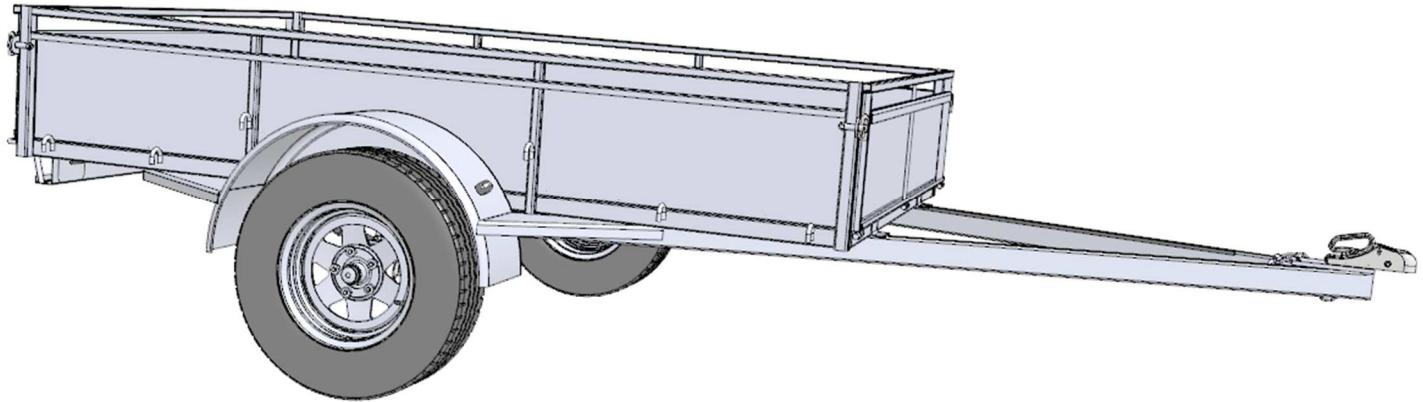


8 'X 5' SINGLE AXLE TRAILER: INTRODUÇÃO



Um 8 'x 5' reboque de eixo único é um tamanho grande para todos aqueles grandes trabalhos onde o peso não é um problema. Tem a maioria das vantagens de um reboque em tandem, mas com a conveniência de que um único reboque de eixo vai lhe dar. Sem freios este trailer é avaliado em 1.500 kg GVM e até 2.000 quilogramas GVM com freios.

Especificações -

- Plataforma Tamanho 2,440 milímetros x 1.530 milímetro (8 'x 5')
- Único eixo 14 rodas "
- Chassi de aço totalmente soldada
- Lados do painel de aço / tailgates
- Front articulando e porta traseira
- Full Length trilhos laço
- 17 milímetros de madeira compensada decks
- 1500 kg GVW / GTM (pode ser atualizado, se necessário)
- Tara 280 kg Peso
- 1220 kg Capacidade máxima de carga sem travões (**NZ**)
- 470 kg Capacidade máxima de carga não travada, 1.220 kg freou (**Austrália**)
- Freios opcional (Ver "Requisitos de frenagem Legal NZ & Australia" para mais informações)

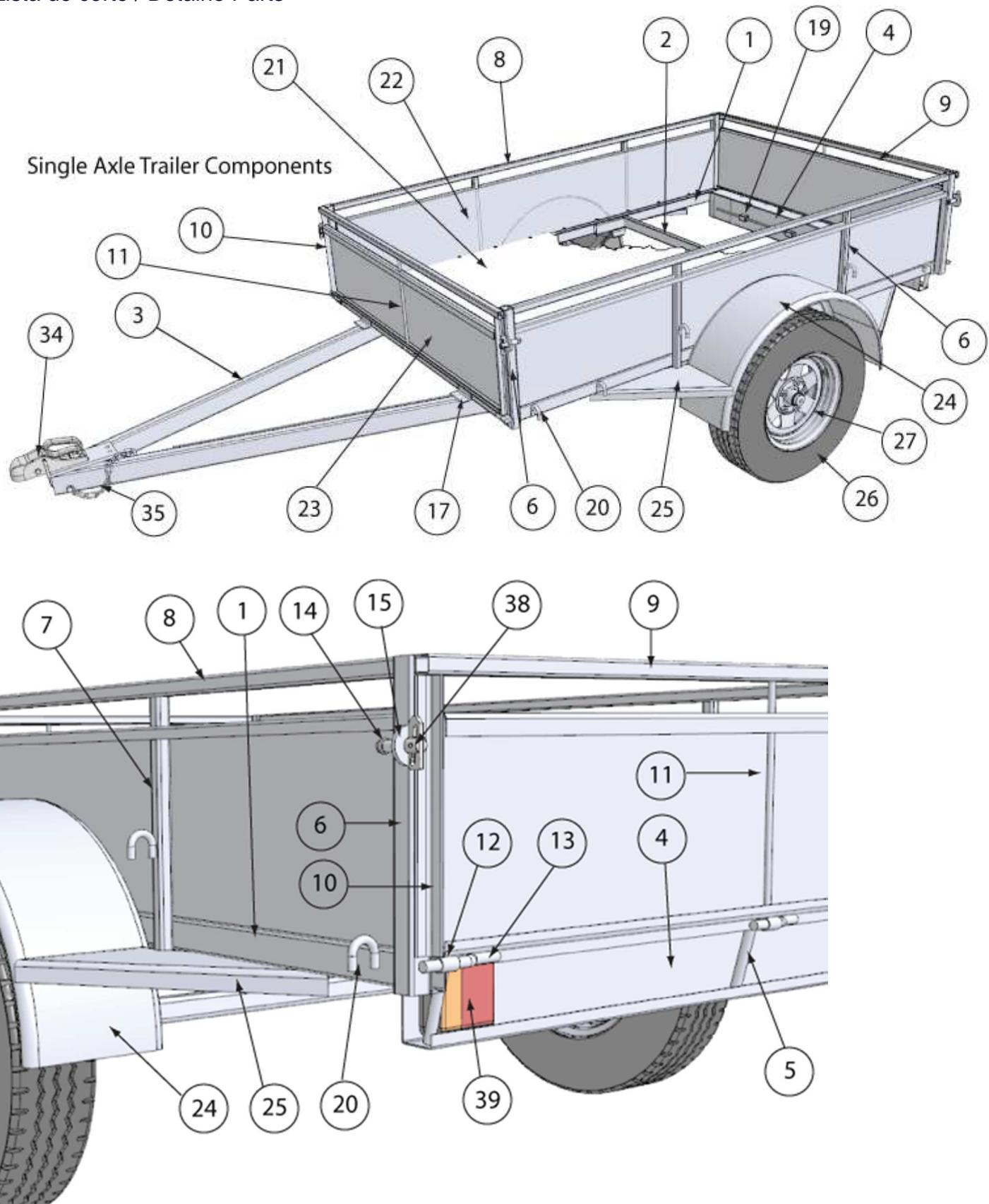
Observação sobre madeira compensada decks

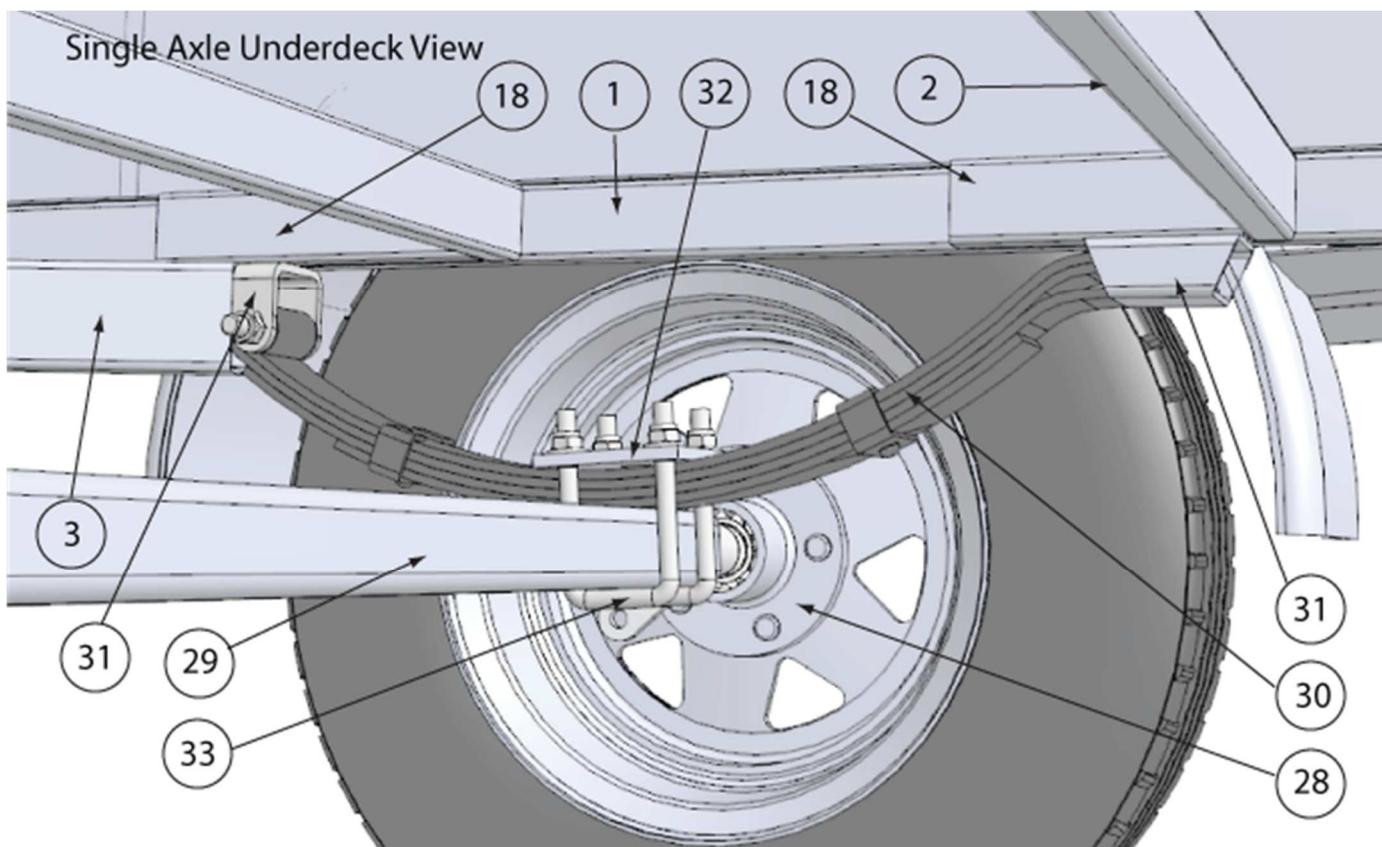
Se você estiver usando madeira compensada para material de decks, por favor, verifique com os seus fornecedores locais para verdadeiros tamanhos 8 'x 4' folha (2440 x 1220 milímetros) como estes podem ser difíceis de fonte. O desenho abaixo é para um verdadeiro 8 "(2.440 milímetros) trailer e se 2440mm folhas não estiverem disponíveis, você terá que compensar pela redução dos trilhos do chassi, painéis laterais e trilhos lado tie por 40 milímetros. Todas as outras medições serão o mesmo que o indicado. O reboque será um verdadeiro 5 '(1,530 milímetros) de largura

NOTA -Se está contemplando galvanização seu reboque vale a pena fazer um pouco de trabalho de preparação em seus membros transversais antes da soldagem. Por favor, verifique o pré-acabamento página antes de começar.

8 'X 5' SINGLE AXLE TRAILER CORTANDO LIST & COMPONENTS

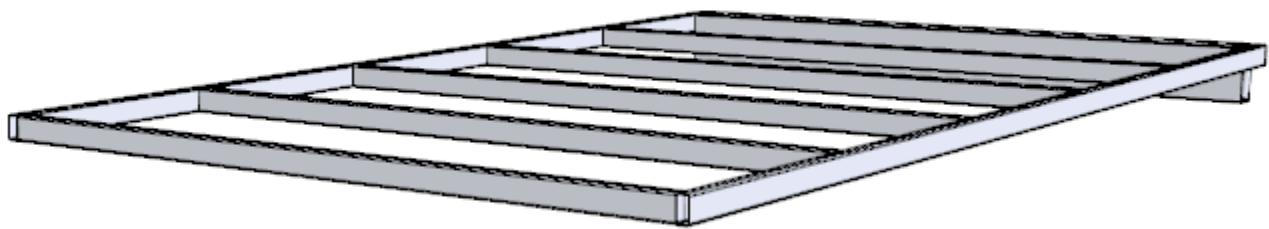
Lista de corte / Detalhe Parts





	8' (2440mm) x 5' (1530mm)	Material	Length	Quantity
1	Chassis Rails	50 x 25 x 2.5mm RHS	2440mm	2
2	Cross Members	50 x 25 x 2.5mm RHS	1480mm	5
3	Drawbar	75 x 50 x 4.0mm RHS	2440mm	2
4	Light Channel	3.0mm Panel Steel	1480mmL x 275mmW	1
5	Light Channel Rods	10 or 12mm Solid Rod	Approx 130mm long - grind to fit light channel	3
6	Side Front/Rear Uprights	35 x 35 x 3mm RHS	425mm	4
7	Central side uprights	25 x 25 x 2.5mm RHS	400mm	4
8	Tie Rails Sides	25 x 25 x 2.5mm RHS	2370mm L	2
9	Tie Rails Tailgates	25 x 25 x 2.5mm RHS	1580mm	2
10	Tailgate Uprights	25 x 5 Angle	350mm	4
11	Tailgate Centre Upright	12mm Solid Rod	350mm	2
12	Hinge Pipes	15NB Medium Pipe	50mm	6
13	Gudgeon Pins	1/2" Solid Rod	105mm	6
14	Droplock Tubes	9/16" ERW Tube	35mm	4
15	Droplock Latch Plate	50 x 6 mm Flat	Approx 75mm longh	4
16	Coupling Plate	10 - 12mm Plate	As per Coupling requirements	1
17	Drawbar Angle Gussets	40 x 5mm Equal Angle	100mm long	2
18	Spring Packers	50 x 25 x 2.5mm RHS	Approx 100mm long - cut to suit chassis	4
19	Conduit Tubes	25 x 25 x 2.5mm RHS	Approx 40mm long	10
20	Tie Hooks	10 or 12mm Solid Rod	4" long before bending-can use 1/2 chain links	10
21	Deck	17 - 19mm Plywood	2440 x 1200mm + 2440 x 325mm	1
22	Sides	1.6 - 2.0mm Panel	2370mm L	2
23	Tailgates	1.6 - 2.0mm Panel	1530mm L	2
24	Guards	9" Wide with rolled/pressed edges		2
25	Guard Gussets	2mm panel steel	275 x 500mm unfolded	4
26	Tyres	14" 185R commercial	750kg load rated per tyre, can be upgraded	2
27	Rims	14"	Galvanised or painted, stud pattern to suit hubs	2
28	Hubs and stubs	1500kg Capacity studded to suit rims	can be upgraded to 2000kg hubs/stubs	2
29	Axle	50 x 50 x 4.0/5.0mm SHS	*****	1
30	Springs	4/5 leaf, 50mm wide - 1500kg rated		2
31	Spring hardware	U brackets and slippers	50mm wide to suit springs	2 pr
32	Spring Plates	12mm thick plates to suit springs		2
33	Square U bolts	M12 minimum		4
34	Coupling	2000kg rated Lever style coupling		1
35	Chain	2000kg rated	minimum 400mm long	1
36	Shackle	2000kg rated		1
37	Shackle washer			1
38	Drop Locks	Long shank thread and locknut		4
39	Lights	100mm high LED or bulb		2
40	Side Marker lamps	LED Sealed		2
41	5 Core Cable	14 gauge	Approx 7.0 metres	
42	2 Core Cable	14 gauge	Approx 5.5 metres	
43	"P" Clips		Diameter to suit cable	12
44	Deck Fastenings	8G x 30mm Galvanised self tapping countersunk screws		80

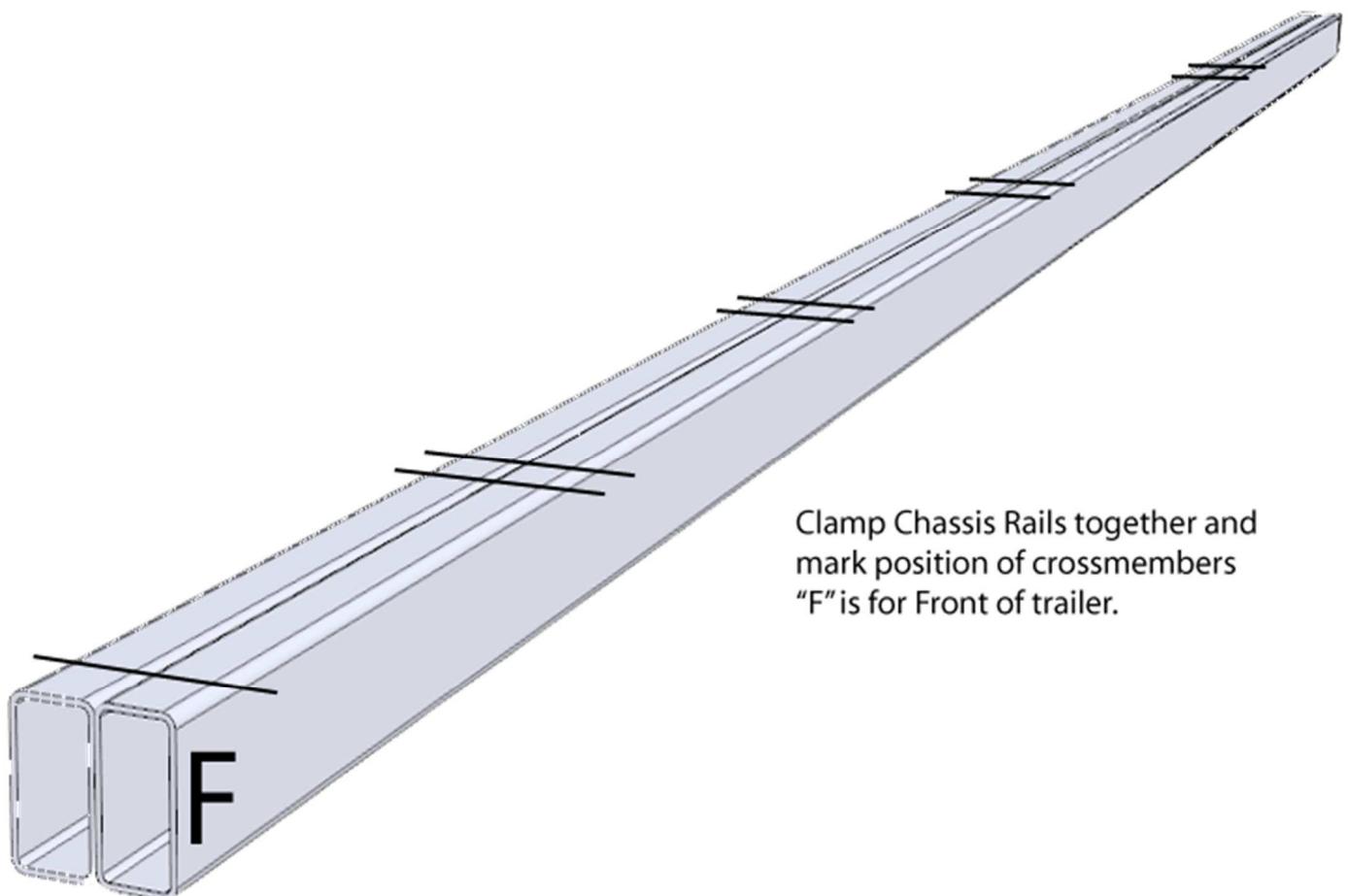
REV A



Configuração de chassis

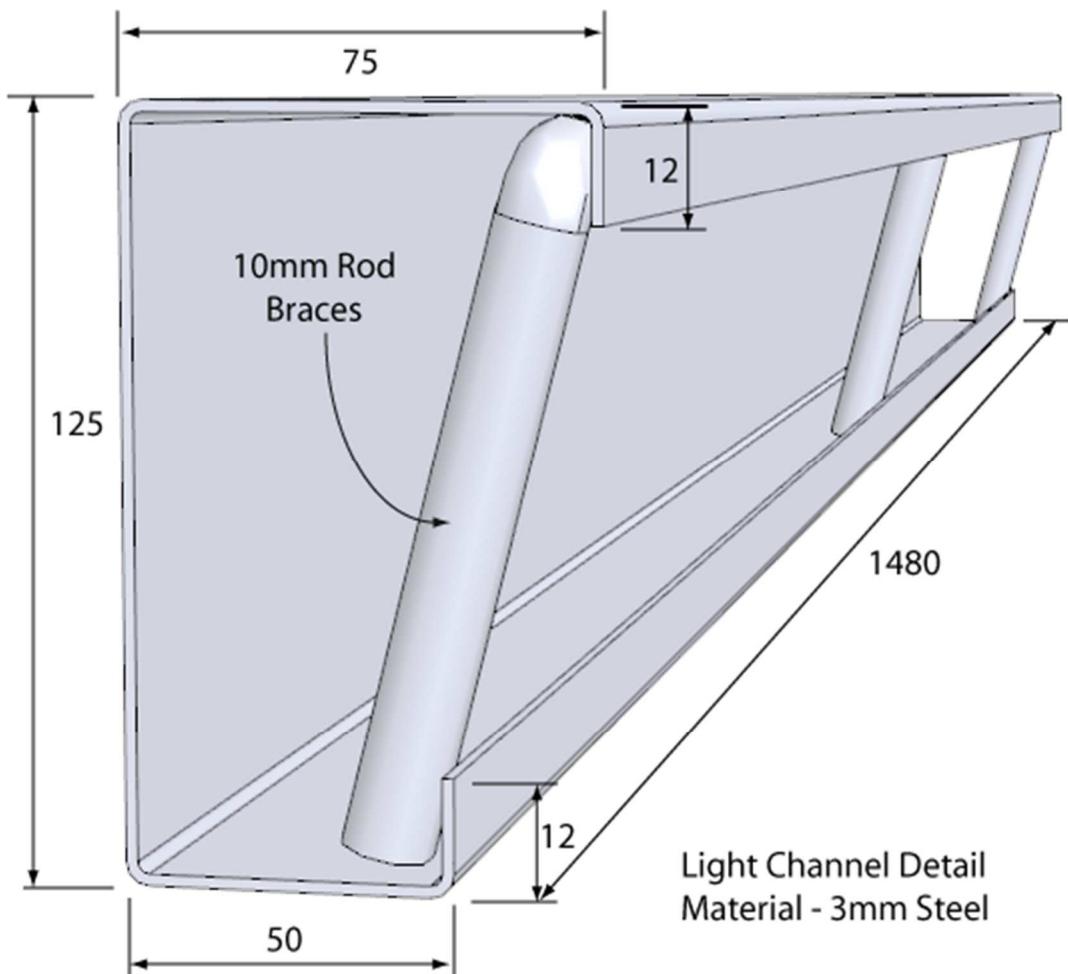
Ponha os seus trilhos do chassi com os lados mais largos juntos e prenda. Mark uma das extremidades do chassi com trilhos 'F' para frente do trailer e usar isso como seu ponto de partida para as suas medições.

Dividir o comprimento dos carris de chassi de modo que os elementos transversais serão estão em aproximadamente 480 milímetros centros. Mark os trilhos do chassi com a medida necessária e uma segunda marca de 25 milímetros mais adiante. Isto marca a posição de frente e de trás para as travessas. Usando uma marca quadrada em ambos os trilhos do chassi e unclamp.



Clamp Chassis Rails together and
mark position of crossmembers
"F" is for Front of trailer.

