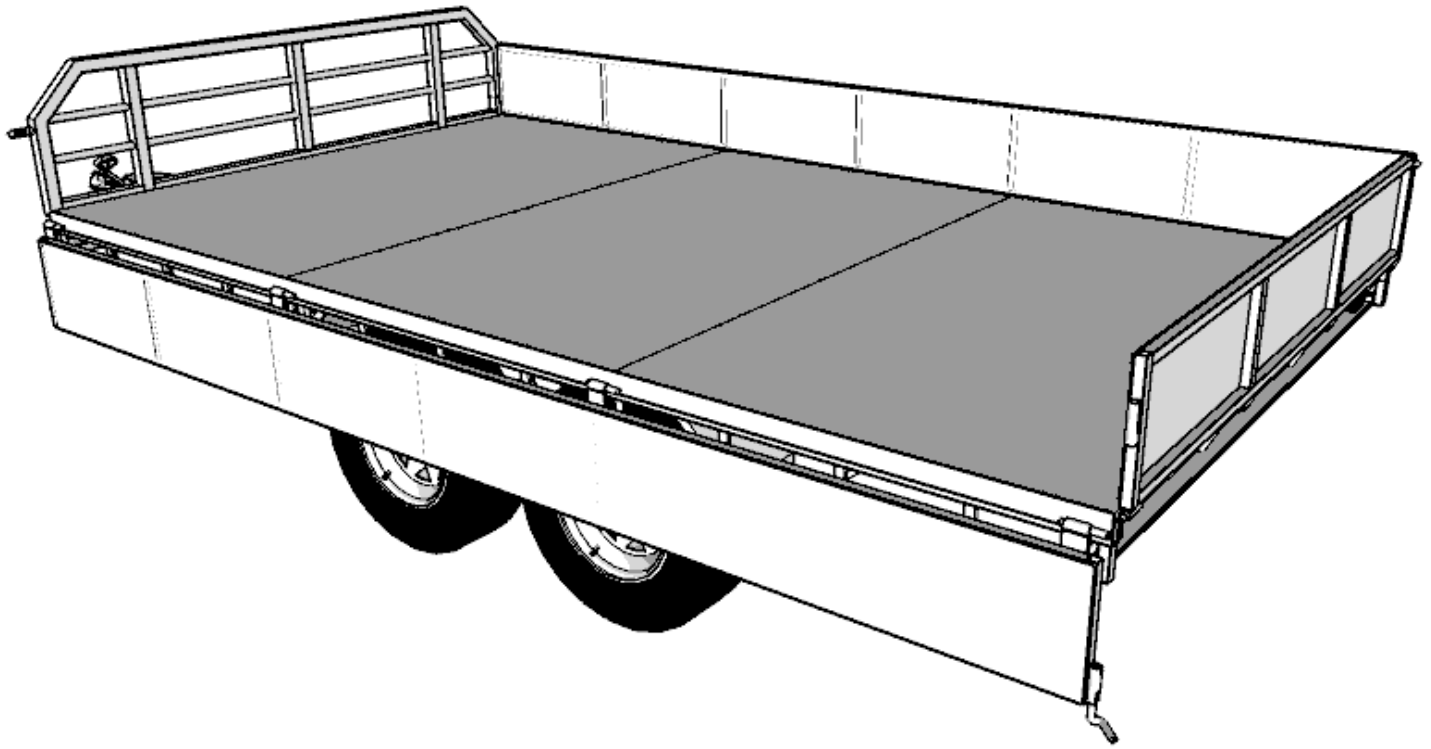
O trailer Flatdeck é um reboque popular para aplicações comerciais e agrícolas. Com a sua maior, área un-impedida convés, altura do convés ligeiramente levantada, e acesso à plataforma 360 graus, carga e descarga é uma brisa. Se você está levantando manualmente bens dentro e fora ou usando um forkhoist, o trailer flatdeck pode lidar com grandes cargas, com rapidez e eficiência.



Excelente para construtores, empreiteiros, encanadores, telhados agricultores, apicultores, orchardists, contratam empresas, manipuladores de materiais a granel, concessionárias de máquinas, de fato para qualquer um que precisa para mover os grandes itens rapidamente com confusão e manipulação mínima.

Este trailer tem opções para uma cabeceira removível e dobrável e laterais removíveis e porta traseira. Os lados podem ser utilizados como rampas leves, se necessário. Fortes, cheios trilhos laço comprimento ao longo do reboque permite que sua carga a ser rapidamente garantiu.

Este trailer é adequado para ser equipado com travões hidráulicos de onda para uma capacidade bruta de carga de 2,500 kg (NZ) ou 2.000 kg (Aust.) A sua força real mostra através quando equipado com freios elétricos, para 3.500 kg GVM / GTW.



Especificações -

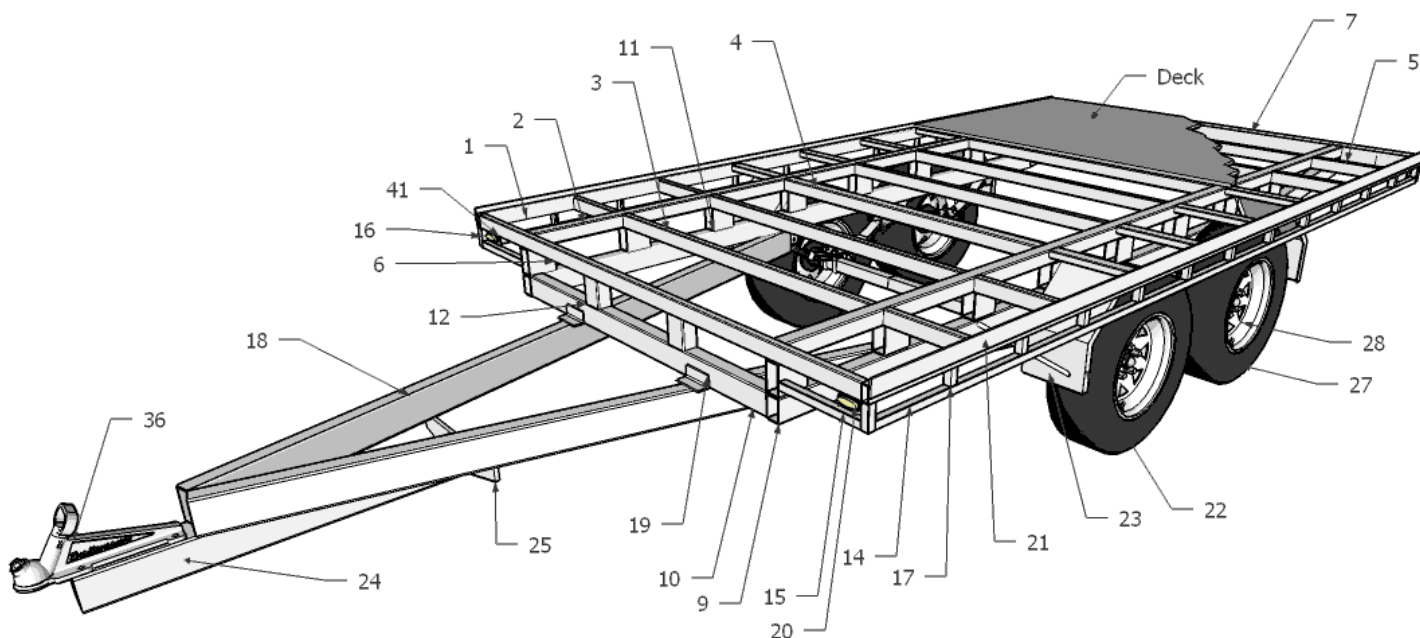
- Plataforma 3,6 x 2,0 m Tamanho
- Eixo tandem 14 "rodas
- Suspensão compartilhamento de carga oscilante
- Chassi de aço totalmente soldada
- 17 milímetros de madeira compensada decks
- Full Length trilhos laço
- Totalmente protegidas luzes dianteiras e traseiras
- Cabeceira removível opcional (500 milímetros de altura)
- Dobrável opcional e laterais removíveis e bagageira (300 milímetros de altura)
- Tara sem travão - 530 kg (sem cabeceira, laterais e traseira)
- 1470 kg Capacidade máxima de carga sem travões (NZ)
- 220 kg Capacidade máxima de carga sem travões (Austrália)
- Máxima 3.500 kg GVM / GTM, dependendo das opções de frenagem - Ver "Requisitos de frenagem Legal NZ & Austrália" para obter mais informações.

3,6 X 2,0 M FLATDECK TRAILER: CORTANDO LIST & COMPONENTS

A seguinte lista de corte usa perfis de aço tamanho prontamente disponíveis e padrão. Os componentes também são padrão e deve estar disponível na maioria dos fornecedores de peças de reboque ou auto loja.

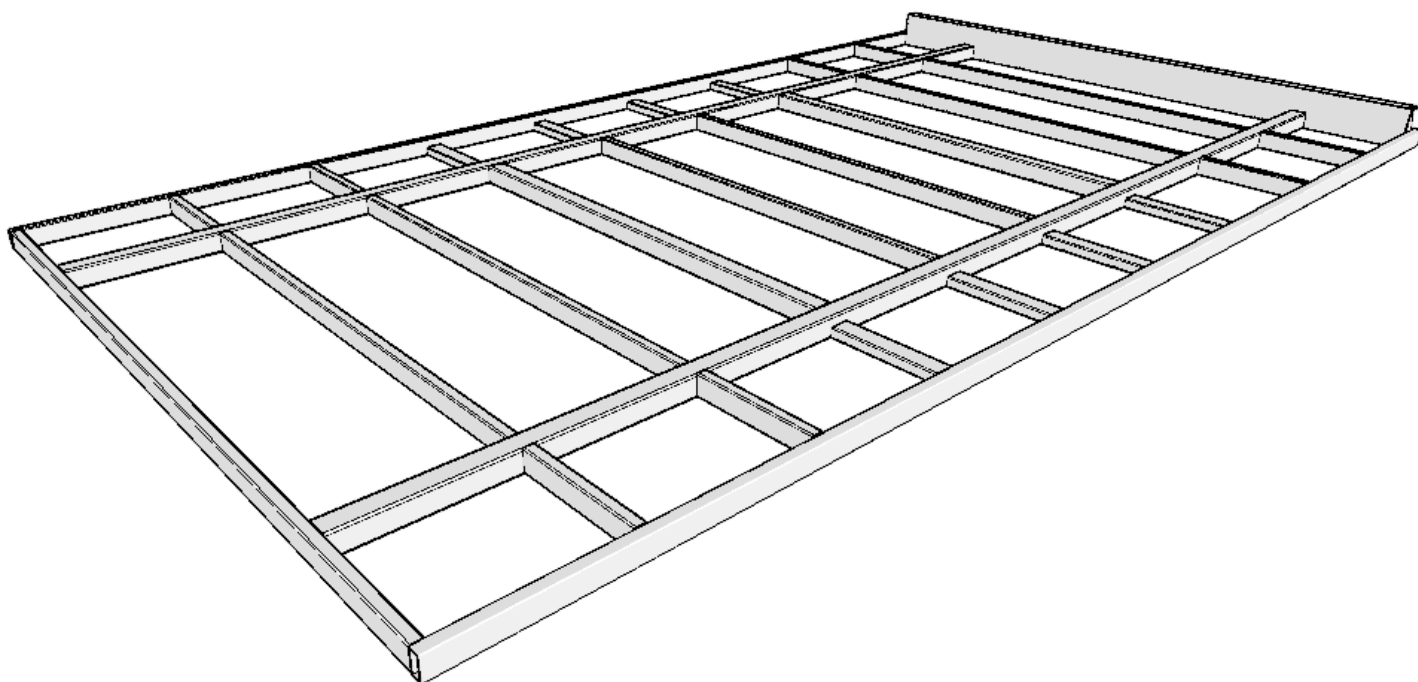
Lista de corte / Detalhe Parts

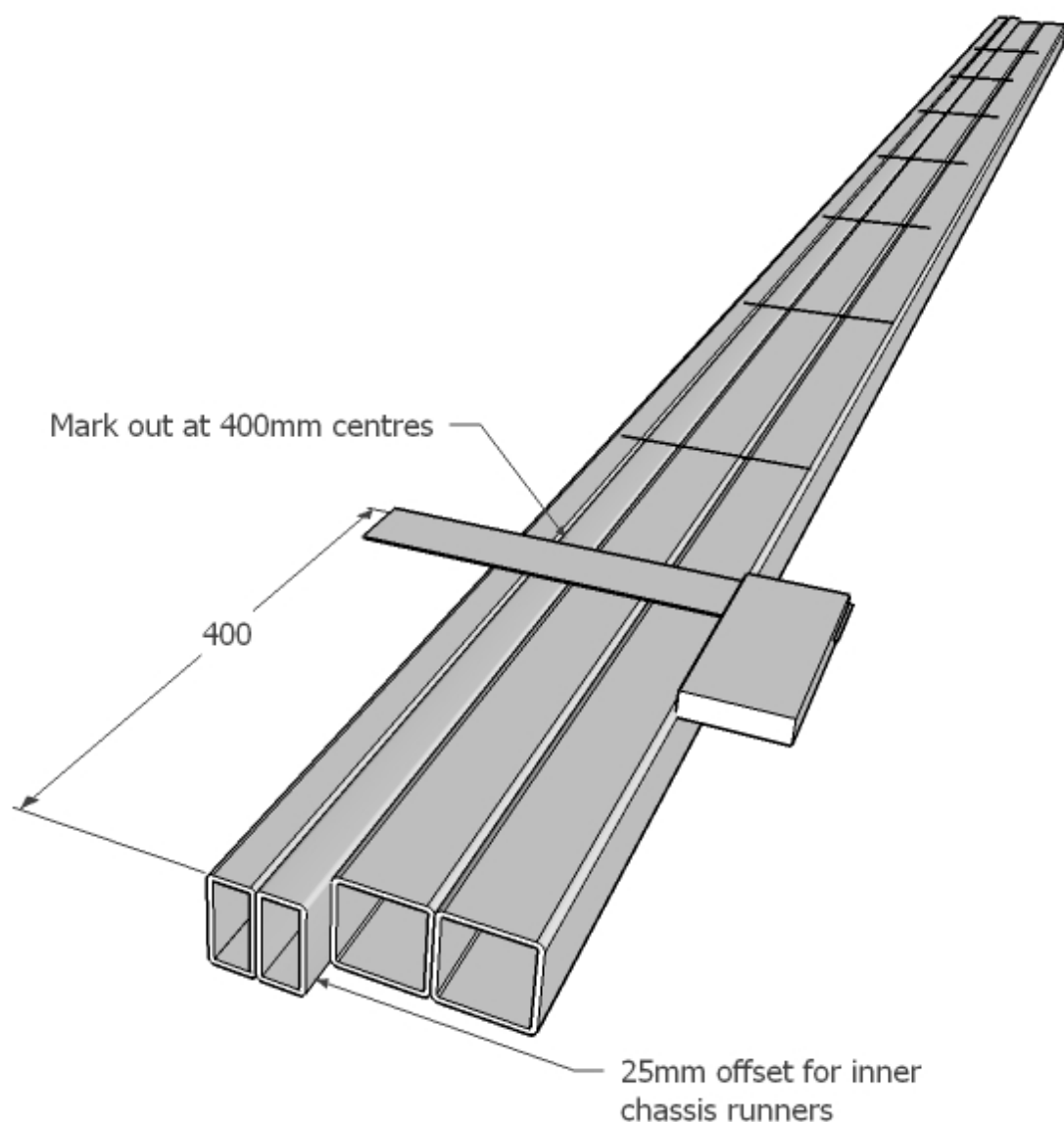
3.6 x 2.0m Flatdeck Trailer - Basic Trailer (Does Not include Headboard, Sides or Tailgate)				
	Part	Material	Length (mm)	Quantity
1	Outer Chassis Runners	50 x 25 x 2.5 RHS	3600	2
2	Inner Chassis Runners	50 x 50 x 3.0 SHS	3500	2
3	Central Crossmembers	50 x 25 x 2.5 RHS	1250	6
4	Central Crossmembers	50 x 50 x 3.0 SHS	1250	2
5	Outer Crossmembers	50 x 25 x 2.5 RHS	294	16
6	Front Crossmember	50 x 25 x 2.5 RHS	1988	1
7	Light Channel	3mm Steel Panel	1938 x 275 Unfolded	1
8	Light Channel Braces	12mm solid rod	125	4
9	Sub Chassis Runners	75 x 50 x 3.0 RHS	2900	2
10	Sub Chassis Front Crossmember	75 x 50 x 3.0 RHS	1250	1
11	Main Chassis Packers	100 x 50 x 3.0 RHS	100	16
12	Front Chassis Packers	75 x 50 x 3.0 RHS	100	2
13	Sub Chassis Angle Brace	75 x 50 x 3.0 RHS	700 before trimming	2
14	Tie Rails	25 x 25 x 2.5 SHS	3550	2
15	Front Tie Rails	25 x 25 x 2.5 SHS	294	2
16	Corner Uprights	25 x 25 x 2.5 SHS	75	4
17	Uprights	25 x 5 Equal Angle	50	22
18	Drawbar	100 x 50 x 4.0 RHS	2500	2
19	Drawbar Gusset	40 x 5 Equal Angle	100	2
20	Front Marker Light Mount	2mm Steel Panel	100 x 50	2
21	Deck Edge Plate	50 x 6 Flatbar	3600	2
22	Guards	2mm Steel Panel	285 x 460 Unfolded	4
23	Guard Brace	12mm solid rod	400 before trimming	4
24	Coupling Mount	90 x 90 x 5.0 SHS	900	1
25	Coupling Mount Brace	100 x 12 Flatbar	420	1
26	Coupling Compression Tubes	15NB Med Pipe	80	4
27	Tyres	14" 185R commercial	750kg load rated per tyre, can be upgraded	4
28	Rims	14"	Galvanised or painted, stud pattern to suit hubs	4
29	Hubs and stubs	1500kg Capacity studded to suit rims	can be upgraded to 2000kg hubs/stubs	4
30	Axle	50 x 50 x 5.0mm SHS	*****	2
31	Springs	4/5 leaf, 50mm wide - 1500kg rated		4
32	Spring hardware	U brackets and slippers	50mm wide to suit springs	2 pr
33	Spring Plates	12mm thick plates to suit springs		4
34	Square U bolts	M12 minimum		8
35	Spring Oscillator/Rocker Ass.	As per supplied - check unit will fit your spring width & type		1 pr
36	Coupling	as per required for brakes		1
37	Chain	2000kg rated	minimum 400mm long	1
38	Shackle	2000kg rated		1
39	Shackle washer			1
40	Lights	100mm high LED or bulb		2
41	Front Marker lamps	LED Sealed		2
42	Front Marker lamp mounts	2mm Steel Panel	To suit light dimensions	2
43	5 or 7 Core Cable	14 gauge	Approx 15.0 metres	
44	2 Core Cable	14 gauge	Approx 12.0 metres	
45	Decking	17mm H3 Treated Plywood Decking CD Grade or better	3x sheets 2400 x 1200mm	3
46	"P" Clips		Diameter to suit cable	20
47	Deck Fastenings	8G x 30mm Galvanised self tapping countersunk screws		80
	NB - Components for un-braked trailer			REV E



A lista de peças e corte completo para a cabeceira e os lados está disponível aqui - Cabeceira & Sides

3,6 X 2,0 M FLATDECK TRAILER: TOP DECK CHASSIS





DECK TOP CHASSIS DE INSTALAÇÃO

Antes da partida, cortar todos os componentes de chassis de topo de acordo com a lista de corte. Perfure furos de drenagem, se galvanização, onde quaisquer pontas de seção em caixa fechada contra outro. Consulte "pré-acabamento" para mais detalhes.

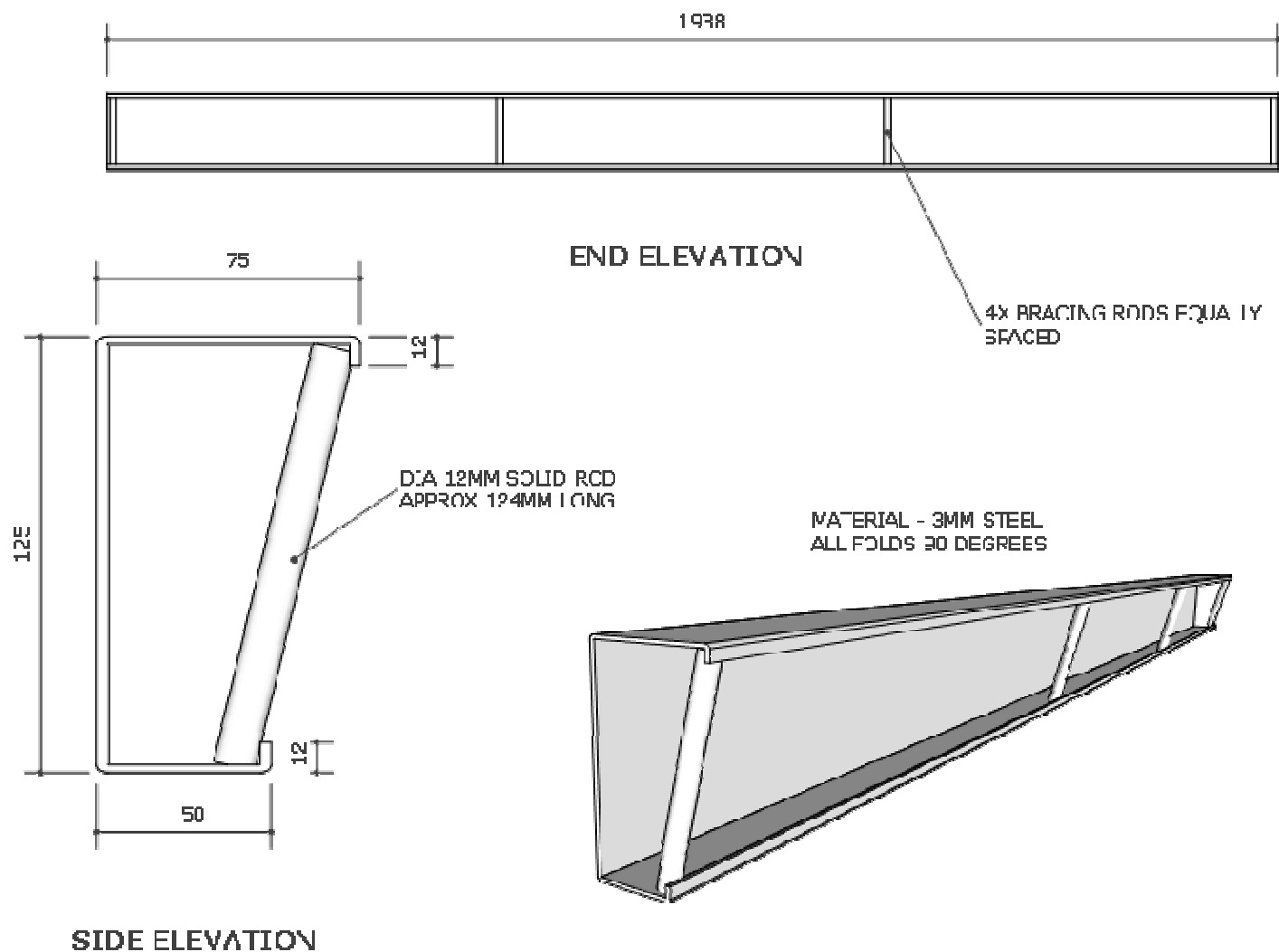
Coloque ambos os corredores de chassis exteriores e interiores juntos permitindo o deslocamento em cada extremidade para os corredores internos mais curtas 25 mm.

Braçadeira juntos e marcar todos os 400 milímetros ao longo do comprimento e marca em cada corredor.

Corte e dobre-se canal de luz, conforme desenho abaixo, e pré broca para suas luzes se você já tê-los na mão.

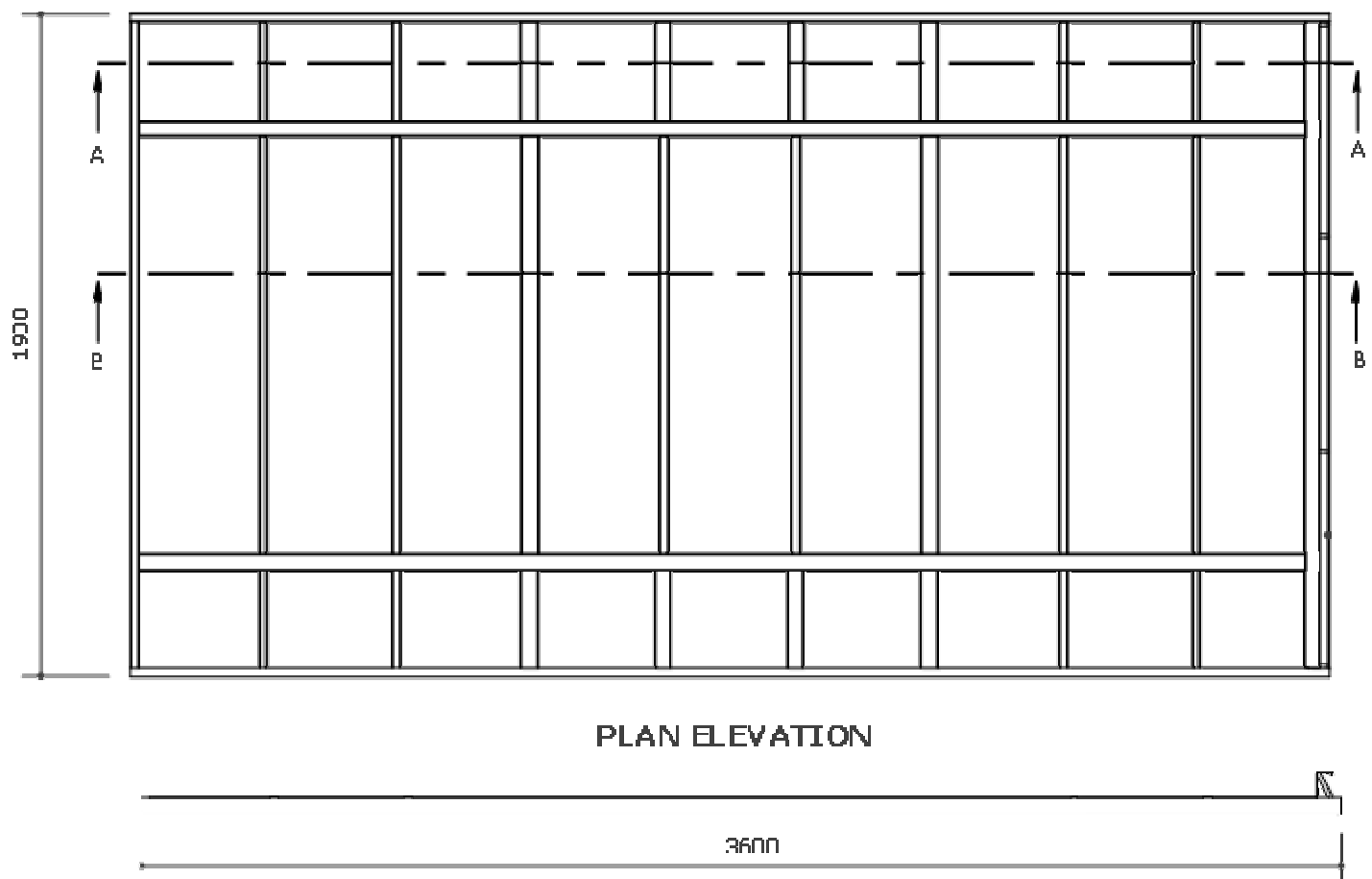
Rod Fit chaves para o canal de luz, um de cada nivelado com as extremidades e os outros 2 igualmente espaçados ao longo do seu comprimento.

Em uma superfície plana, colocar para fora os corredores de chassis, travessa da frente e do canal de luz e aderência de solda na posição. Verifique o quadro para perpendicularidade e ajuste (ver figura abaixo), conforme necessário.



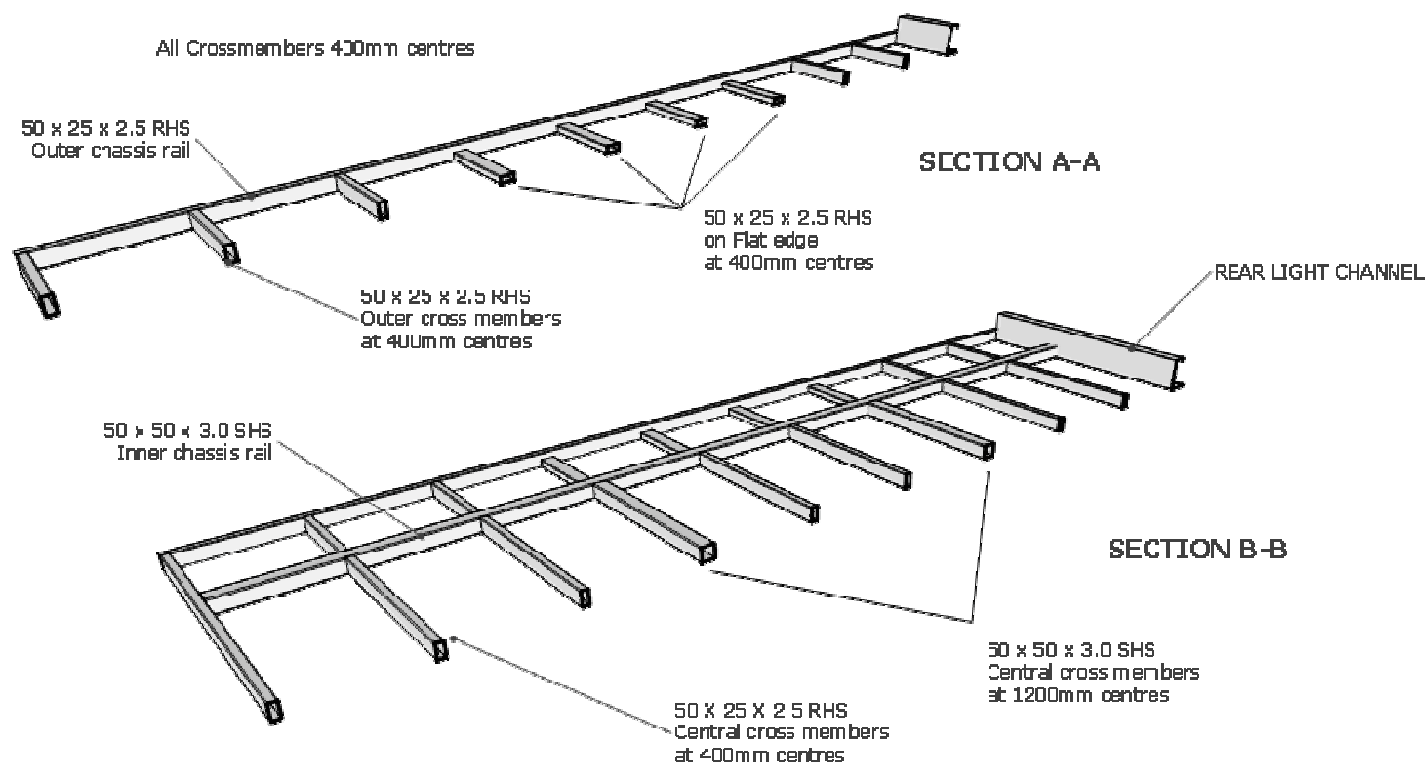
Uma vez que o quadro é quadrado, saco de areia ou prender a moldura para impedir qualquer movimento acidental (25kg sacos de cimento são perfeitos para isso, se você está construindo o quadro no chão oficina).

Caber todos os membros transversais exteriores e interiores, centrando-os contra os 400mm marcas nos corredores do chassi.

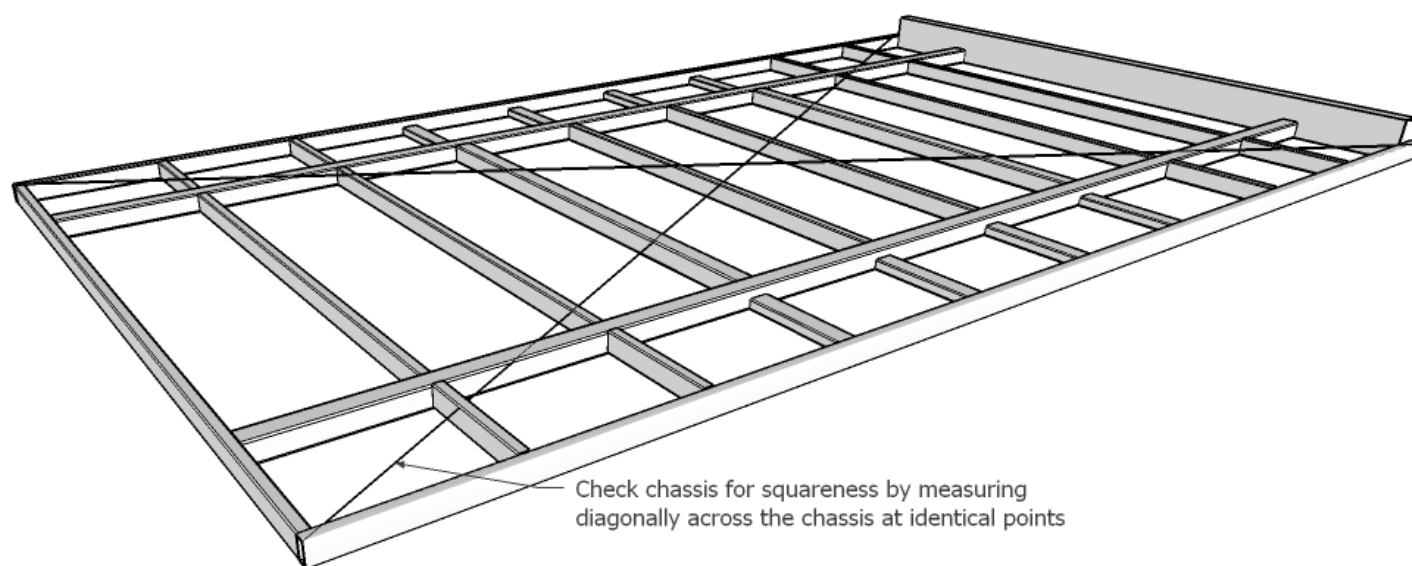


Onde os membros transversais exteriores podem reduzir a depuração roda com o chassi, coloque o RHS em sua mais ampla borda alinhada com a parte inferior dos corredores do chassi. Ver o quadro secção transversal abaixo (com referência ao plano acima) para ver que se cruzam os membros precisam ser alterados.

Para os membros transversais interiores, anota a posição dos dois 50 x 50 secções. Estes são utilizados para para juntar material decking com base em centros de 1200mm. Se o seu material decking proposto tem larguras diferentes, pode ser necessário alterar os 50 x 50 posições SHS para se adequarem.



Uma vez que todas as travessas estão em posição, aderência da solda no lugar e volte a verificar o quadro da moldura. Medida diagonal canto a canto de posições idênticas. Ajustar o quadro como necessário

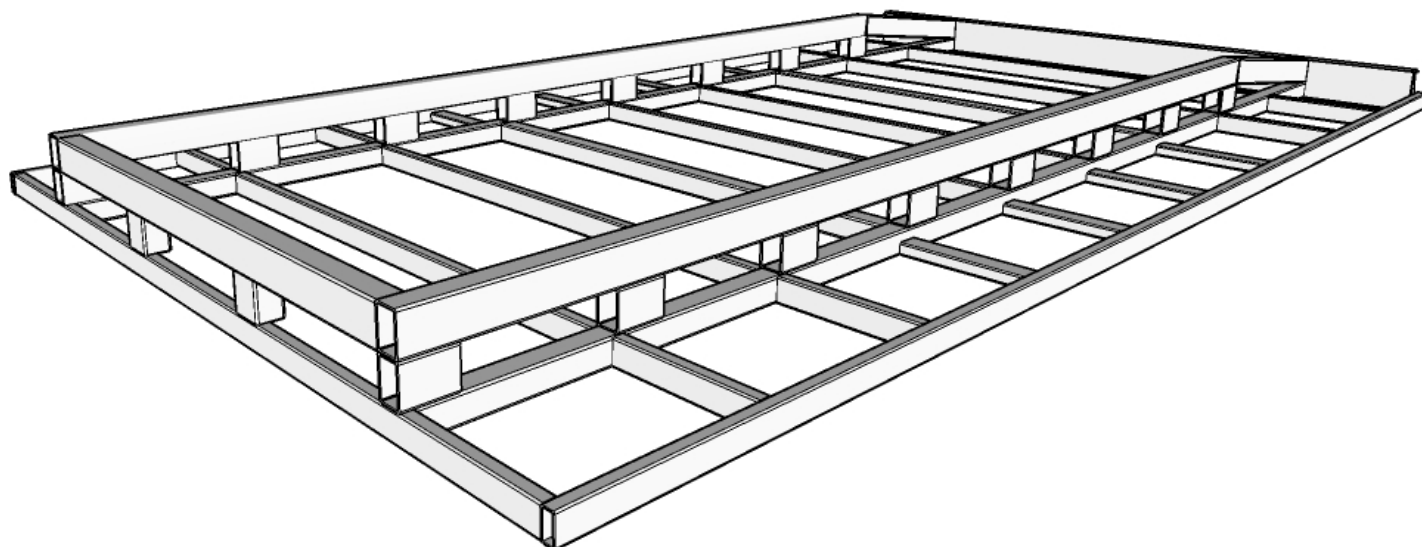


Ajustar um fora do quadrado quadro do chassi

Sempre que uma medição é mais longo, dividir a diferença entre as duas medições e bater suavemente o canto mais longa da moldura para coincidir com o lado mais curto, mais a diferença na medição - por exemplo - se a leitura mais curto é 4,100 milímetros e o mais longo é 4120, a diferença entre os dois é de 20mm. Divida isso em 10 milímetros meia depois bater o canto mais longo para que a sua fita lê 4,100 milímetro mais 10 milímetros (4.110 milímetros) Re-medida e continuar ajustando a estrutura até que ambas as medidas são exatamente os mesmos. Uma vez que o quadro é quadrado, você precisará apertar ou saco de areia o quadro para evitar qualquer movimento enquanto o quadro está sendo soldada.

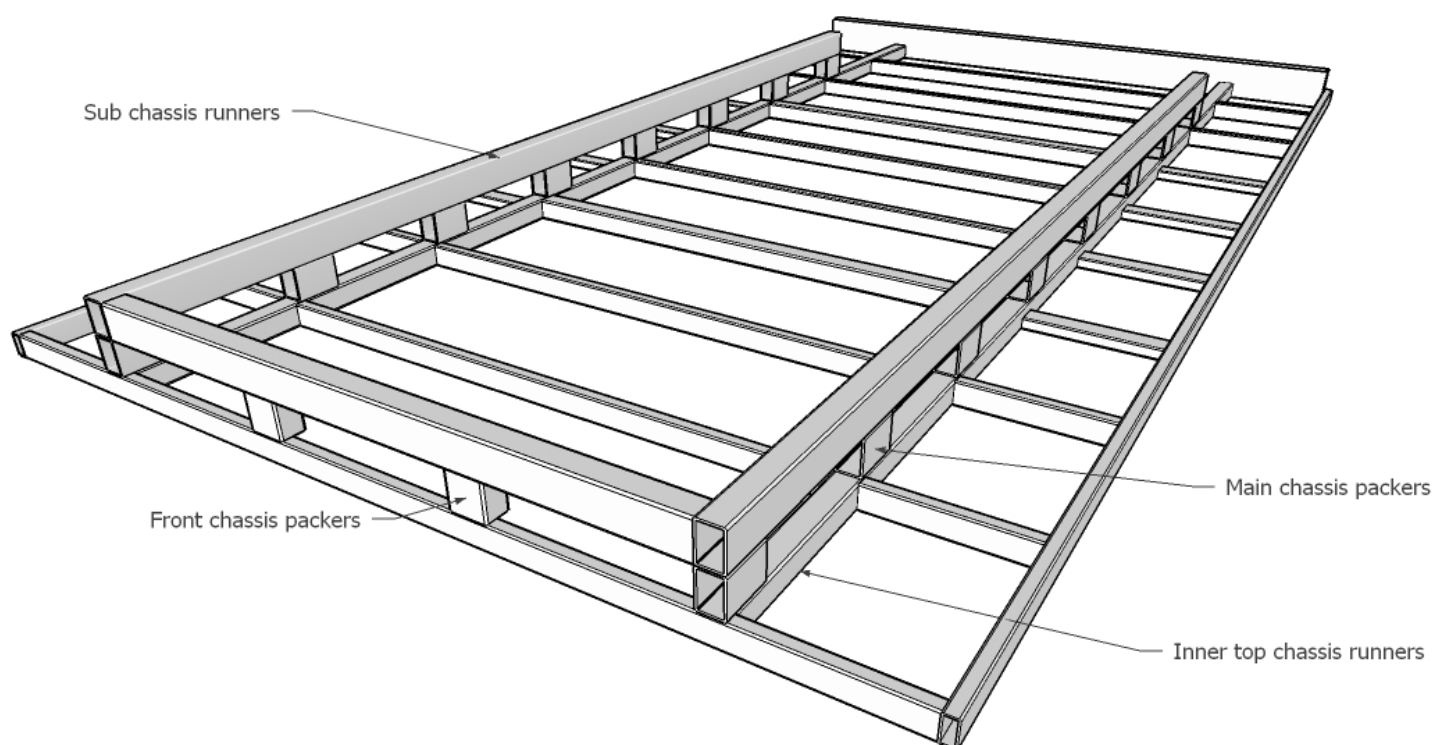
Nesta fase, é melhor deixar a solda até que os sub chassi e gravata trilhos estão em posição. Apenas certifique-se todas as soldas ponto são fortes e seguro.

3,6 X 2,0 M FLATDECK TRAILER: SUB CHASSIS



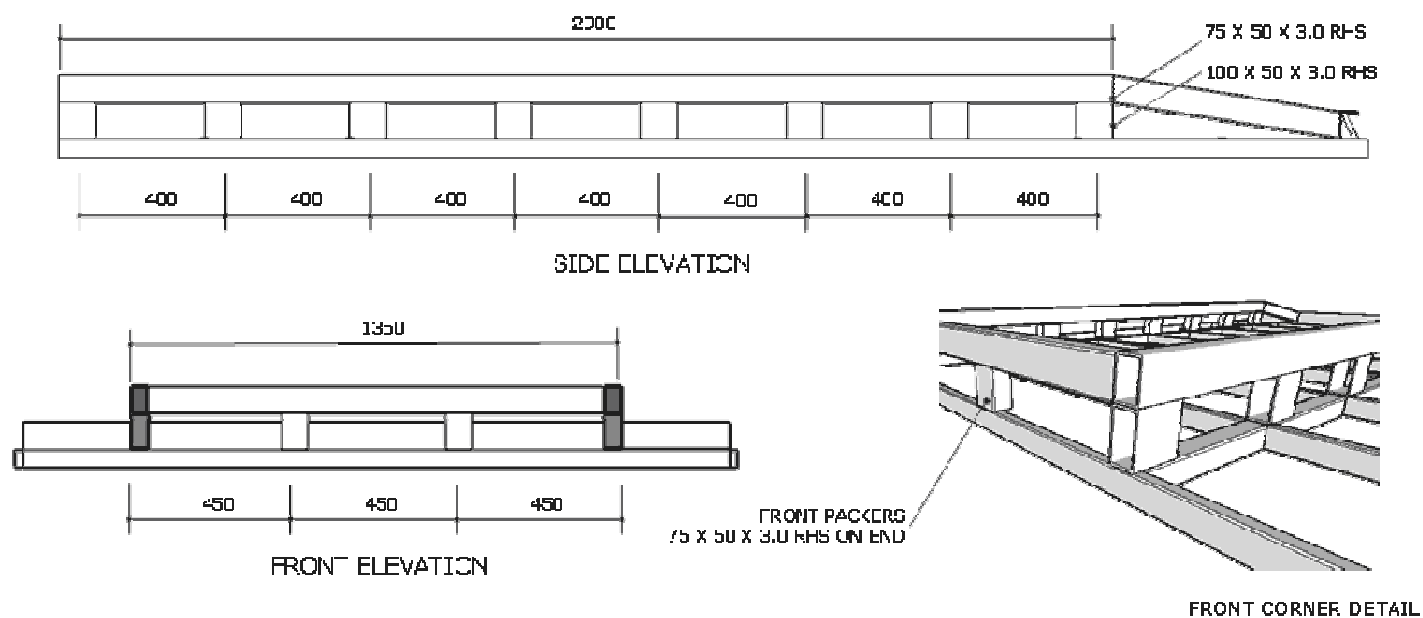
Construindo o Sub Chassis

Corte e lançar as principais embaladores chassis em 400mm centers ao longo dos corredores de chassis topo internas da frente do trailer. Tack solda na posição.

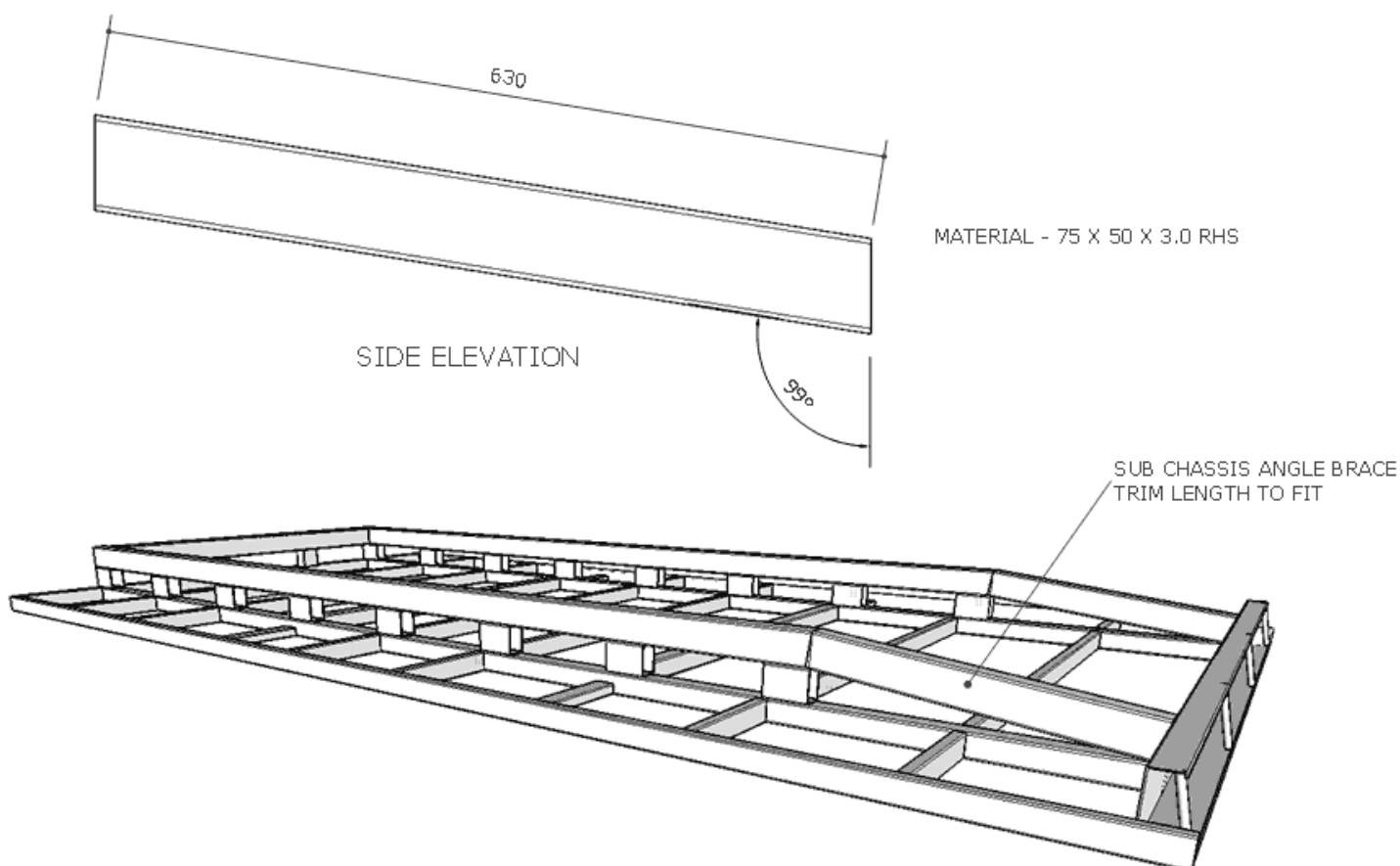


Encaixe e prenda os corredores sub chassi para os principais embaladores e aderência de solda na posição.

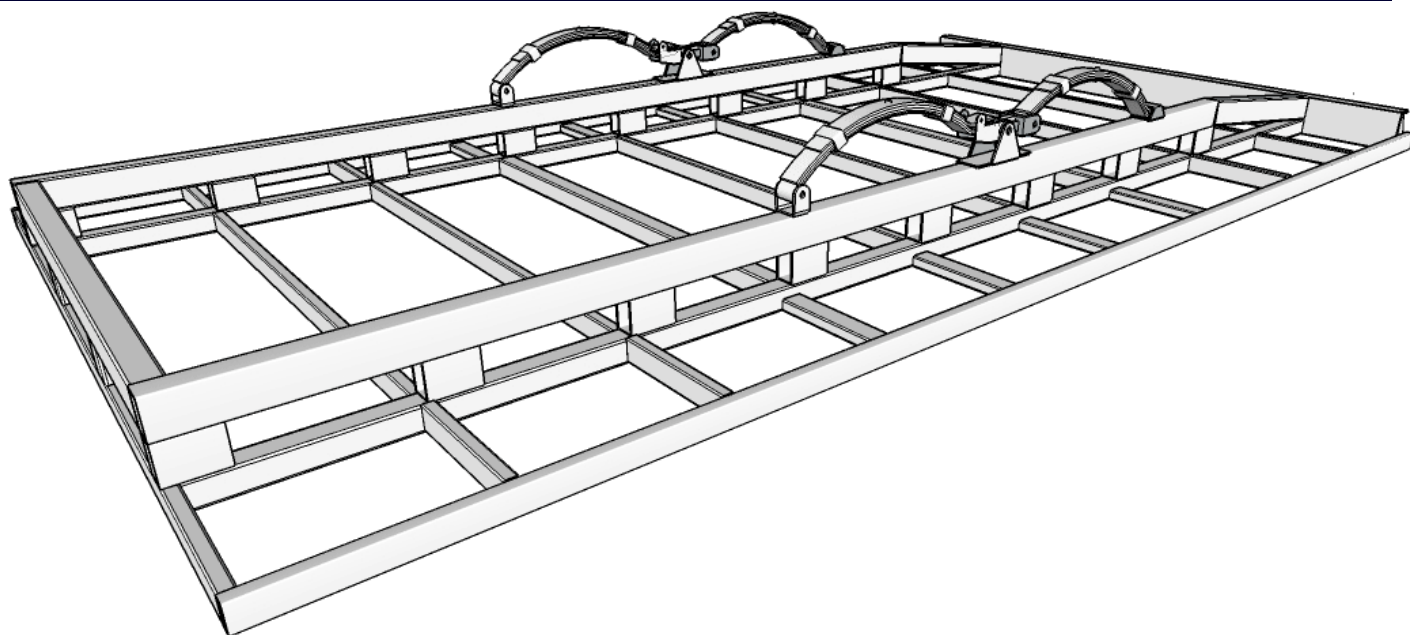
Repita com os embaladores chassi dianteiro e membro do chassis cruz sub frente mantendo todas as peças alinhada com a frente do trailer.



Apare o ângulo traseiro cintas para caber entre os corredores sub chassi e do canal de luz e aderência de solda na posição.



Ainda há um pouco de trabalho ainda antes de começar a soldagem o chassi. A próxima seção cobre a montagem da suspensão.



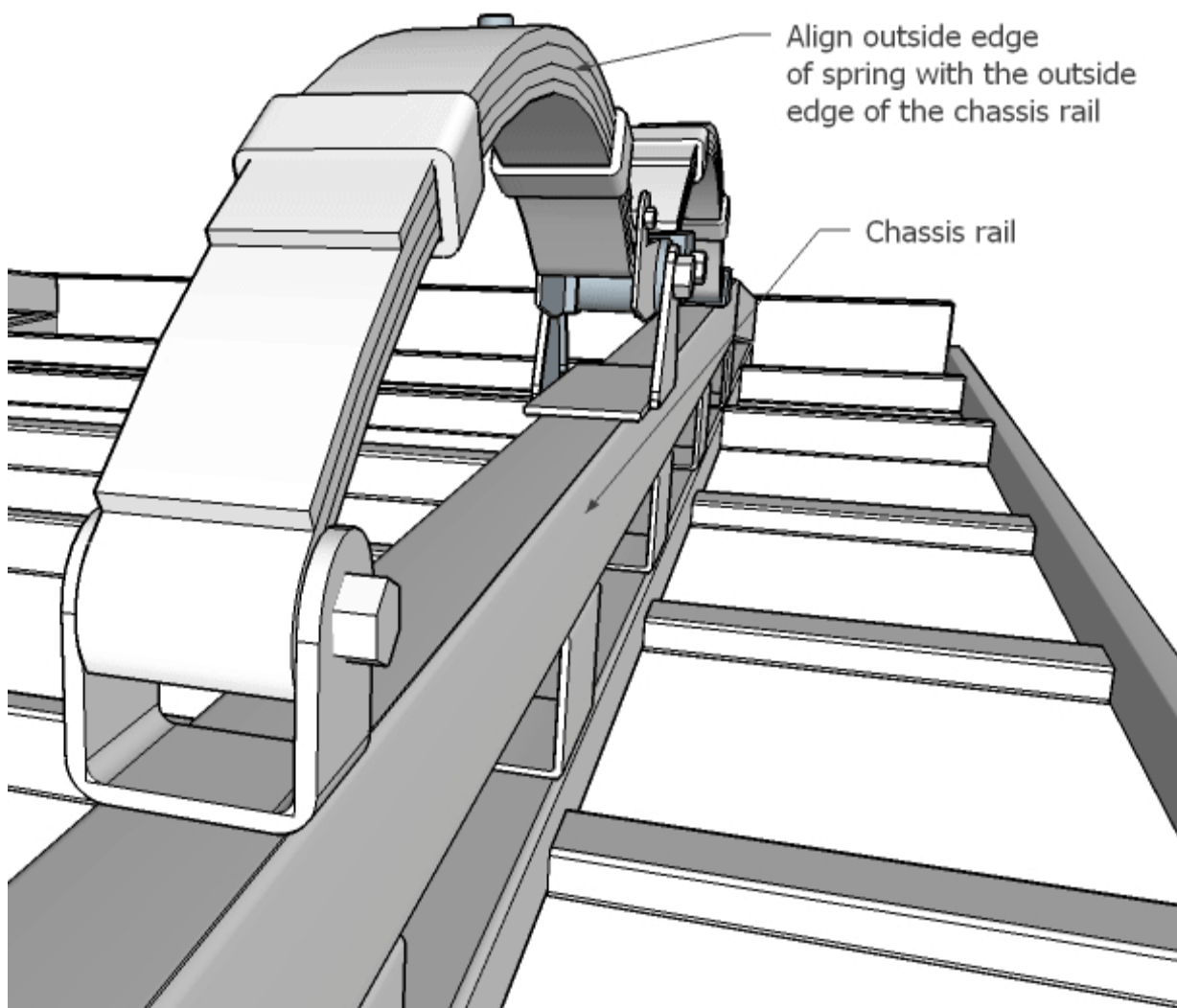
Configuração da Primavera

Na parte frontal do reboque, para marcar 1.875 milímetros no centro da unidade de oscilador / balancim. Esse deslocamento de suspensão é 75 milímetros de volta do centro e se não são montagem pesados rampas de articulação traseiros ou tem uma carga típica que irá adicionar peso excessivo para a parte traseira do reboque, este deslocamento irá atender a maioria das aplicações.