Em uma superfície plana ou cavaletes estavam os trilhos do chassi paralelo uns com os outros e lançar as travessas e do canal de luz (ver detalhe mostrado abaixo na posição acabado - virar de cabeça para baixo durante a configuração do chassis como abaixo) nas posições certas e como praça que seja razoavelmente possível



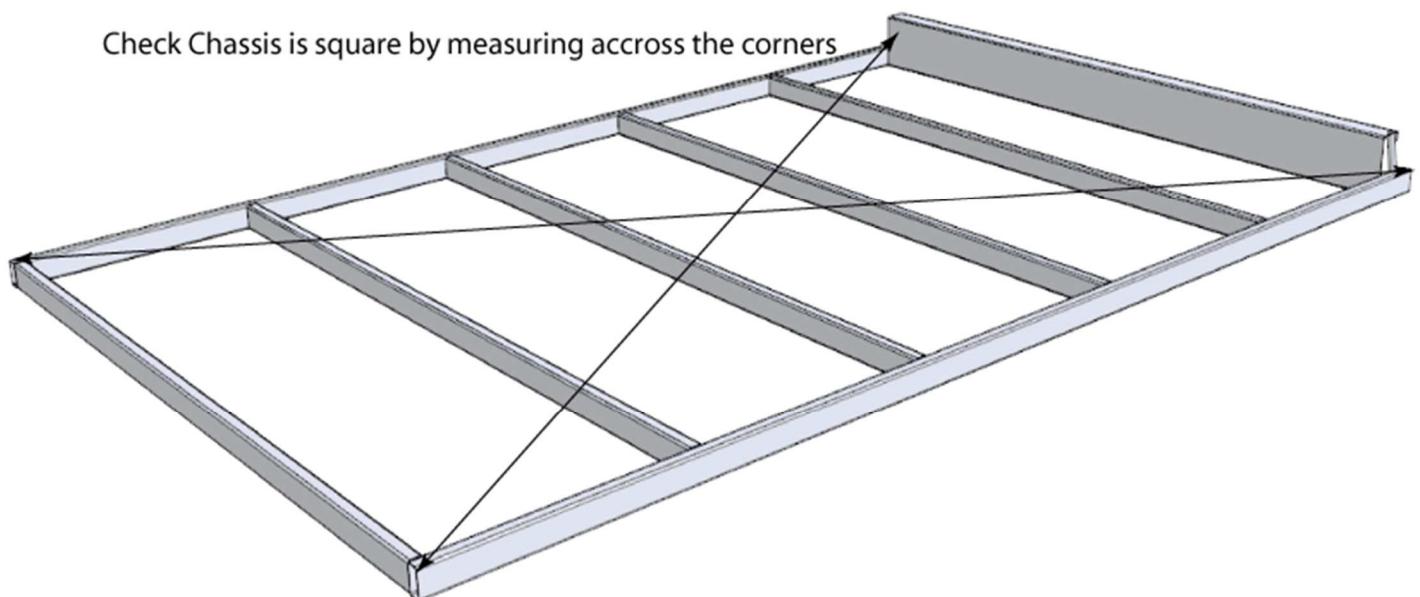
Solde todos os componentes em conjunto com uma ou duas soldas e medida de todo o quadro de reboque na diagonal para perpendicularidade. Ambas as medições devem ser tomadas a partir do mesmo ponto do chassis como uns aos outros e a estrutura será quadrada uma vez que ambas as medições são exactamente as mesmas.

Ajustar um fora do quadrado quadro do chassis

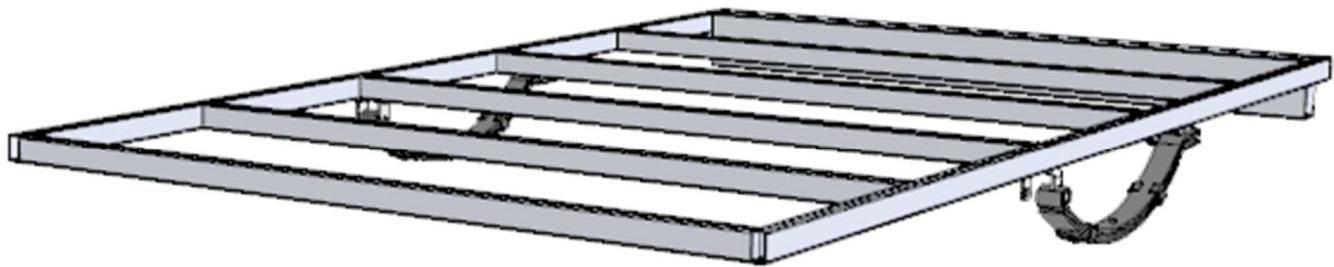
Sempre que uma medição é mais longo, dividir a diferença entre as duas medições e bater suavemente o canto mais longa da moldura para coincidir com o lado mais curto, mais a diferença na medição - por exemplo - se a leitura mais curto é 3,095 milímetros e o mais longo é 4015, a diferença entre os dois é de 20mm. Divida isso em 10 milímetros meia depois bater o canto mais longo para que a sua fita lê 3.095 milímetros além de 10 milímetros (4.005 milímetros) Re-medida e continuar ajustando a estrutura até que ambas as medidas são exatamente os mesmos. Uma vez que o quadro é quadrado, você precisará apertar ou saco de areia o quadro para evitar

qualquer movimento enquanto o quadro está sendo soldada.

Check Chassis is square by measuring accross the corners

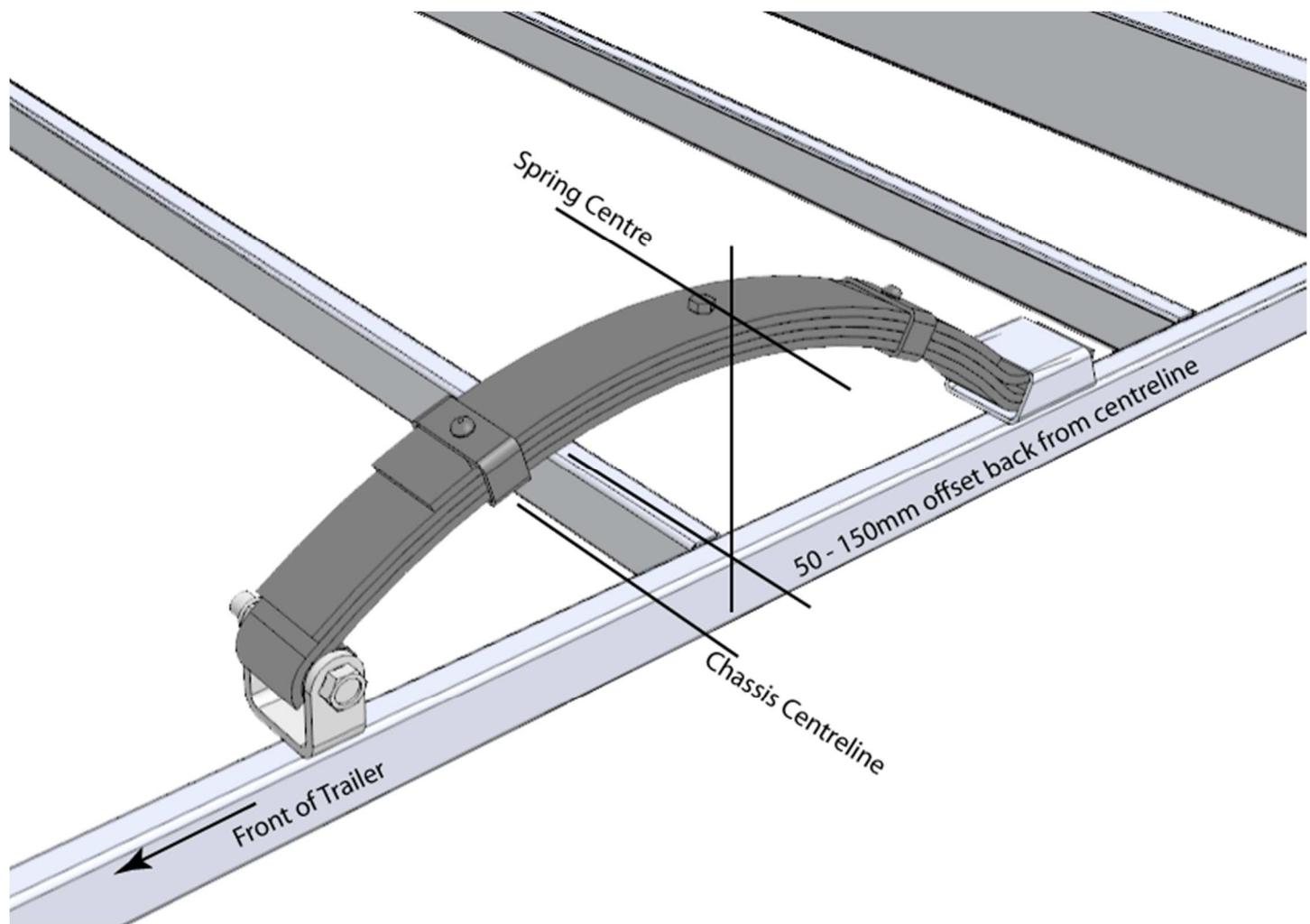


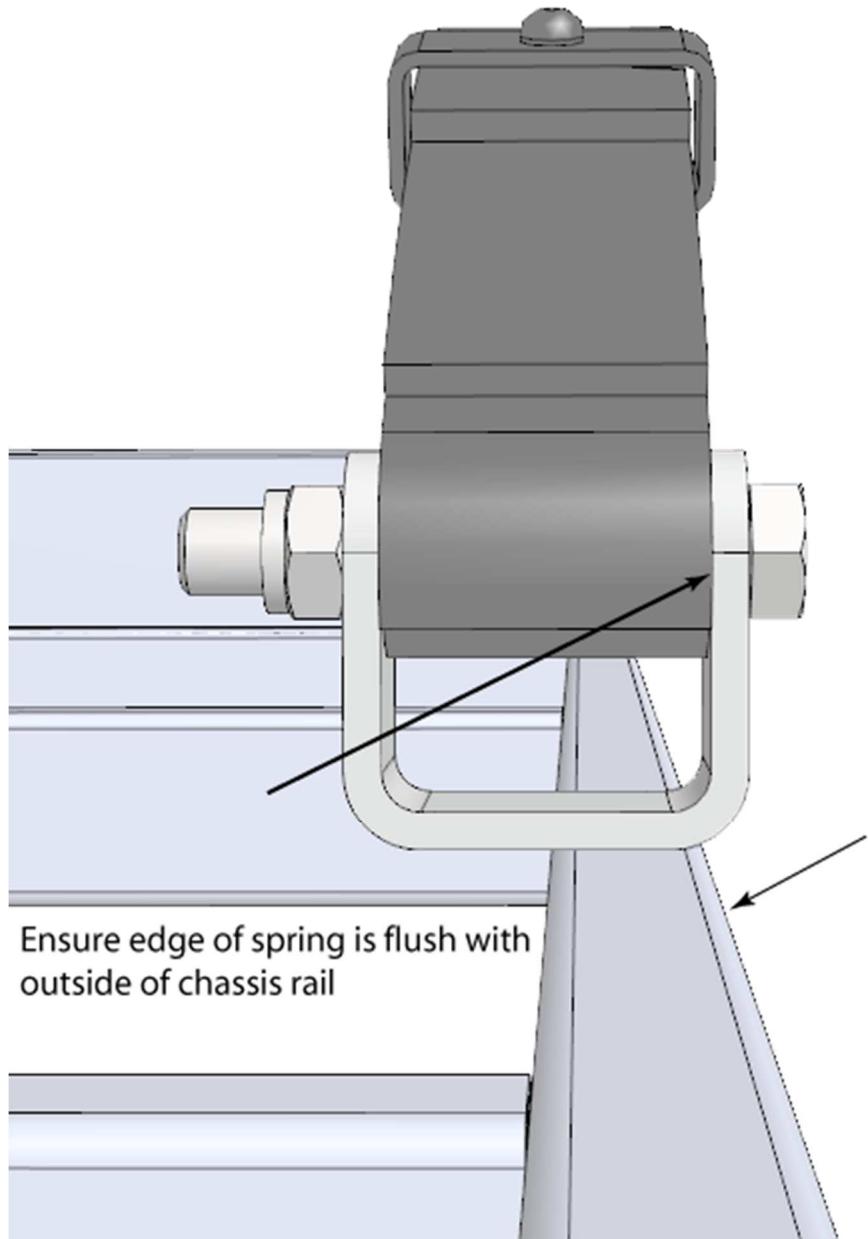
Trabalhe seu caminho em torno do quadro de soldagem de todos os componentes juntos. Se você tiver soldada a moldura no chão da oficina, havia um par de boas soldas em todos os componentes e levante a estrutura até para seus cavaletes ou suportes, verifique novamente a perpendicularidade quadro e terminar soldagem do quadro.



Configuração da Primavera

Divida o comprimento chassis ao meio e marcar os trilhos do chassi, em seguida, medir com precisão onde deseja que os centros de primavera para ser - de preferência entre 50 a 150 mm atrás do centro do chassi e um bom compromisso para cartage geral é meio caminho em 75 milímetros atrás do centro. Duplo verifique suas medidas.





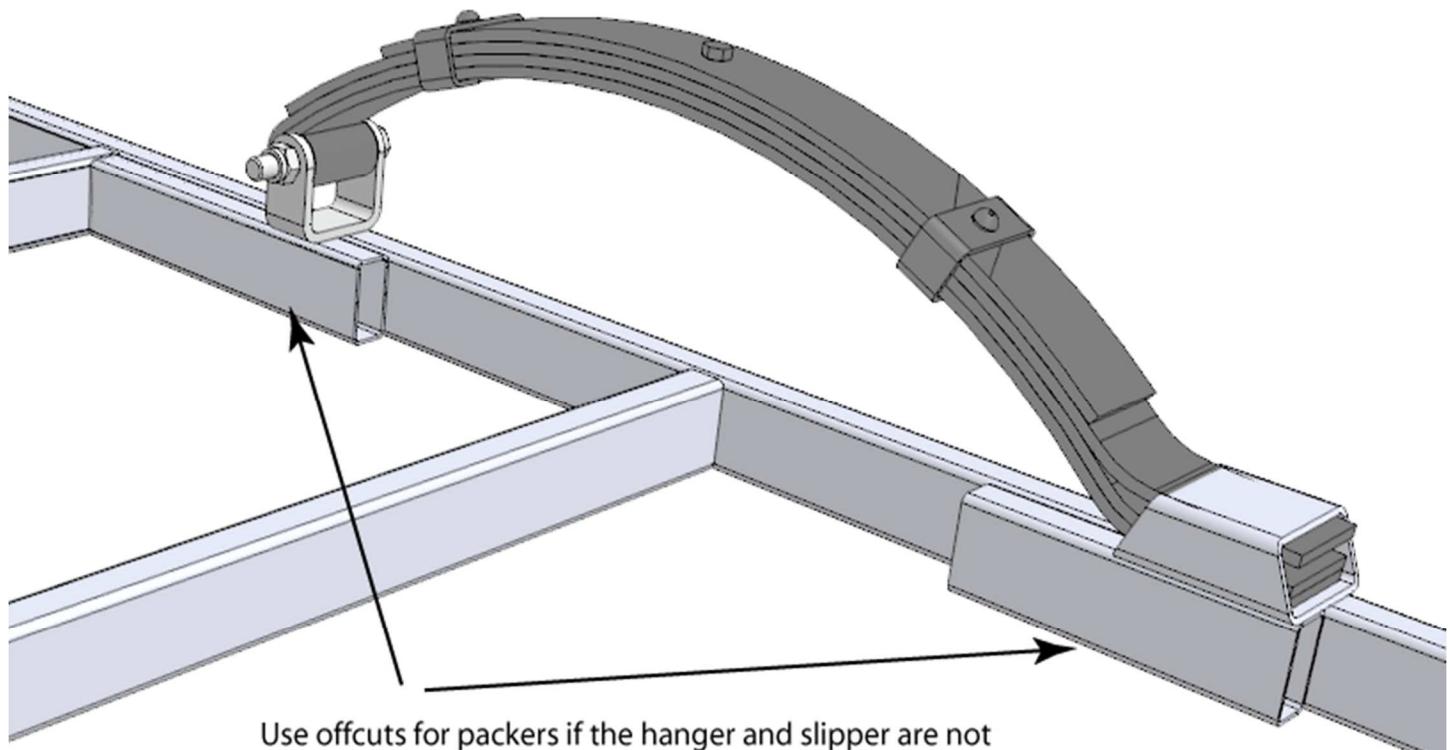
Configure suas nascentes em seus cabides de frente e posicionar as molas e ganchos sobre os trilhos do chassi (cabide para a frente do reboque) e usando uma grande praça descansando no rail chassis na marca de centro mola, ajustar a posição da mola até a primavera parafuso ou pino está em linha com o centro da mola marcado em seu chassi.

Certifique-se de que a borda fora a primavera está nivelada com a borda externa do trilho chassis e uma vez que o dobro verificado, aderência soldar o cabide de primavera para o rail chassis.

Quando isso for concluído em ambos os lados, posicionar os chinelos sobre as caudas de primavera que permitam a folga entre a primavera eo chinelo para a primavera para entrar e sair quando carregado.

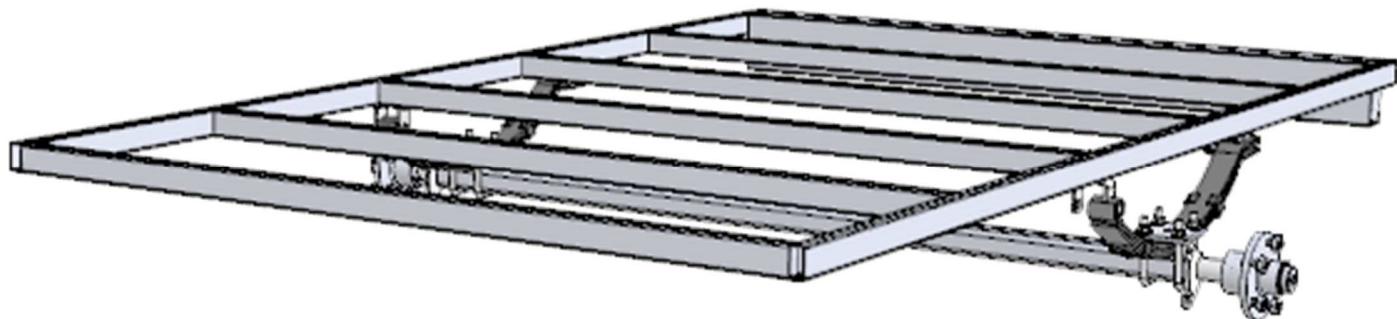
Mais uma vez certifique-se a borda externa da primavera é nivelada com a borda externa do chassi e aderência soldar o chinelo no lugar.

Se a posição de seus cabides e chinelos não cobrem um membro cruz que você terá de cortar um par de packers para apoiar o balanço destas peças e soldar na posição.



Use offcuts for packers if the hanger and slipper are not supported by Cross members

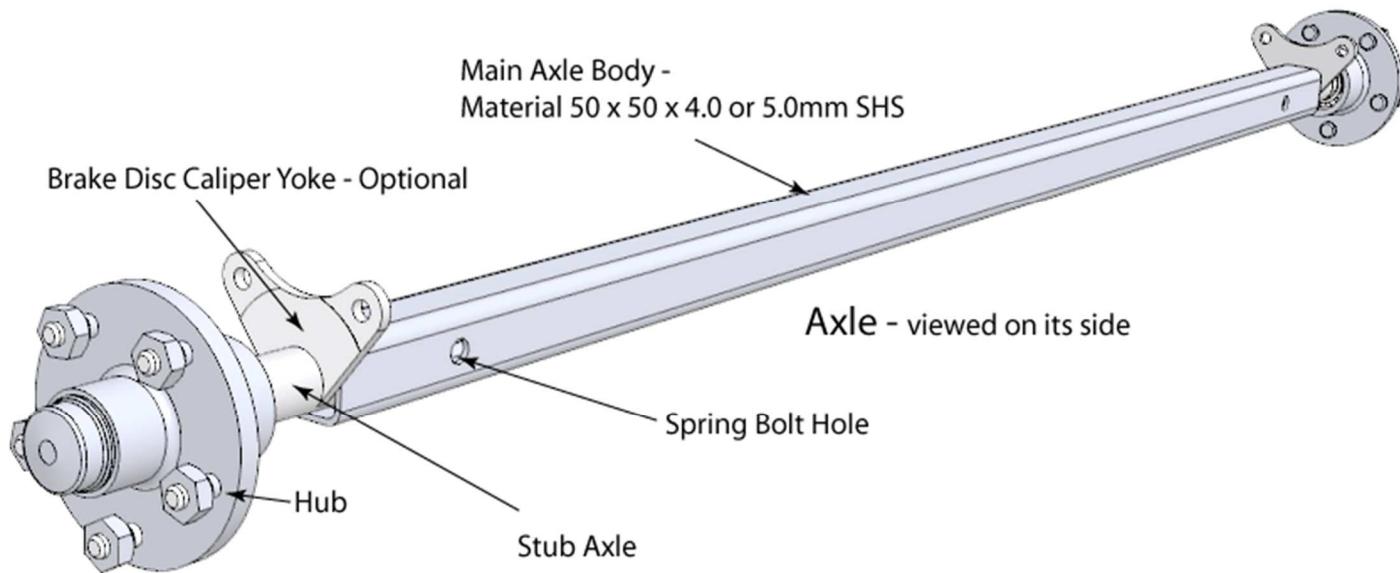
Uma vez que todos os componentes estão em posição, retire as molas e totalmente soldar em torno do cabide, chinelo e embaladores.



Eixo de medição

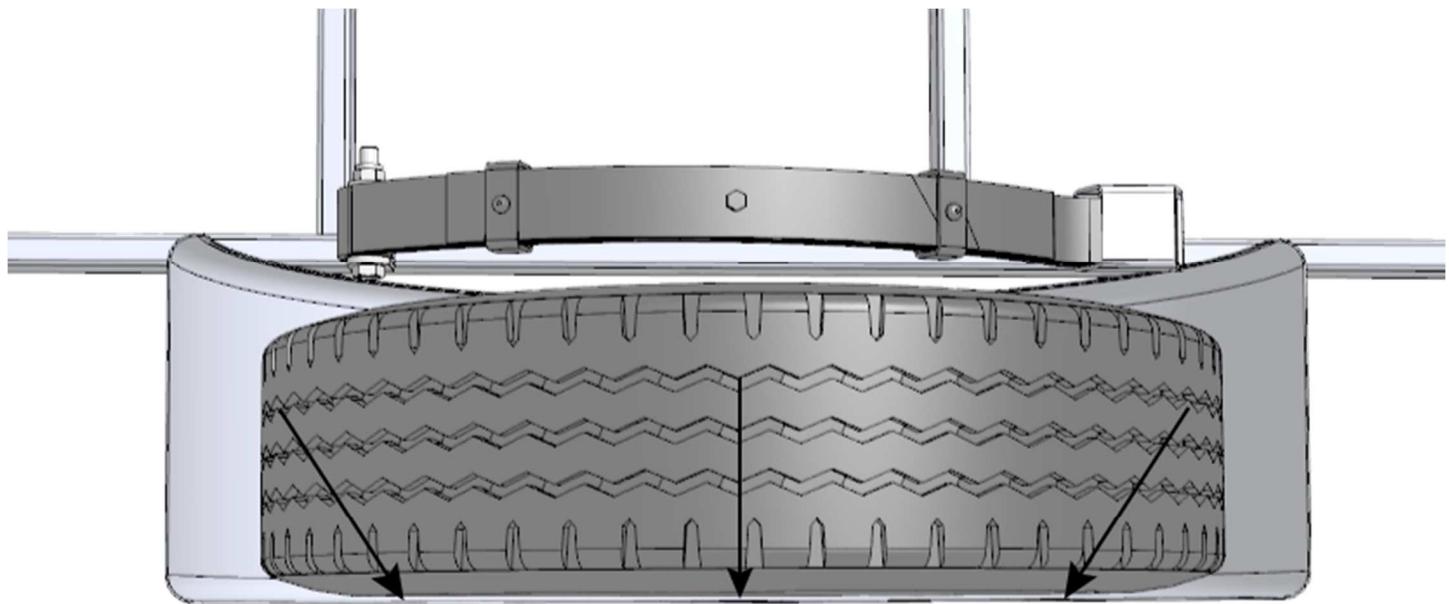
Antes de medir o nosso eixo, encaixe as molas de volta para o chassis.

Obtendo as medições do eixo necessárias para o fabricante do eixo, logo que possível irá reduzir o tempo de espera enquanto o eixo está sendo fabricado.



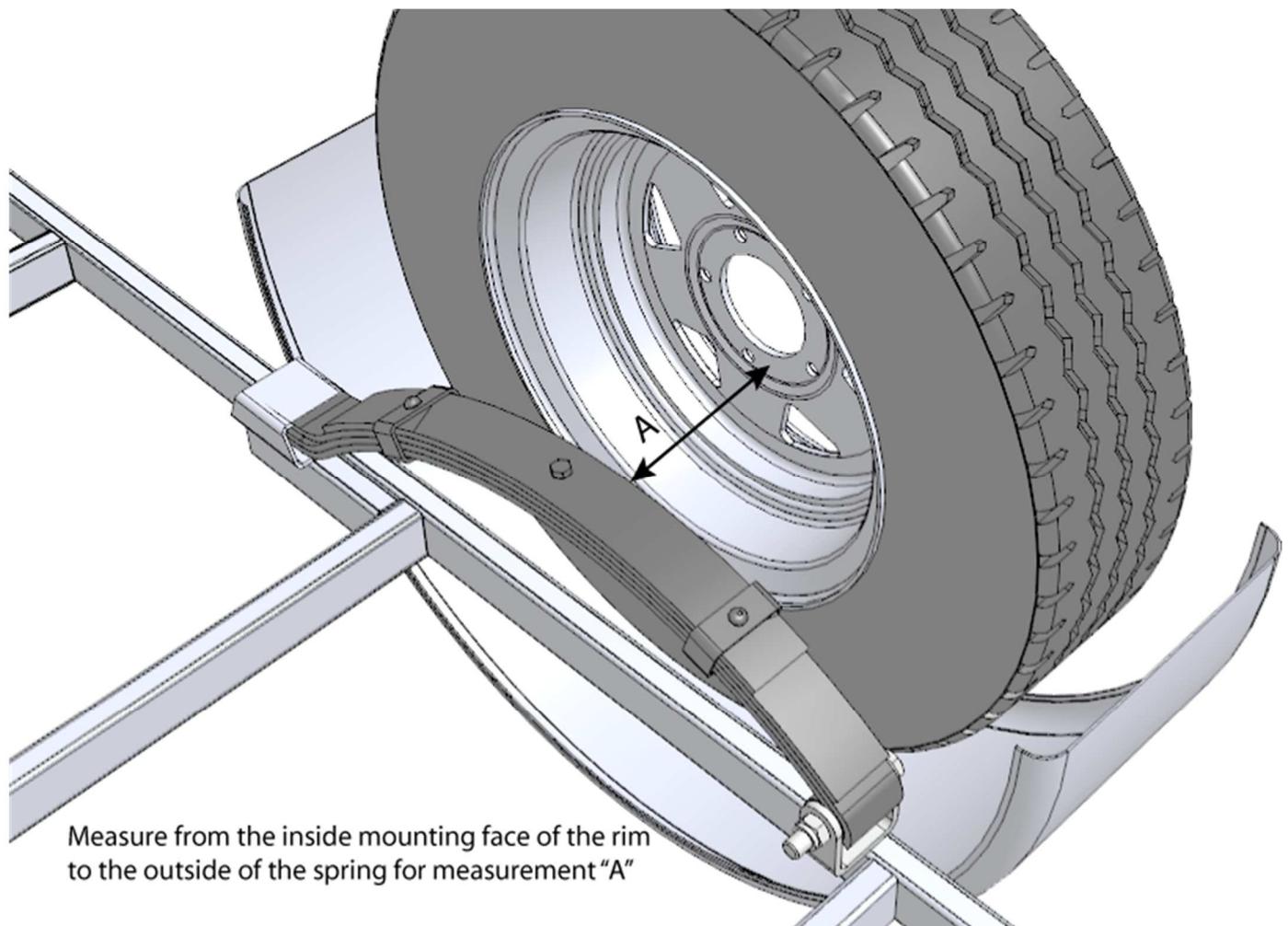
Em primeiro lugar é preciso prender o guarda aproximadamente em torno da área onde está a ir. Se você é incapaz de fixar o protetor ou se os grampos não vai segurar, aderência soldar o guarda.