Configure o seu roqueiro suspensão de modo que o principal centro parafuso roqueiro está alinhada com a suspensão compensar você marcou e grampo na posição. Configure a mola

dianteira em seu cabide e apto para a unidade de roqueiro.



Ajustar a mola para que a cauda da primavera pode se mover livremente quando o oscilante oscila sem vinculação ou abandono.

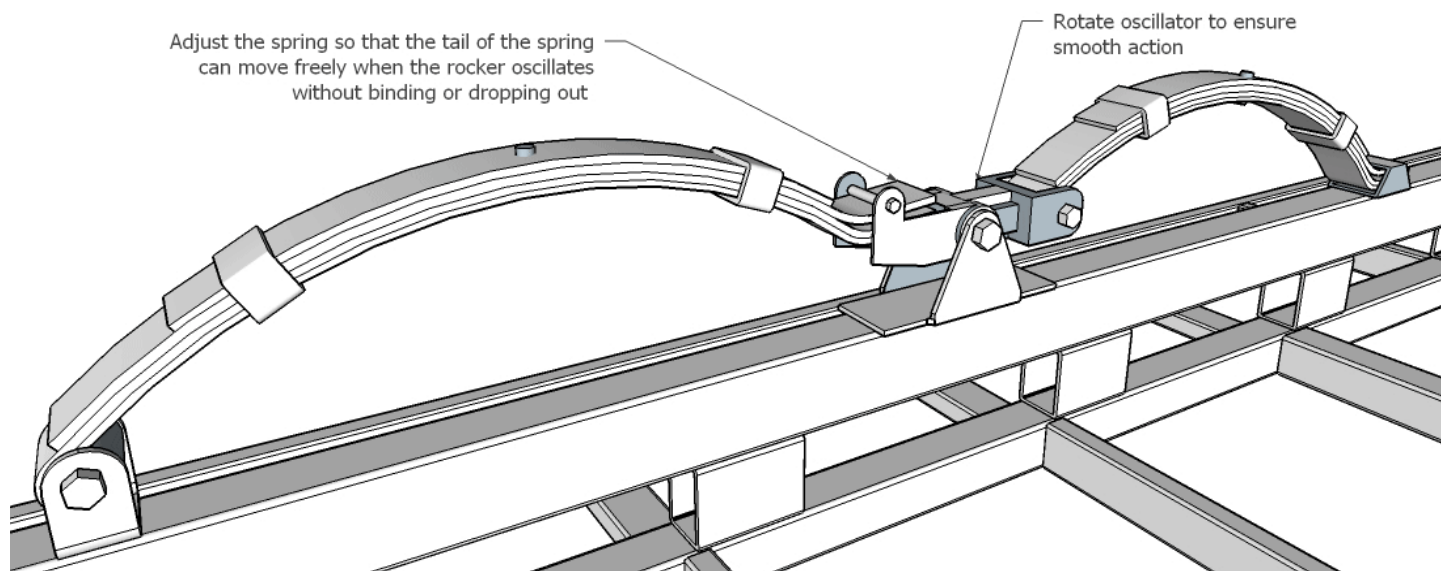
Certifique-se de que as bordas exteriores da primavera estão alinhadas com a borda externa do trilho chassis e uma vez que o dobro verificado, aderência soldar o cabide Primavera e suspensão balancim para o rail chassis.

Quando isso for concluído em ambos os lados, posicionar os chinelos sobre as caudas de primavera que permitam a folga entre a primavera eo chinelo para a primavera para entrar e sair quando carregado.

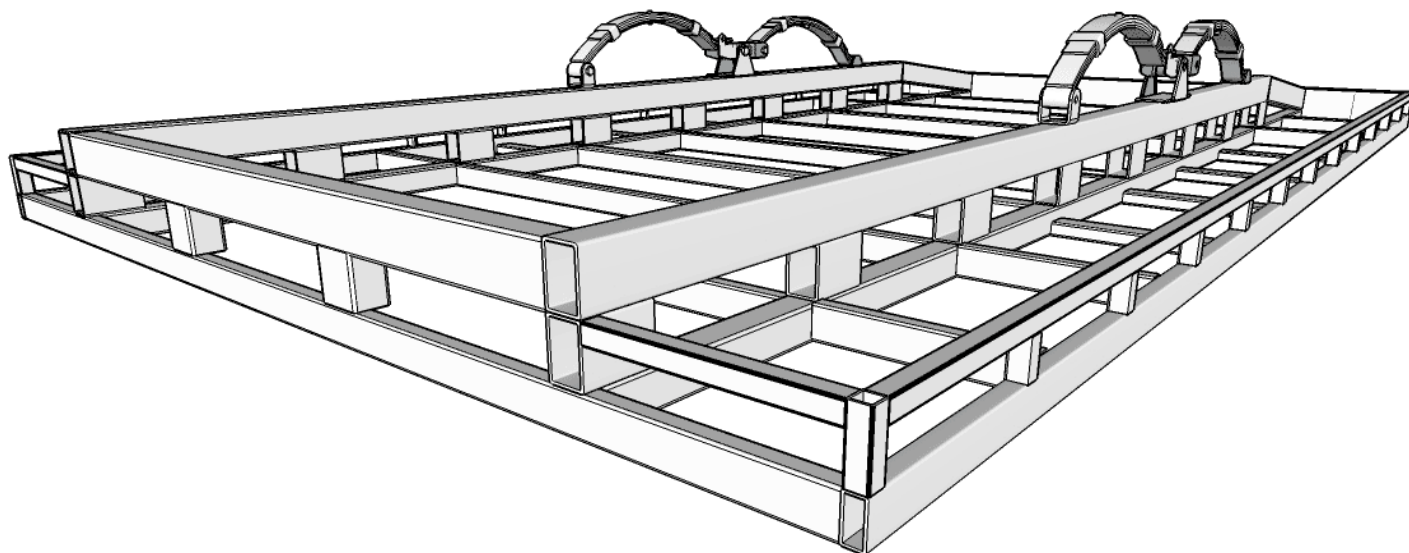
Mais uma vez certifique-se a borda externa da primavera é nivelada com a borda externa do chassi e aderência soldar o chinelo no lugar.

Uma vez que todos os componentes estão em posição, retire as molas e totalmente soldar em torno do cabide, balancim, chinelo e embaladores.

Agora é um bom momento para medir os seus eixos



3,6 X 2,0 M FLATDECK TRAILER: GRAVATA RAILS

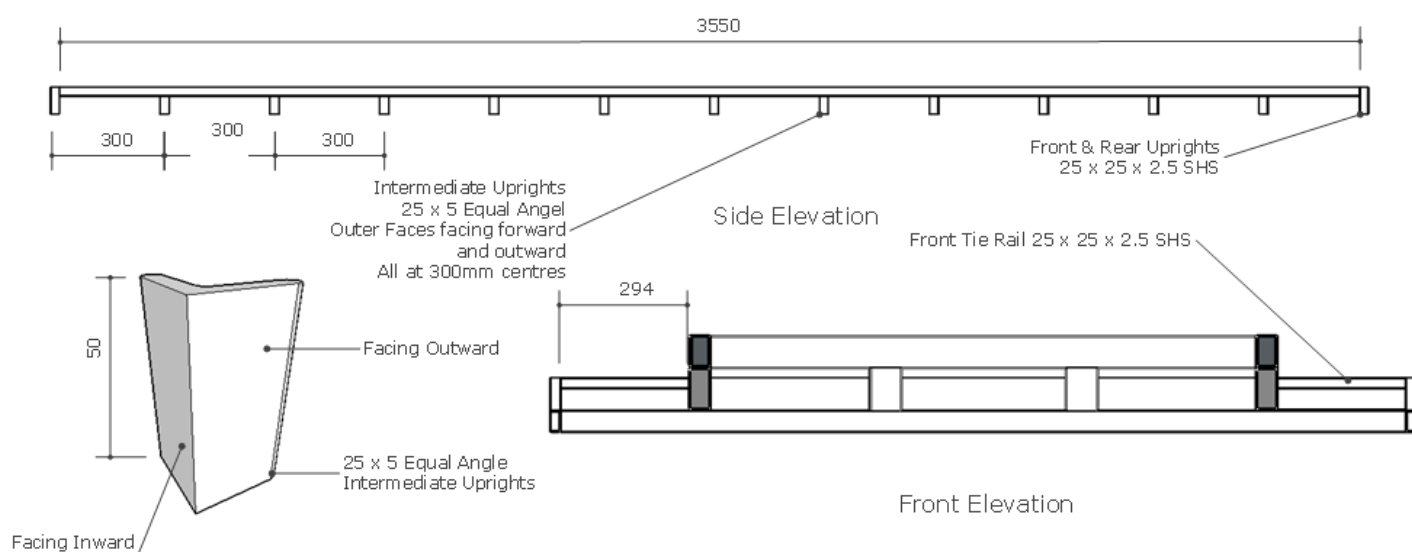


Montagem das Rails Gravata

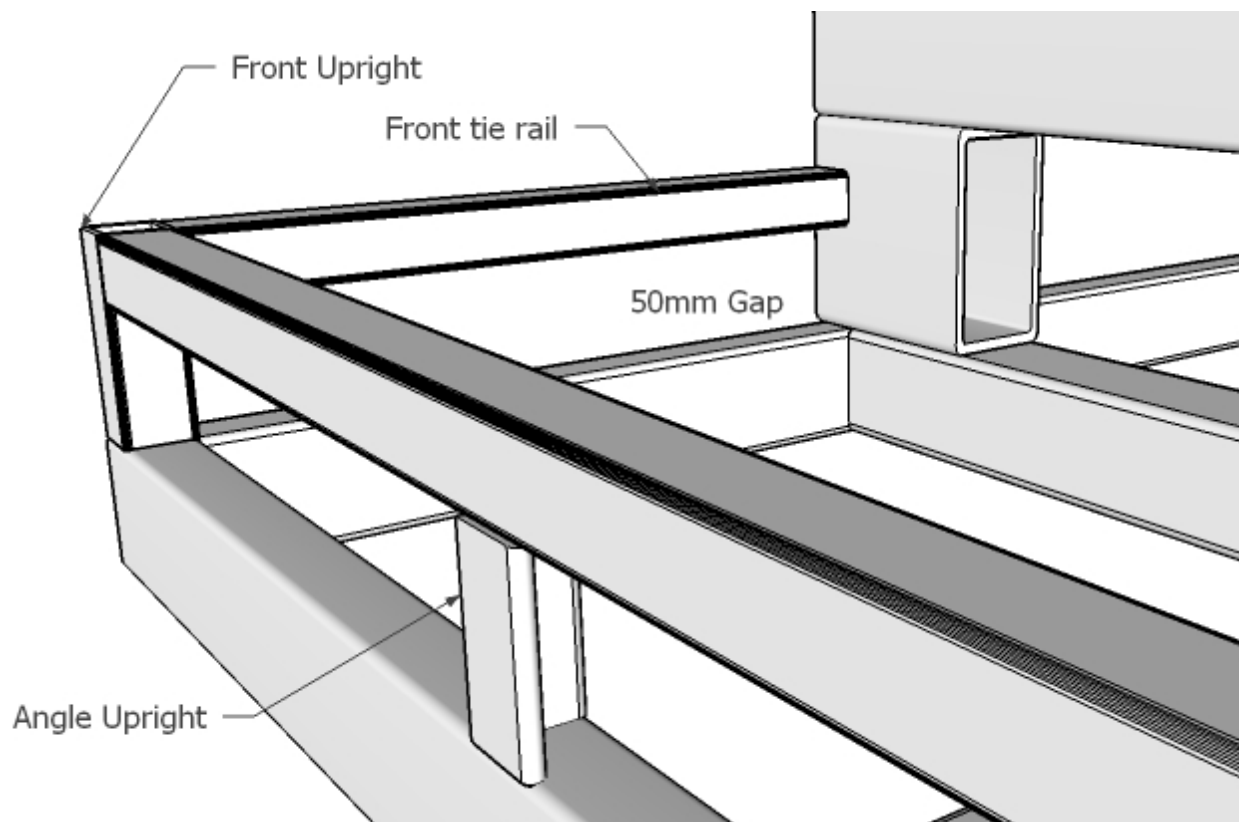
Medir e marcar fora ao longo das calhas exteriores do chassis, centros de 300 mm a partir de 12,5 milímetros na parte da frente do reboque para compensar a primeira posição vertical.

Coloque a extremidade 25 x 25 colunas SHS e aderência de solda na posição.

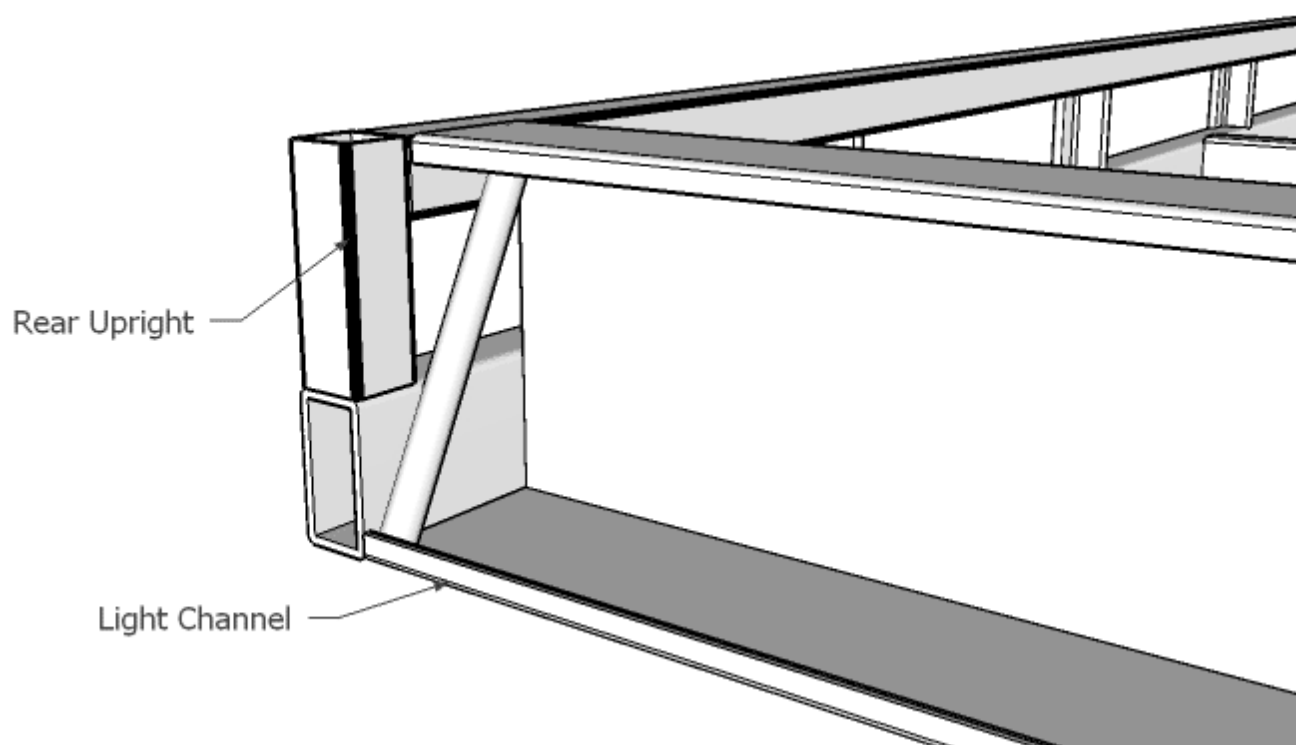
Posicione os pilares angulares de 25mm nas posições marcadas com o flush face externa com a borda externa do trilho chassis eo outro virado para a frente do trailer. Tack solda no trilho do chassi.



Coloque o trilho laço entre os postes finais e aderência de solda na posição. Ajuste o trilho empate ou os montantes intermédios para garantir um bom nível em linha reta e ferroviário empate.



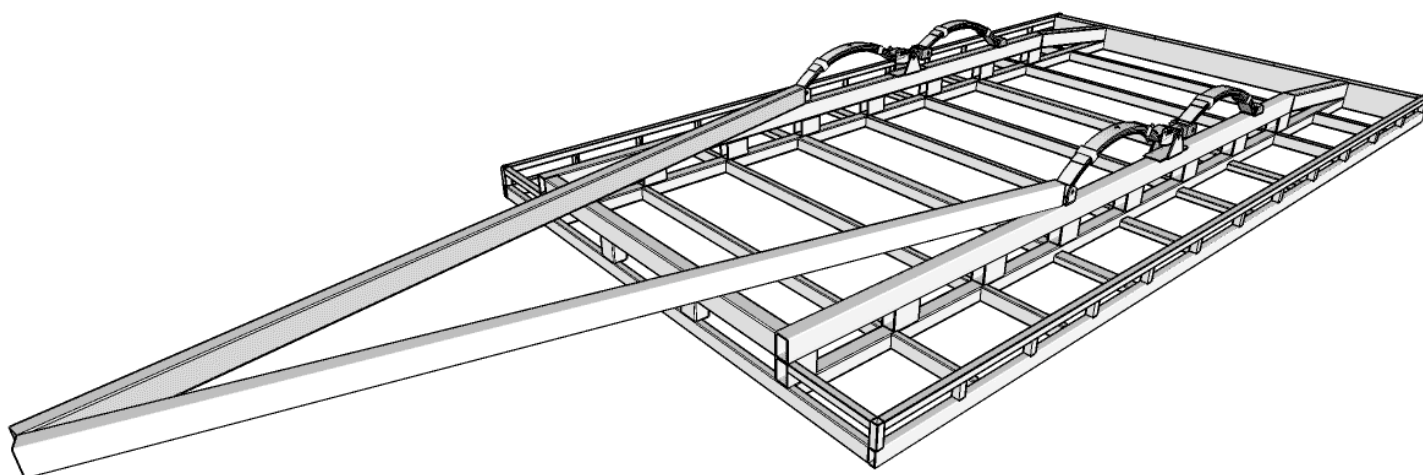
Montar os trilhos empate frente a frente entre o chassi na posição vertical e empacotador de frente. Verifique se o trilho tie nível e é alinhada com a frente do reboque e aderência de solda na posição.



Depois que tudo estiver soldadas na posição, verificar que tudo é quadrado e olhando como deveria.

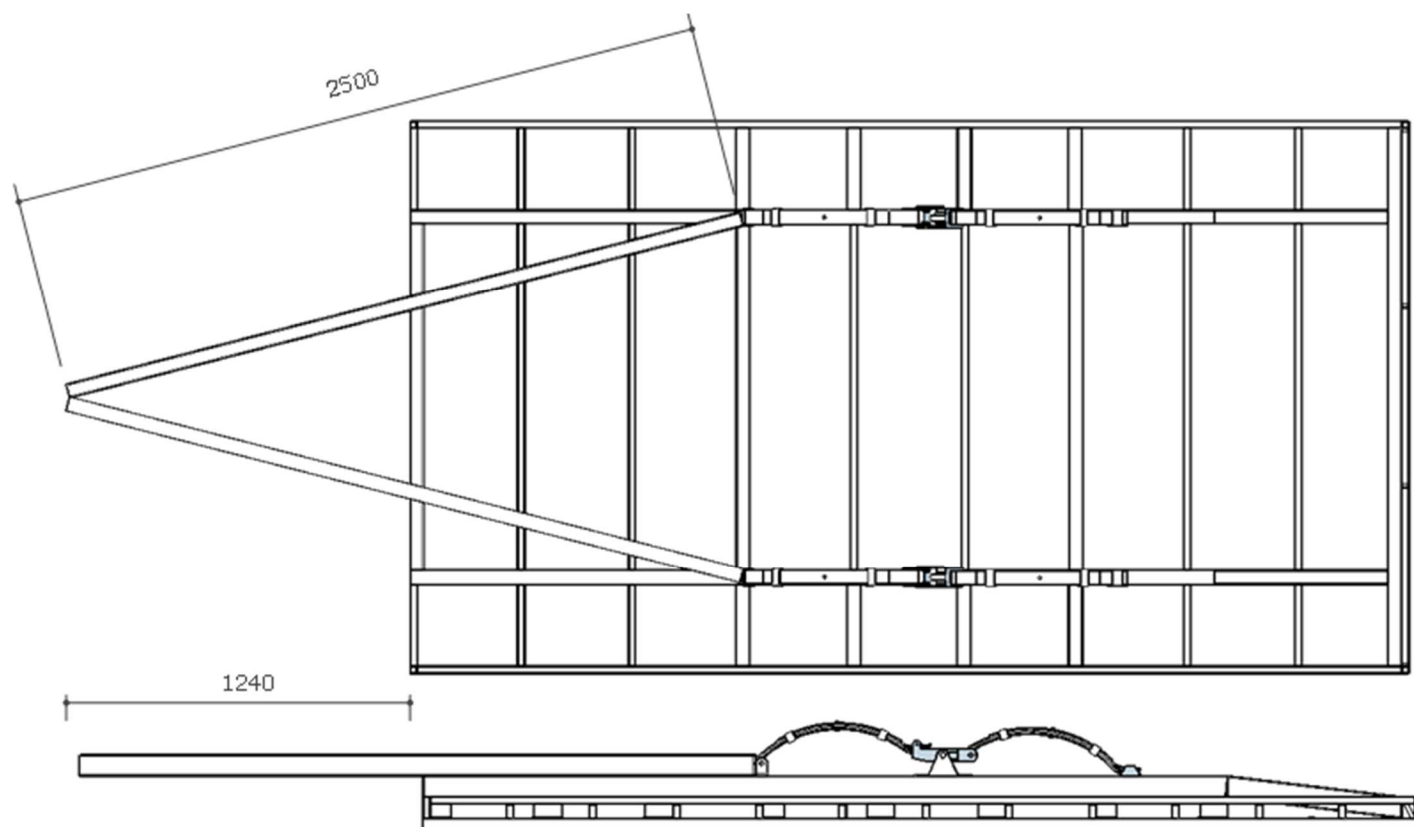
Totalmente soldar todos os componentes visíveis. A parte inferior do chassis superior (o verdadeiro superfície superior) pode ser feito uma vez a barra de tração foi montado eo chassi capotou.

3,6 X 2,0 M FLATDECK TRAILER: BARRA DE TRAÇÃO

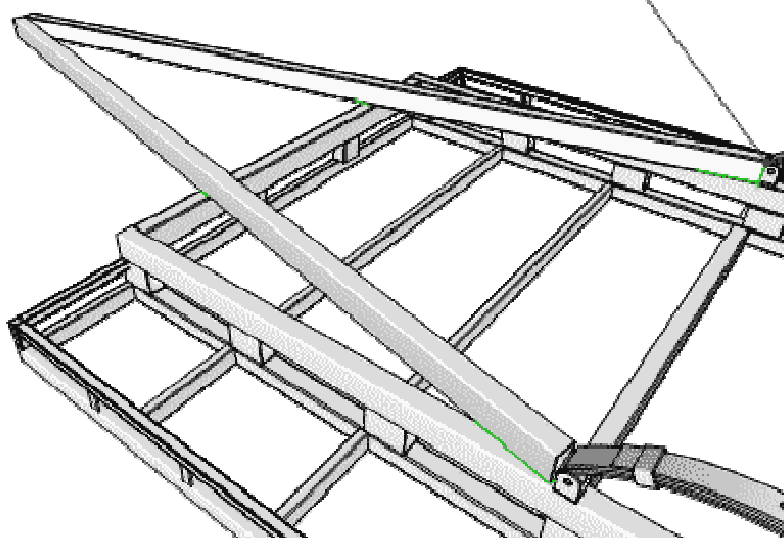


MONTAGEM DO DRAWBAR

Coloque as duas secções de lança para baixo do centro do reboque paralelo com os trilhos do chassi com a borda longa vertical. Tome uma secção e deslize a extremidade interior ao redor até a borda interna está descansando contra o interior vertical do gancho de mola e aderência de solda na posição.