Posicione o pneu e aro dentro da guarda e alinhar o exterior do pneu nivelada com a borda do guarda, tanto vertical quanto horizontalmente. Se você é empurrado para o quarto dentro do protetor, você pode mover o pneu de modo que a borda inicial da banda de rodagem do pneu é nivelada com a guarda.



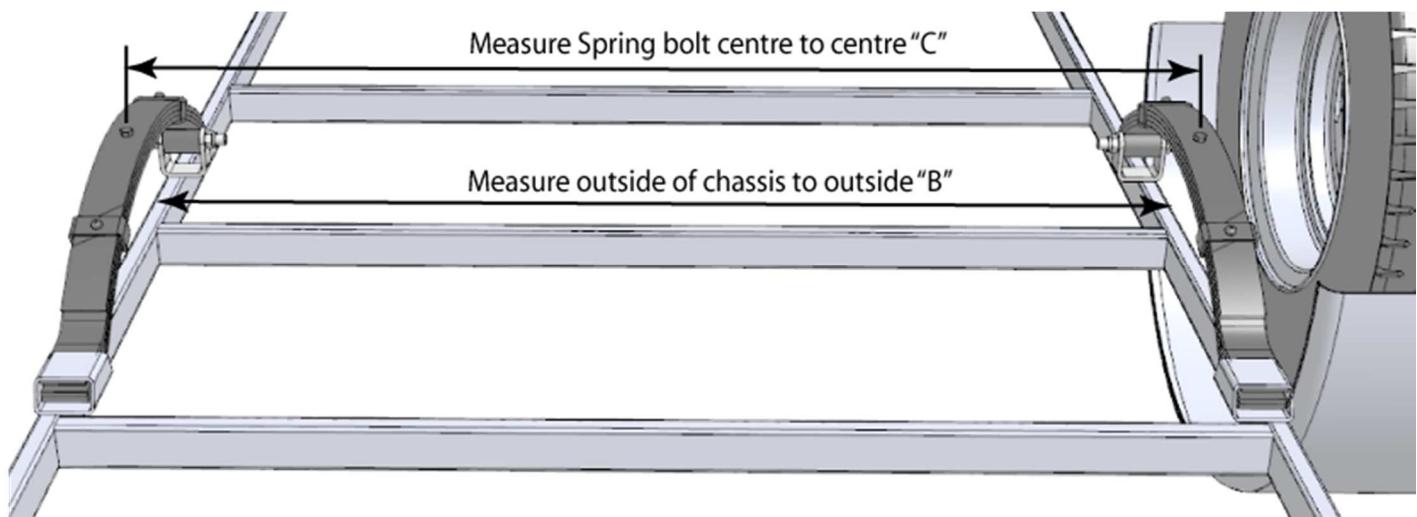
Position the wheel until the tyre is flush with the outside rim of the guard both vertically and horizontally.

Uma vez que o pneu está em posição, medida a partir da superfície de montagem do cubo interior do aro, para a borda externa da mola. Se suas nascentes estão configurados corretamente este será a mesma medida que a borda externa do chassi. Vamos chamar essa medida "A".



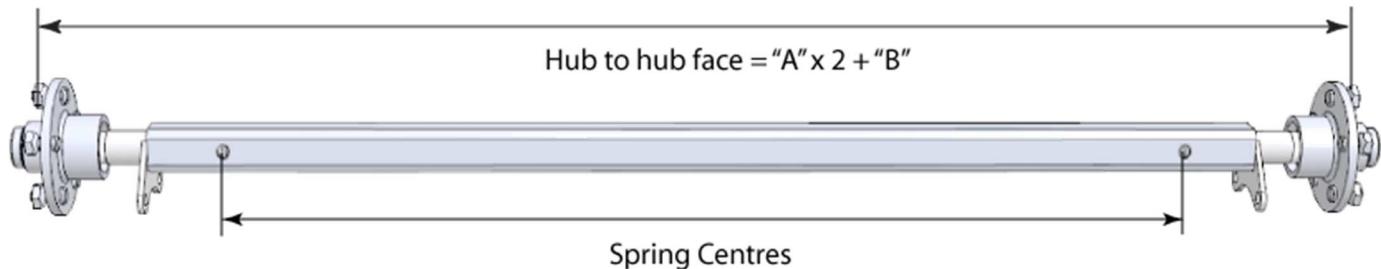
Measure from the inside mounting face of the rim to the outside of the spring for measurement "A"

Medir a sua largura do chassi do outro lado da parte central do seu chassi para a medida "B". O Hub para medições face do cubo será medida "A" x2 (o dobro) adicionado a medida "B".

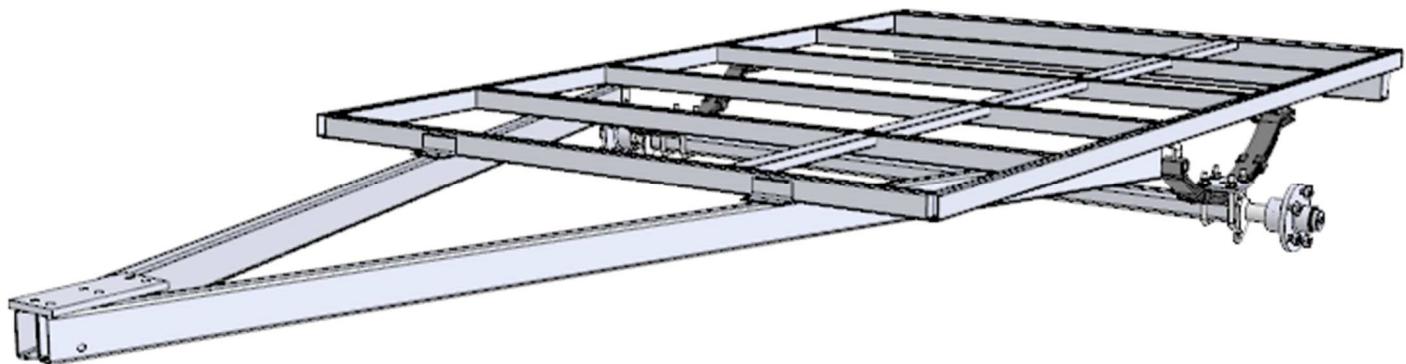


Medindo entre os centros parafuso central primavera lhe dará os centros de primavera. Outra maneira de obter este objetivo é medir a sua largura do chassi "B" e subtrair a largura de uma primavera.

Estas medidas devem ser tudo o que é necessário para obter o fabricante do eixo começou. Se você estiver indo para um eixo estilo diferente (ou seja, pisou ou descartado eixo), então as medições posteriores serão necessários.

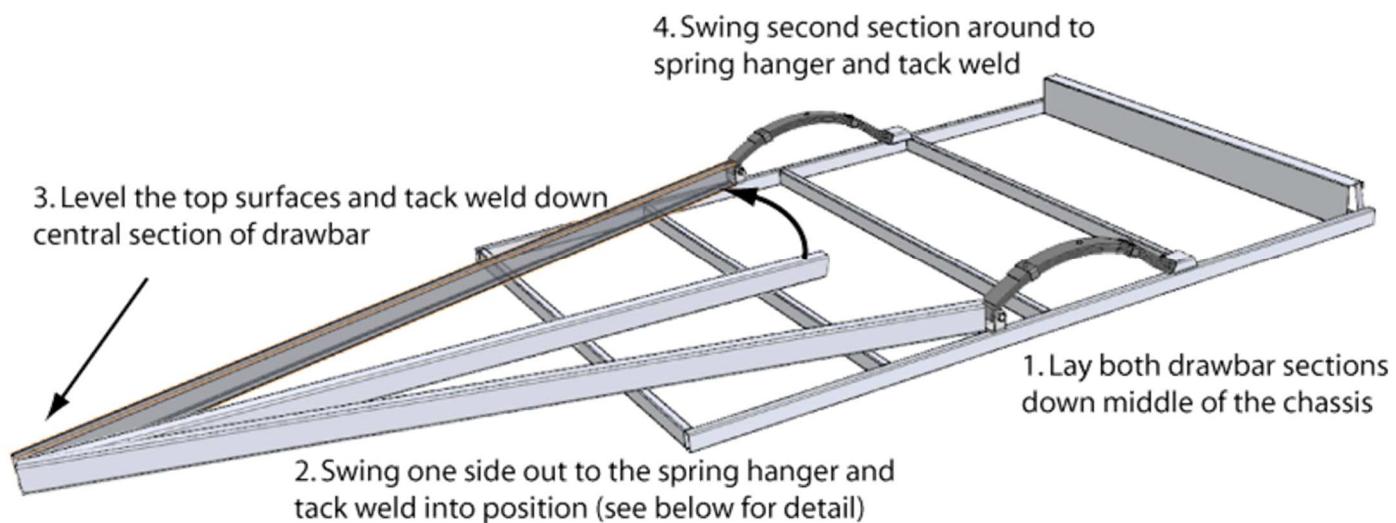


8 'X 5' SINGLE AXLE TRAILER: EMPATE BAR



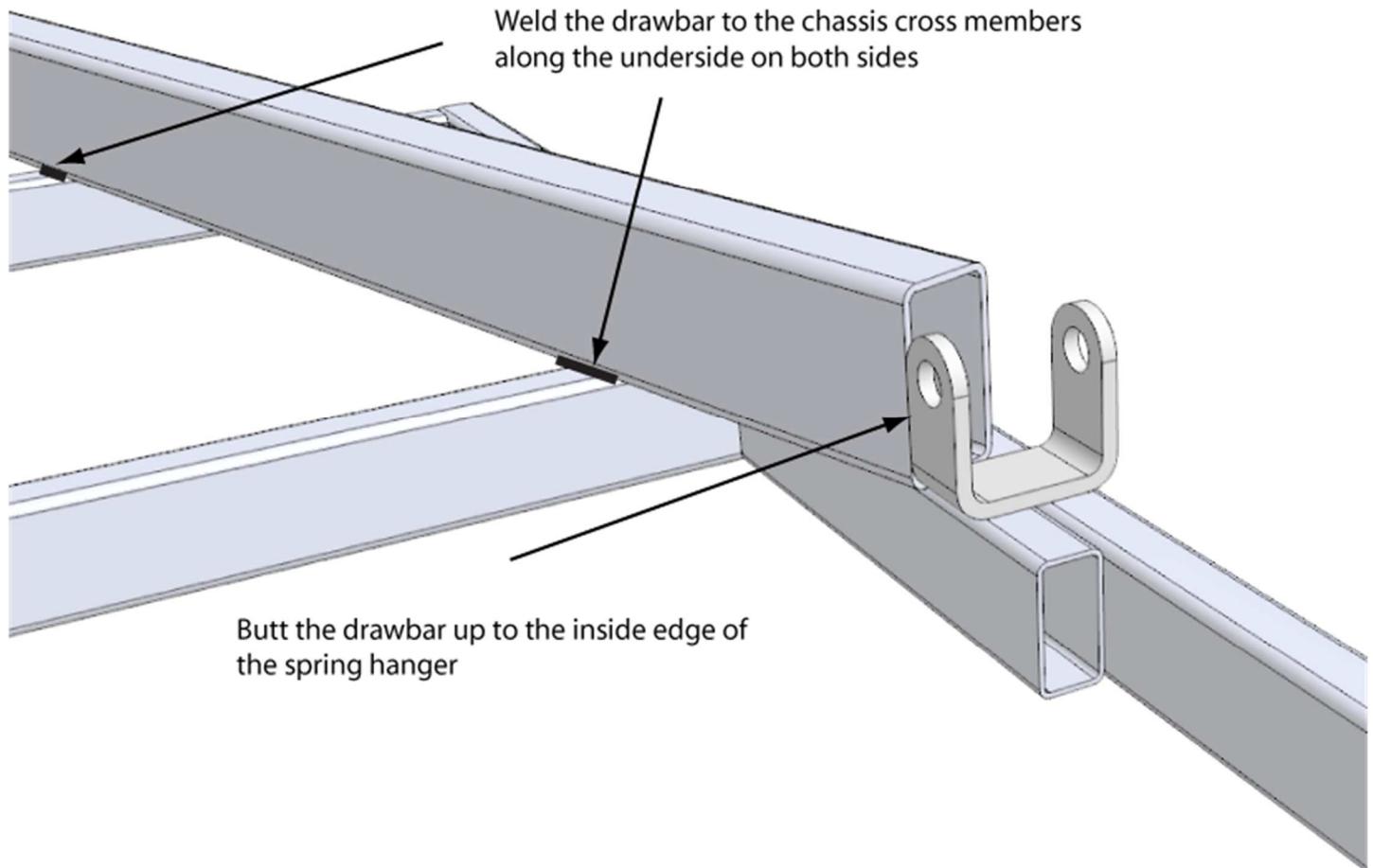
Montagem da barra de tração

Coloque as duas secções de lança para baixo do centro do reboque paralelo com os trilhos do chassi com a borda longa vertical. Tome uma seção e deslize a extremidade interior ao redor até a borda interna está descansando contra o interior vertical do gancho de mola e aderência de solda na posição.

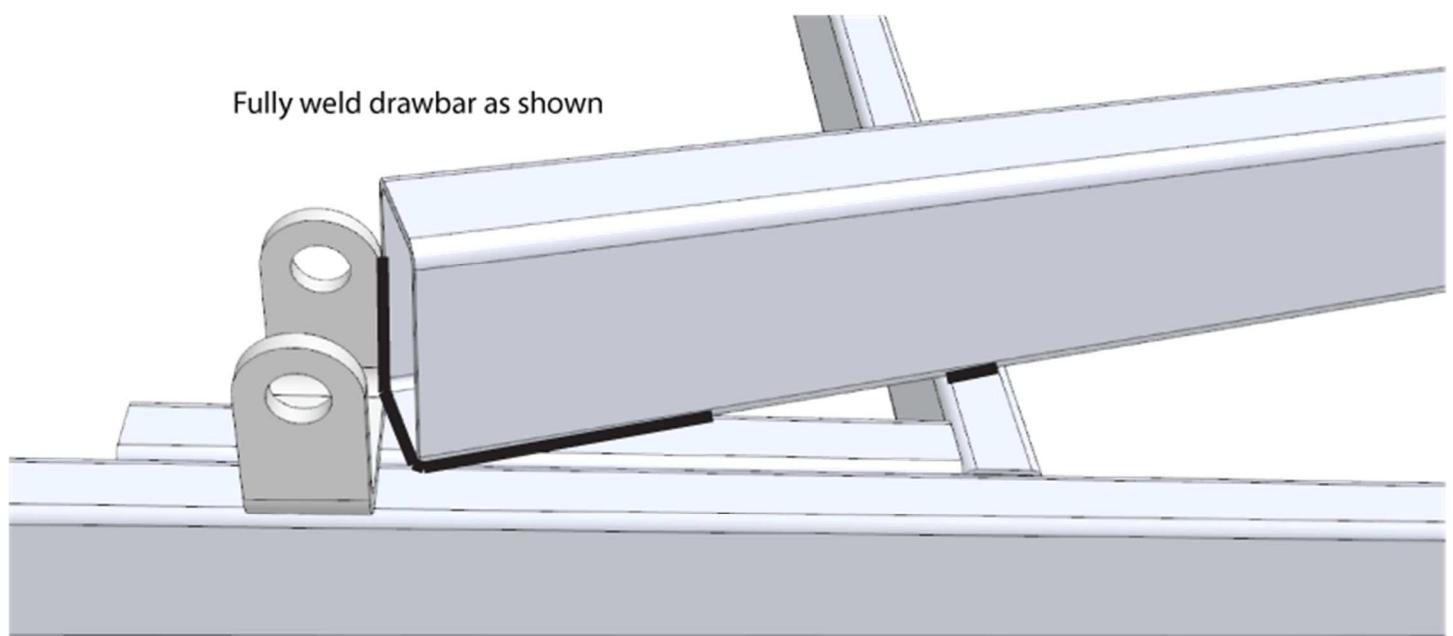
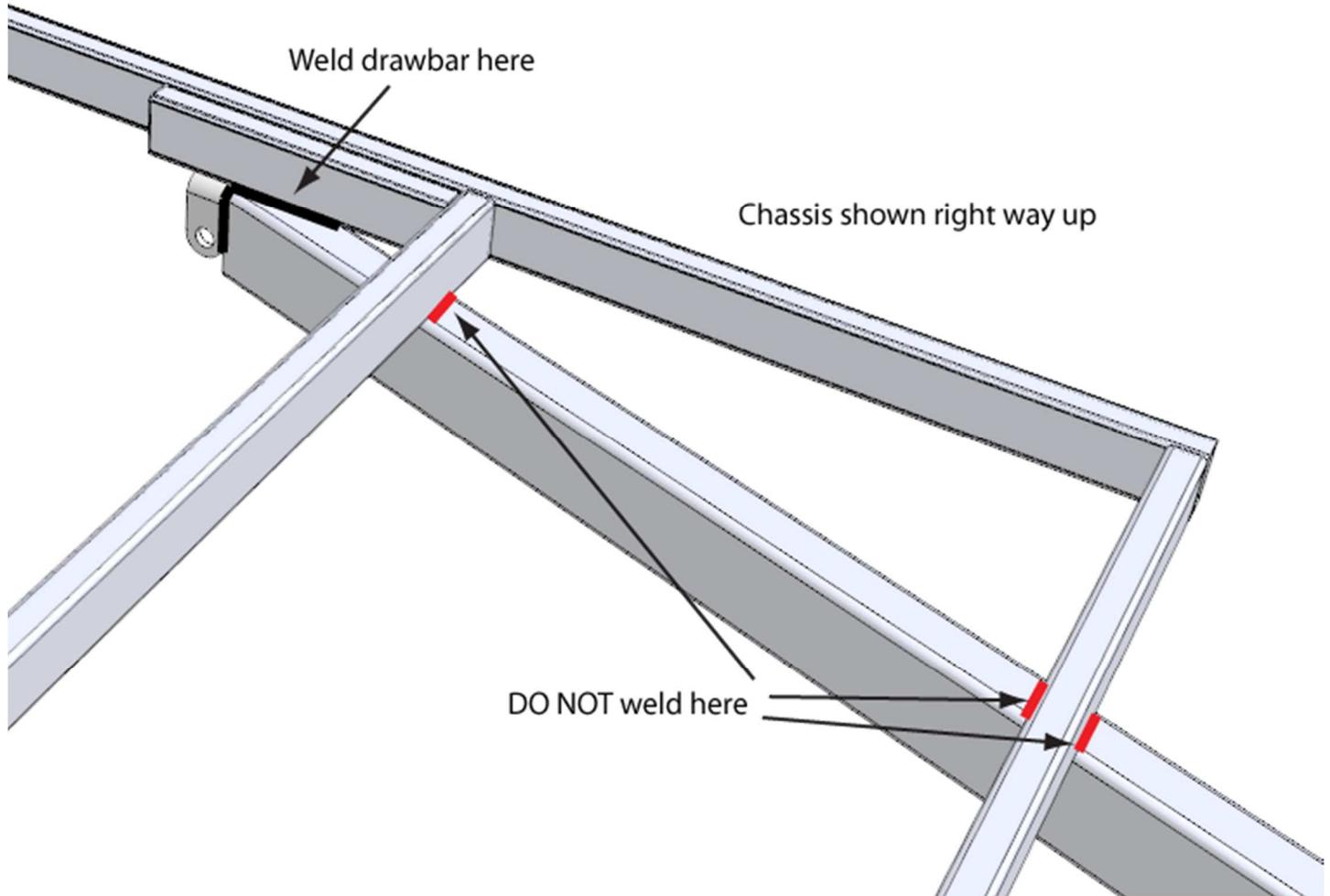


Repita com a segunda seção e, em seguida, tomar as secções salientes e trabalhá-los suavemente até que as bordas internas estão juntos e aderência de solda. Neste ponto, é uma boa idéia para confirmar que a barra de tração é fundamental e para isso ter um par de medições a partir do mesmo ponto sobre a lança na diagonal para trás a um ponto do quadro do em um par de posições e verificar que ambas as medidas de cada jogo lado. Se não você precisará verificar novamente a posição dos ganchos de mola e os comprimentos das secções de lança. Se necessário reposicionar os cabides ou moer a barra de tração para se

adequarem.



Neste ponto, você pode soldar-se a barra de tração em todos os downhand e posições verticais. Não sob quaisquer circunstâncias soldar através das faces horizontais na barra de tração, onde se cruza as travessas como mostrado abaixo.