FULLY WELD DRAWBAR TO SUB CHASSIS AND
SPRING HANGERS

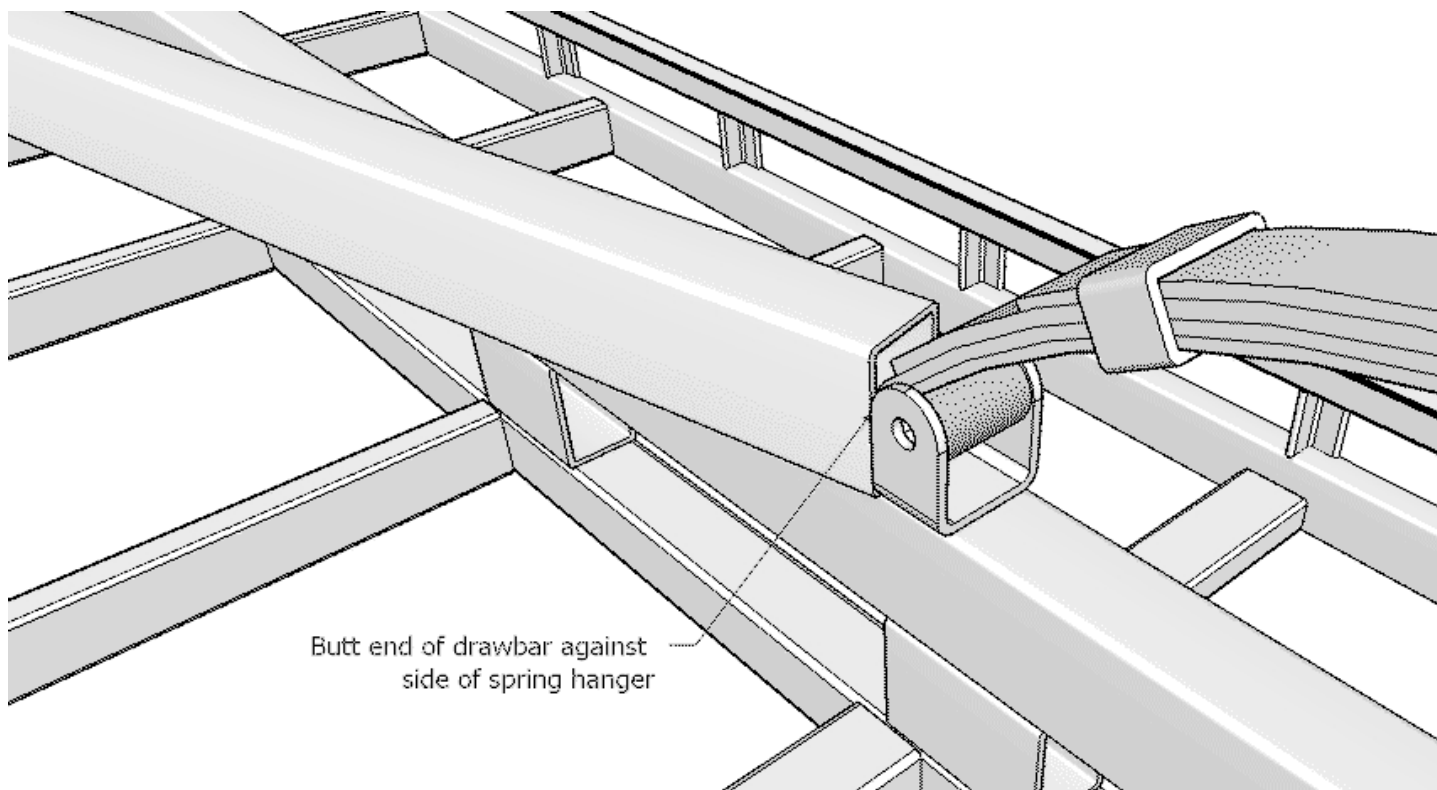


Repita com a segunda seção e, em seguida, tomar as secções salientes e trabalhá-los suavemente até que as bordas internas estão juntos, onde as duas secções de lança atender, borda bunda-los juntos, o nível dos tops e aderência de solda.

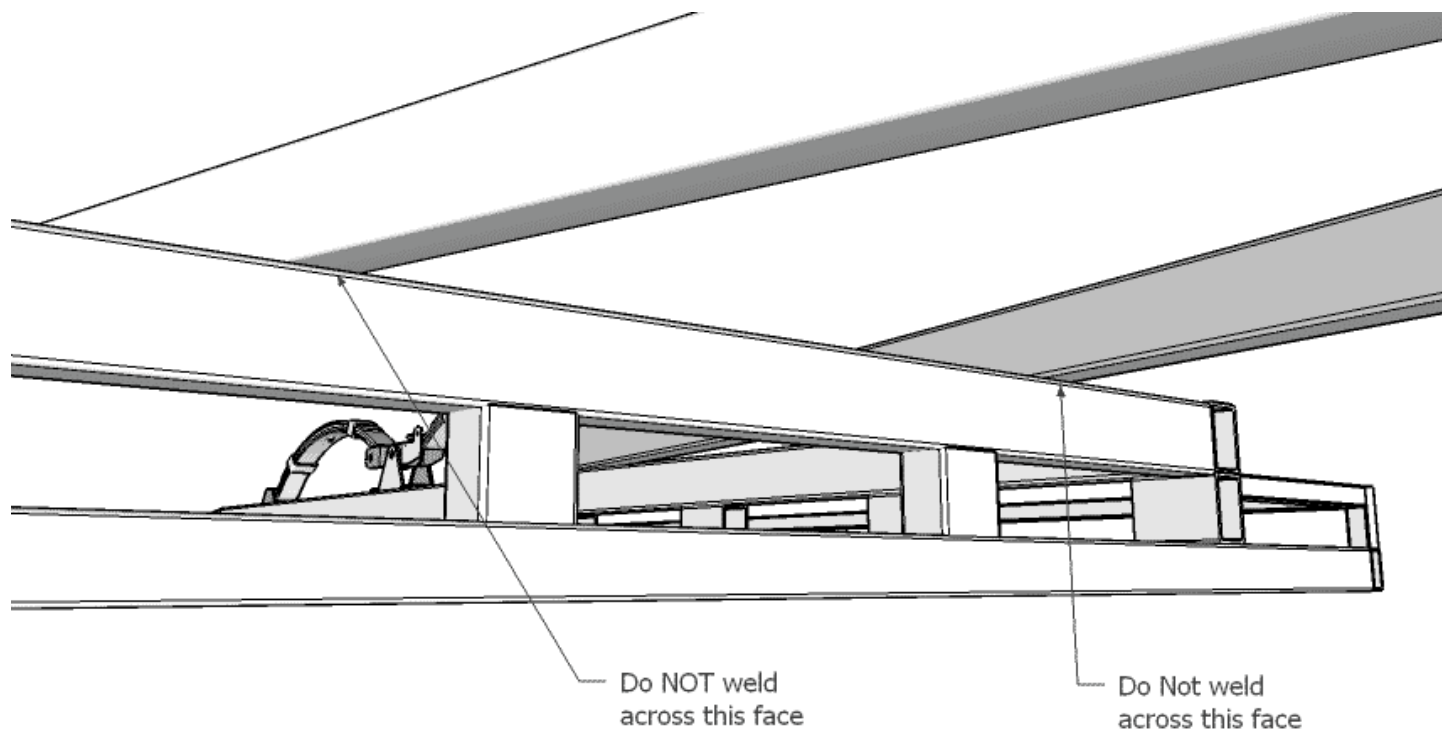
Neste ponto, é uma boa idéia para confirmar que a barra de tração é fundamental e para isso ter um par de medições a partir do mesmo ponto sobre a lança na diagonal para trás a um ponto do quadro do em um par de posições e verificar que ambas as medidas de cada lado.

Se não você precisará verificar novamente a posição dos ganchos de mola e os comprimentos das secções de lança.

Se necessário reposicionar os cabides ou moer a barra de tração para se adequarem.



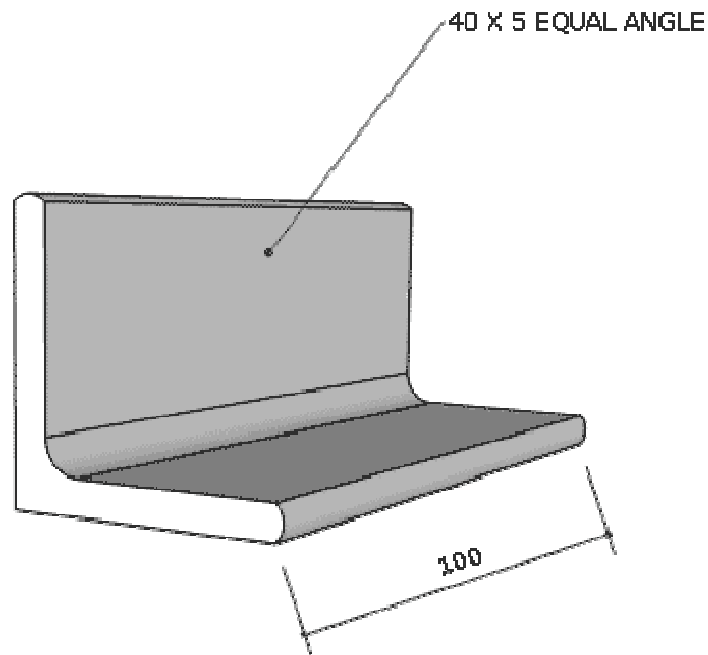
Neste ponto, você pode soldar-se a barra de tração em todos os downhand e posições verticais. Não sob quaisquer circunstâncias soldar através das faces horizontais na barra de tração, onde se cruza a travessa dianteira como mostrado abaixo.



3,6 X 2,0 M FLATDECK TRAILER: COMPONENTES BARRA DE TRAÇÃO

Esta seção cobre os reforços ângulo de lança todos importantes que fornecem força adicional à barra de tração, bem como prevenir a fadiga do metal como a barra de tração faz o seu trabalho.

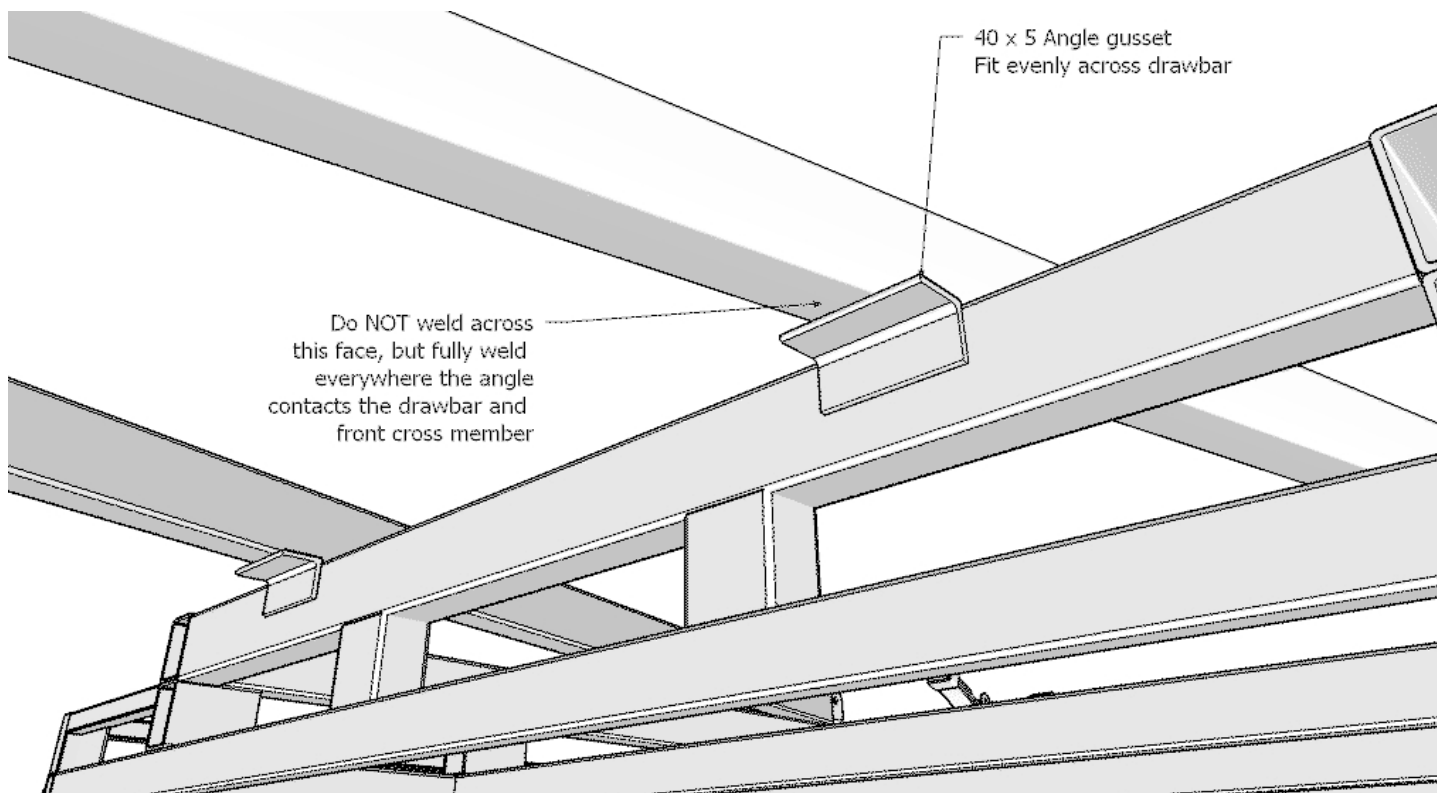
Com o reboque flatdeck há um par de acoplamento de opções de montagem e estes são detalhados abaixo.



DRAWBAR ANGLES

Quando a barra de tração atende a travessa frontal, caber um pedaço de ângulo de 40 x 5 mm, aproximadamente, 100 mm de comprimento através da seção exposta e solda em torno do ângulo na travessa (Nunca soldar na parte superior da barra de tração) e um par de soldas sob o ângulo onde a extremidade superior da barra de tração encontra-se.

Arredondar as bordas externas para evitar qualquer prejuízo para as canelas.

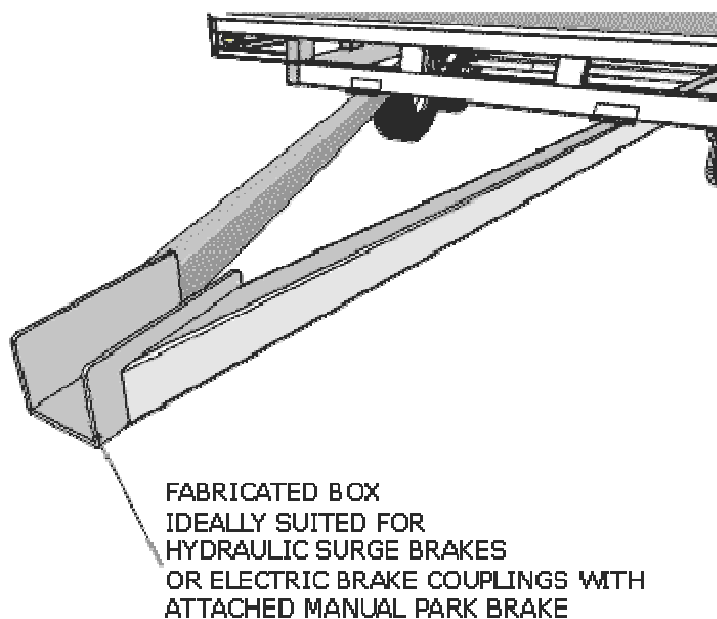


O ângulo dará a barra de tracção e chassis uma estrutura mais forte e mais duro neste momento

ENGATE MOUNT

Há um par de métodos de acoplamento para a montagem da barra de tracção, e devido à forma como é construído o reboque, a base de acoplamento deve estar nivelada com a base da barra de tracção para acomodar uma altura de 450 milímetros de reboque padrão.

O método de montagem é determinada pelo tipo de travagem do reboque é ter - impulso hidráulico ou eléctrico.



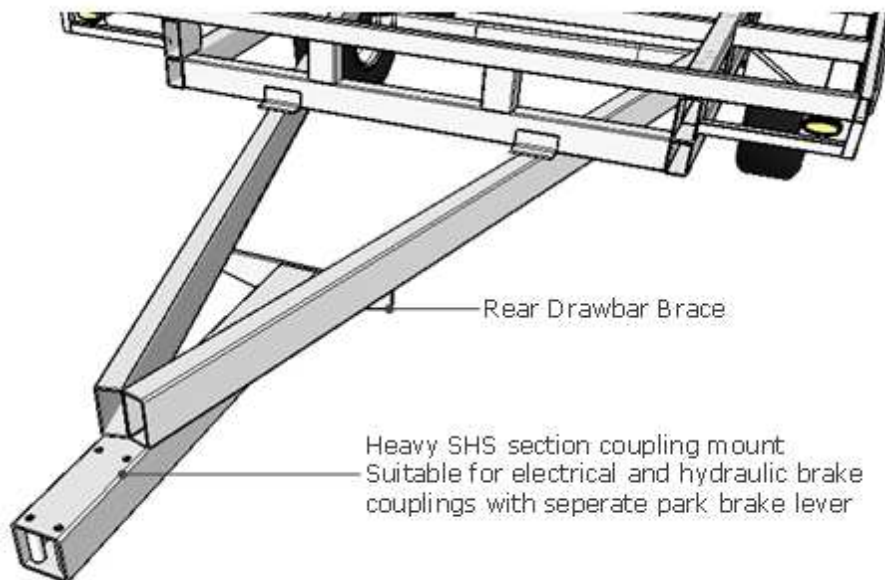
A caixa fabricada é ideal para aumento de travagem hidráulica ou acoplamentos de freio eléctrico com uma alavanca do freio de estacionamento manual do anexo.

Ele dá uma proteção razoável contra pancadas para o cilindro mestre hidráulico, mas faz ter um pouco de esforço para alinhar e encaixar na barra de tração.

A caixa de acoplamento pode ser dobrado ou seja fabricada a partir de 3 placas.

O alinhamento preciso da caixa dentro da barra de tração é crítico e tempo devem ser tomadas para verificar e medições de verificação duplas antes de cortar a barra de tração.

A segunda opção, mais vulgarmente utilizado é encaixe uma secção de 90 x 90 x 5,0 SHS sob a barra de tracção, e a montagem do acoplamento em cima.



Esta configuração é adequada para ambos os acoplamentos com travões sem travões e hidráulicos, bem como acoplamentos eléctricos com uma alavanca do freio de estacionamento separado.

Este acoplamento estilo de montagem é muito rápido e fácil de construir e em forma, mas o cuidado não precisa ser dado a soldagem de boa qualidade (como você deve fazer com toda a solda no reboque).

Tubos de compressão precisa ser instalado no interior da cavidade de acoplamento de montagem para evitar a deformação da SHS quando os parafusos são apertados de acoplamento. Uma cinta de lança traseira dá maior resistência.

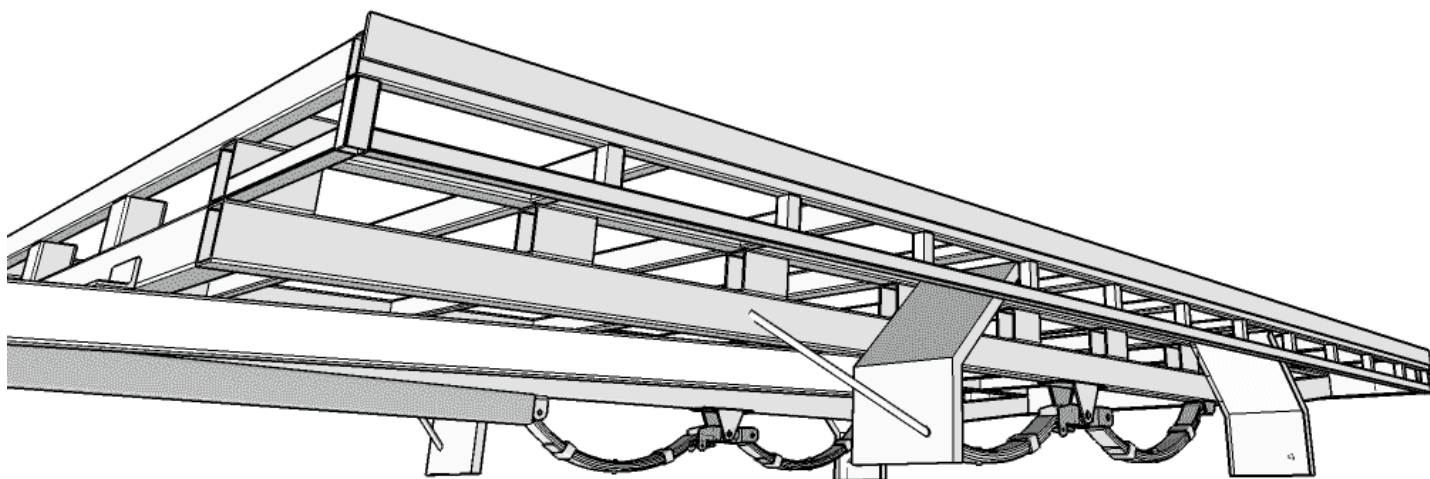
Anulando as extremidades abertas da barra de tração para fazer um reboque mais bonito.

Builders Trailer australianos -

Agora é um bom momento para ajustar as correntes de segurança para o trailer - as correntes de segurança deve estar permanentemente ligado ao reboque (soldado) e a solda deve estender-se em torno de 50% da circunferência das ligações soldadas e as ligações adjacentes devem ter livre circulação .

Weld as correntes de segurança tão próximo quanto possível para o acoplamento - eles devem ser montadas uma de cada lado do eixo da barra de tração.

3,6 X 2,0 M FLATDECK TRAILER: PROTETORES

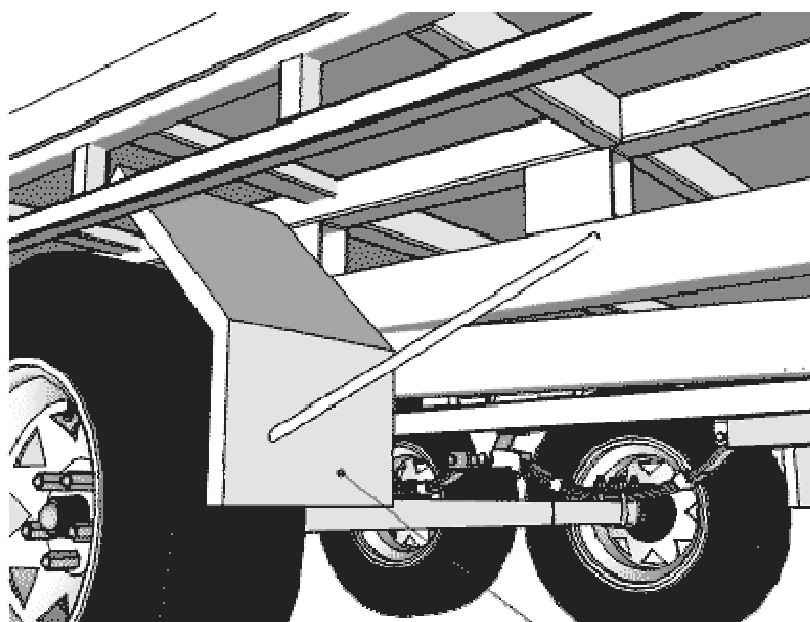


FABRICATING & PROTETORES DE MONTAGEM

Obter um par de seus companheiros em torno de uma cerveja rápida e para ajudá-lo virar o trailer sobre a direita caminho para cima. Tenha em atenção que o chassis vai ser muito pesado e desequilibrado, e há uma abundância de bordas afiadas para recuperar-se diante.

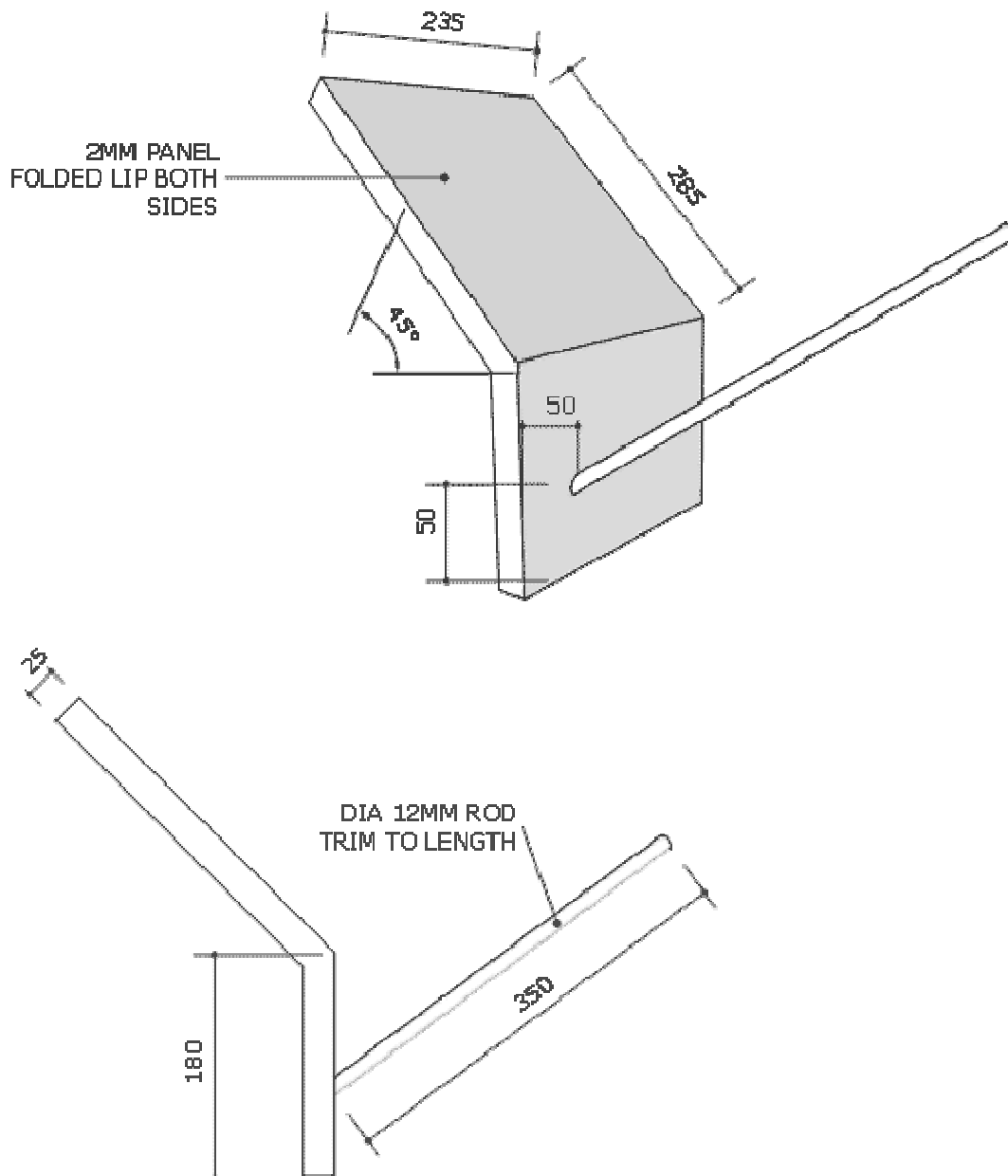
Uma vez que capotou, defina o chassis acima em alguns cavaletes robustos ou cavaletes para permitir que você terminar de soldagem a parte superior do chassi e encaixe a suspensão e eixos.

Montar as rodas e aperte todas as porcas e parafusos em ambos os pólos da suspensão e das rodas.



FOLDED PANEL STEEL GUARDS
WITH 12MM DIAMETER ROD BRACE

Dobre 4 guardas conforme o diagrama abaixo utilizando o painel de 2mm, entalhar os lábios onde as curvas de guarda, dobra e solda juntos em 45 graus.



Posição de guarda para que haja boa folga em volta do pneu - 75 milímetros é uma boa orientação.

É uma vantagem se você é capaz de obter a borda superior da guarda em contato com um membro transversal.