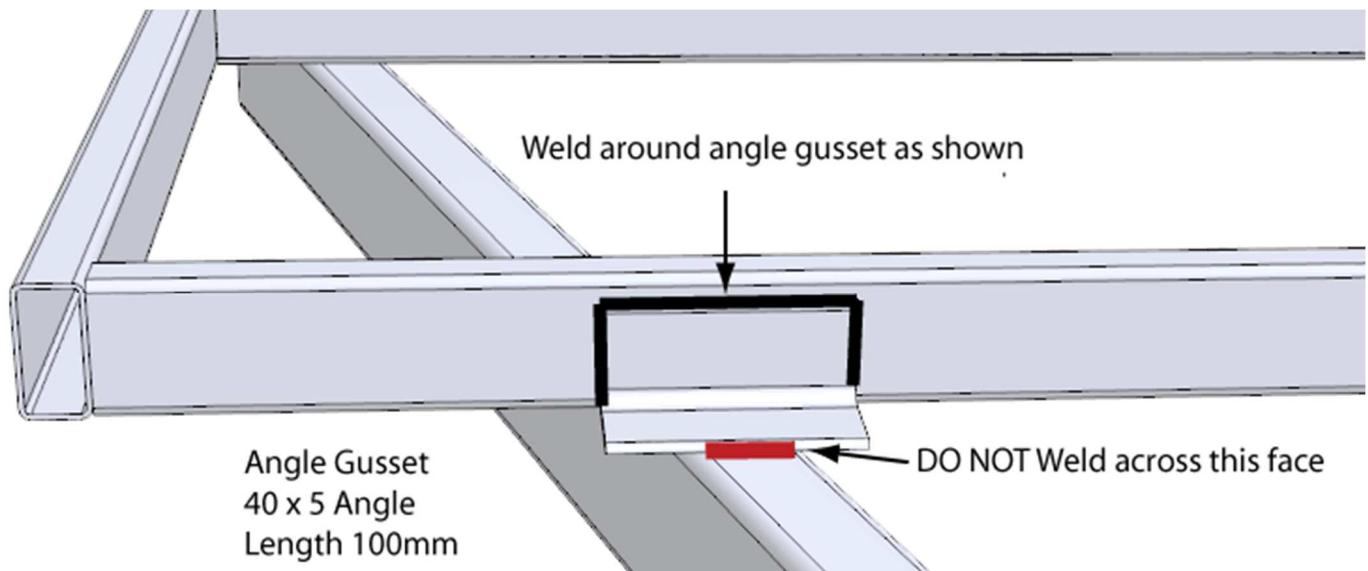


8 'X 5' SINGLE AXLE TRAILER: COMPONENTES BARRA DE TRAÇÃO

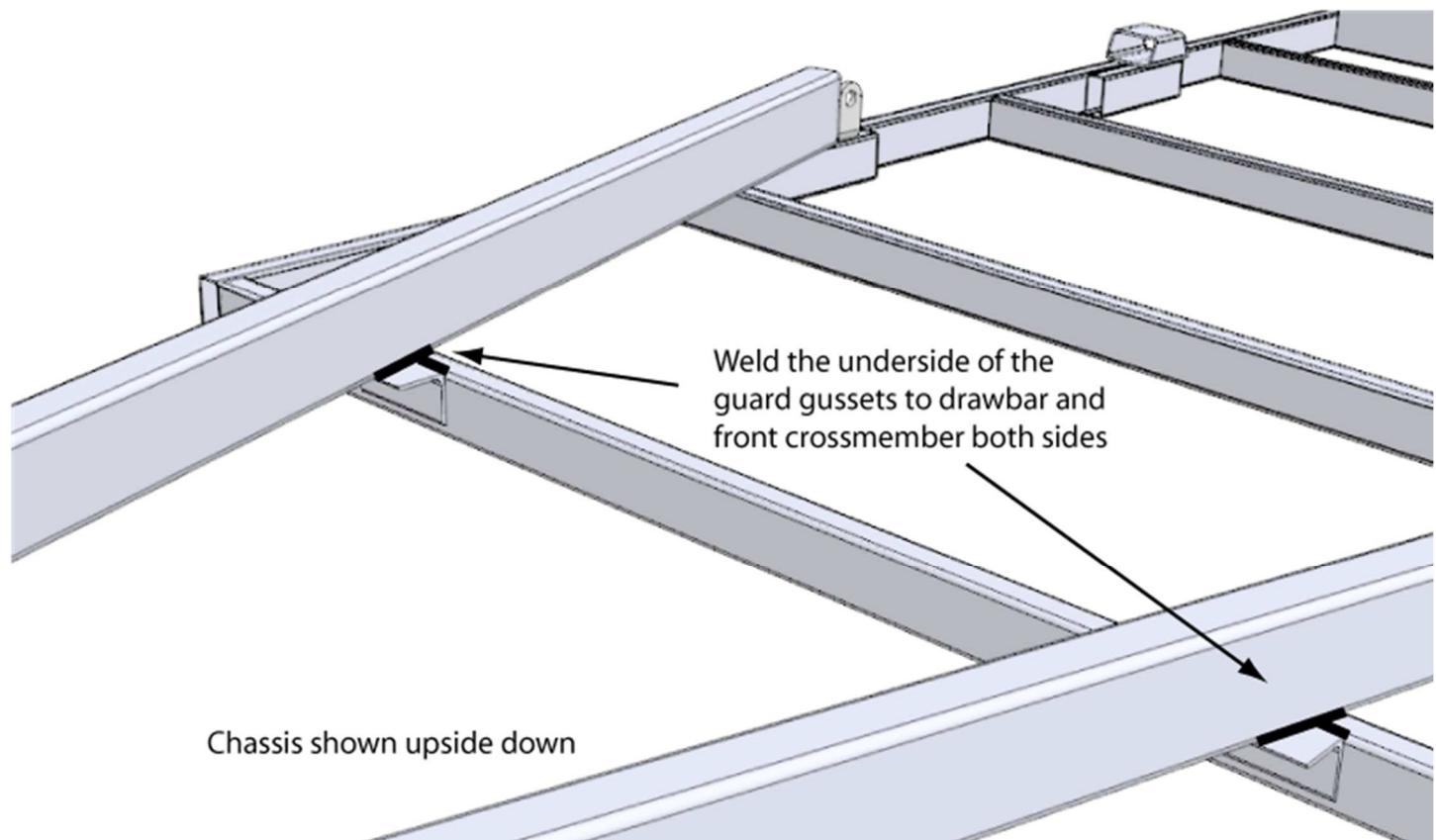
Esta seção cobre os reforços angulares todos importantes que fornecem força adicional à barra de tração. Também abrangidos é montar o acoplamento, marceneiro deck e conduta fiação.

DRAWBAR reforços ANGLE

Quando a barra de tração atende a travessa frontal, caber um pedaço de ângulo de 40 x 5 mm, aproximadamente, 100 mm de comprimento através da seção exposta e solda em torno do ângulo na travessa (Nunca soldar na parte superior da barra de tração) e um par de soldas sob a pala ângulo onde a extremidade superior da barra de tracção encontra-se. Arredondar as bordas externas para evitar qualquer prejuízo para as canelas.



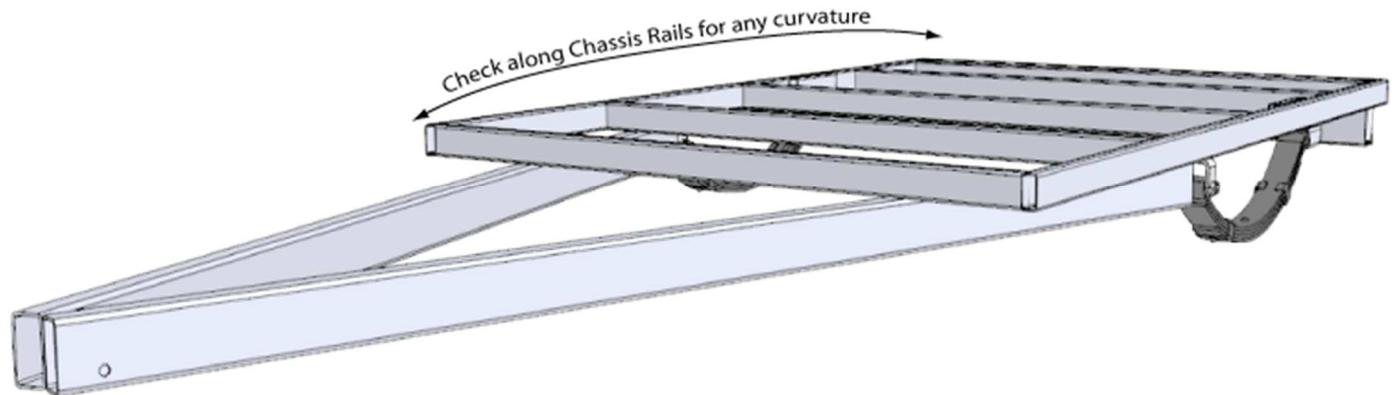
A cantoneira ângulo dará a barra de tracção e chassis uma estrutura mais forte e mais duro neste momento.



TOPSIDE

Verifique todas as soldas sobre a lança e chassis e grind / lustre quaisquer rebarbas e arestas antes de lançar o trailer direita caminho para cima.

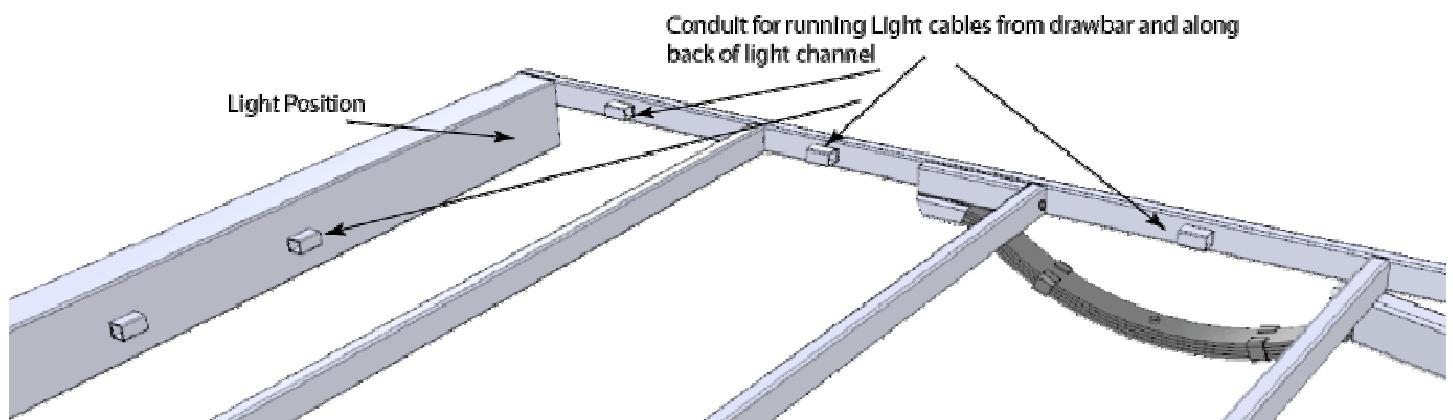
Sente-se o chassis em seus estandes ou cavaletes e executar um olho ao longo do comprimento da estrutura do chassi e verificar que o quadro é nível e em linha reta. Qualquer torção extremo da armação terá que ser shrinked calor para corrigir antes de continuar. Torção ou flexão do quadro ocorre normalmente quando houve demasiado calor aplicado através de solda em um chassi mal apertada.



Para corrigir qualquer torção major, soldar a parte de cima do chassi onde as soldas estão faltando (não soldar ao longo da travessa chassis dianteiro e barra de tração), verifique novamente qualquer torção e marcar o local onde o centro de qualquer flexão está ocorrendo. Usando um oxi / acetileno / tocha de propano aquecer o lado que precisa ser reduzido e uma vez agradável vermelho cereja, extinguir rapidamente com água fria. Isto irá fazer com que o aço para alterar a estrutura e encolher esperançosamente corrigir o problema.

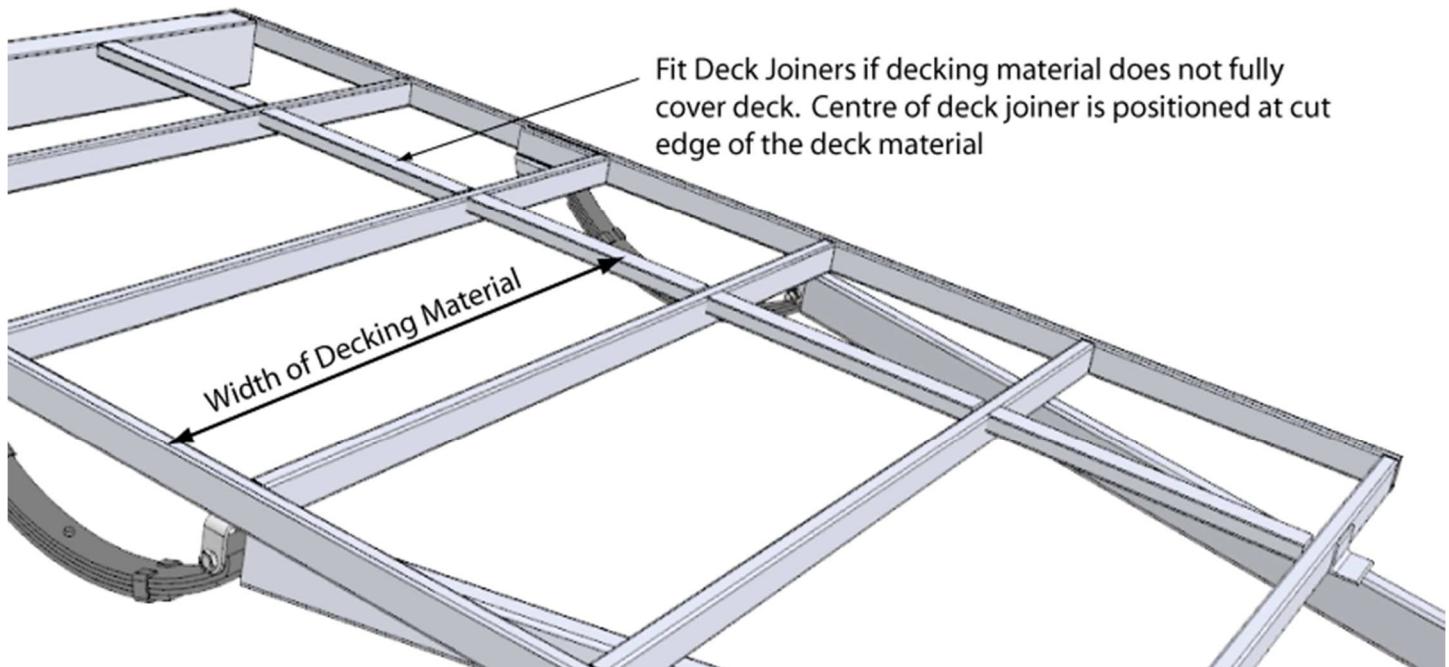
ILUMINAÇÃO CONDUIT

Uma vez que todas as soldas foram colocados, corte seções curtas de tubo (15NB ou semelhantes) ou seção em caixa pequena (25 x 25 mm) em torno de 40 milímetros de comprimento e executar estes um lado para baixo de um dos trilhos do chassi em intervalos regulares de cerca de 200-300mm para além da extremidade interior da barra de tracção para trás, e também ao longo da parte de trás do canal de luz. Esses pedaços de cano será o seu canal para executar o seu cabo de iluminação ao longo do trailer e irá apoiar e proteger o cabo.



DECK MARCENEIRO

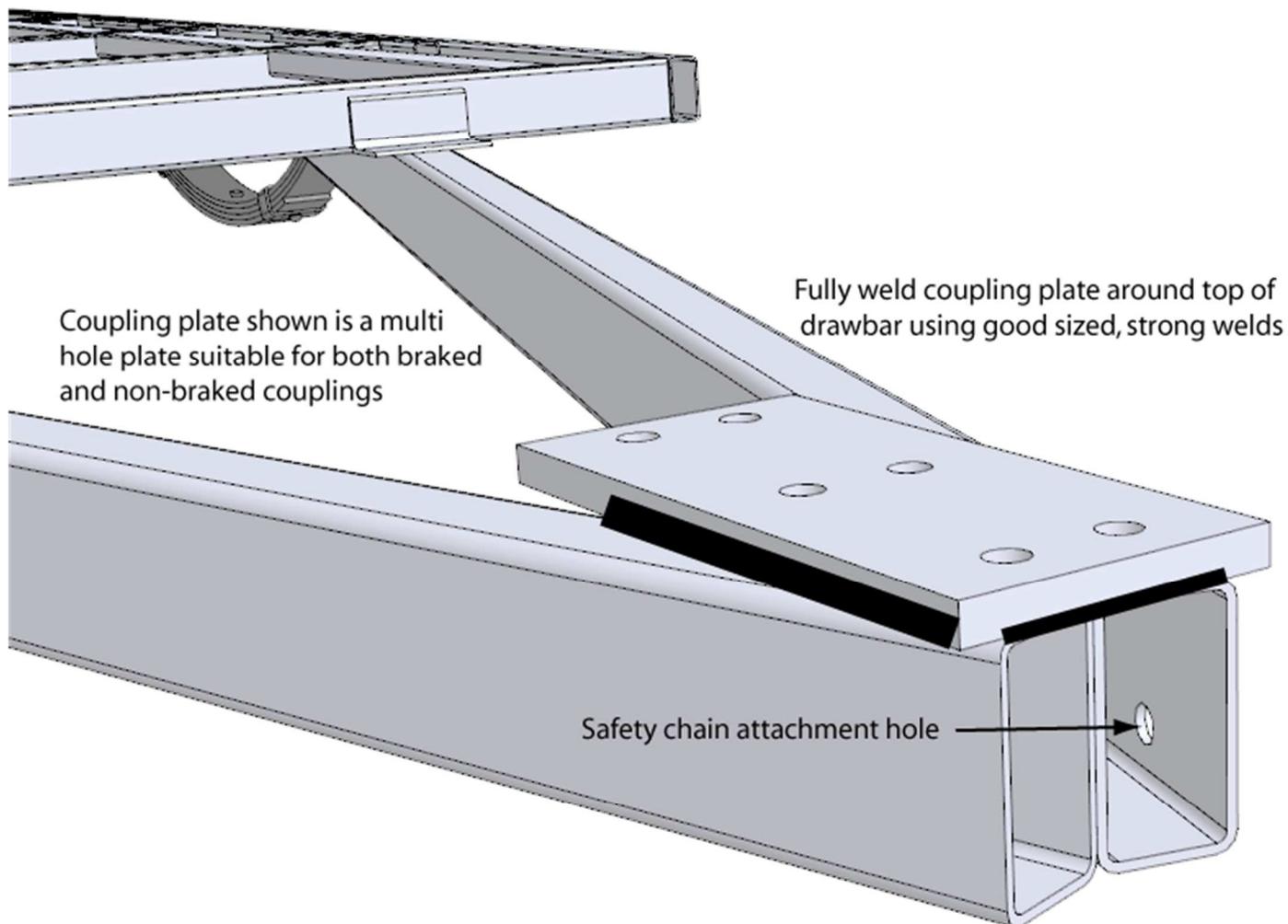
Se você estiver usando folha decks como madeira compensada ou liga / chapas de aço, pode ser necessário para executar um marceneiro convés para baixo o comprimento do chassis. Isto é para apoiar os dois bordos das folhas, se a folha é mais estreita do que a largura da plataforma requerida. Por exemplo, se você tem um deck de 1.530 milímetros de largura (5 pés) e suas folhas de madeira compensada são apenas 1,200 milímetros de largura, você precisará ter suporte sob o lençol entre as travessas, tanto para a ampla folha de 1,200 milímetros e 330 milímetros de largura da folha.



Marceneiro de plataforma podem ser aparas de 50 mm x 25 mm LD definidas entre as travessas com maior secção voltada para cima para um comprimento de painel de aço dobrado numa secção "U" com entalhe e soldadas ao longo do comprimento do reboque certificando-se que o centro da plataforma marceneiro é, onde a borda do corte da folha será.

PLACA DE ENGATE

Com o reboque direito caminho até nós pode soldar na placa de acoplamento. Idealmente, a chapa será 10-12mm de espessura para um estilo alavanca de acoplamento padrão e pré perfurados para o perfil orifício de engate.



Posicione a placa de acoplamento sobre a extremidade da lança por isso se estende 10-20mm sobre a extremidade e centro e quadrado-lo para o chassis antes de aderência. Verifique através dos orifícios da placa de acoplamento que se não houver espaço suficiente para os parafusos de acoplamento (incluindo espaço suficiente para transformar as nozes) para serem montados no interior do "A" secção de estrutura da lança. Ajuste a posição da placa de acoplamento, se necessário.

Embutir o acoplamento livremente e verifique se a alavanca opera corretamente.

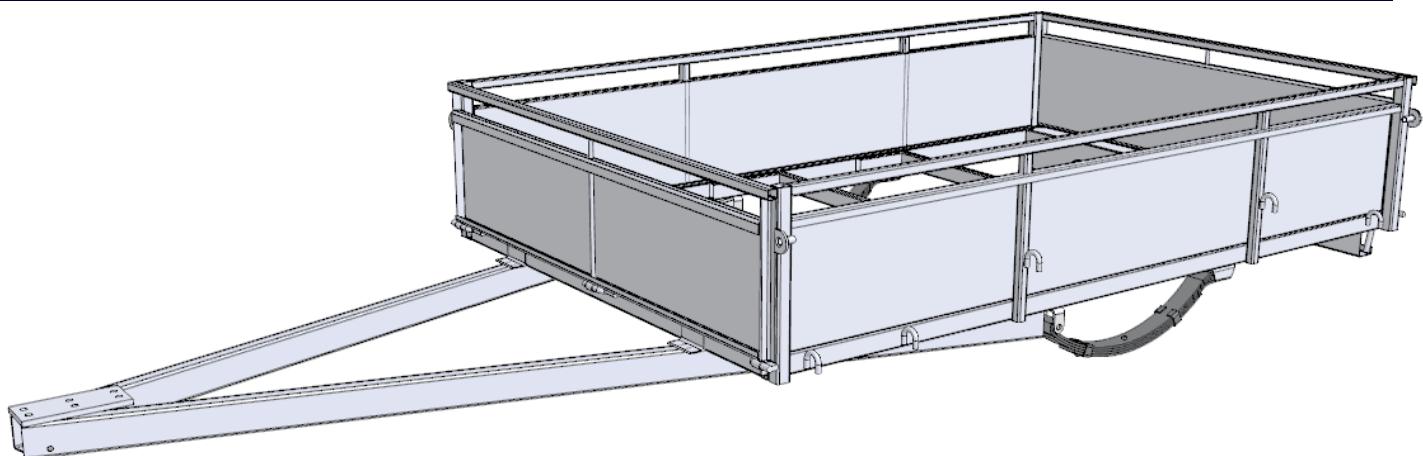
Pegue um par de medições diagonais rápidas de volta para o chassi para verificar a placa de acoplamento está alinhado e colocar algumas boas soldas ao longo de cada lado da placa de acoplamento, bem como um par de soldas sob a placa de acoplamento em frente à barra de tração.

Perfurar os orifícios da placa de acoplamento na parte superior da barra de tracção sempre que necessário.

Builders Trailer australianos -

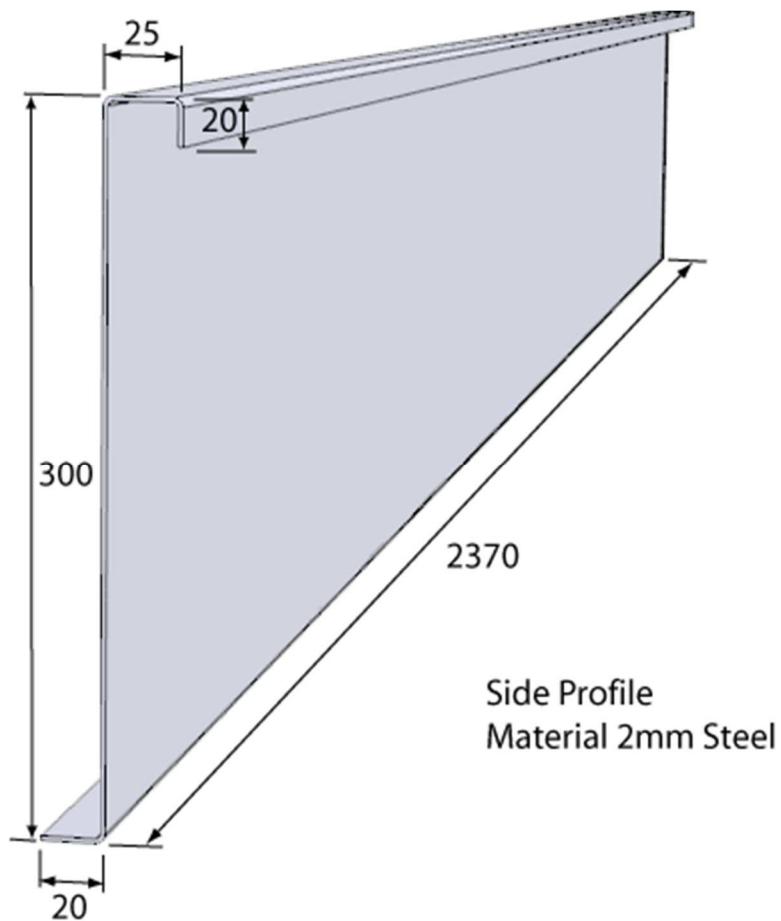
Agora é um bom momento para se ajustar a corrente de segurança para o trailer - a corrente de segurança deve estar permanentemente ligado ao reboque (soldado) e a solda deve estender-se em torno de 50% da circunferência da ligação soldada e do link aqui ao lado deve ter livre circulação .

Weld cadeia a segurança tão próximo quanto possível para o acoplamento.



Fabricação Side

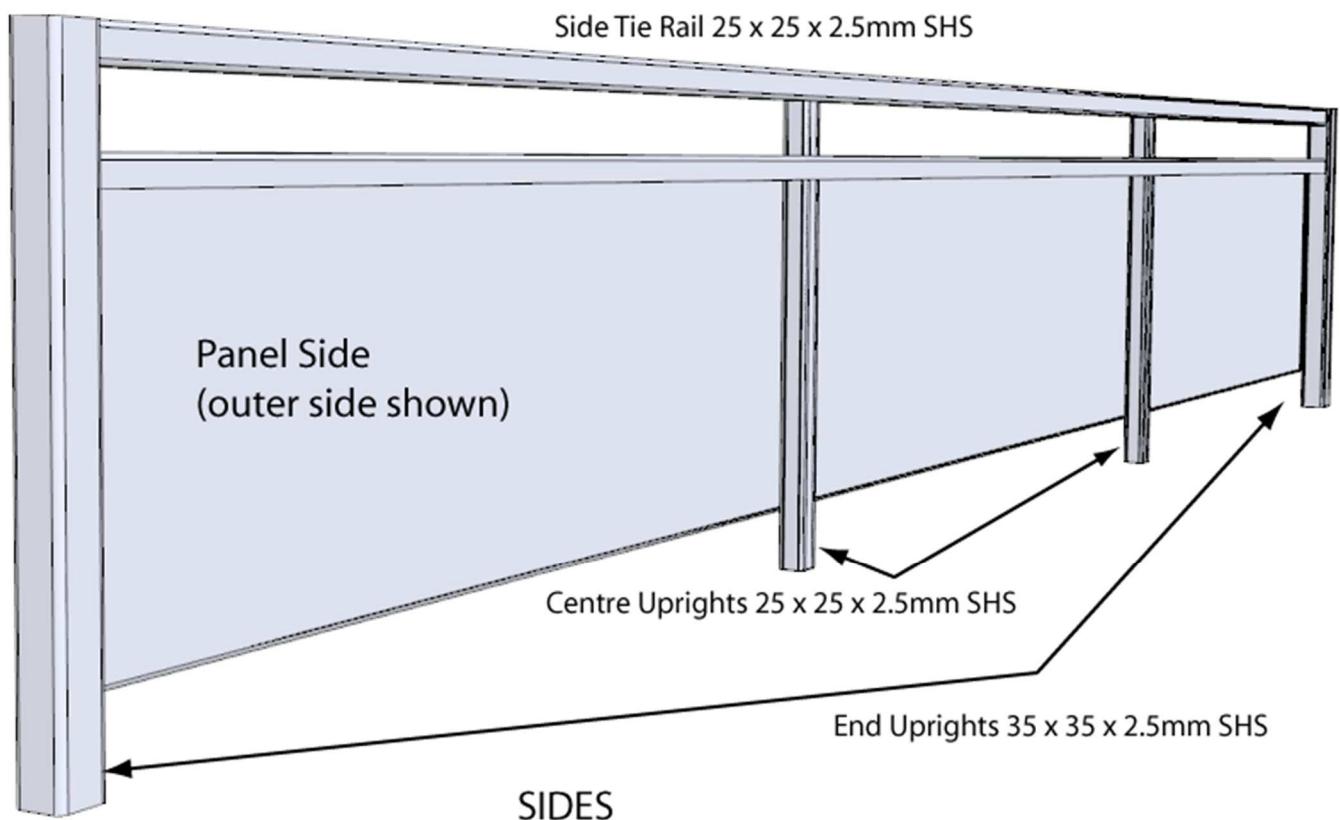
O perfil lateral é projetado para dar boa resistência ao reboque, mantendo o peso a um mínimo, painel mais claro pode ser usado, mas pode haver problemas com deformação do painel quando soldados.