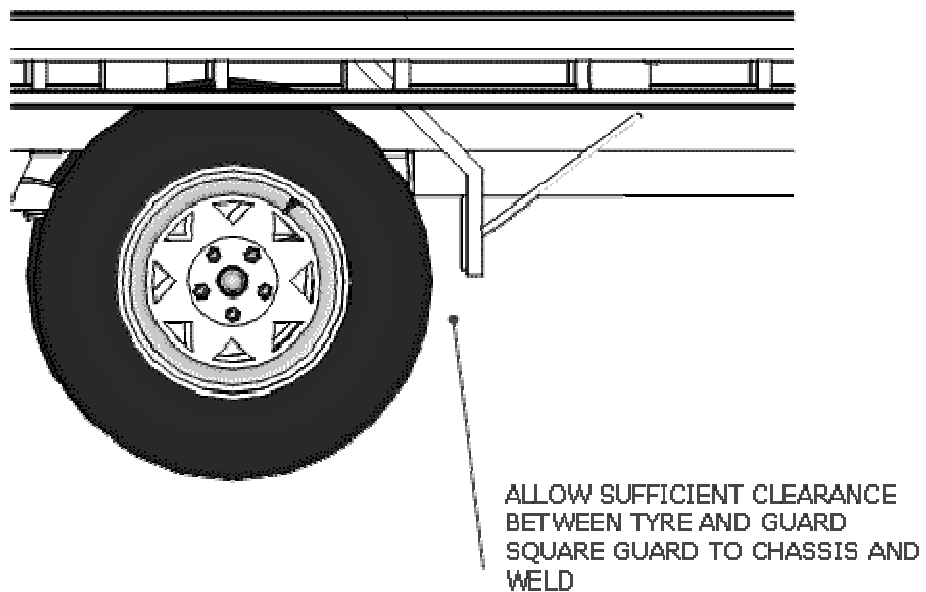
Se isso não for possível, cortar e soldar um par de abas para prender o topo da guarda ao membro transversal mais próxima.

Prenda o protetor no lugar, verifique suas medidas, ficar para trás e globo ocular da guarda, tanto do lado e da frente / trás para garantir que todos os olhares bons e quadrado.

Tack solda na posição.

Marque a guarda onde a haste de órtese vai sentar-se. Apare a cinta de rod para se adequar. Uma vez satisfeito com a cinta e seu ângulo, cortou os outros 3 para corresponder.

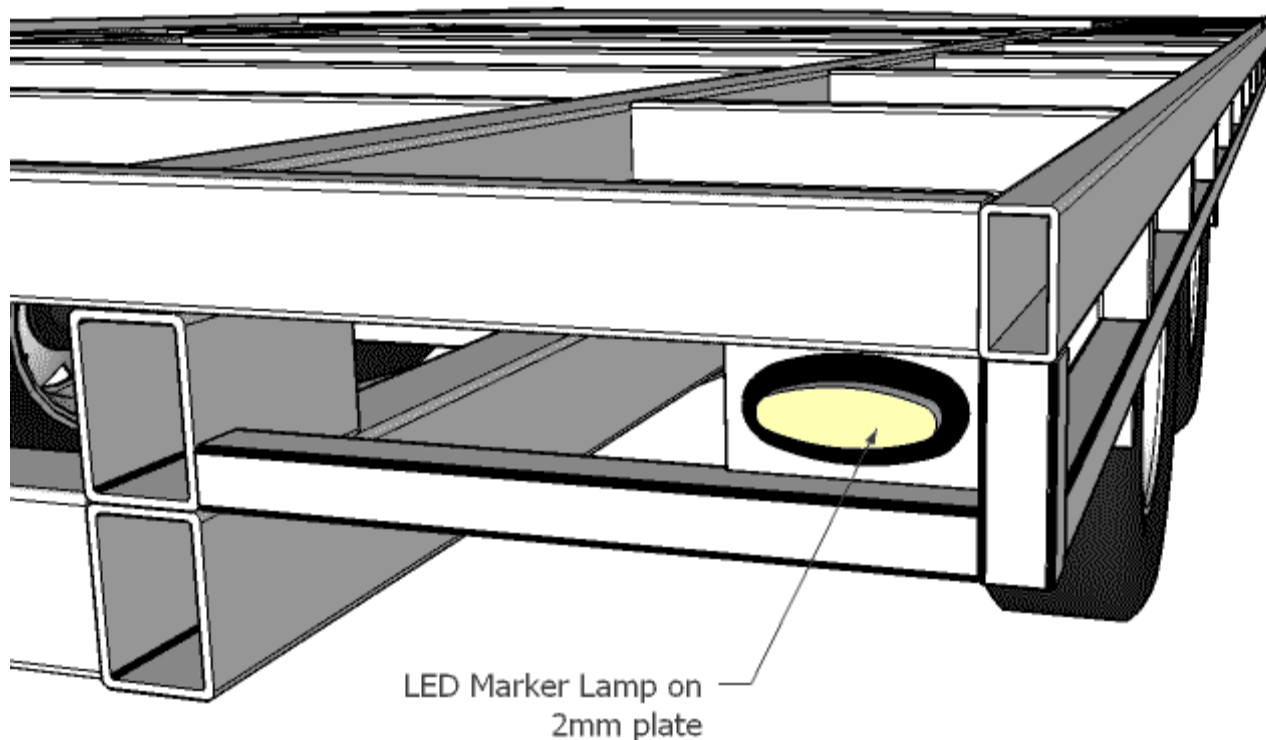
Tack solder a chave na posição e levar um par de medidas de sua posição no chassi para que você possa soldar as outras chaves de guarda na mesma posição.



3,6 X 2,0 M FLATDECK TRAILER: TRAILER TRIMS

Há sempre os últimos pedaços pequenos que precisam ser adicionados para fazer terminar o trailer que muito mais fácil.

FRENTE MOUNTS luz de marcador



Corte um par de placas de marcador de luz para se adequar ao tamanho de suas luzes de marcador de propostas.

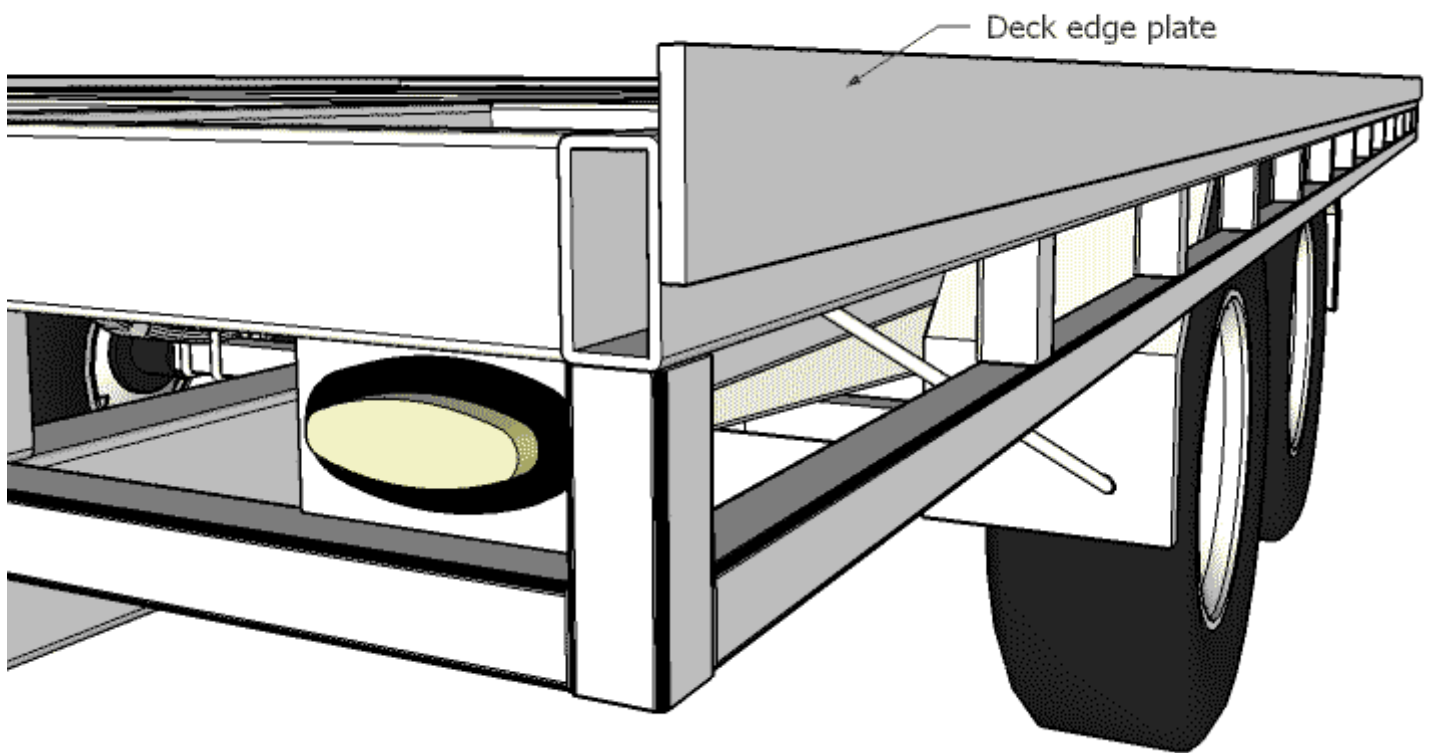
Placa de 2 mm é adequada e predrilling para ambos os parafusos e cabo é recomendado antes da montagem.

Solde a placa para o lado de trás do trilho tie frente e membro transversal para se obter a máxima protecção contra a luz.

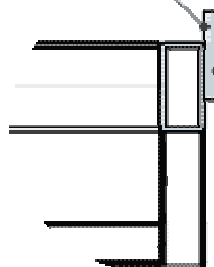
DECK borda da placa

A placa de borda do pavimento dá proteção ao material decks, especialmente se o reboque deve ser carregado com guinchos lado do garfo ou tractores. Ele também dá uma boa base para a soldagem de dobradiças, se você está ajustando os lados para o trailer.

A placa de borda do pavimento está idealmente posicionado 1-2 mm maior do que o proposto decks e é stitch soldada ao longo de todo o comprimento do reboque.

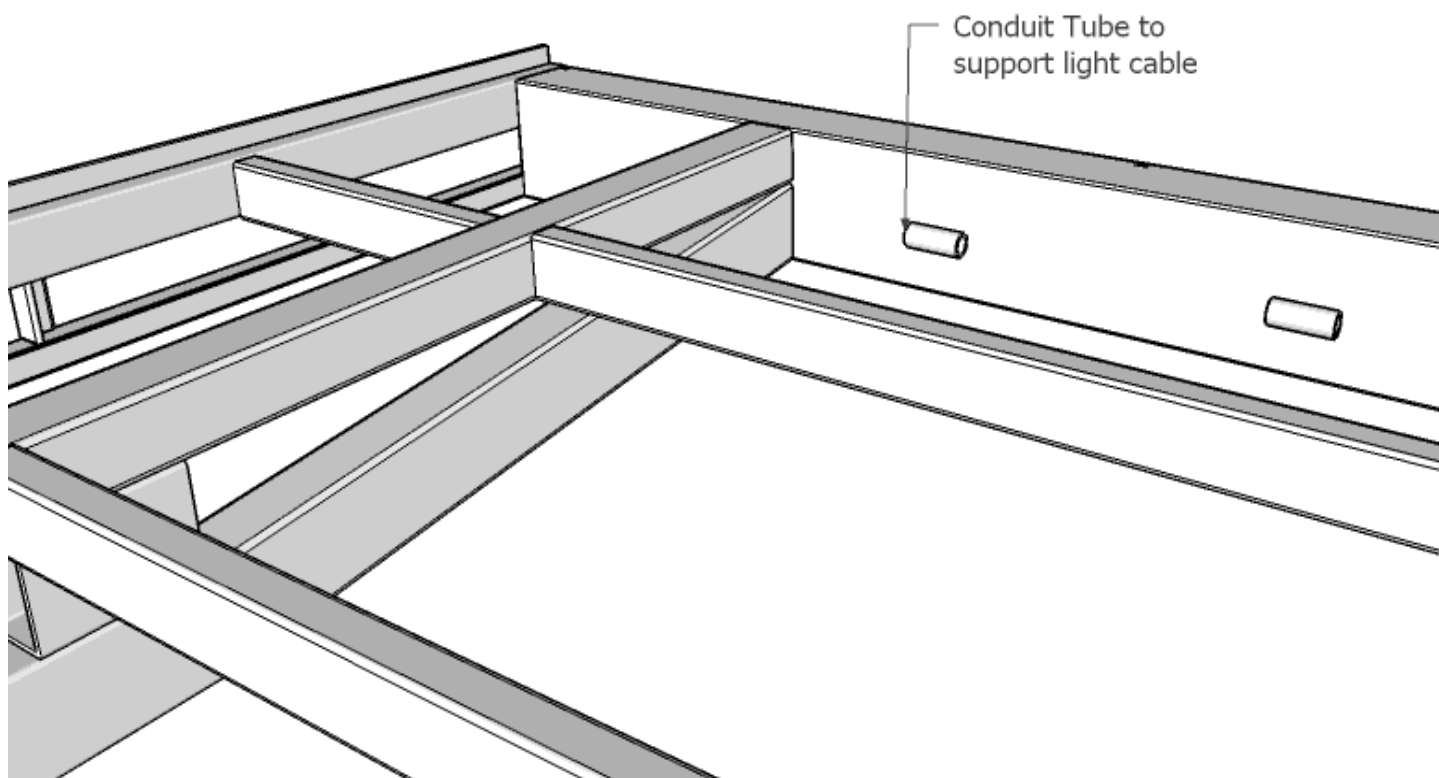


ADJUST HEIGHT OF FLATBAR
TO 1-2MM ABOVE DECK MATERIAL HEIGHT



50 X 6 FLATBAR
STITCH WELD ALONG
TOP CHASSIS SIDE RUNNER

FRONT ELEVATION



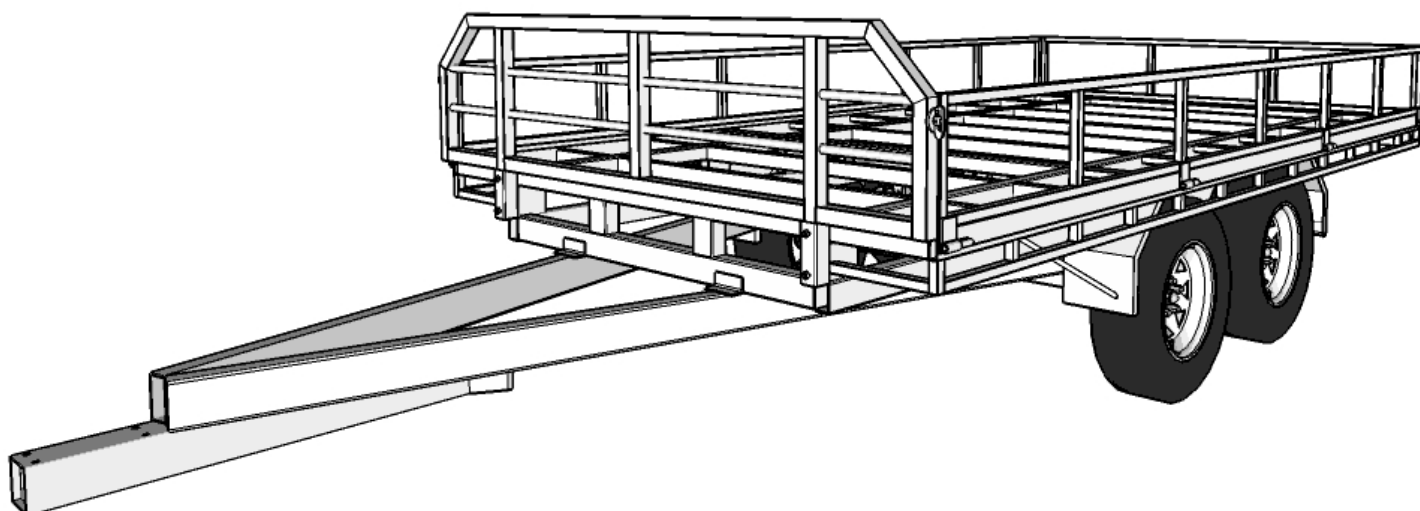
CONDUTAS

Para ajudar a suportar o cabo ao longo do lado de trás do canal de luz, solda, com um espaçamento regular, 3 ou 4 tubos (1/2 "tubo ou 25 x 25 SHS ou semelhante).

Antes de soldar ao reboque, remova todas as rebarbas e bordas afiadas.

Antes da montagem do cabo, cola em uma seção de divisão de mangueira de jardinagem plástico com selante de silicone ou similar para evitar qualquer atrito do cabo contra a estruturas de aço

3,6 X 2,0 M FLATDECK TRAILER: CABECEIRA



Montagem de uma cabeceira, laterais e porta traseira dar a funcionalidade adicionada reboque, bem como dar segurança adicional para sua carga. Encher o trailer com material solto como agregados, blocos, tijolos ou mesmo lenha é quase impossível para o transporte em um flatdeck sem paredes laterais.

Sendo totalmente removível (você ainda pode usar os lados, como rampas leves) dá a versatilidade trailer que seu trailer padrão nunca poderia ter.

Mesmo se você acha que você nunca pode precisar de uma cabeceira ou lados, considere montagem das tomadas de cabeceira e dobradiça pinos agora. Ele certamente vai tornar a vida muito mais fácil se você mudar de idéia no futuro.

CABECEIRA DE CORTE / LISTA DE PEÇAS

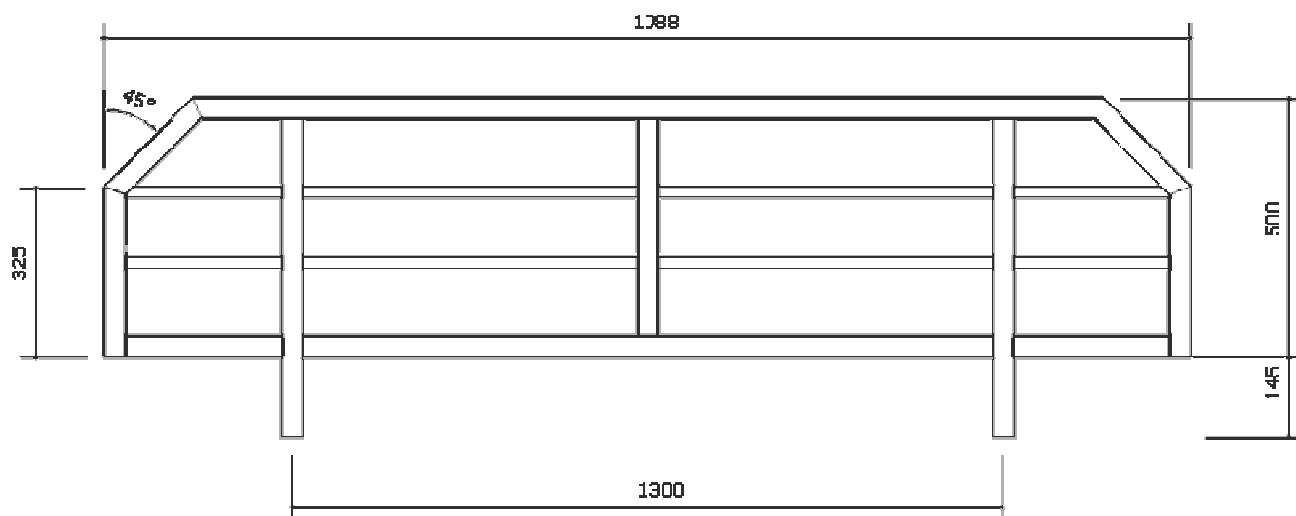
3.6 x 2.0m Flatdeck Trailer - Headboard

Part	Material	Length (mm)	Quantity
1	Headboard Outer Frame	40 x 40 x 3.0 SHS	2760mm after cutting
2	Headboard Uprights	40 x 40 x 3.0 SHS	605mm
3	Headboard Center Upright	40 x 40 x 3.0 SHS	420mm
4	Headboard Bottom Rail	40 x 40 x 3.0 SHS	1908mm
5	Headboard Tie Rails	20mm Solid Round	1940
6	Sockets	50 x 50 x 5.0 SHS	150mm
7	Lock Nuts & Bolts	M12 Hex nuts & M12 x 30 Hex Bolts	
8	Antiluce latches		
9	Latch Plate	50 x 6 Flatbar	45mm
10	Side Top & Bottom Rails	25 x 25 x 2.5 SHS	3550mm
11	Side End Uprights	25 x 25 x 2.5 SHS	300mm
12	Side Uprights	25 x 25 x 2.5 SHS	250mm
13	Side Hinge Strap Plates	50 x 10 Flatbar	55mm (See note on plans)
14	Side Hinge Strap Pipe	15NB Medium Pipe	50mm
15	Side Gudgeon Pin	9/16" Bright Round Bar	100mm
16	Side Gudgeon Pin Packer	50 x 5 Flatbar	15mm
17	Tailgate Top & Bottom Rails	25 x 25 x 2.5 SHS	1900mm
18	Tailgate End Uprights	25 x 25 x 2.5 SHS	317mm (See note on plans)
19	Tailgate Uprights	25 x 25 x 2.5 SHS	267mm
20	Tailgate Hinge Pipe	15NB Medium Pipe	50mm
21	Tailgate Gudgeon Pin	9/16" Bright Round Bar	95mm
22	Tailgate Gudgeon Pin Packer	Dia 10mm Solid Rod	30mm
23	Latch Pin	9/16" Bright Round Bar	230mm
24	Tension Pin	Dia 6mm tension pin	20mm
25	Latch Tubes	15NB Medium Pipe	75mm
26	Latch Tube Packer Plates	25 x 3 Flatbar	75mm

REV A

Confecção do HEADBOARD

A construção da cabeceira é bastante simples. Corte e mitra 40 x 40 x 3.0 SHS para o quadro principal e verticalidades, faça os montantes para as hastes horizontais, quadrados todos os componentes e solda juntos.

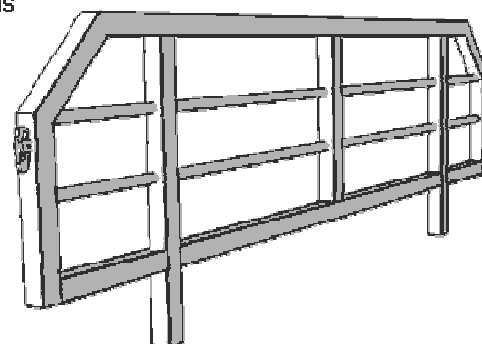


Mitre at 22.5 degrees

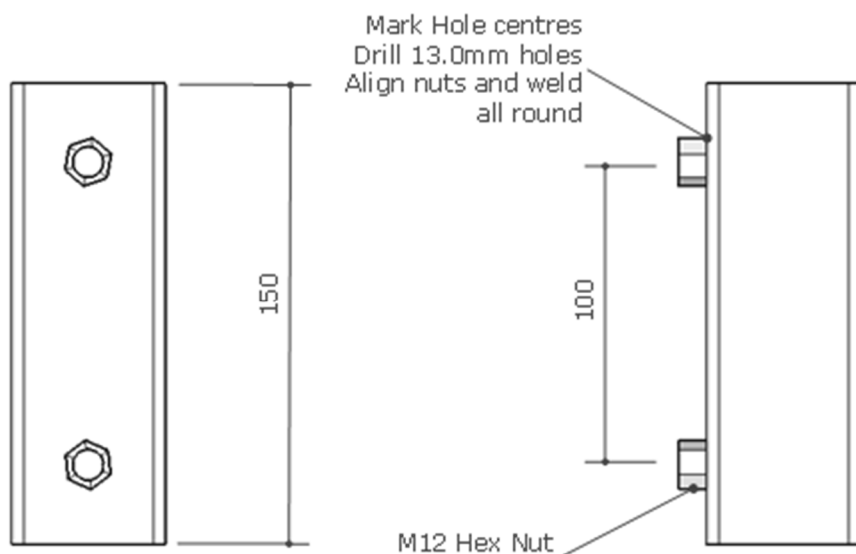
Antiluce latch for retaining sides
Position determined when setting up sides

Framing all 40 x 40 x 3.0 SHS

Ø 20mm Rod



A haste 20 milímetros pode ser substituído com um tubo ou haste de menor diâmetro, se necessário. As posições antiluce são finalizados quando os lados foram fabricados e montados.



Mark Hole centres
Drill 13.0mm holes
Align nuts and weld
all round

M12 Hex Nut

TOMADAS

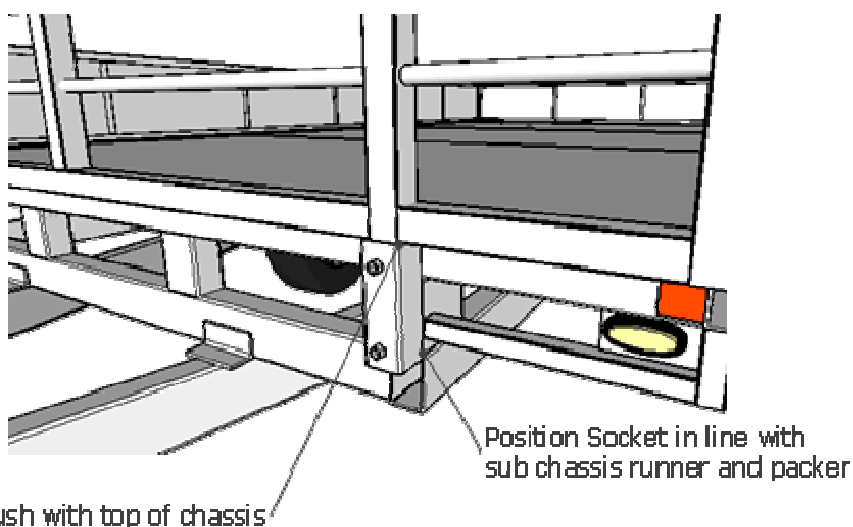
Para os soquetes, cortados no comprimento, 2 secções de 50 x 50 x 5,0 SHS, apresentar a execução da costura de soldadura na superfície interna da parte oca.

Faça furos de 13mm para o M12 bloqueio parafusos de passar.

Uma vez perfurado, localize porcas 12 milímetros hex sobre os furos, braçadeira e solda.

Line up as tomadas para que eles estejam alinhadas com a parte superior do membro do chassi cruz frente e nivelado verticalmente e em linha com os embaladores sub chassi.

Aperte bem as tomadas e se encaixam suavemente a cabeceira da cama para a posição. Obter um companheiro para ajudá-lo deslizar na cabeceira da cama de cima para baixo e re-alinhar as tomadas se houver quaisquer pontos de ligação ou apertados.



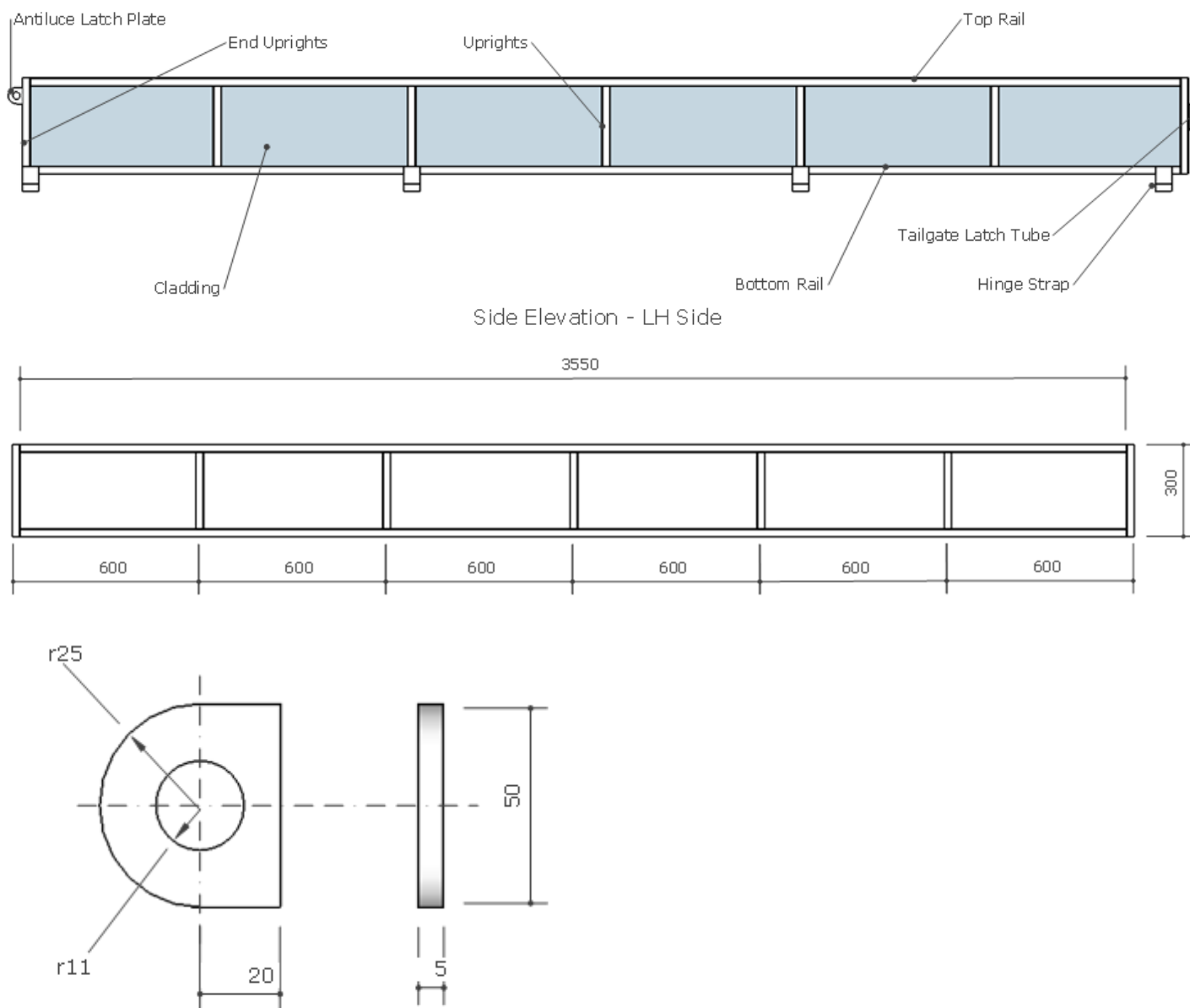
Totalmente soldar as tomadas para o reboque uma vez feliz com sua posição.

3,6 X 2,0 M FLATDECK TRAILER: SIDES

OS LADOS

Os lados são, basicamente, cortar e quadros de solda (mitrados cantos ou bunda quadrada como mostrado) com dobradiças e travas anexados.

Por causa do comprimento dos lados, o cuidado deve ser tomado para que a estrutura não torcer ou arco durante a construção. Escalonar a soldagem em torno do quadro para ajudar a espalhar o calor da solda.

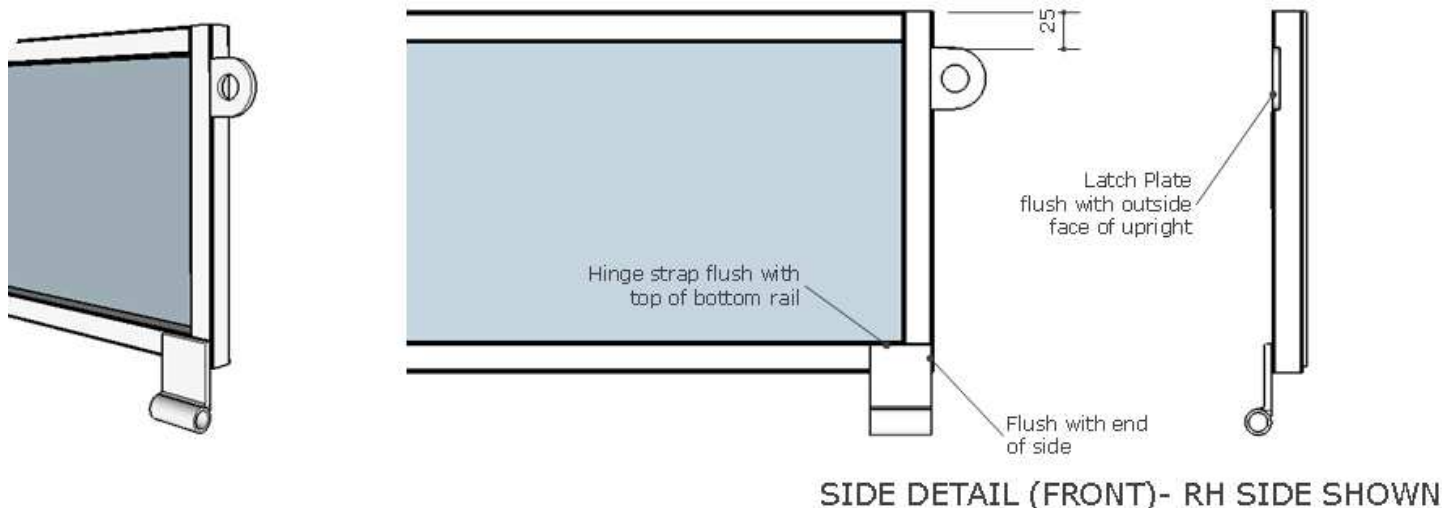


Material - 50 x 6 Flatbar
Quantity - 2x

LATCH PLATE Uma vez que os quadros foram soldadas entre si, encaixe a placa de trava antiluce 25 milímetros para baixo do topo do trilho superior e nivelado com a face externa do lado.

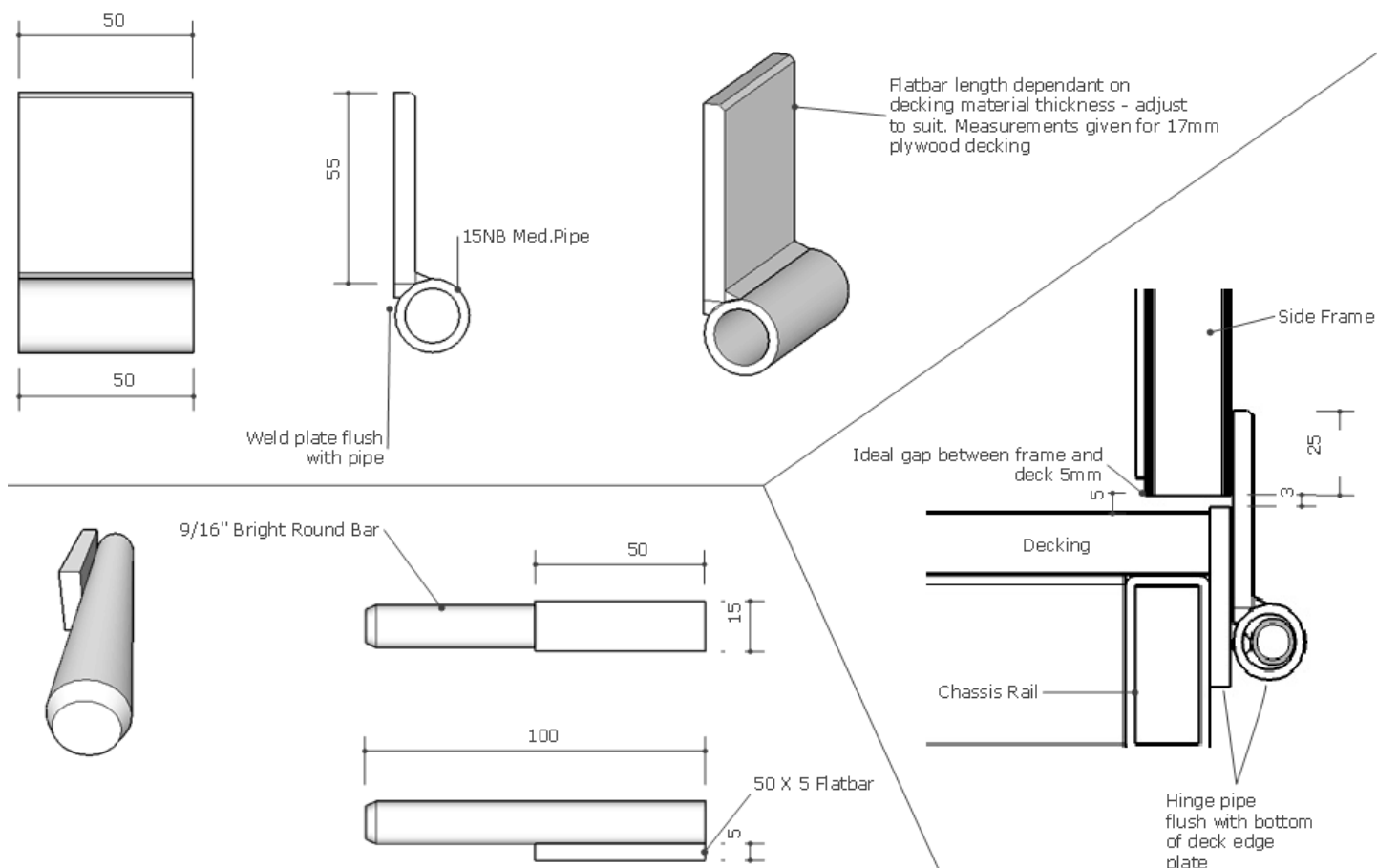
NB - Lembre-se de reverter as posições no lado oposto para que você obtenha dois lados exclusivos em vez de dois lados esquerdo ou

direito!



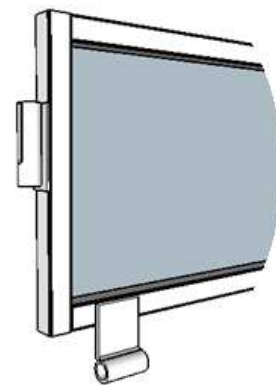
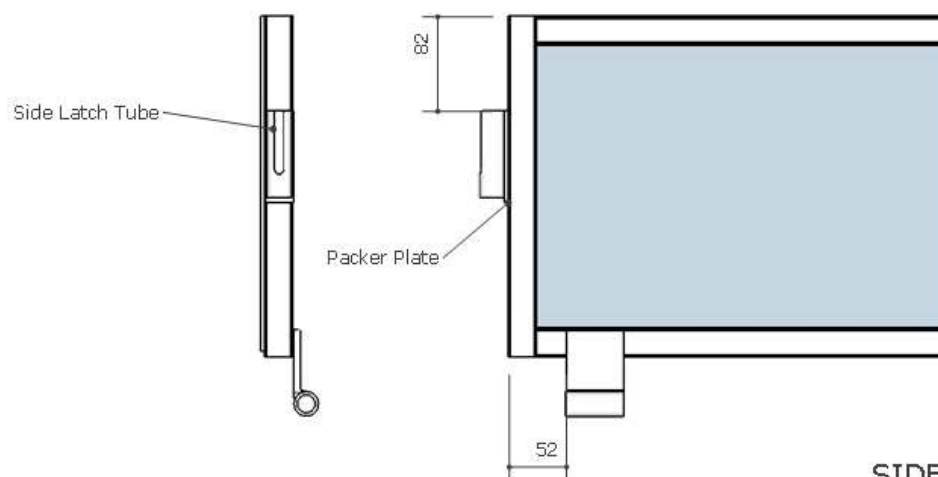
Make up 8 conjuntos de tiras de articulação e as cavilhas para os lados conforme os detalhes abaixo.

NB - Por favor, note que a altura da alça da dobradiça mostrada abaixo é para um reboque com 17 milímetros de espessura material decking - ajustar a altura para se adequar a sua espessura decks proposto.



Weld a primeira alça da dobradiça alinhada com a extremidade frontal vertical (o fim placa de trava). Na extremidade traseira, soldar a 52 milímetros cinta dobradiça para trás em relação à vertical traseiro para permitir espaço para o pino da dobradiça. Igualmente espaço as restantes tiras de articulação 2 ao longo do lado. Aderência em posição, a placa de fecho e do lado do tubo

do acondicionador 82 milímetros abaixo do topo domontante (**ver detalhes Latch / packer abaixo**), **com** a ranhura virada para a parte traseira.



SIDE DETAIL (REAR)- RH SIDE SHOWN

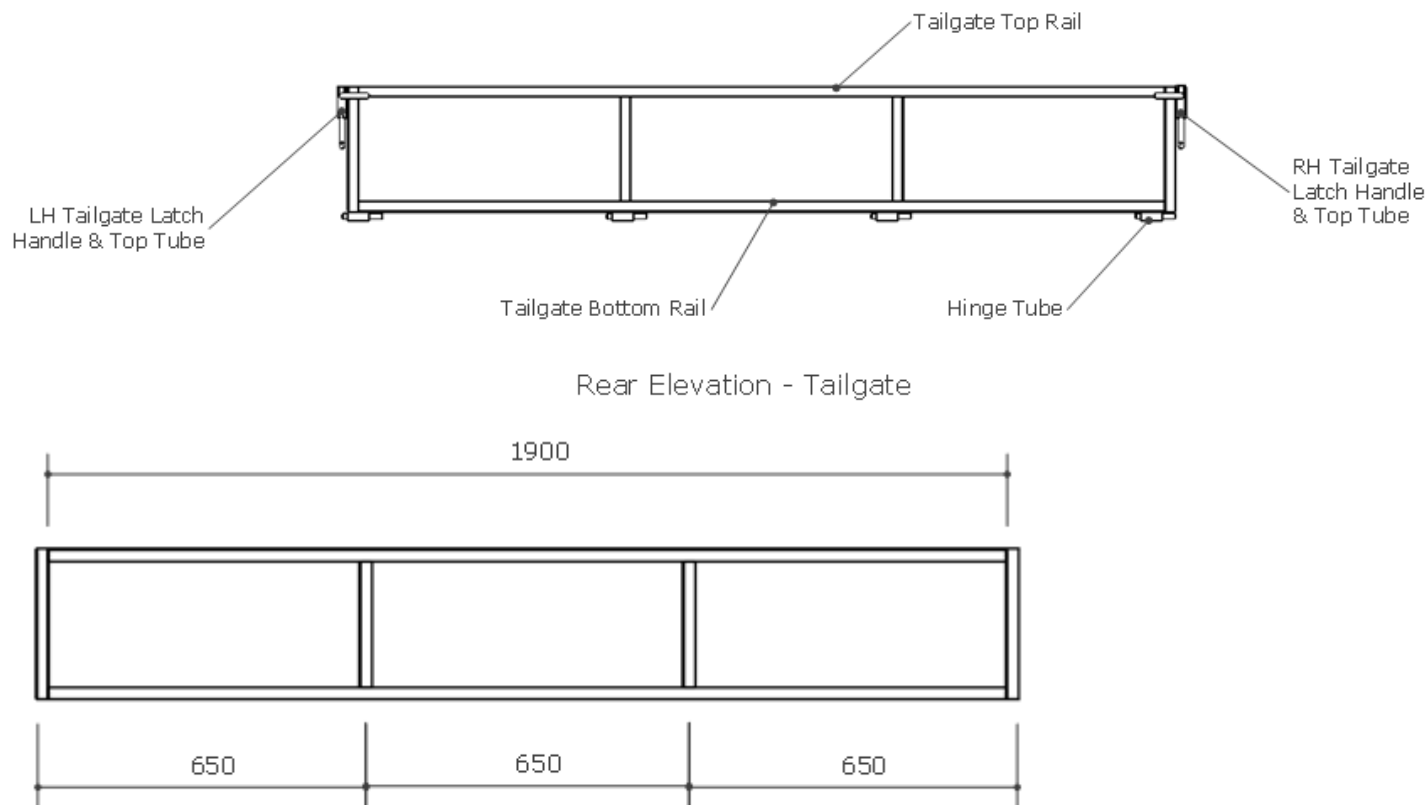
3,6 X 2,0 M FLATDECK TRAILER: BAGAGEIRA FABRICATION

TAILGATE

Construa a porta traseira como você fez com os lados (cantos de esquadria, se preferir).

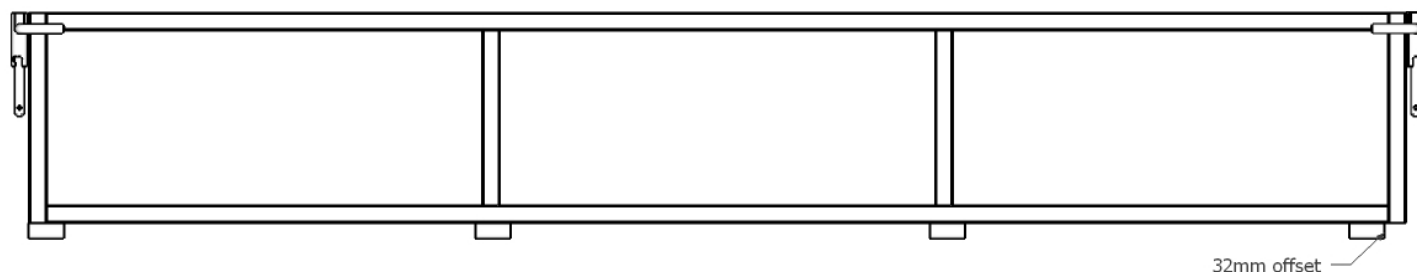
NB - A altura das colunas verticais da porta traseira está dependente da espessura do material da plataforma. Para um deck de madeira compensada 17 milímetros como este trailer é mostrado, os montantes finais medir 317 milímetros alta para permitir o deck.

Isto assegura que os pinos de dobradiça montar correctamente no canal de luz traseira



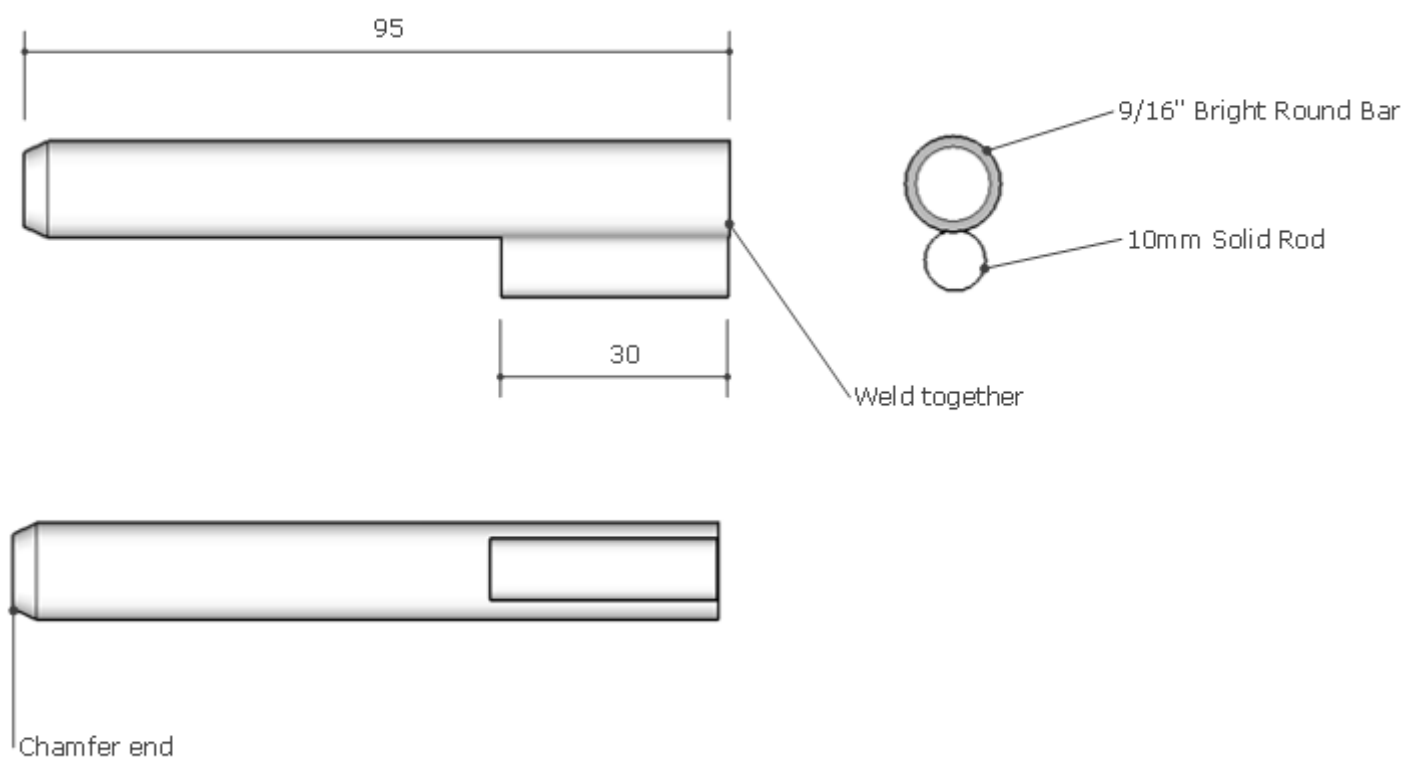
Os tubos de articulação são tubulação 15NB médio cortado em 50 milímetros de comprimento. Encaixe o lado esquerdo nivelada com o fim do pé e o deslocamento a partir da extremidade direita do tubo 32 milímetros lado. Posicione os outros 2 tubos de articulação uniformemente ao longo do trilho inferior.

Todos os tubos de articulação precisa ser nivelado com a face interior, vertical do trilho inferior.



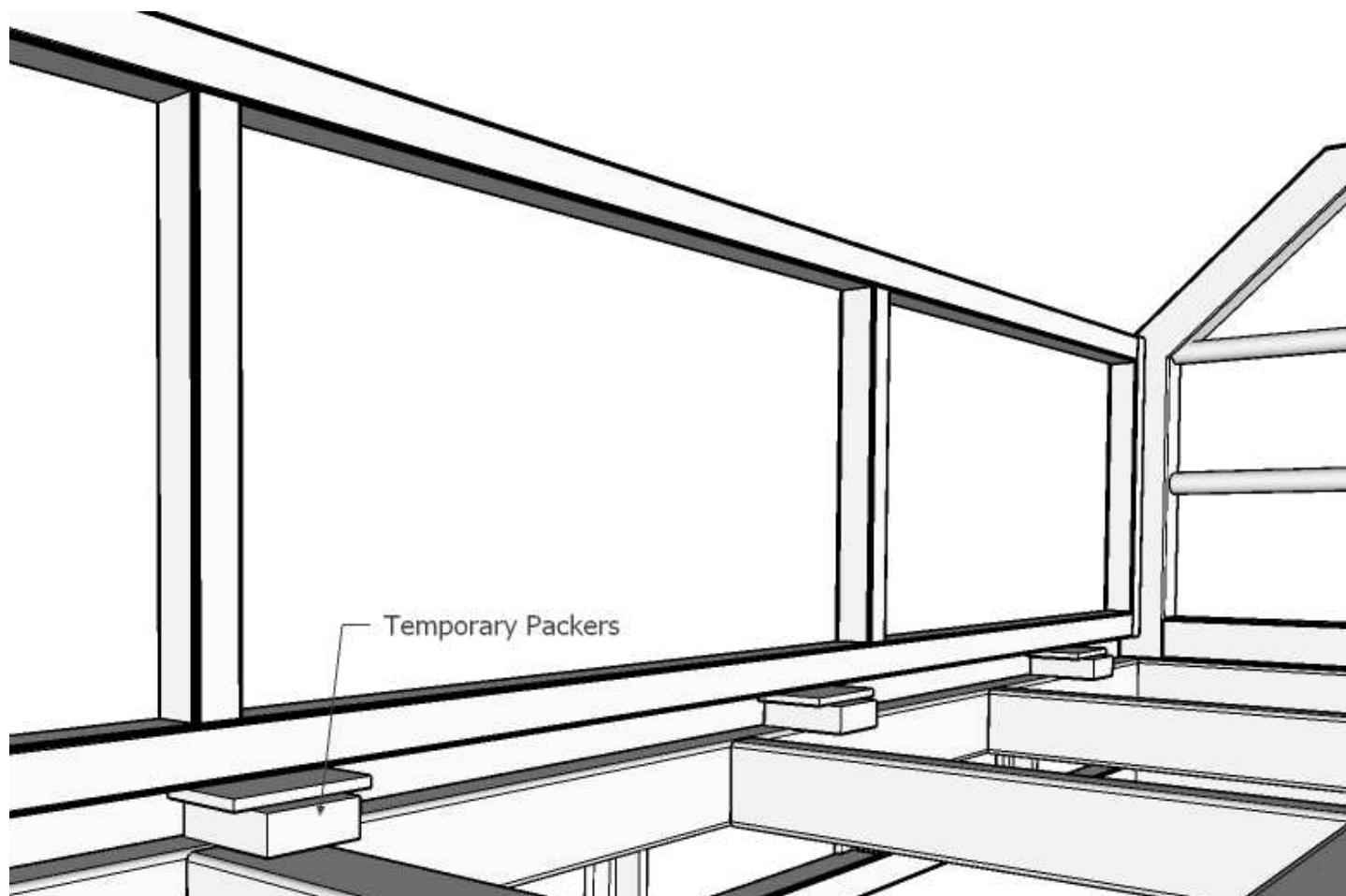
A placa de trava tubo e empacotador de topo pode ser soldado na posição, nivelada com o topo da vertical com o slot de frente para a traseira.

Faça-se quatro pinos da dobradiça para a porta traseira usando os detalhes abaixo.



OS LADOS E tailgates MONTAGEM

Cortar algumas sobras de decks e embaladores flatbar curto de 5mm e definir estes ao longo do corredor chassis exterior para dar a altura correta para os lados.