Usando o chassi como um banco, configurar os montantes finais nivelado com as extremidades do chassi e encaixe o trilho superior empate entre eles.

Tack solda Bits juntos. Coloque um par de pedaços de sucata de aço ou madeira e grampo de descarga sob as extremidades do chassis para suportar os pilares enquanto alinhavando no lugar. Certifique-se de colunas estão alinhadas com as extremidades do chassis e nível com a parte inferior das calhas do chassis.

Verifique verticalidades são quadrados com o chassi e prenda na posição.

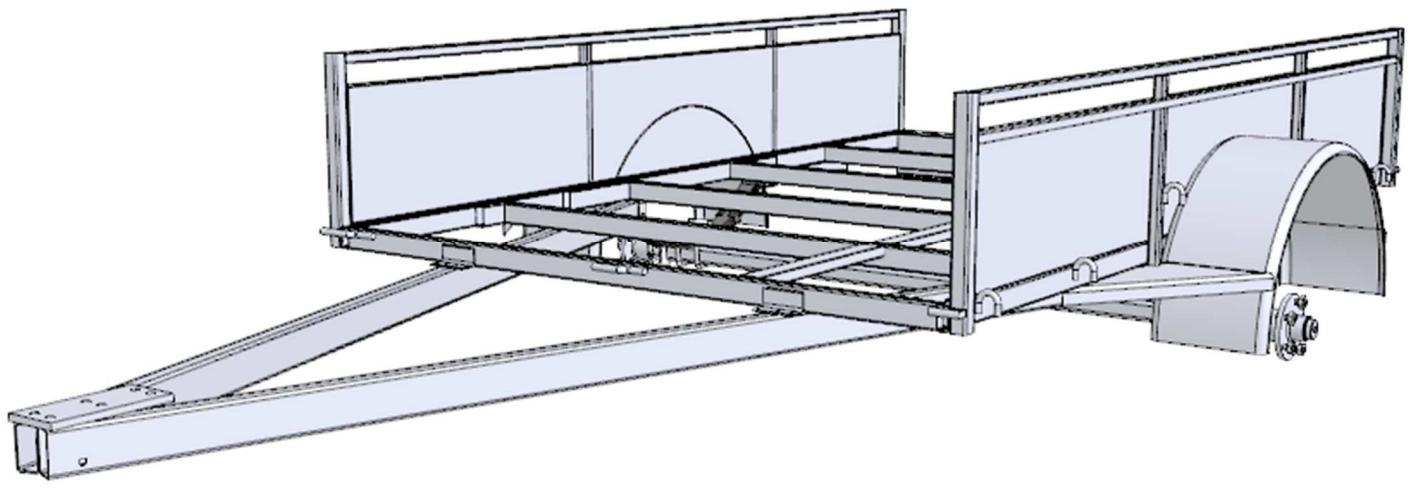


Encaixe o painel na armação e ajuste para que o painel fique nivelada com o interior das verticalidades e sentado no trilho do chassi. Prenda o painel para baixo no trilho chassis e aderência de solda para os postes.

Soltar e estabelecer o quadro e painel para o chassis, virar de modo que o lado com o painel nivelado com os postes está virada para cima, braçadeira ao chassi e totalmente solda onde o painel e os montantes finais atender. Só é necessário para soldar o rosto interior com uma bela luz de solda, para evitar golpe através de flambagem e do metal, mas o suficiente para se juntar as duas peças juntas.

Aperte a parte de trás para a posição no chassis e prenda totalmente ao longo do lábio interior da calha de painel / quadro.

8 'X 5' ÚNICO EIXO DO REBOQUE: PROTETORES

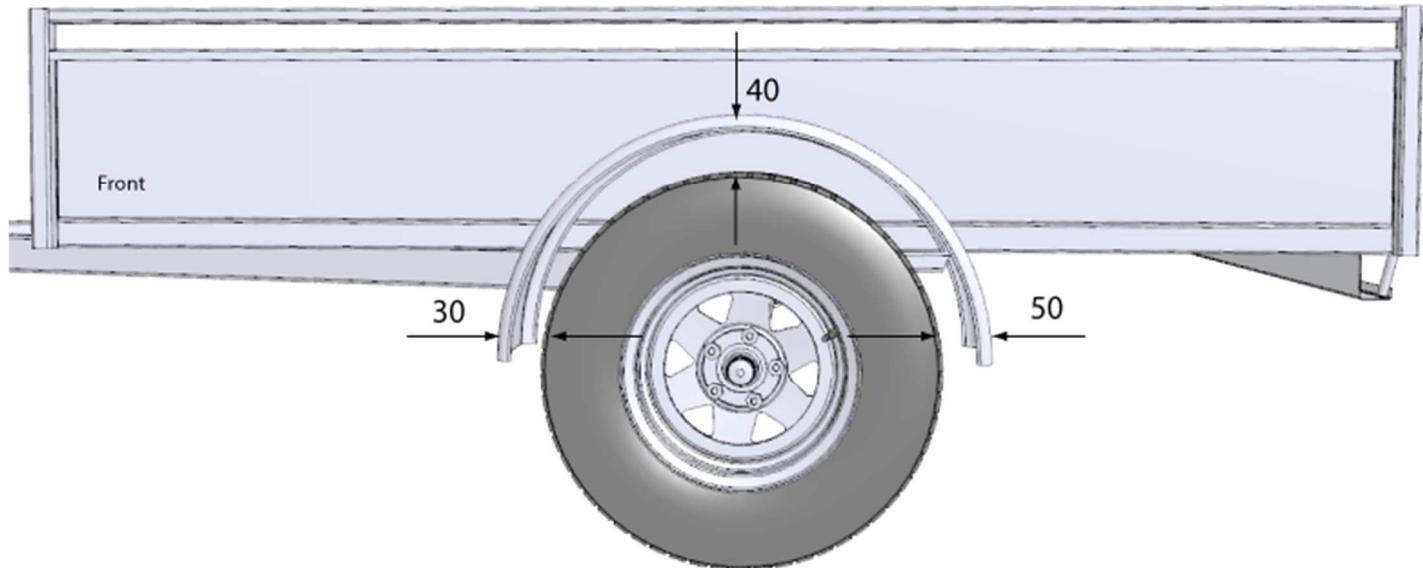


PROTETORES

Para encontrar a posição correta do guarda-lamas, encaixar o eixo para as fontes livremente, seco montar os rolamentos e hubs e se encaixam as rodas para os hubs.

Coloque um offcut de madeira ou de aço em torno de 40-50mm de espessura no topo do pneu e reduzir o guarda sobre isso. Esteja para trás e verifique a folga em torno da frente e traseira. A guarda pode ser puxado, se necessário para permitir um melhor ajuste. Seja qual for medida que você puxou o guarda para fora, certifique-se de que o outro guarda jogos.

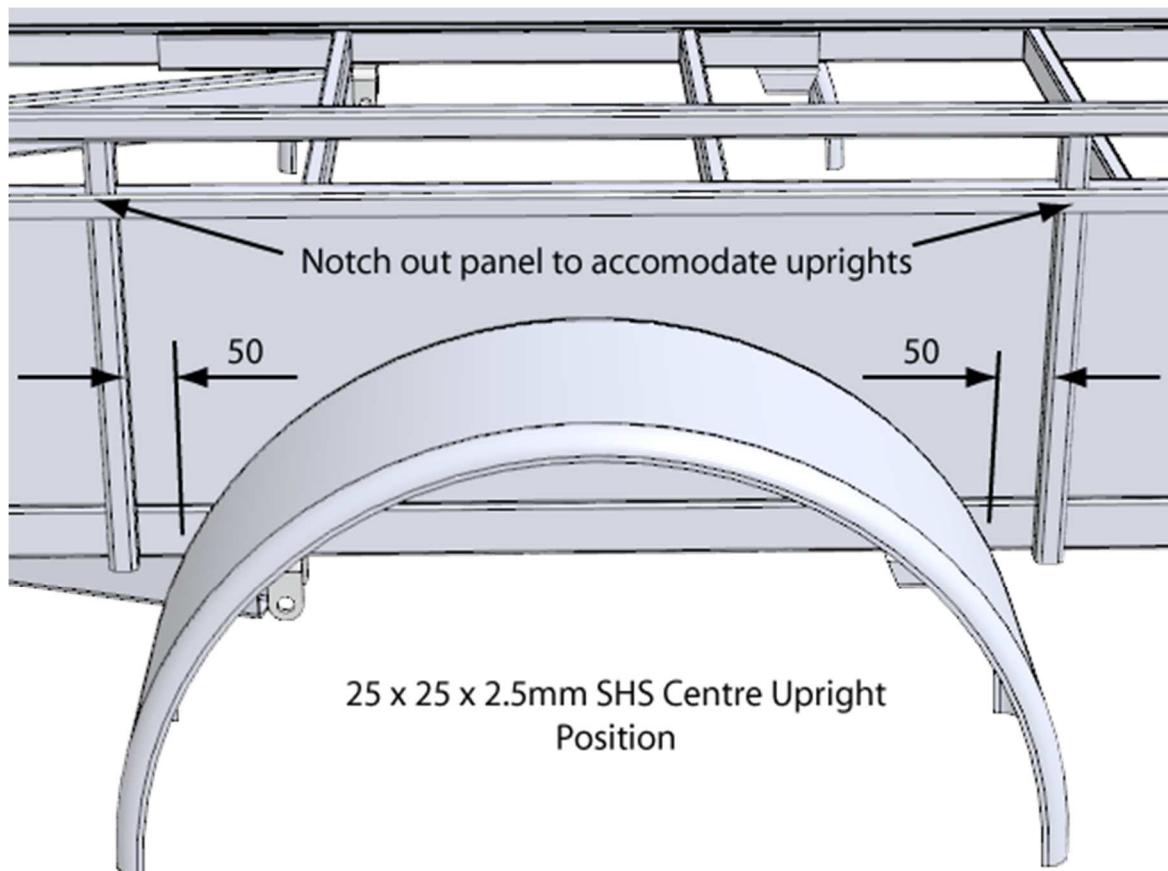
O guarda tem de ter mais ou menos igual espaço nas partes frontal, superior e traseira, mas vale a pena dar um pouco mais na parte superior e traseira para compensar o movimento da mola. Uma boa regra de ouro é folga 30 milímetros na frente, 40 milímetros na parte superior e 50 milímetros na parte traseira, ou de proporções semelhantes.



Uma vez que o guarda está na posição correta, aderência soldar o guarda na posição (é recomendado um outro conjunto de mãos. Certifique-se de que o guarda está em contato total

com o lado do painel e, em seguida, ficar para trás e certifique-se que o guarda está na correta posição.

Se o guarda não parece sair bem, agora é a hora de ajustá-lo.



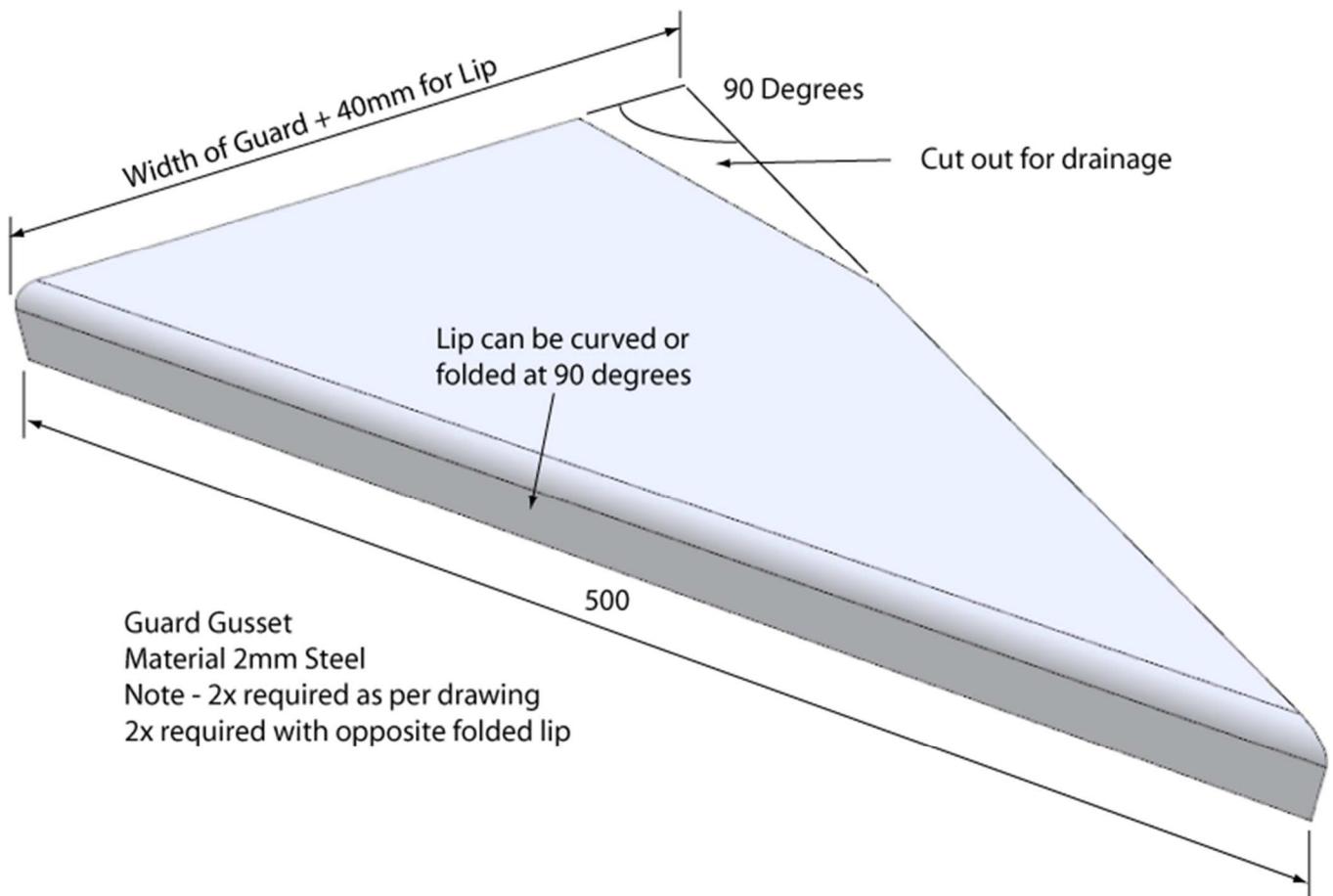
Mark fora de 50 milímetros na frente e atrás do guarda na base do trilho chassis, e usando uma grande praça, marcar o painel para o lábio superior, medir 25 milímetros de distância da guarda e marca no lábio.

Usando um moedor com uma lâmina de corte, entalhe fora do lábio superior de volta para o painel principal para ajustar os pilares centrais.

Verticalidades Posição quadrados com o trilho chassis e aderência de solda na posição.

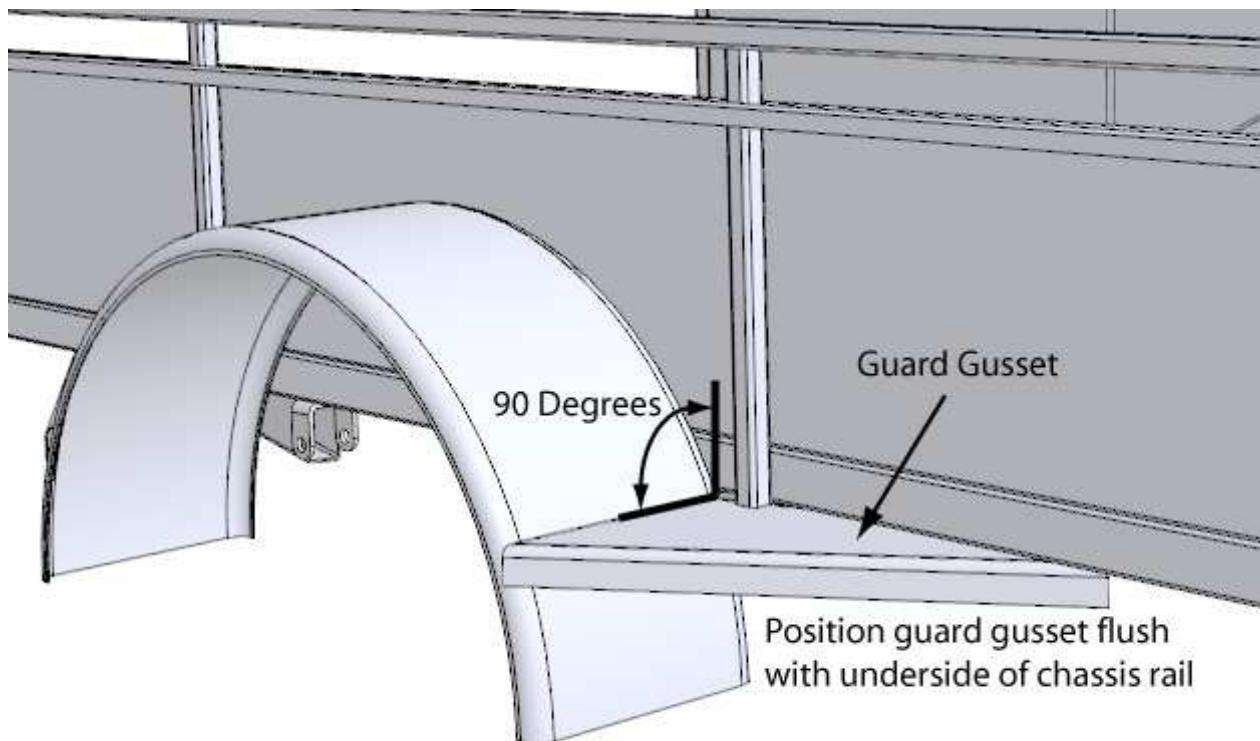
Reforços GUARD

Reforços da Guarda fornecer um par de funções necessárias, em primeiro lugar para dar a força de guarda e de apoio especialmente quando os guardas são normalmente as primeiras coisas a começar batido ao redor. Em segundo lugar eles funcionam como um passo para e dentro do trailer. Tenha cuidado ao usar um pedaço de haste ou tubo para bloquear a guarda, deslizamento sobre isso, quando você está entrando no trailer, é provável que você quebrar sua perna se você cair entre a chave eo trailer.

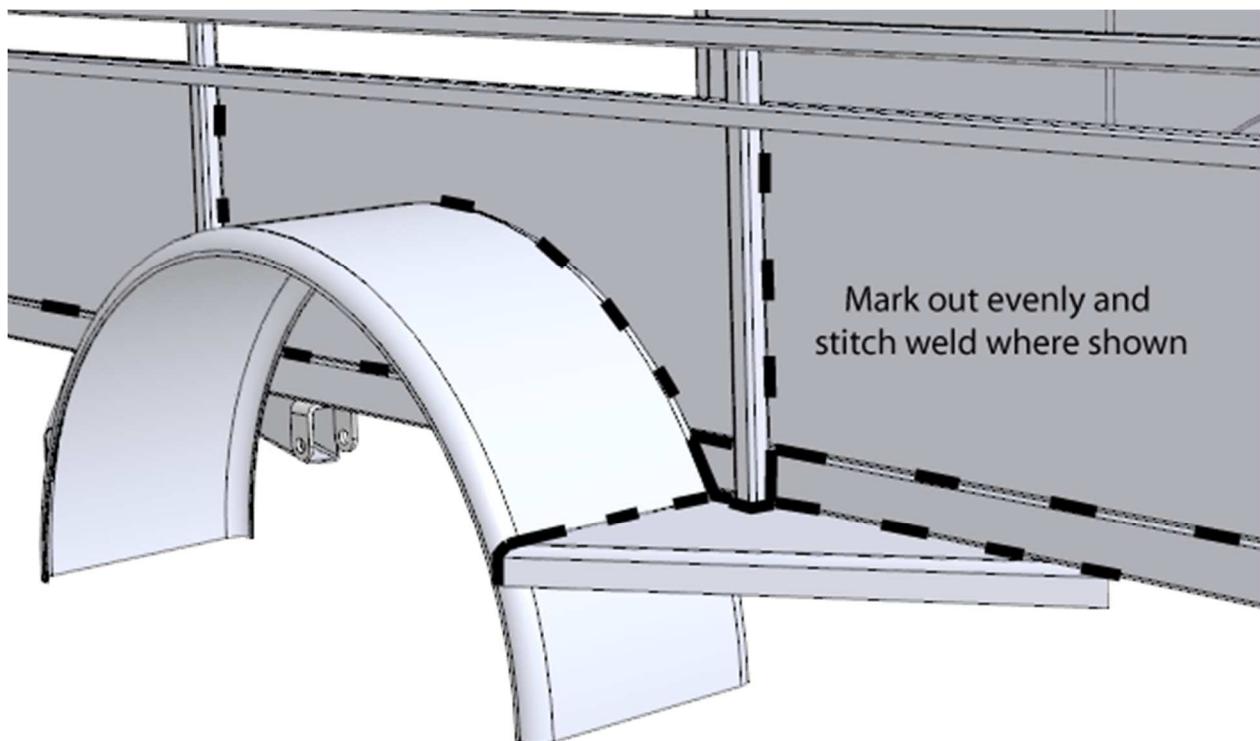


Para a confecção dos reforços, garantir que você faça 2 peças conforme o desenho e 2 peças com o lábio dobrado na direção oposta. A drenagem é cortado para ajudar a evitar que detritos e decantação da água causando corrosão.

Ao montar, verifique se o fole é quadrado com o lado e alinhada com a parte de baixo do trilho chassis. Este é mais um trabalho onde um par extra de mãos é útil. Um fora de gusset praça é muito perceptível por isso tome cuidado acertar.



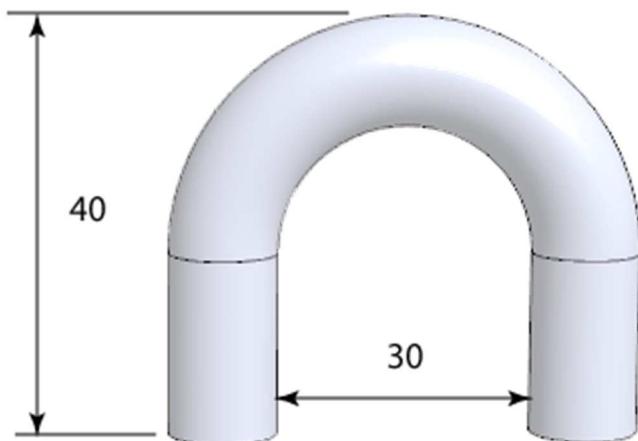
Depois que tudo estiver soldadas na posição e olhar direito, ponto de solda ao longo do lado de fora do trailer, onde ao longo do painel e chassis ferroviário se encontram. Uma solda 50 milímetros ponto com uma lacuna 100 milímetros é perfeito. Não é necessário para soldar o painel no interior do reboque.



Ponto de costura soldar ambos os lados das colunas verticais do centro, em torno do lado superior das guardas e reforços e totalmente todos visíveis junta de solda em torno da parte superior das colunas de centro.