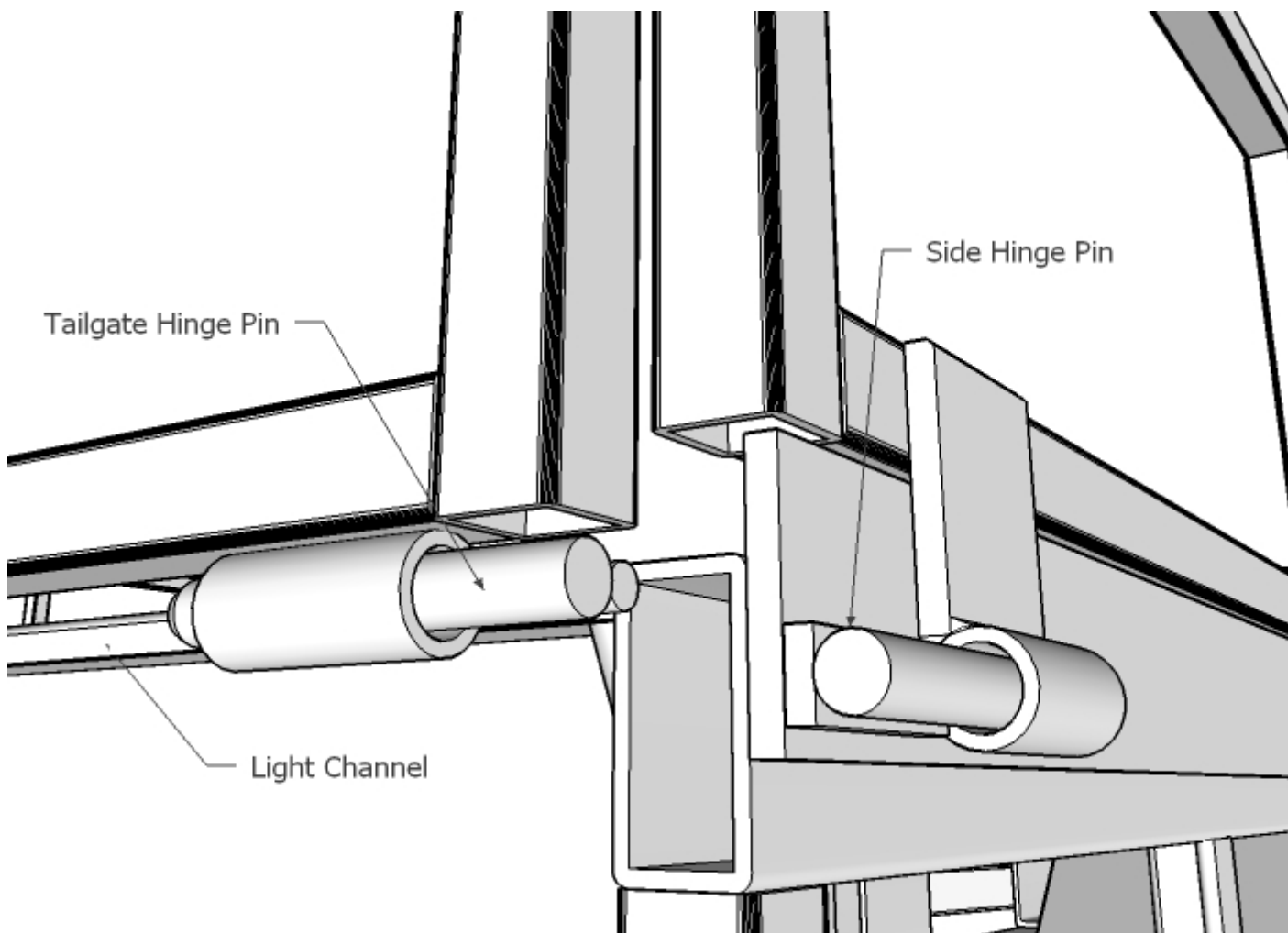
Posicione os lados no convés e aço embaladores e alinhar a frente na posição vertical com a cabeceira da cama. Deixe uma folga entre o lado e cabeceira de cerca de 2-3 mm.

Grampo em posição sobre a placa de fecho antiluce e vá ao longo do comprimento do lado que é vertical e em linha com a placa da borda lateral do chassi.

Posicione os pinos da dobradiça para os tubos de articulação e nível de antes da soldagem ponto. As dobradiças deve ser configurado de modo que o lado precisa de deslizar para a frente para ser removido.

Uma vez que todas as dobradiças são pregados em posição, suavemente abrir e fechar o lado e vá para qualquer aperto ou obrigatório. Ajuste sempre que necessário para garantir uma ação suave de abertura / fecho.

Na cabeceira da cama, marque o centro da placa de fecho e perfurar e encaixar a trava antiluce. Se a soldagem a trava, verifique a orientação trava antes de soldar.



Para encaixar a tampa da mala, apertar um par de sobras de aço ao topo trilho lateral na parte de trás de modo que a parte superior da porta da bagageira pode intrometer até.

Obter um companheiro para ajudá-lo a levantar e posicionar a porta da bagageira até as sobras e central entre os lados. Braçadeira para as sobras e uma vez que a certeza da posição traseira, aderência soldar os pinos da dobradiça para o canal de luz.

Tal como acontece com os lados, unclamp e gentilmente operar a porta da bagageira, à procura de qualquer ligação ou rigidez.

Ajuste os pinos das dobradiças conforme necessário para garantir um fim bom funcionamento aberto /.

Verifique as posições de trinco e que eles estão funcionando corretamente. Re-posição, se necessário.

Totalmente soldar tubos de trinco e dobradiça pinos em ambos os lados da bagageira e uma vez que você está feliz com a configuração.

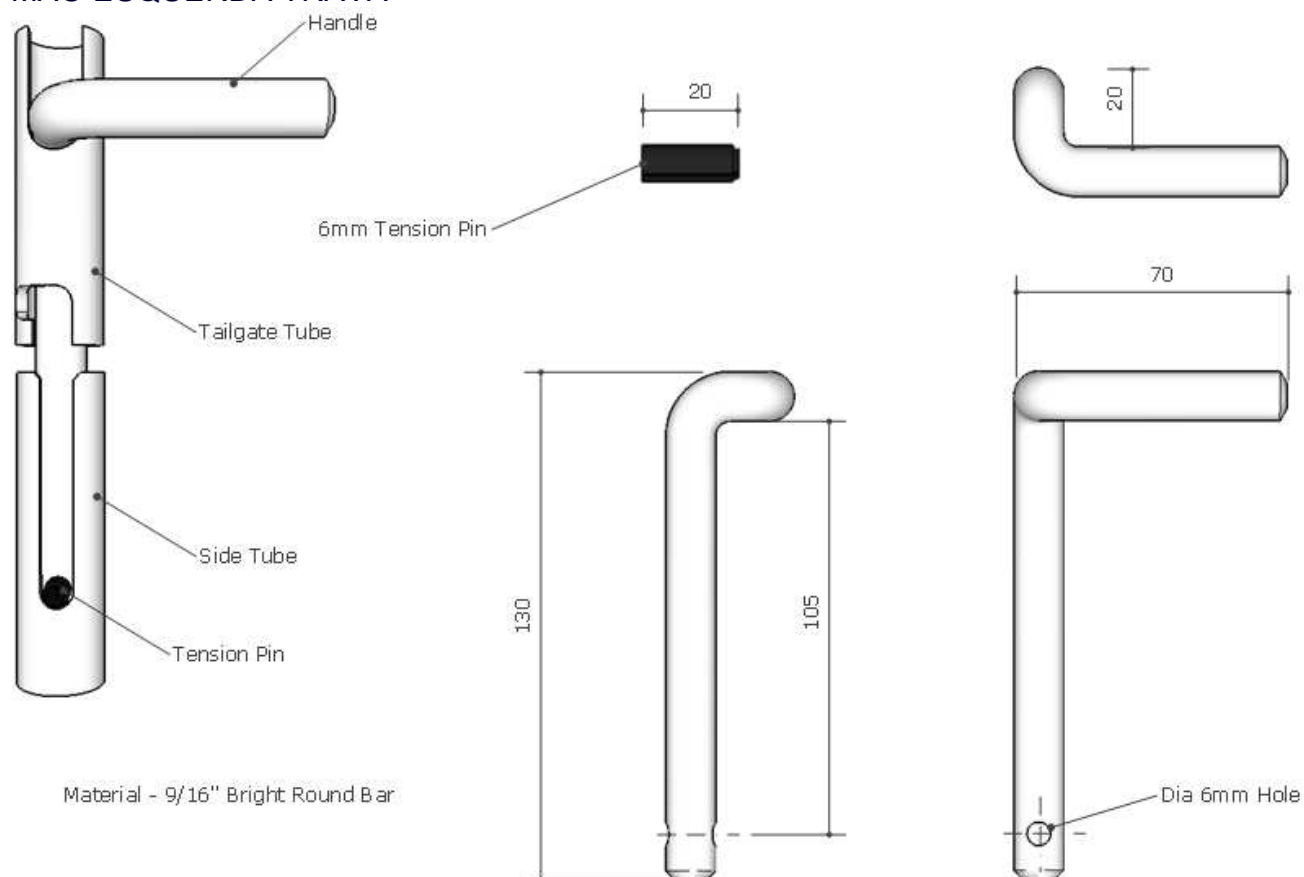
Revestimento dos lados é o melhor feito uma vez o deck foi cortada e colocada in situ.

3,6 X 2,0 M FLATDECK TRAILER: BAGAGEIRA TRAVAS

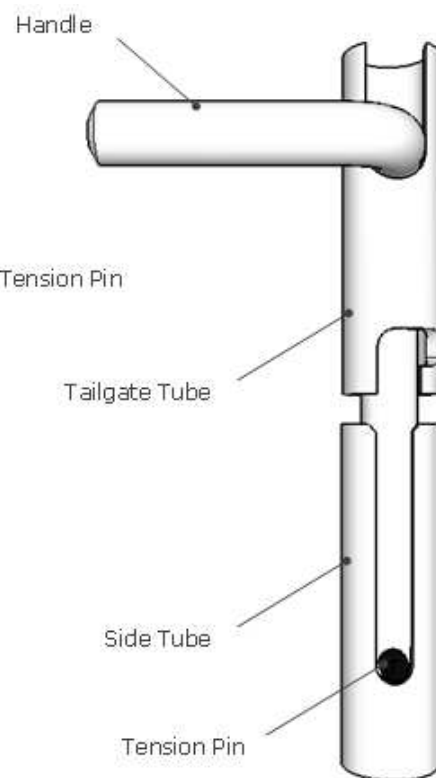
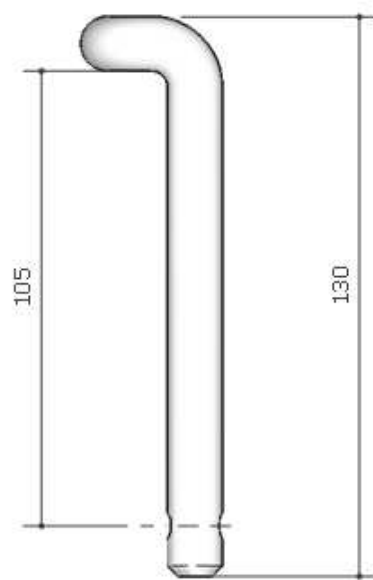
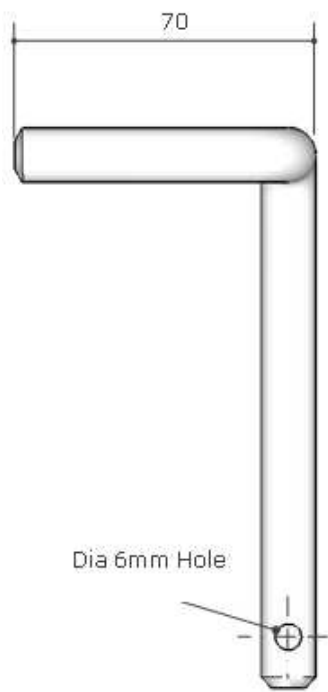
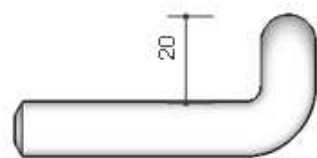
BAGAGEIRA TRAVAS

As travas para a parte traseira dos lados permite que a tampa da mala de abrir livremente e para apoiar os lados quando fechado. Eles podem ser fabricados na oficina se você tem uma furadeira, vice e um pouco de paciência. Caso contrário, pegue os planos para baixo a sua loja de máquina local para construir para você.

MÃO ESQUERDA TRAVA

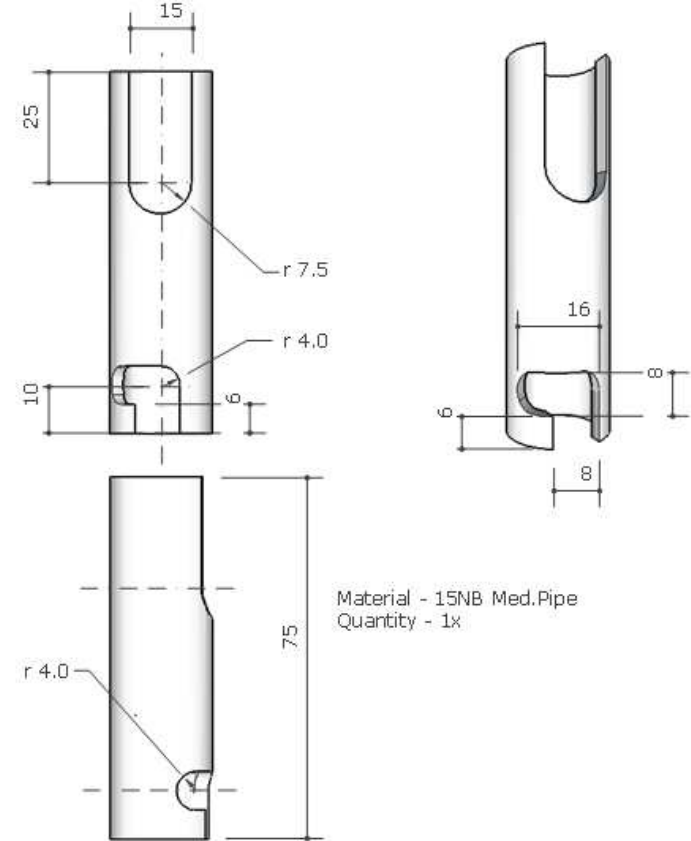


RIGHT HAND TRAVA

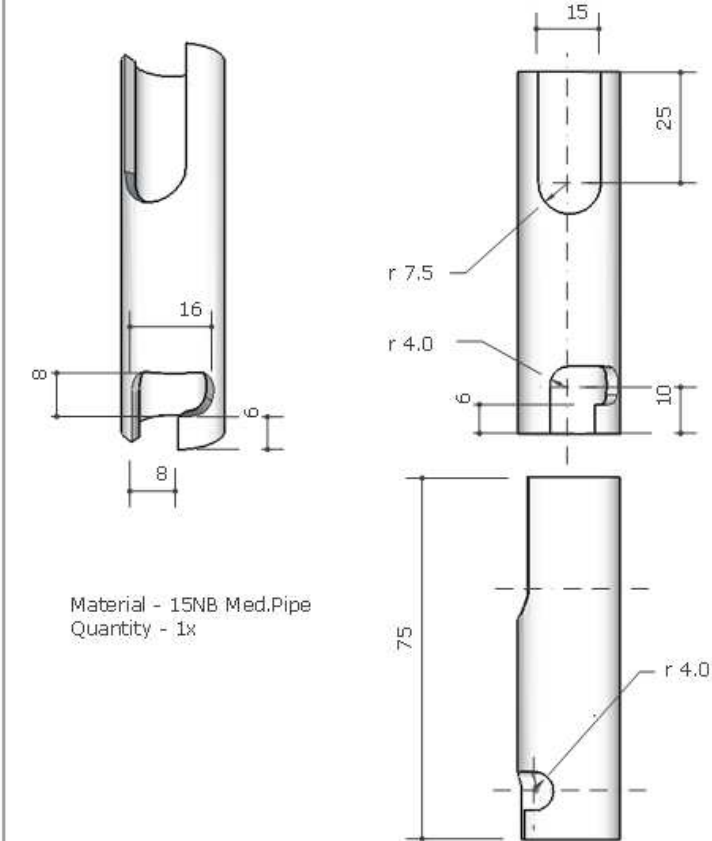


Material - 9/16" Bright Round Bar

TUBOS traba superior

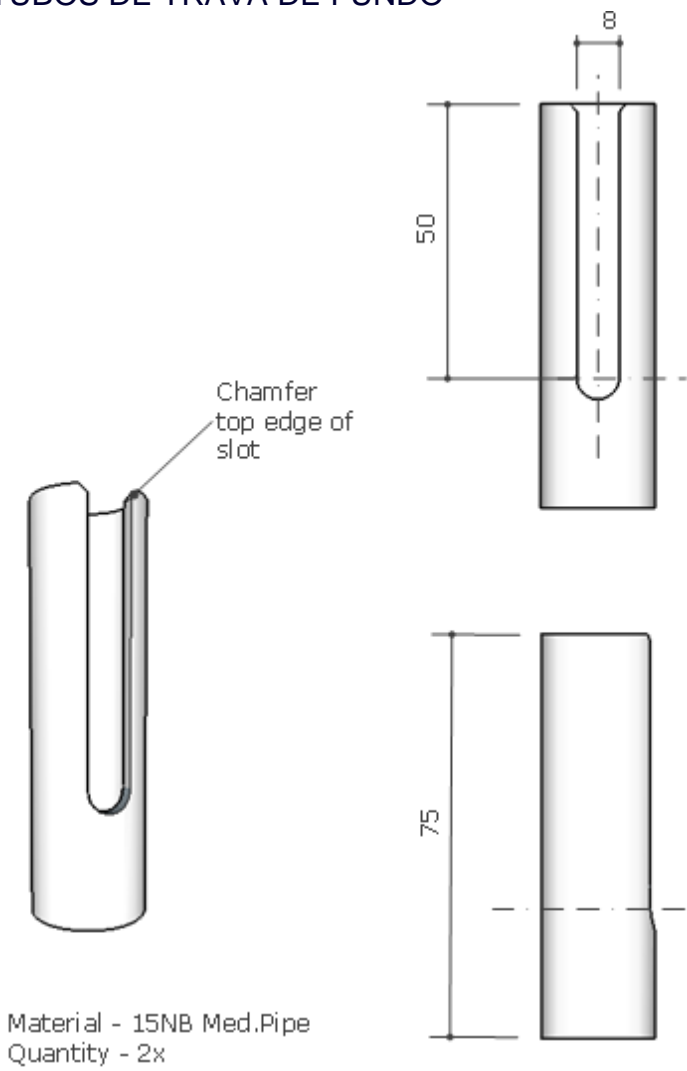


LEFT HAND TAILGATE
LATCH TUBES

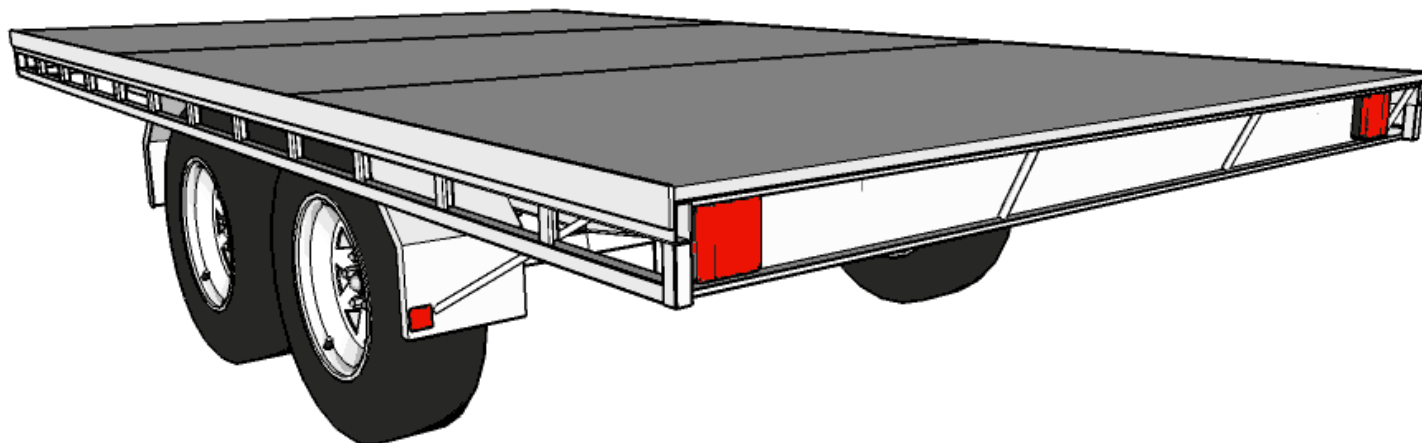


RIGHT HAND TAILGATE
LATCH TUBES

TUBOS DE TRAVA DE FUNDO



3,6 X 2,0 M FLATDECK TRAILER: LUZES E FIAÇÃO

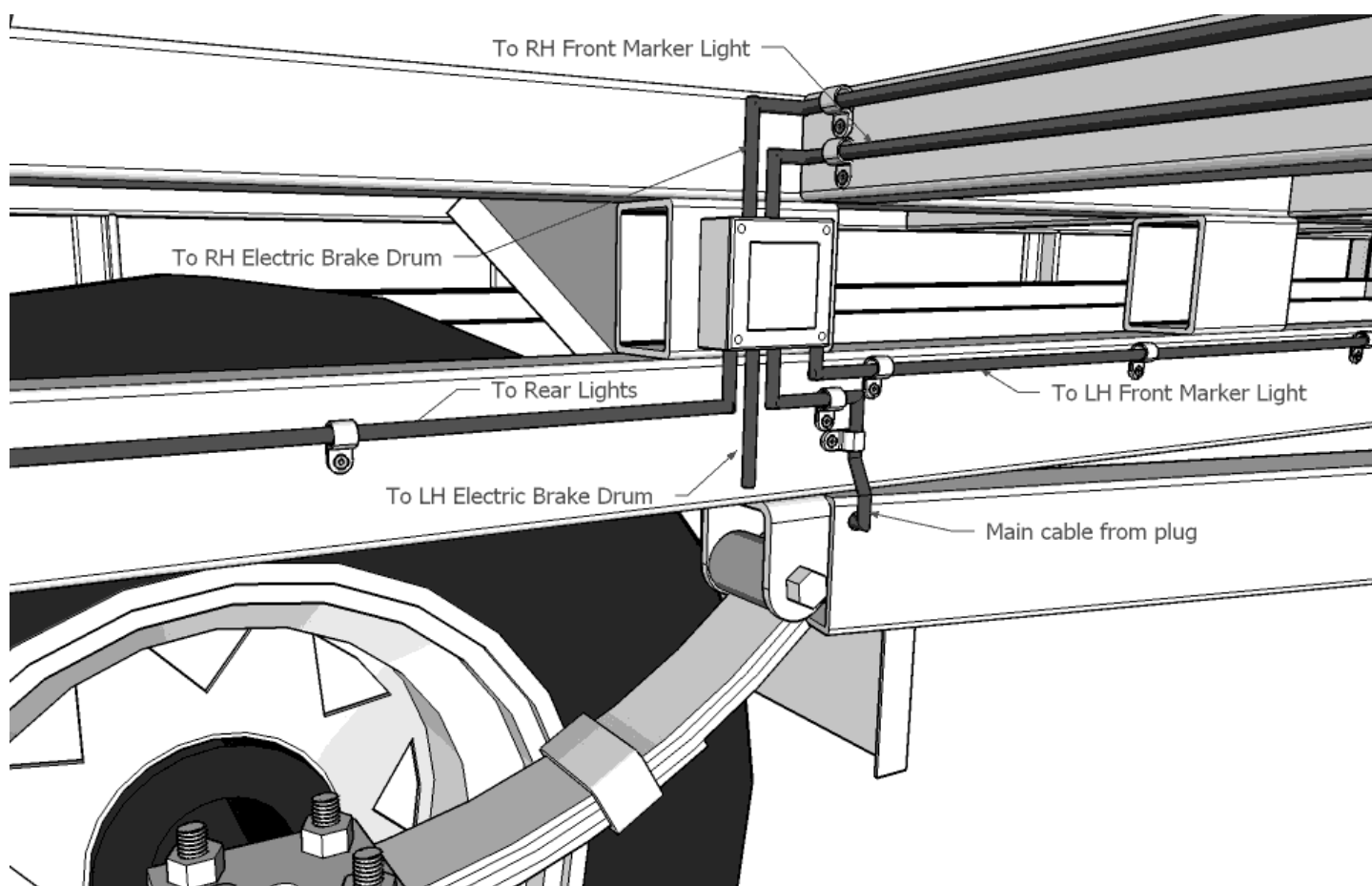


Nota

Antes de fazer qualquer cabo de montagem, é aconselhável que o trailer está totalmente preparado e pintado ou galvanizado e no mínimo, tem um revestimento primário aplicado.

Executando o cabo de luz

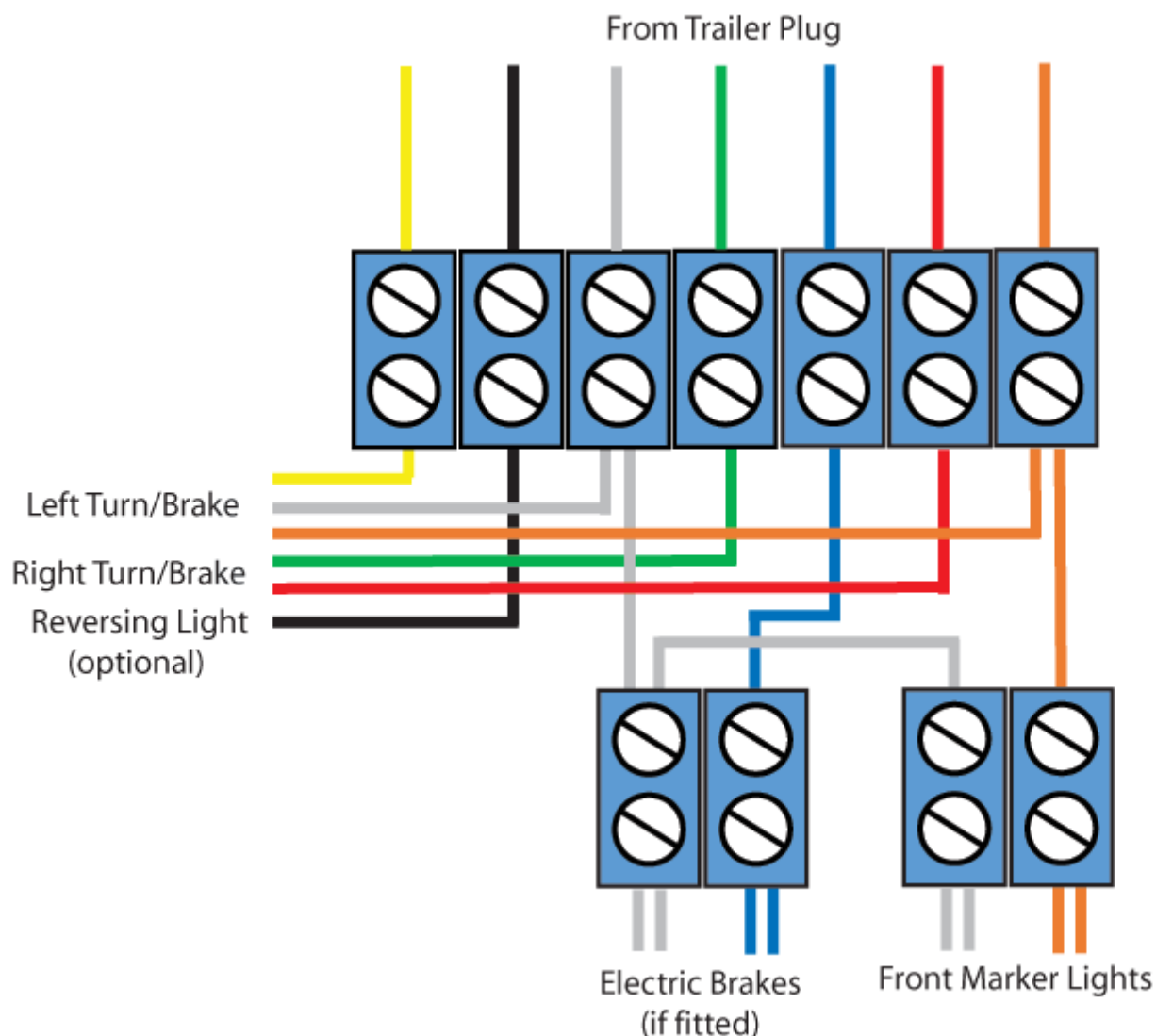
Na parte frontal do reboque, deslizar uma secção semi-rígida de aço macio fio "puxada" para baixo a barra de tracção até que saia um furo de grandes dimensões perfurado no interior da barra de tracção perto da extremidade da mola. Tape o cabo de reboque 5 núcleo (sete núcleo se você está ajustando freios elétricos) para a extremidade do fio "puxar" e puxe a partir do final da primavera até o cabide de cabo vem passando.