TIE HOOKS

Você pode ajustar como muitos ganchos vinculadas ao seu reboque como você gosta e alguns dizem que quanto mais, melhor. Praticamente só exigir de quatro a seis ganchos laço de cada lado, e enquanto eles são fortes e podem acomodar boa corda porte, há pouca coisa que você



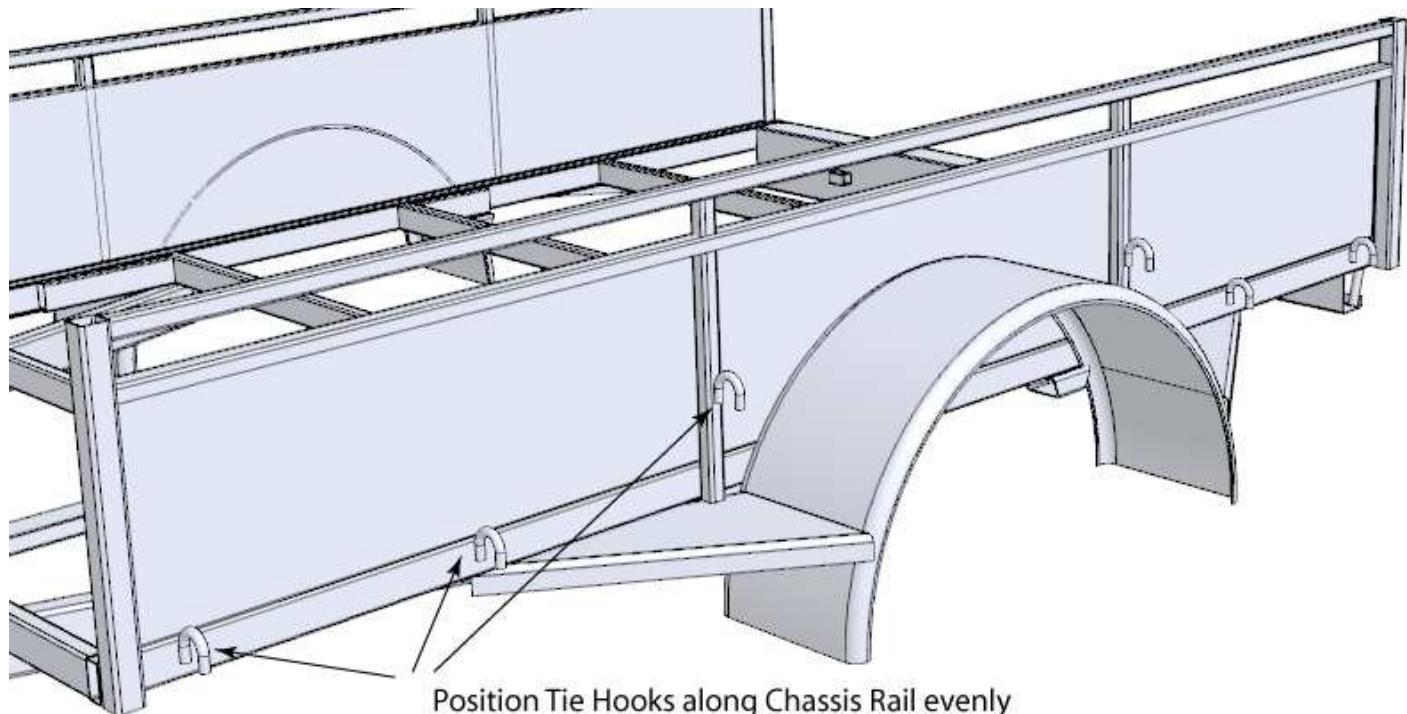
Tie Hook
10 or 12mm Rod

precisa.

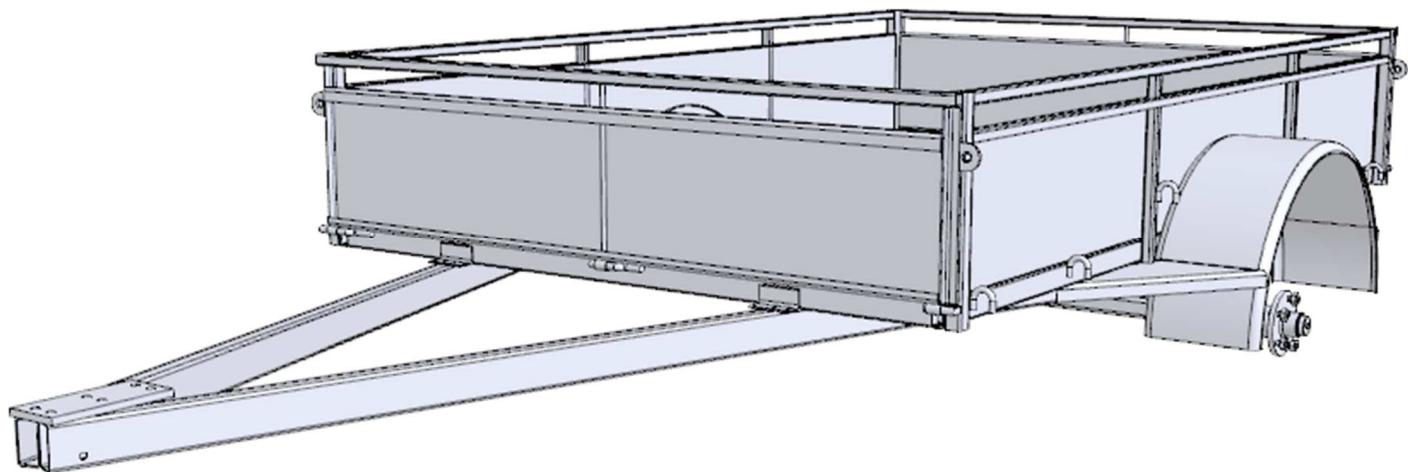
Ganchos laço pode ser feita rolando um pedaço de vara em torno de uma antiga em um vício e cortar na medida. Os mais fáceis ganchos de gravata é feita a partir de decepar o final de elos da corrente.

Para impedir que o chaffing corda, certifique-se todas as superfícies e as bordas dos ganchos laço são lisas.

Soldar os ganchos laço com boas fortes soldas para o rail chassis e os pilares centrais.

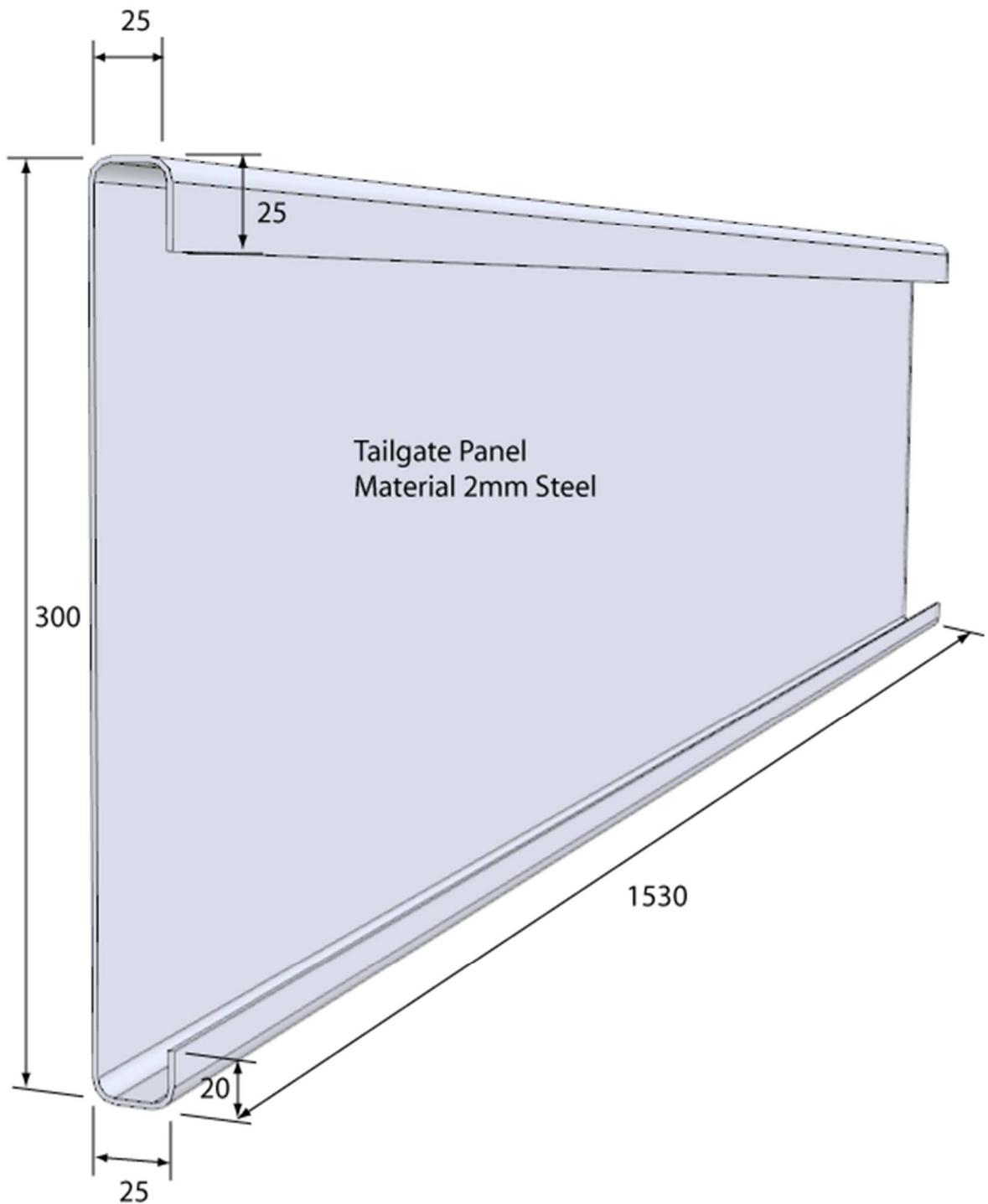


8 'X 5' SINGLE AXLE TRAILER: TAILGATES



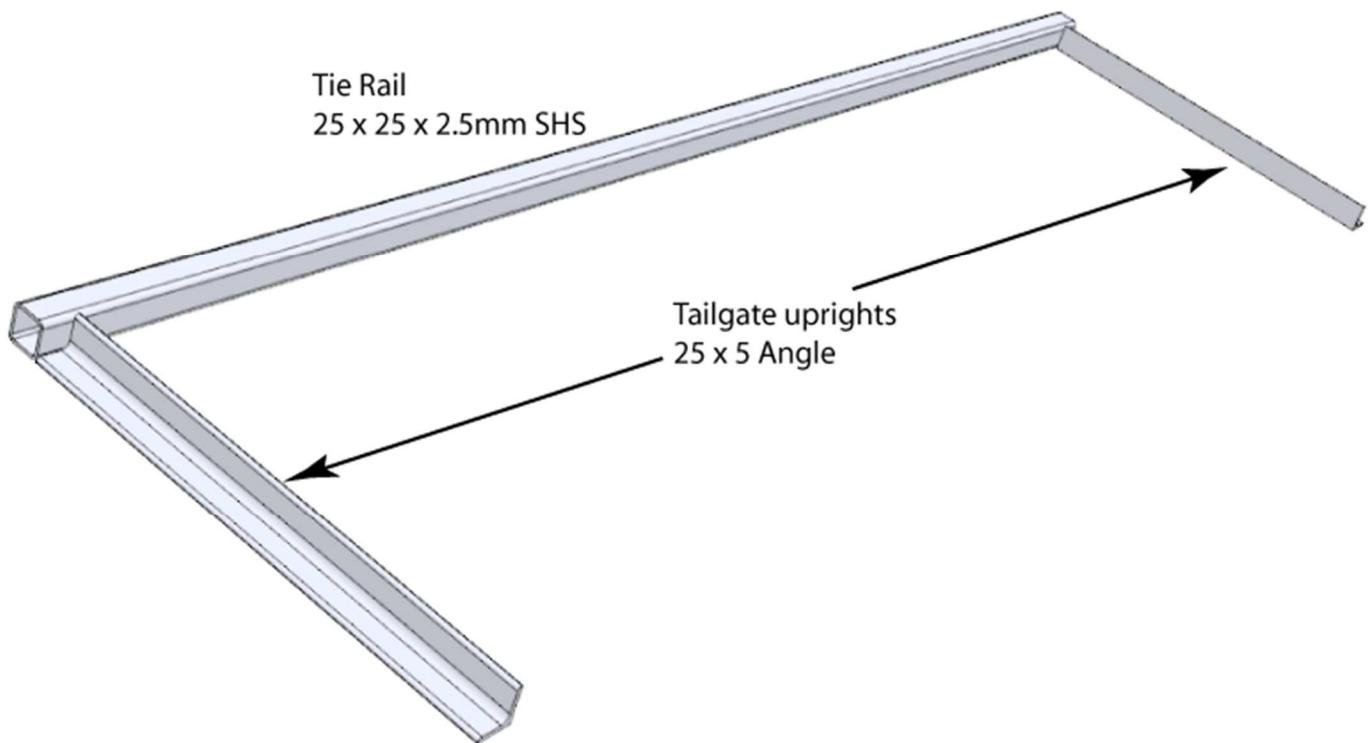
Bagageira Fabrication

Configurando os tailgates é semelhante para os lados, mas precisa de cuidados durante a soldagem para evitar que as portas traseiras de torcer. Use a barra de tração como uma mesa de fixação, se você não tem outra superfície adequada.



Posicione os pilares angulares em cada extremidade do trilho tie conforme desenho, quadrado dos pilares para o rail gravata e aderência de

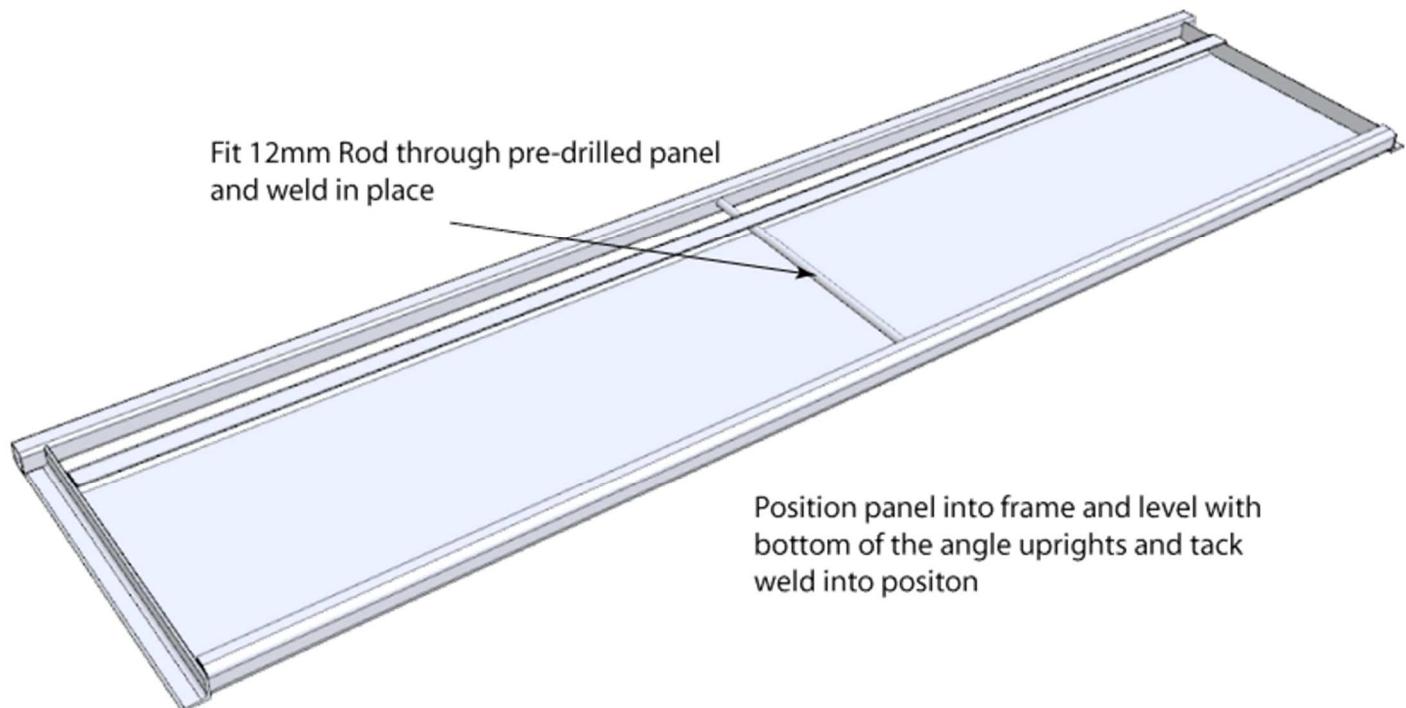
solda.



Marque o centro do painel sobre o lábio superior e furar um buraco para se adequar ao apoio centro rod. Mark o lábio inferior para ajudar a alinhar a haste para cima, quando em posição.

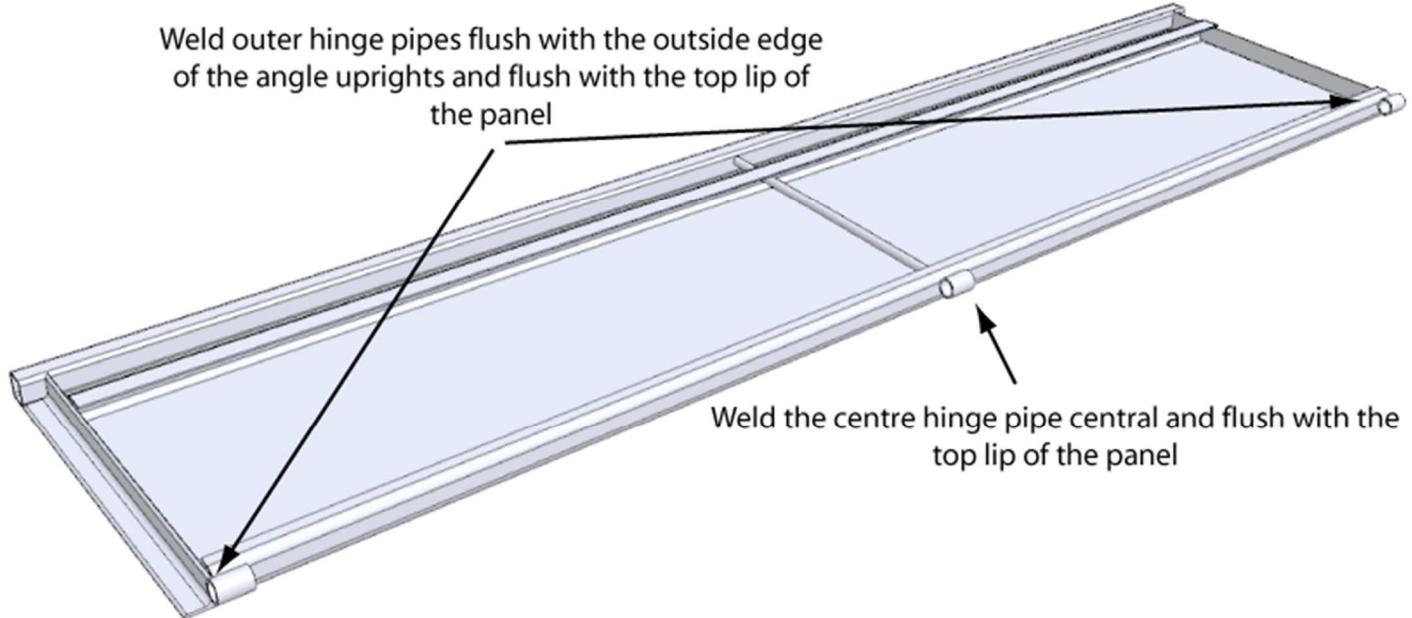
Montar o painel com os lábios virados para cima, entre os postes e nivelada na parte inferior. Tack painel de solda para os postes.

Deslize no apoio centro da haste, alinhe com a marca de fundo e aderência de solda na posição.



Grampo um pedaço de barra plana através da parte superior do lábio de bagageira e colocar um tubo por baixo da dobradiça. Isto irá assegurar o tubo de dobradiça está nivelada com a parte

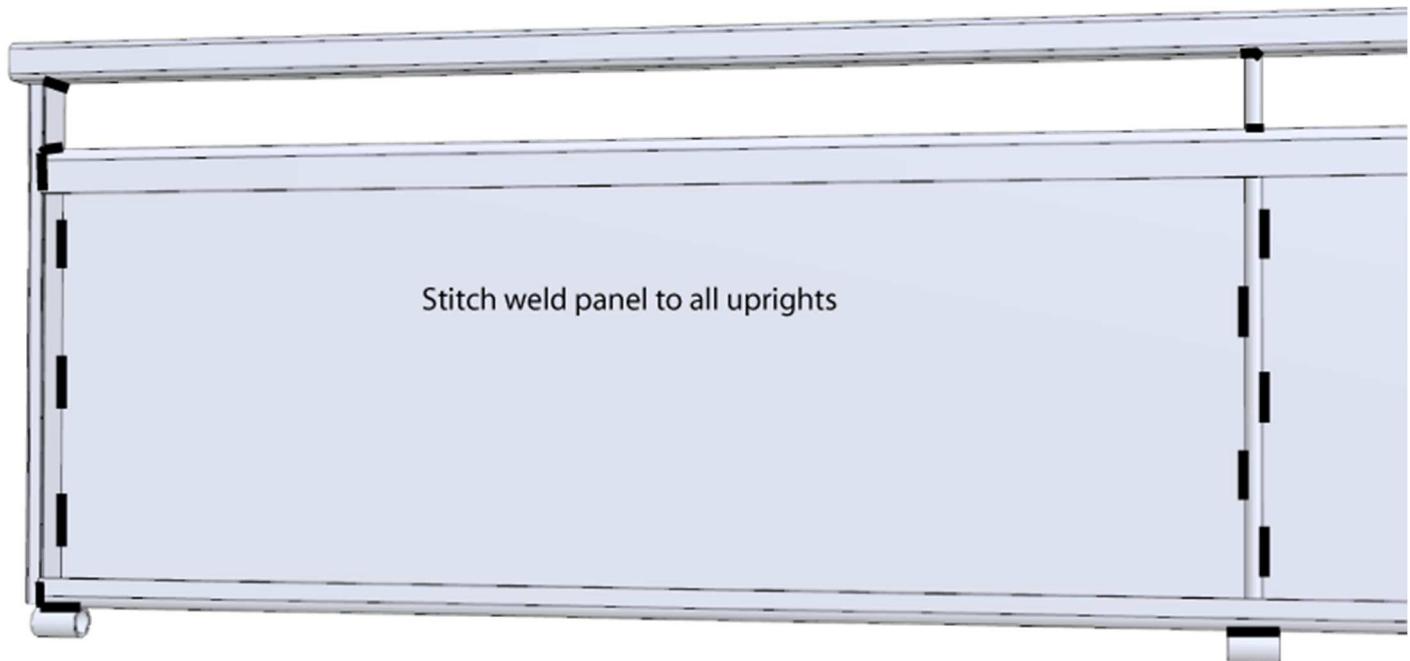
superior do lábio. Ajuste o tubo de dobradiça até que ela fique nivelada com a borda externa do ângulo vertical e aderência na posição. Repita com o outro tubo de dobradiça exterior e centralizar o tubo de articulação central e aderência na posição.



Totalmente soldar os tubos de articulação e os lábios superior e inferior, como mostrado



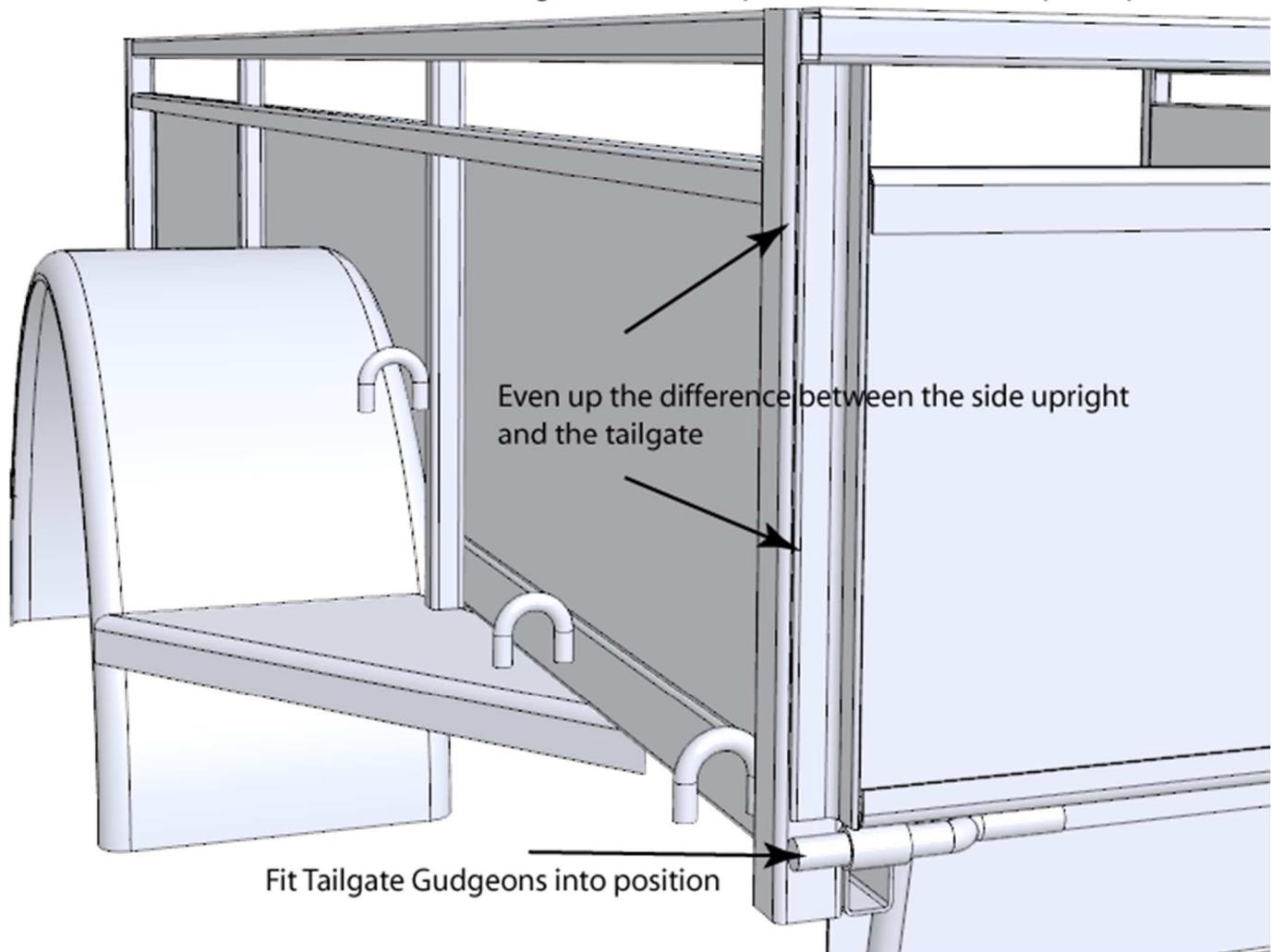
Ponto soldar a haste e ângulo verticalidades center para o painel como mostrado abaixo.



8 'X 5' SINGLE AXLE TRAILER: BAGAGEIRA FITTING

Pendurar o tailgates

Level Tailgate with the top of the sides and clamp into position

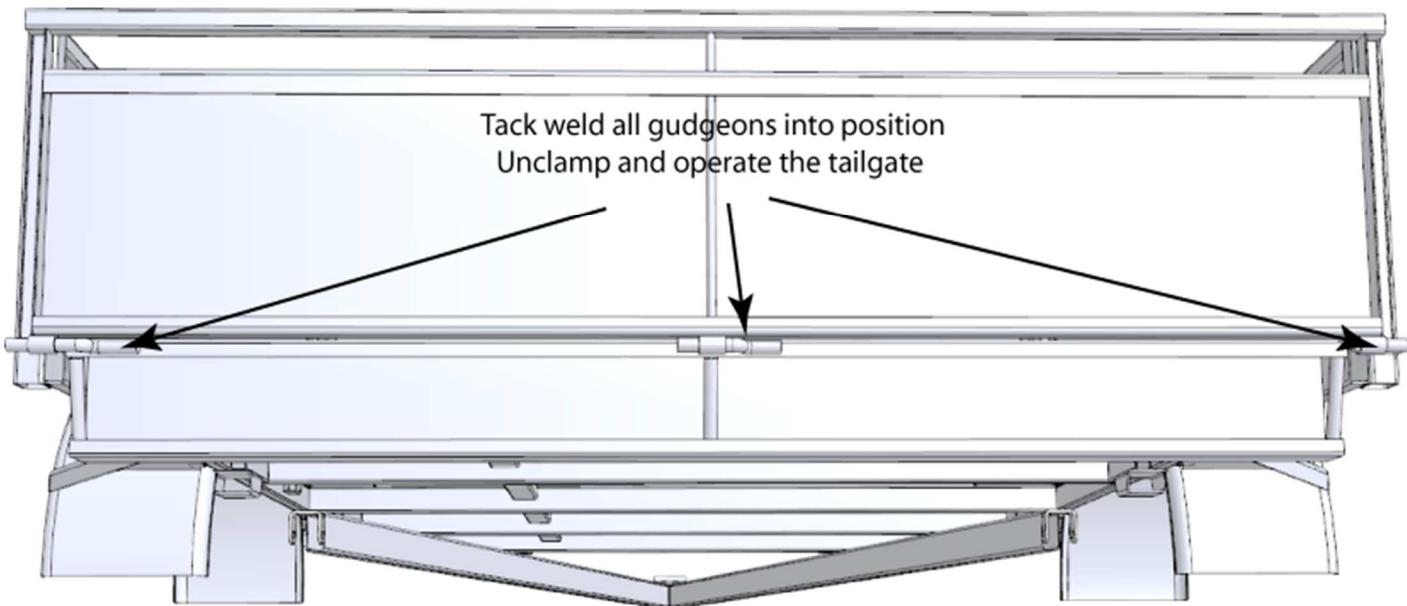


Posicionar o porta-bagagens para o reboque, de modo que a parte superior da porta da bagageira é nivelado com o topo dos lados do reboque. Grampo na posição e ajustar lentamente a porta traseira para que a diferença de largura entre a porta da bagageira e os postes é mesmo.

Deslize os encaixes para os tubos de articulação até que haja um pouco de resistência. Não force a cavilha para dentro do tubo, pois isso pode causar a porta da bagageira de atolamento durante a operação.

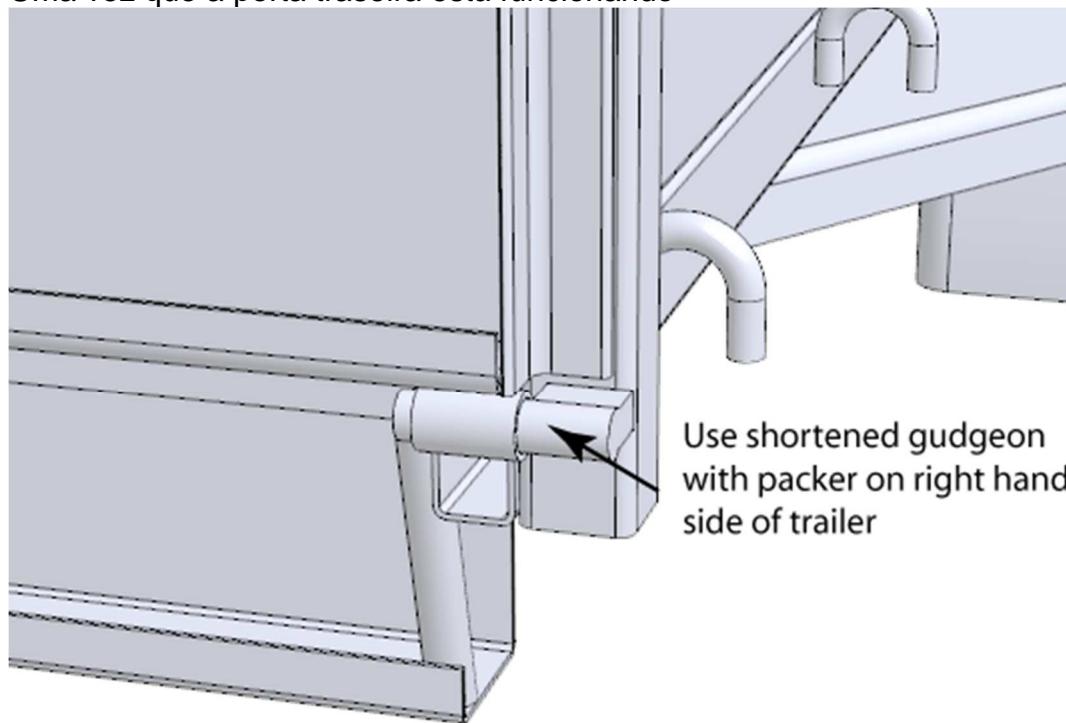
Nível a cavilha para a porta da bagageira e aderência de solda para o / travessa dianteira canal de luz.

Uma vez que todos os pinos de ter sido soldadas, unclamp a porta da bagageira e verificar o seu funcionamento.



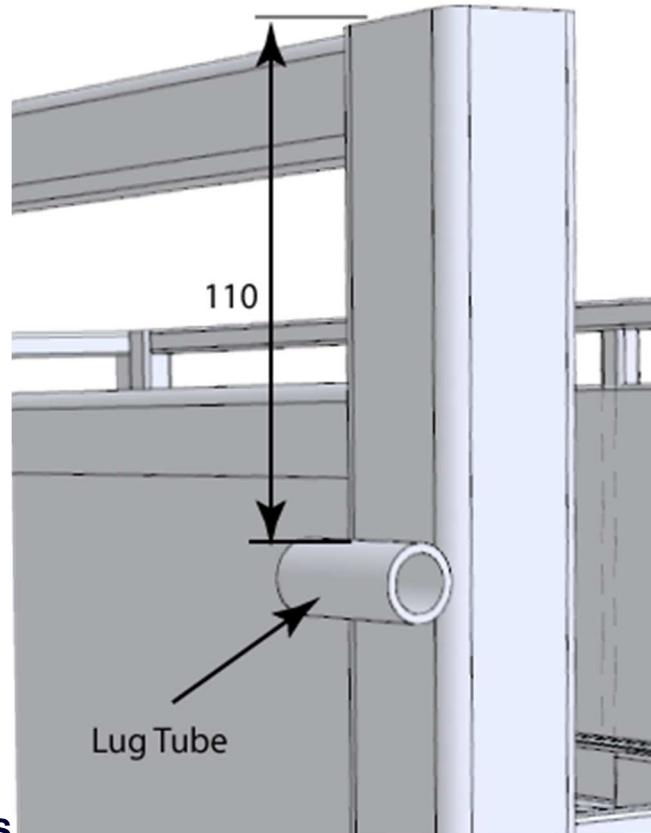
A porta traseira deve funcionar sem problemas cima e para baixo e se atola-se, encontrar o culpado dobradiça / gudgeon e ajustar conforme necessário.

Uma vez que a porta traseira está funcionando



corretamente, remova a porta da bagageira e soldar integralmente os encaixes no lugar. Ele faz pagar para marcar cada porta traseira com um ponto de solda para que não haja confusão quando encaixando as tailgates em uma data posterior, especialmente se o reboque deve ser galvanizado.

Repetir o processo com a outra porta da bagageira.



BAGAGEIRA TRAVAS

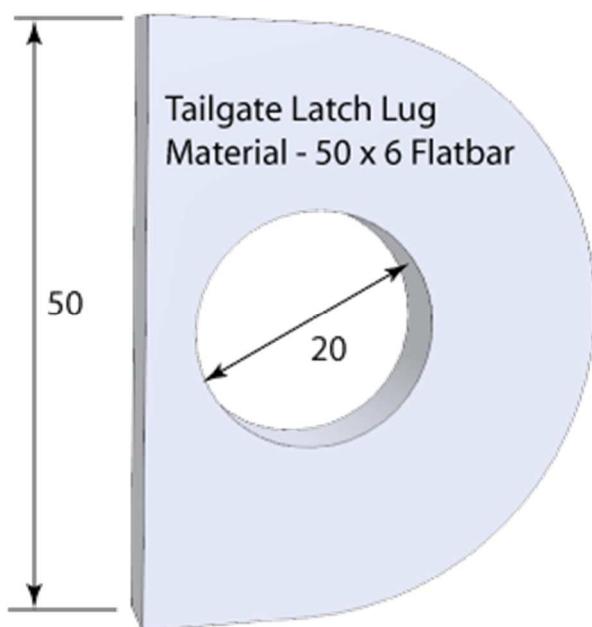
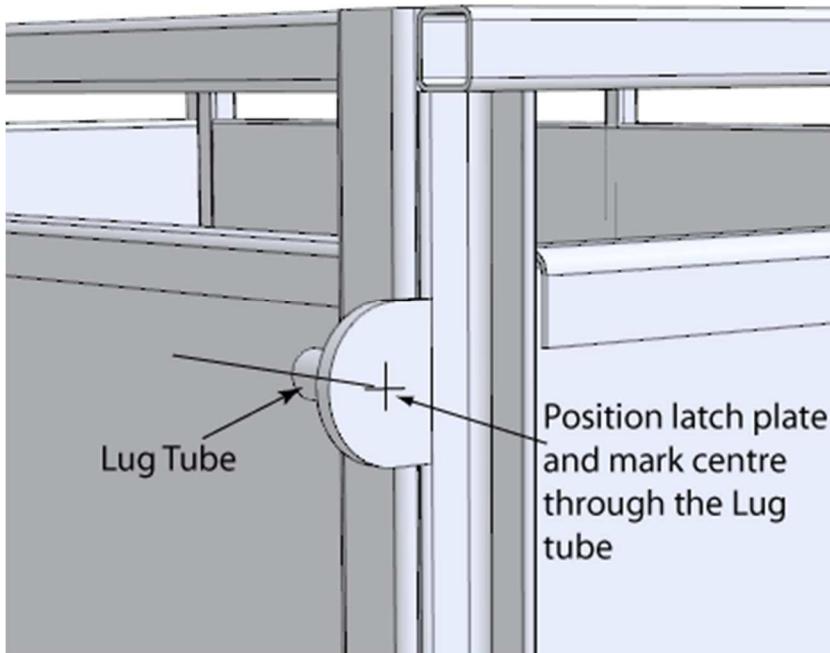
Temos voltar aos montantes finais nos lados para caber o tubo Lug. Medir 110 milímetros para baixo a partir do topo do pé e marcar em todos os quatro cantos.

Colocar o tubo de lingueta contra o lado do montante, com a parte superior do tubo de nível com a linha. Tack soldar a posição do tubo e verificá-lo para quadrado e totalmente solda.

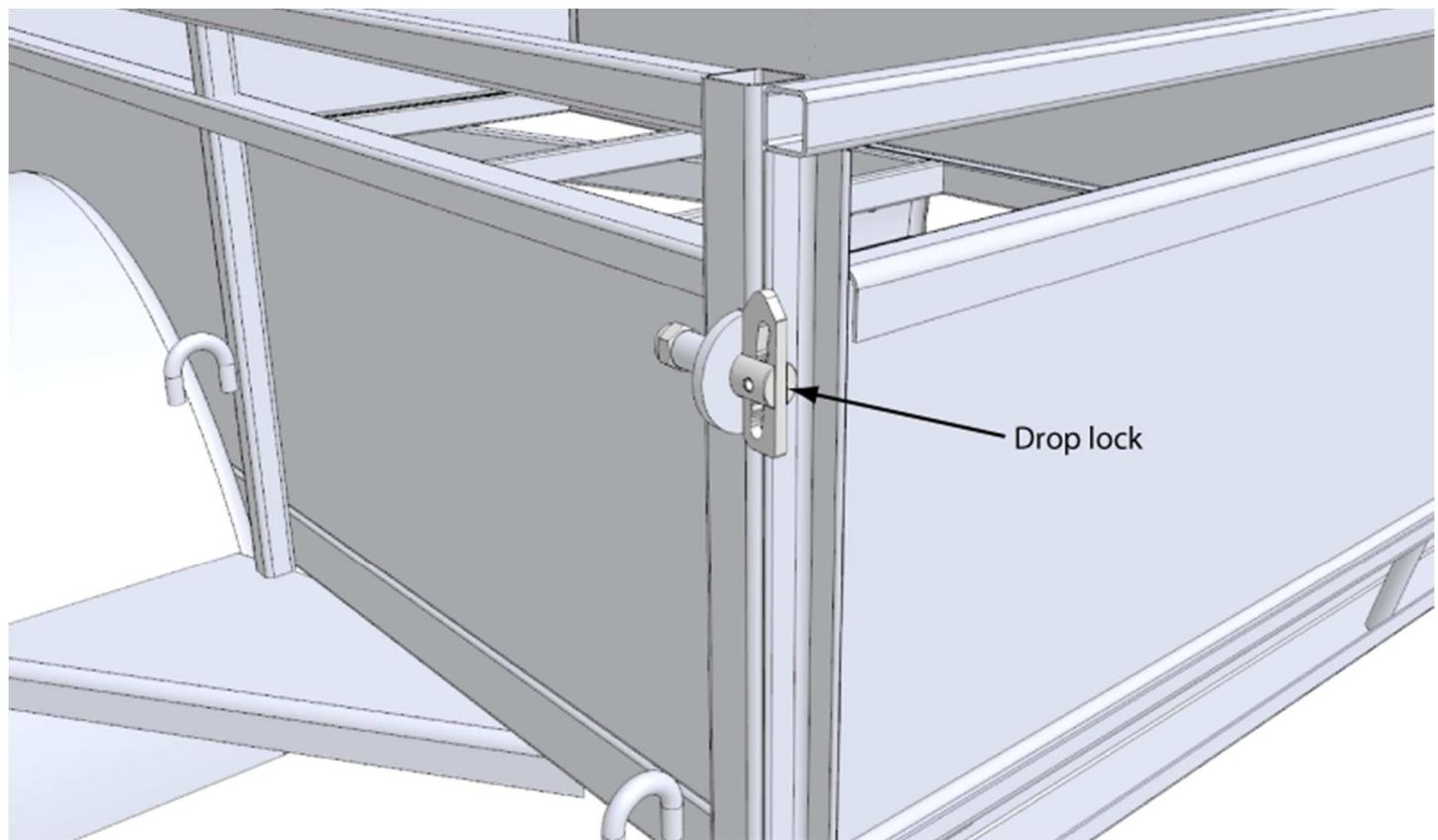
Continue em torno do reboque até que todos os quatro cantos estão completos.

Levante e prenda a tampa traseira na posição para cima e coloque a placa de trava que cobre o tubo central lug. Use um marcador através do tubo lug e marcar o centro para a perfuração.

Retire a placa trinco e broca de tamanho grande para se adequar ao seu fechamento drop - 20 milímetros é um tamanho padrão.



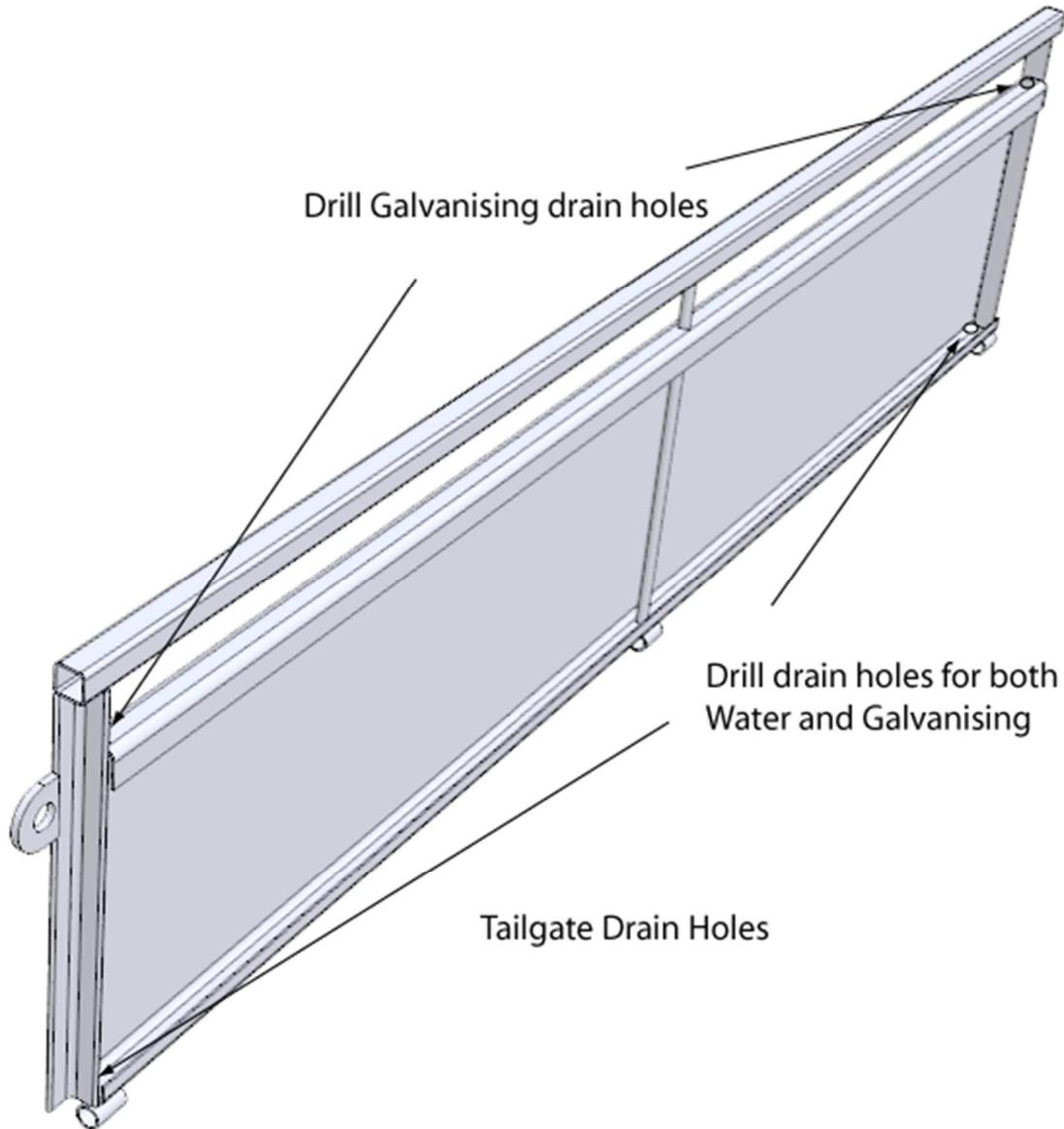
Montar o bloqueio de queda para o tubo de talão, colocar a placa trinco perfurado sobre o bloqueio de queda e trava na posição. Centralize a placa de trava então aderência de solda para a porta da bagageira. Remova a tampa da mala, uma vez ambas as placas de fecho são pregados no local e completamente solda.



8 'X 5' SINGLE AXLE TRAILER: PRÉ-ACABAMENTO GALVANISING PREPARAÇÃO E PINTURA

Dependendo do tipo de acabamento que você está planejando para o seu trailer, há um par de coisas que precisam ser feitas antes de qualquer um. Se você está pensando em galvanização seu trailer, por favor leia este primeiro - galvanização e pintura aqui - Pintura

Se você estiver pintando seu trailer, você terá de fazer furos de drenagem nas portas traseiras, como mostrado abaixo para permitir que a água da chuva para drenar a partir da porta da



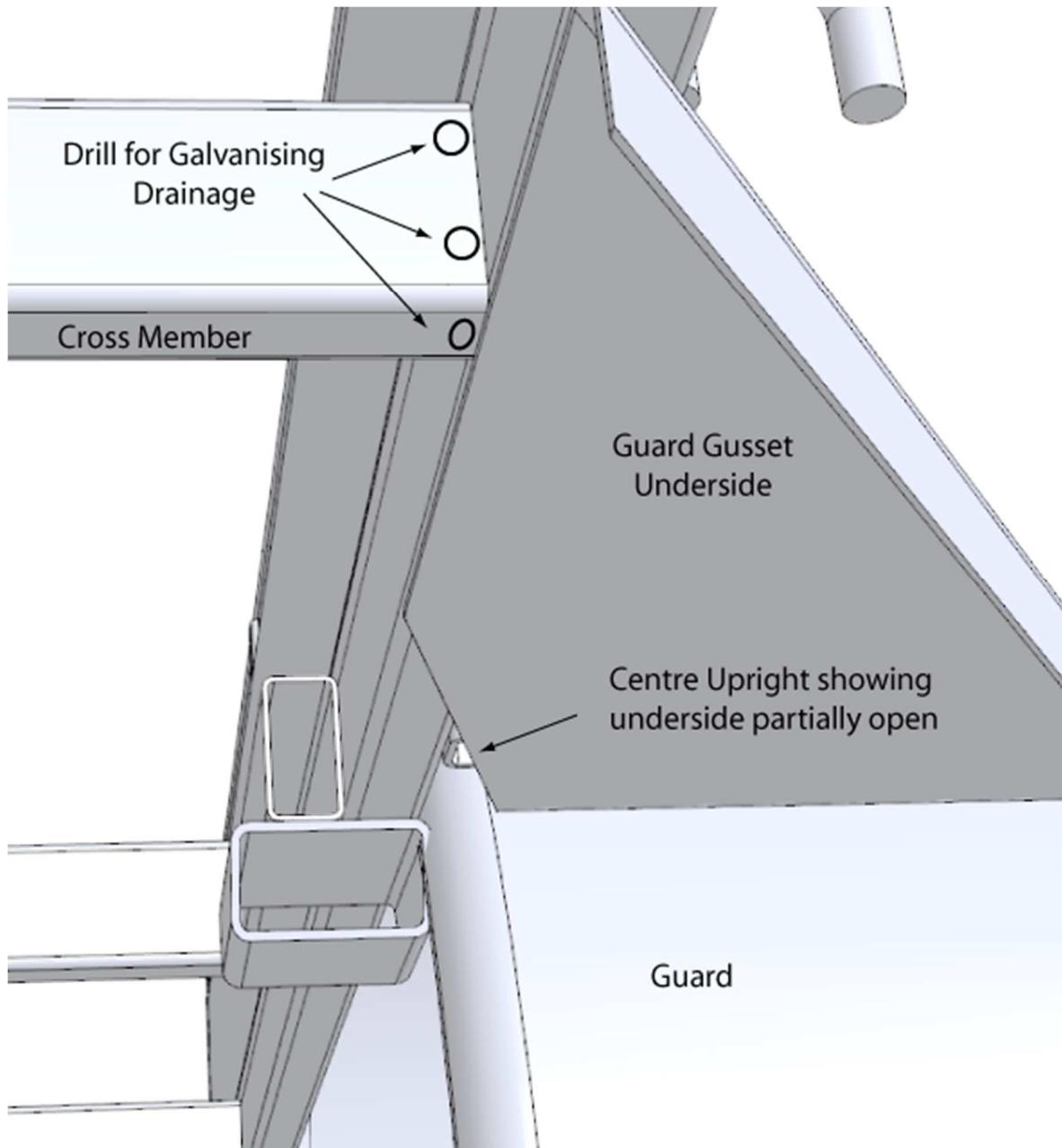
bagageira.