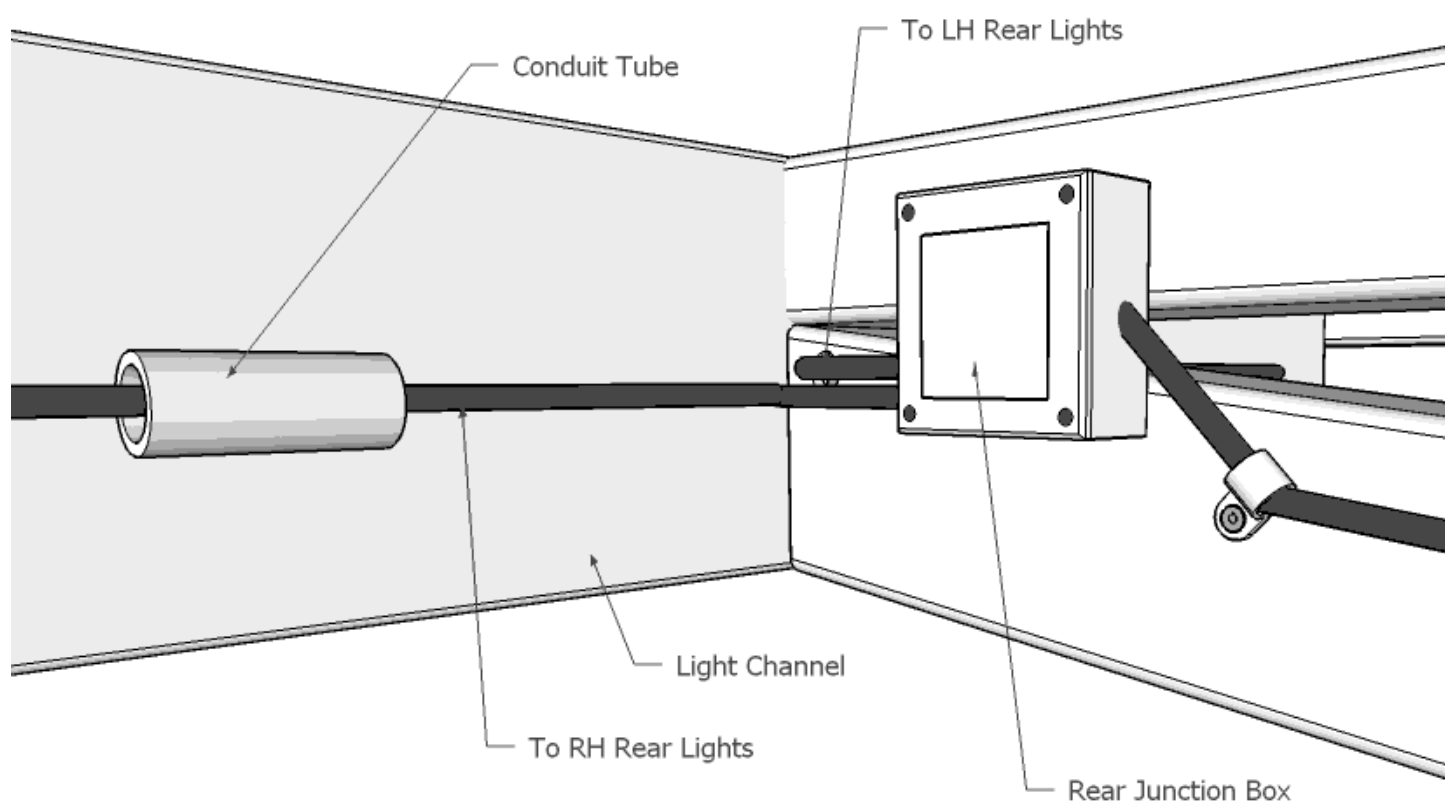
Com cuidado, puxe o cabo até que você tenha em torno de 200 milímetros por cabo gratuita.

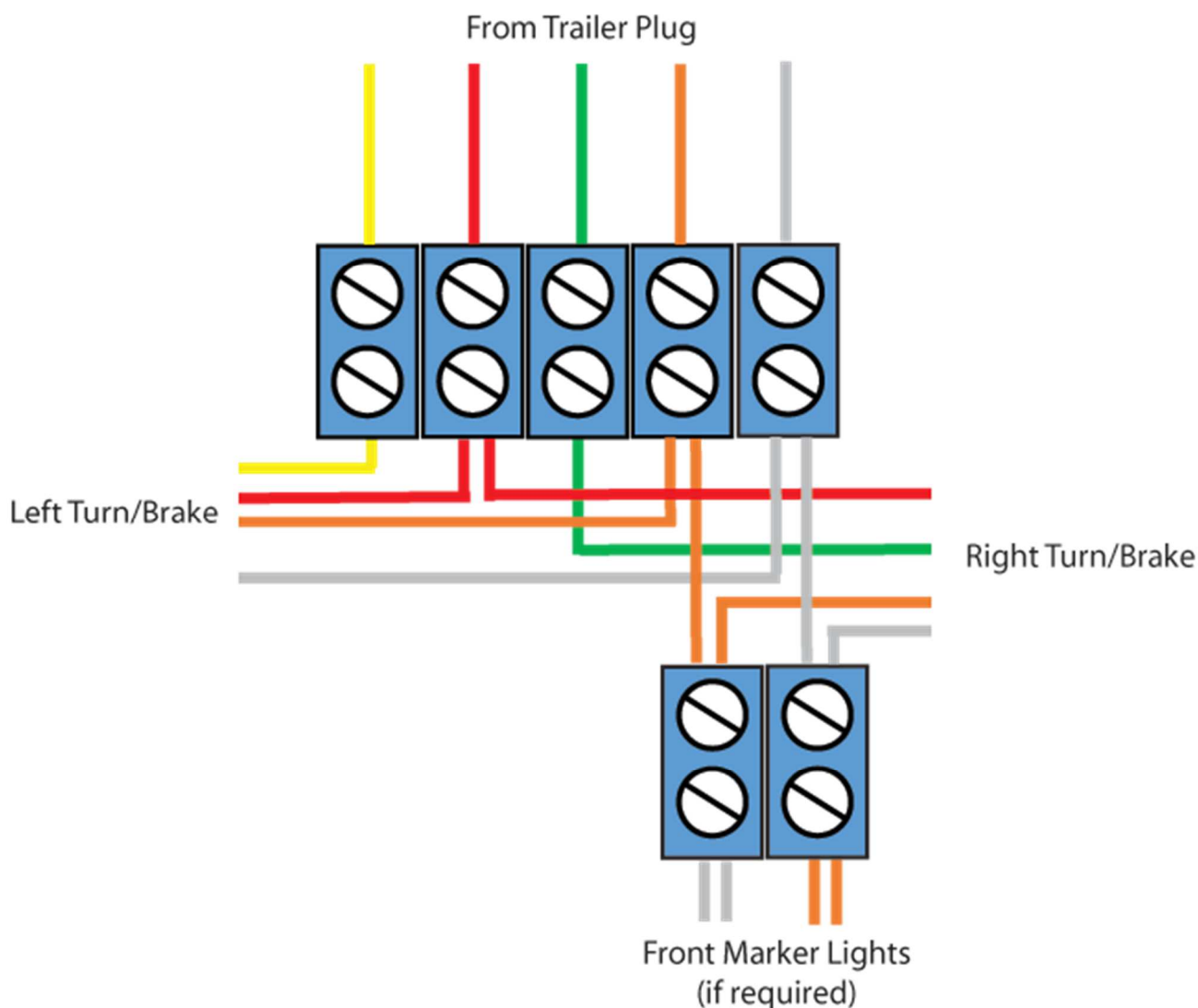
Permitir que outro extra de 600 milímetros no final de acoplamento da barra de tração para a fiação em sua ficha.

Instale uma caixa de junção logo acima do gancho de mola (ver diagrama acima) e fio no cabo principal ao conector de strip. Executar um cabo de 5 núcleo da caixa de junção para baixo o comprimento do sub chassis ferroviário para o canal de luz e tee off (LH & RH) o cabo em outra caixa de junção.



Perfurar quaisquer elementos transversais ou corredores de chassis não já perfurados para permitir que o cabo seja introduzido através de. A partir da caixa de junção do montado na traseira, o cabo pode ser encaminhado através da conduta traseira e ângulo chaves para ambas as luzes traseiras.



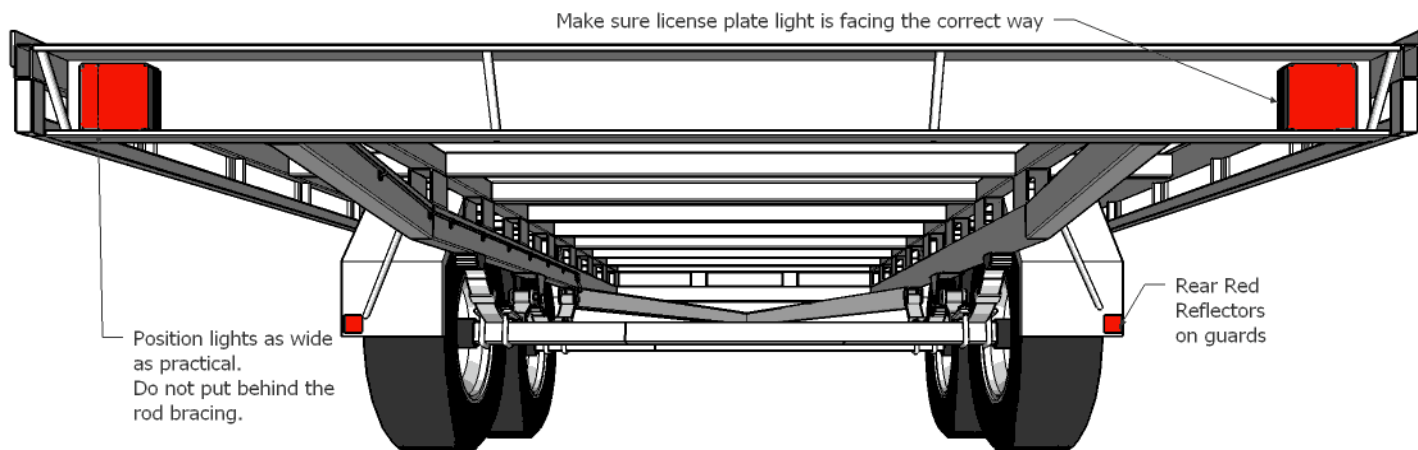


Todos os outros cabos necessários para ambas as luzes de presença da frente e freios elétricos podem ser tomadas a partir da caixa de junção para as suas posições necessárias.

Onde quer que qualquer cabo passa por qualquer objecto metálico, aplique selante de silicone ou um fixador semelhante ao redor do buraco / cabo para evitar qualquer atrito ou desgaste do cabo.

Luzes de montagem

Certifique-se de que o seu número da placa de luz está na posição correta e se a luz brilhará sobre a placa. Mantenha suas luzes tão ampla quanto possível no canal de luz, mas não colocar luzes diretamente atrás da vara de órtese.



Marque a sua posição de luz no canal de luz e faça os furos de montagem e cabo como por suas luzes instruções ou modelo.

Há um par de formas de unir o fio juntos atrás da luz mão esquerda.



Usando um conector tira dentro de uma caixa de junção selada é uma das melhores maneiras de manter a junção segura e estanque e também dá a opção de facilmente mudança de luzes deve eles ficam danificados, etc.

Outras opções incluem soldar os fios juntos e selar com fita isolante e um tubo de calor encolher ou usando friso conectores e cobrindo novamente com tubo de calor encolher. Estas opções levam menos tempo para fazer do que a primeira opção, mas irá causar um pouco de uma dor de cabeça quando a manutenção precisa ser feito em uma data posterior.

Luzes de presença FRENTE

Por luzes de presença da frente, um adicional de dois comprimentos de 2 cabo núcleo precisa ser executado a partir da caixa de junção, de volta ao longo do comprimento do reboque para as posições marcador luzes dianteiras. Os cliques "P" utilizados para o cabo principal pode ser utilizada para suportar estes cabos.

Crimp conectores são o método mais conveniente para juntar os fios de luzes selados com ligações anexo.

7 Pin Plug and Socket Wiring



PLUG

Passar o cabo da vela final pelo orifício do cabo perfurado no topo ou na lateral da barra de tração e deslizar um anel de borracha de tamanho adequado através do cabo para evitar qualquer atrito do cabo onde ele passa através da barra de tração.

Separar o comprimento do cabo de modo que o cabo pode mover-se com o reboque atrás do veículo de reboque, sem ser esticada ou dobrada, mas não tão longa que vai oscilar muito perto do solo.

Deslize qualquer plug manga ou porca, que veio com a ficha, através do cabo, em seguida, tira cada extremidade dos cabos das velas, deixando aproximadamente 10 milímetros fio desencapado, dobre o cabo a descoberto na metade e inseri-los no conector na sequência correta de acordo o gráfico acima. Aperte os parafusos confortavelmente, mas não aperte demais. Parafuso a braçadeira de cabo para baixo para evitar que o cabo de puxar para fora e se adaptar a qualquer mangas, nozes ou tampas que vieram com o plugue.

Se possível, verifique todas as suas luzes ligando o trailer conecte-se ao seu veículo de reboque. Se você não tem um companheiro para ajudá-lo a verificar as suas luzes de freio, pegue um espelho e posicioná-lo atrás do trailer onde você pode vê-lo a partir do veículo de reboque.

3,6 X 2,0 M FLATDECK TRAILER: DECKING

DECKING

Plywood decks é um material versátil decks e duro vestindo. É relativamente barato e fácil de substituir se for danificado. Contraplacado normalmente tem duas faces graduadas, com uma face ser de melhor qualidade do que o outro. Para outras opções de decks, Para fins de reboque um "CD" grau de madeira compensada é mais do que adequado. Ele faz pagar para selecionar a dedo sua madeira compensada do comerciante, se possível, como pode haver algumas imperfeições que passam a classe "C", mas ficaria un-ligeiramente em seu trailer.

Antes de posicionar a sua madeira compensada no trailer, marcar a posição dos seus centros membros transversais ao longo da placa de borda lateral do reboque acima do nível de onde a madeira vai se sentar.

Mark fora uniformemente entre as linhas de espaçamento dos centros de furo a aproximadamente 200 milímetros distante tanto ao longo das marcas travessa e para baixo as bordas externas ea entrar.

Você pode precisar fazer chanfrado da borda inferior da madeira compensada fora para compensar quaisquer soldas levantadas ao longo da borda da placa lateral.

Fixações

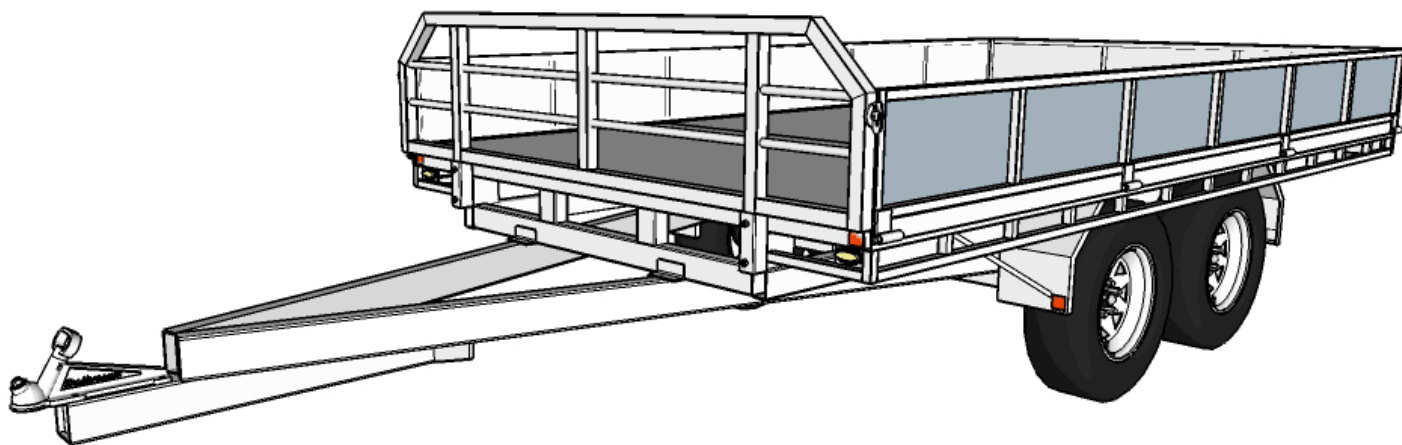
Há um par de opções para a fixação de sua plataforma para o seu chassis. Rebites têm sido usadas por muitos anos, mas depois de um par de anos de karting em torno de cargas, rebites tendem a falhar e aparecer. De longe, a melhor opção é auto tocando parafusos chanfrados e se você tiver uma boa furadeira manual elétrica grunty, este trabalho não vai demorar muito. Para uma espessura de 17 a 19mm convés, 8G x 25mm parafusos são ideais. Um buraco de 3,5 milímetros precisa ser pré-perfurados e, em seguida, os parafusos podem ser conduzidos por um ou outro na mão ou com a furadeira elétrica e parafuso de fixação.

Vale a pena começar em uma extremidade do reboque e trabalhar seu caminho até o outro lado para evitar qualquer deformação da plataforma.

Tal como acontece com toda a madeira, o deck de madeira compensada vai inchar e encolher dependendo de como molhado ou seco o meio ambiente é, e você pode encontrar ao longo do tempo, o parafuso ocasional rompendo com esta ação no convés. Se isso não acontecer, aumentar o tamanho do parafuso de substituição para um 10G x 25 mm.

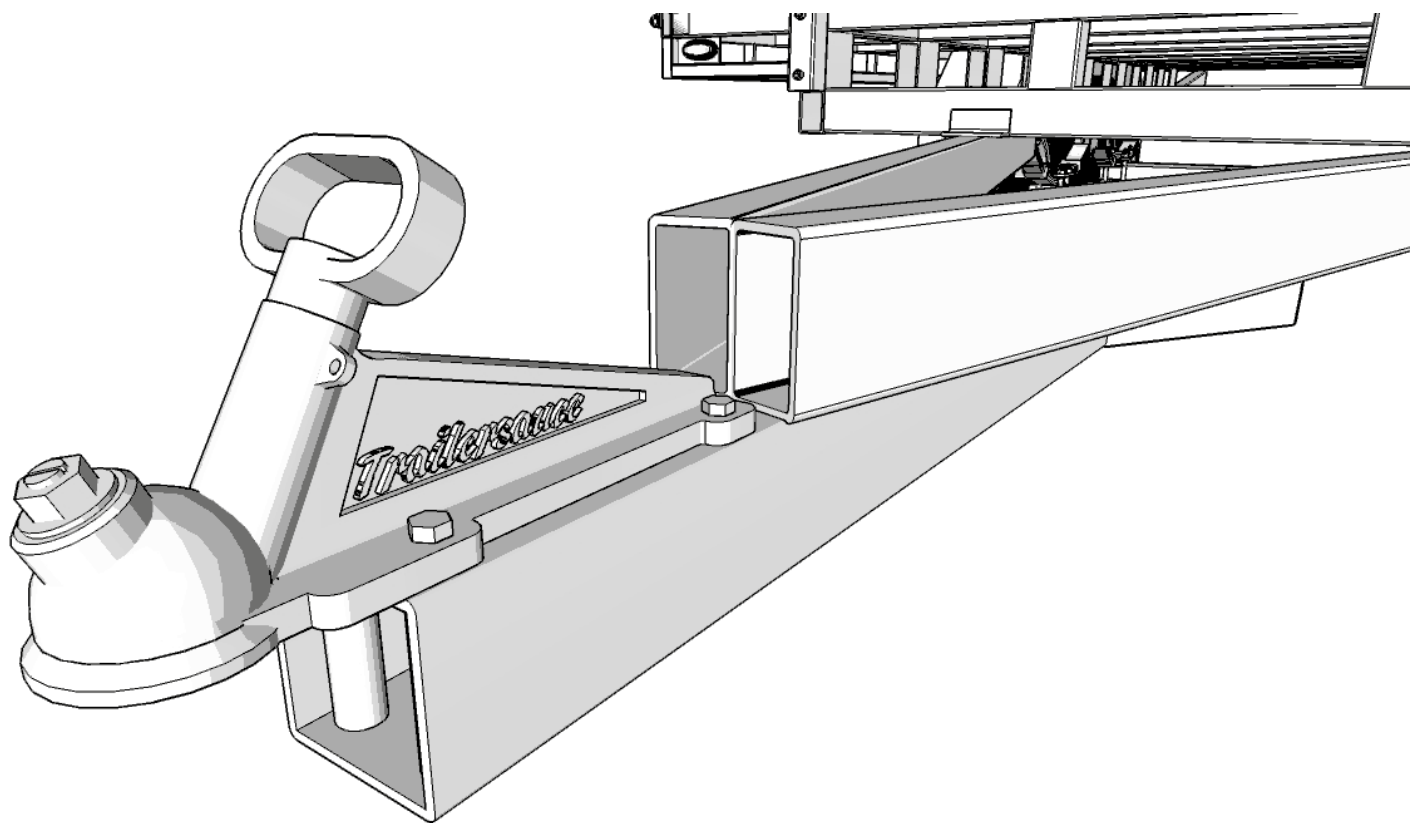
Uma vez que a plataforma está aparafusada, dar o convés um bom passando por cima com uma lixadeira orbital para decolar todos os pontos altos. Aplicar um bom deck mancha qualidade para dar proteção adicional e aparência.

3,6 X 2,0 M FLATDECK TRAILER: ACABAMENTOS



Vá ao longo do trailer verificar cuidadosamente todos os componentes são montados corretamente.

Embutir o acoplamento e completar toda a fiação necessária para freios elétricos.



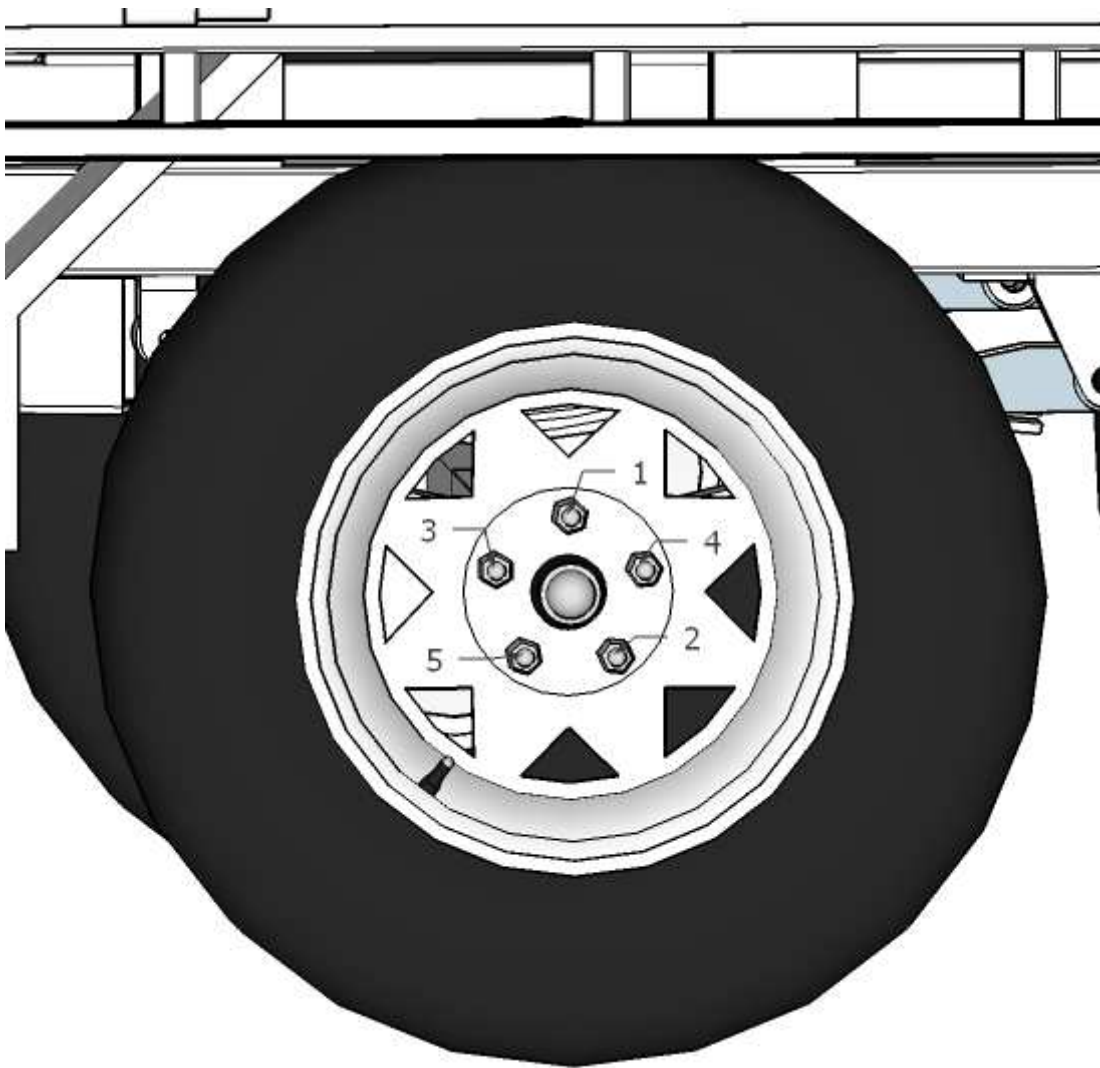
Verificar suas mola parafusos de gancho e parafusos "U" no eixo que eles são seguros e apertado e as rodas do reboque duplo.

Aperte as porcas dos prisioneiros para ajudar a alinhar a borda no cubo e aperte as porcas em sequência como abaixo. Idealmente usar uma chave de torque para garantir que as porcas são apertados adequadamente.

Configurações de torque para as porcas das rodas são

7/16 "UNF 110nm ou 80 Ftlbs

1/2 "UNF 125Nm ou 90 Ftlbs



Coloque um pouco de graxa no towball e enganchar o reboque até o seu veículo de reboque e verifique se todas as luzes estão funcionando.

Pegue um novo formulário de matrícula do veículo a partir do seu centro de matrícula do veículo local, preenchê-lo e registrar seu novo trailer. Junte a sua nova placa de licença para o seu trailer e reservar o trailer para um mandado de Fitness.

Uma vez que o trailer é garantido que ele está pronto para o carregamento!

Para o primeiro par de passeios com o trailer, tomar cuidado extra para se acostumar com o trailer e como ele lida na estrada.

A cada trilha reboque de forma diferente e ter uma ideia de como as alças de reboque leva tempo.

Boa sorte e feliz de reboque!