Com uma ou outra opção, passar por cima do reboque com um moedor de mão com um disco flapper anexado e limpar quaisquer rebarbas, bordas afiadas, deixou mais de escória de soldagem e respingos. Remover a tinta, lápis de cera ou graxa que pode ser no reboque com um álcool ou produto de limpeza à base de solvente.

Use um arquivo de cauda quadrada ou rato para remover quaisquer rebarbas do interior das verticalidades seção em caixa, lança e chassis trilhos, incluindo os tailgates.

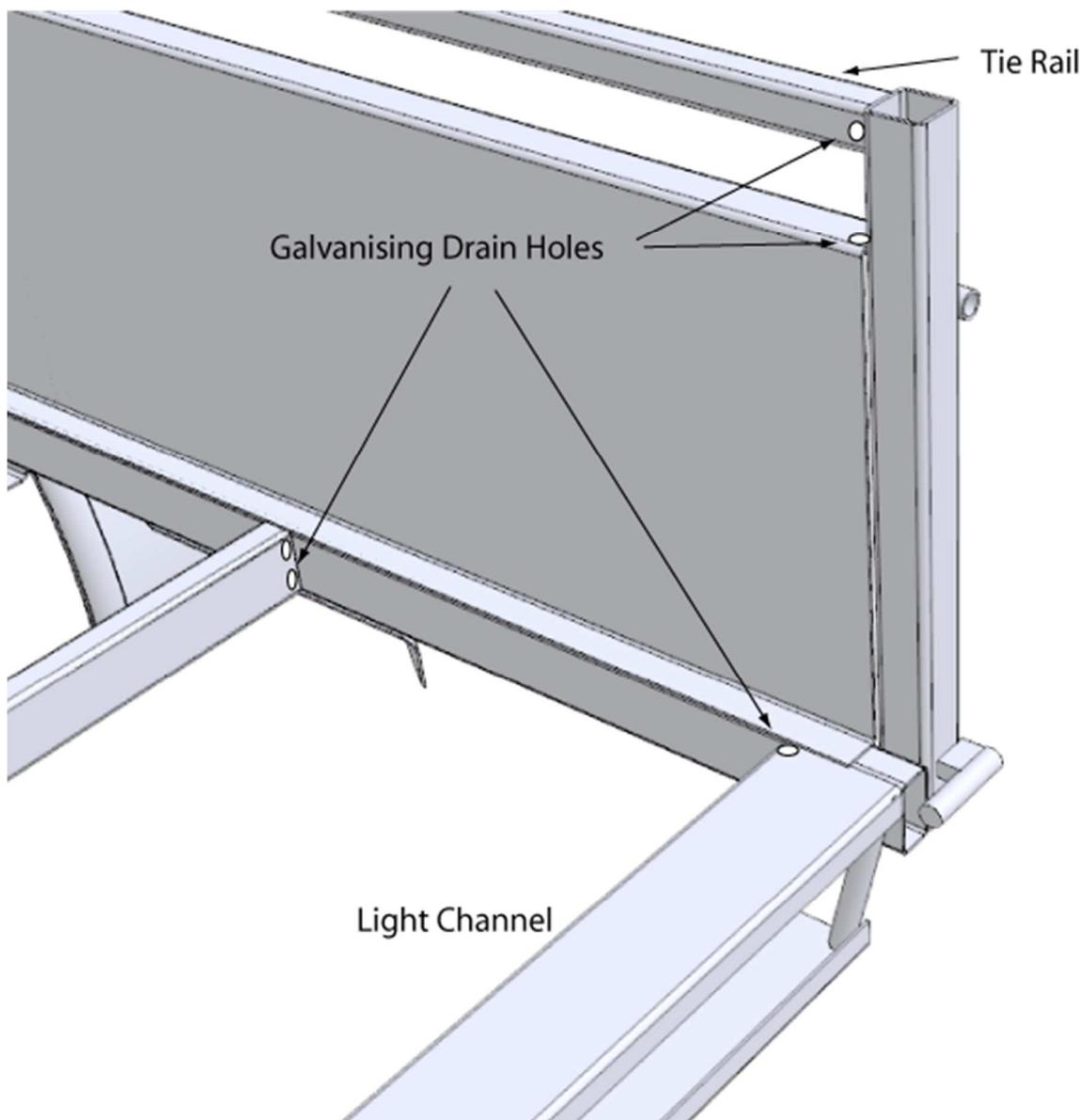
Galvanização furos de drenagem são extremamente importantes para garantir que o seu carro está totalmente revestido com galvanização, dentro e fora, e para evitar o seu trailer deformando quando no banho de galvanização.

As travessas idealmente deveria ter sido pré-perfurados antes do chassis a ser soldado, mas se não é agora o momento de fazer isso. Dois furos, pelo menos, de 7 mm de diâmetro (10 mm furos são ideais para o lado do cabo de reboque para permitir que o cabo passe através) deve ser perfurado de um lado da face vertical dos membros transversais em cada extremidade. Um furo deve ser perfurado no lado de baixo do membro transversal em cada extremidade.



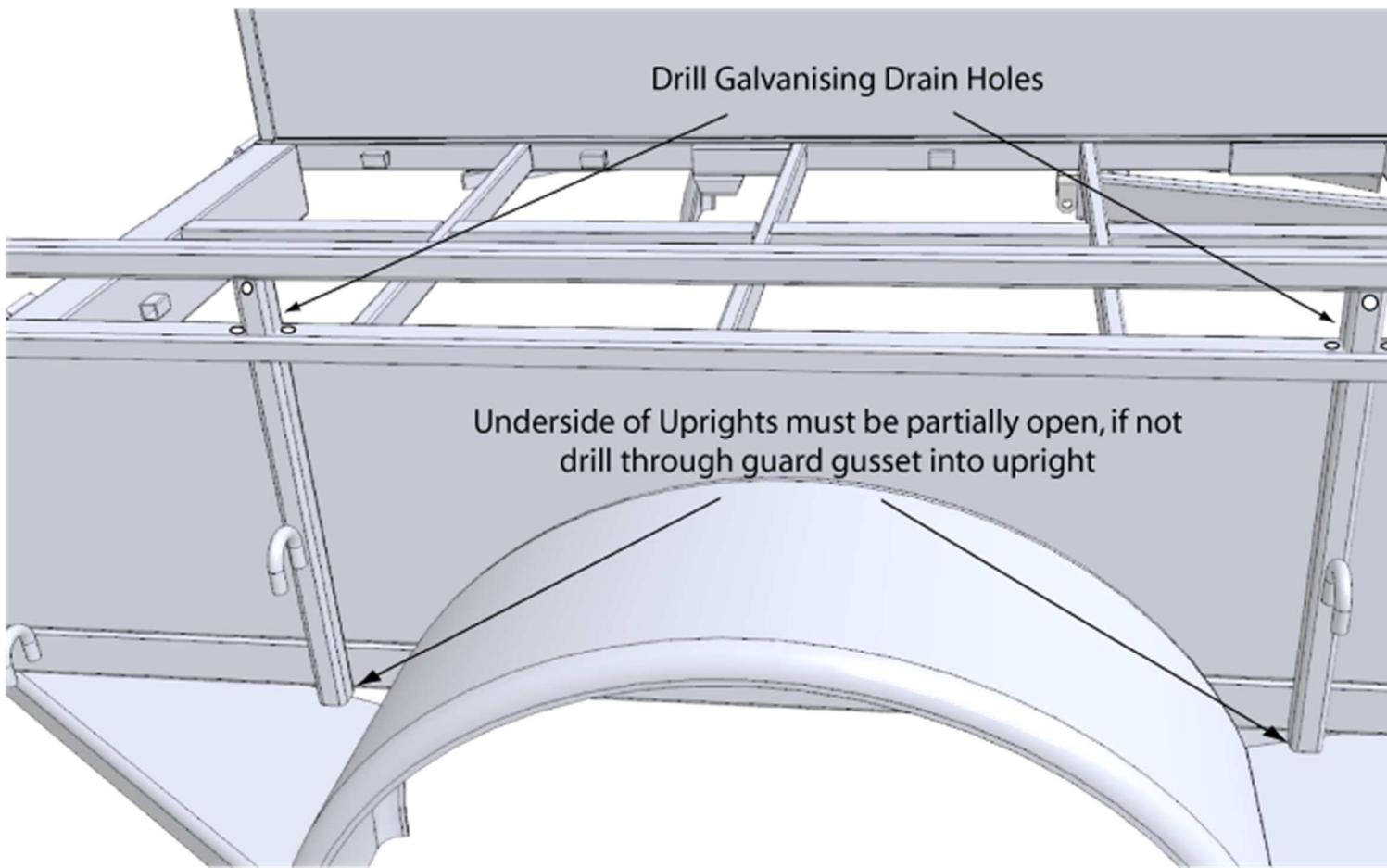
Onde quer que um pedaço de secção oca (SHS ou RHS) é bloqueado, ele requer a perfuração. Os trilhos laço ao longo dos lados exigem um buraco perfurado através de ambos os lados na junção com os montantes finais.

O painel lateral requer buracos perfurados na parte superior onde se encontra com o fim e centro montantes (ver fotos abaixo)



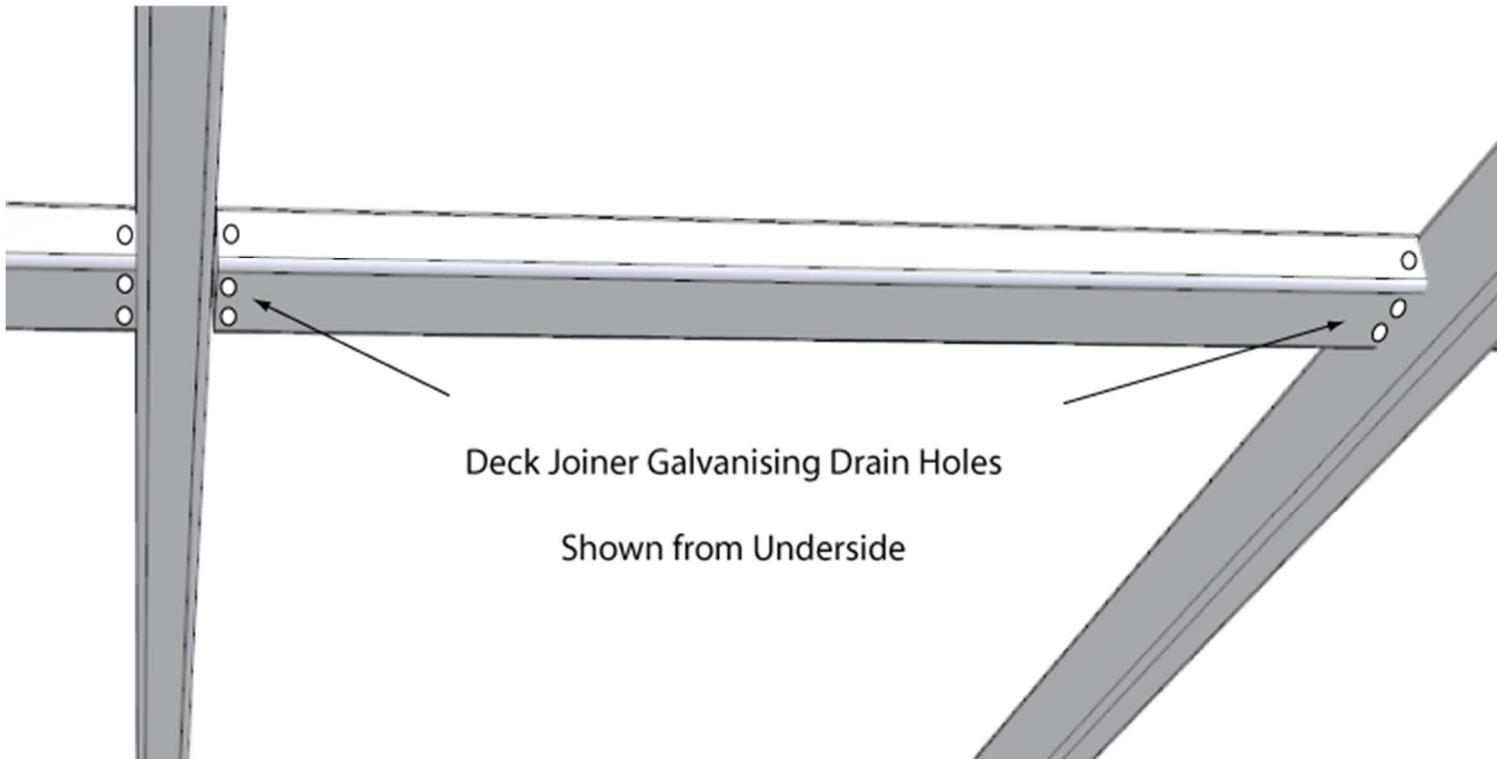
Faça furos no canal de luz, como mostrado acima para evitar galvanização se acumule em torno desta área.

Buracos também precisam ser perfurados no topo dos pilares de centro, logo abaixo do trilho empate. Na parte inferior das colunas verticais do centro, é necessário que haja uma abertura parcial, pelo menos, o tamanho de um orifício de diâmetro de 7 milímetros ou maior. Se não perfurar o lado de baixo da lingueta guarda na abertura vertical.



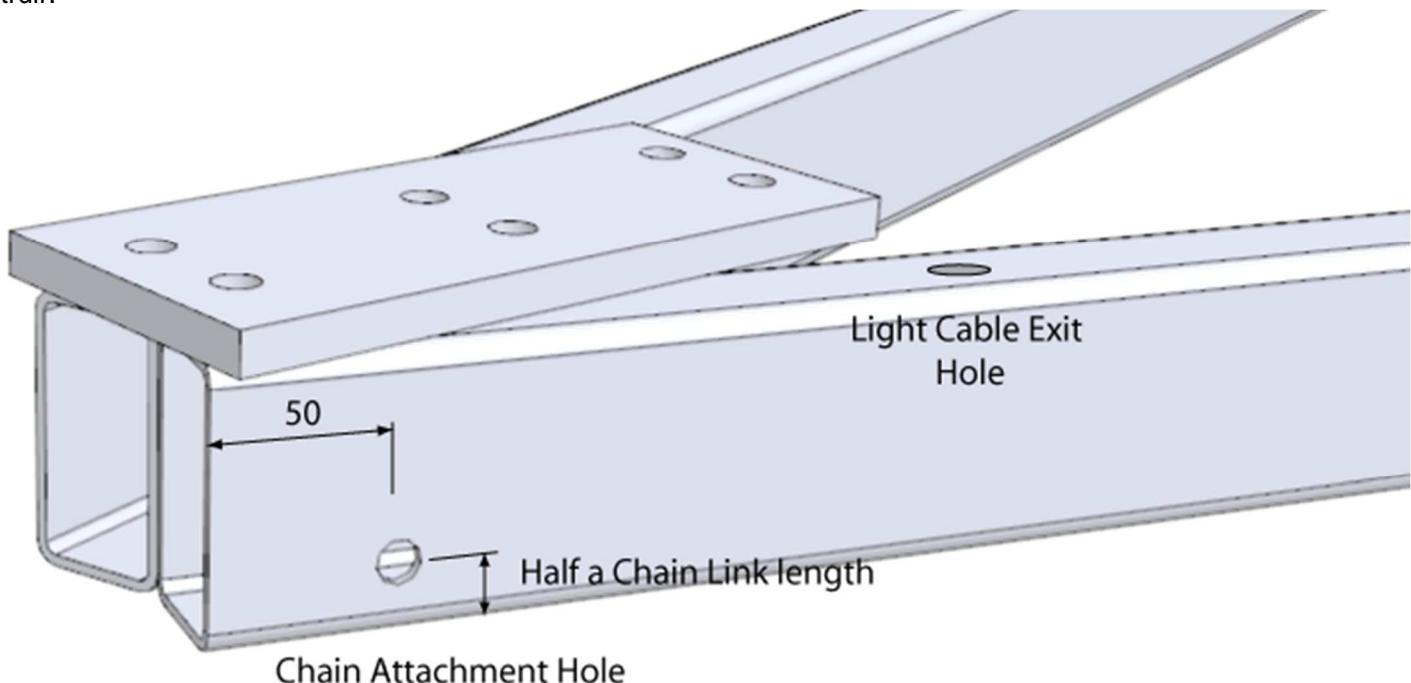
Por último, as seções de marceneiro convés devem ser perfurados com dois furos na parte inferior e um buraco no lado passando todo o caminho. Isto precisa de ser feito em ambas as extremidades de cada secção.

Alguns galvanisers exigir a guarda para ser perfurado em um par de lugares onde se encontra o painel - Verifique com eles antes da perfuração ainda mais buracos em seu trailer.



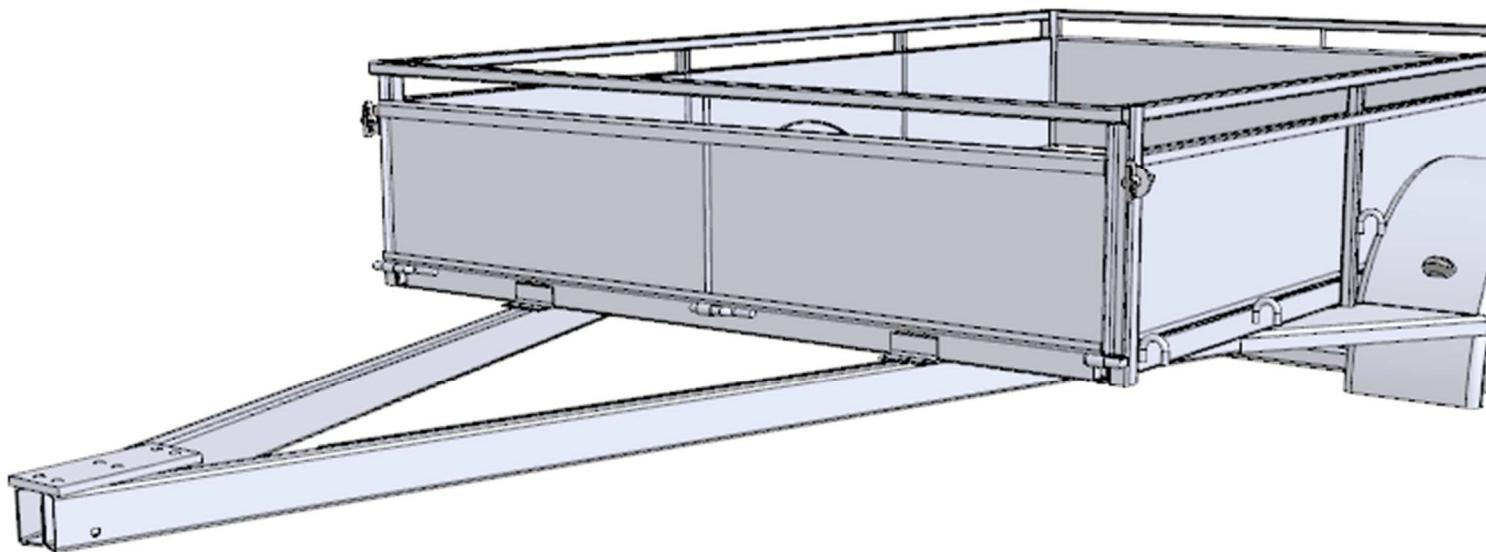
Drawbar Drilling

Determine onde você precisar de sua cadeia de ser aparafusado à barra de tração e furar um buraco para se adequar ao seu parafuso de montagem. Uma boa posição é de aproximadamente 50mm atrás a partir da frente da barra de tracção e, pelo menos, 1/2 de uma cadeia de comprimento ligação ascendente a partir do lado de baixo. Se você está galvanização, perfurar o oversize buraco por cerca de 1 mm para permitir a galvanização construir.



Você precisa ter o seu cabo de luz eo anel de borracha para medir-se para o orifício de saída cabo de luz na parte superior da barra de tração. Posicionar este atrás do acoplamento e centralmente sobre a parte superior da barra de tracção. Novamente furar o buraco ligeiramente oversize para permitir a construção de galvanização para cima.

Você pode pré-broca para suas luzes e número da placa, se você tem estes a mão. A maioria das novas luzes virá com um gabarito ou guia. Consulte a seguinte página para



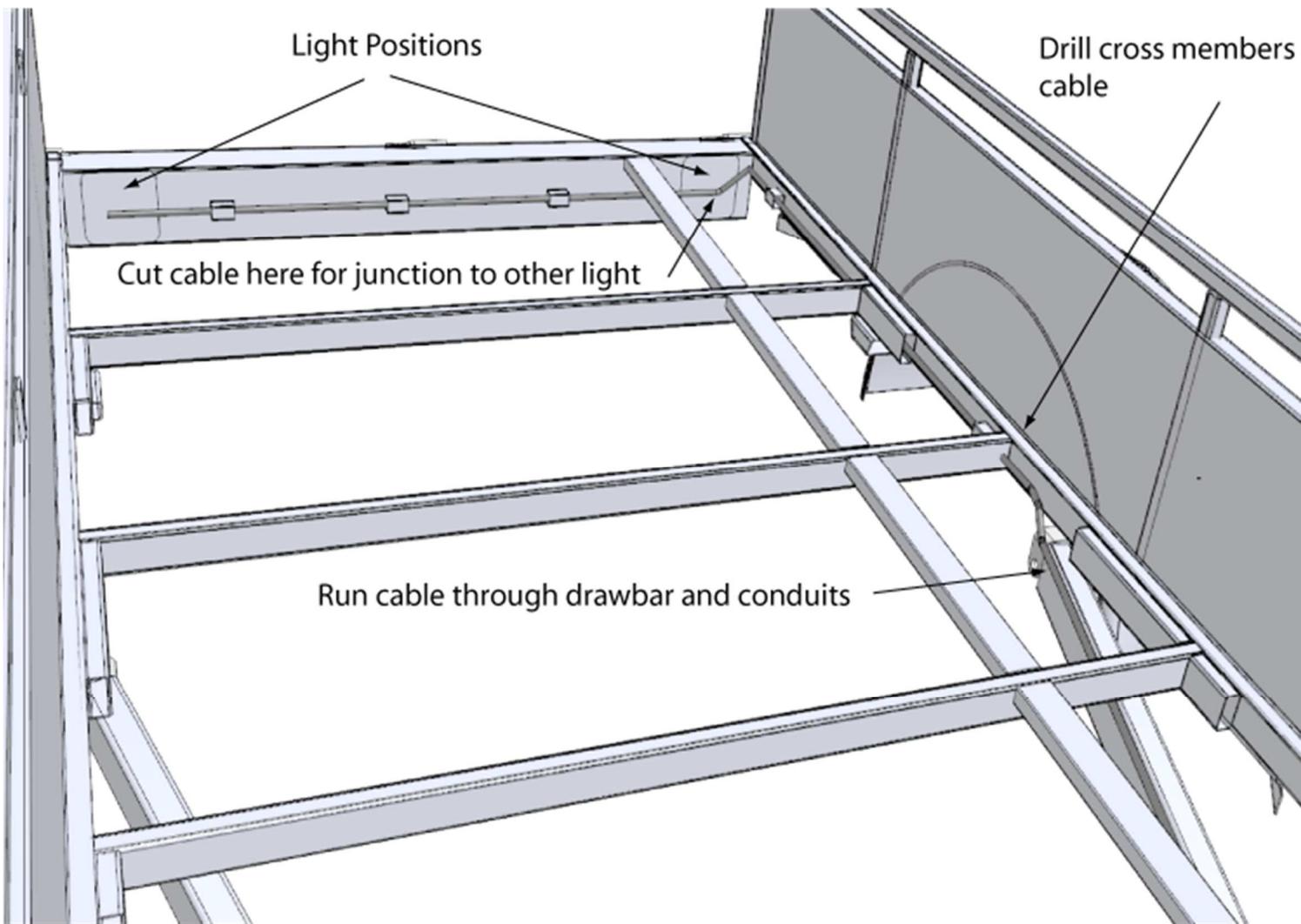
Nota

Antes de fazer qualquer cabo de montagem, é aconselhável que o trailer está totalmente preparado e pintado ou galvanizado e no mínimo, tem um revestimento primário aplicado.

Executando o cabo de luz

A partir da frente do reboque, deslize uma seção semi-rígida de aço macio fio "puxar" para baixo a barra de tração até que saia no final da primavera. Tape o cabo de reboque 5 núcleo (sete núcleo se você está ajustando freios elétricos) para a extremidade do fio "puxar" e puxe a partir do final da primavera até o cabide de cabo vem passando.

Com cuidado, puxe o cabo até que você tenha um bom comprimento que vai chegar ao longo do comprimento do reboque e através do canal de luz traseira. Permitir que outro extra de 300-400mm de cabo para jogar.



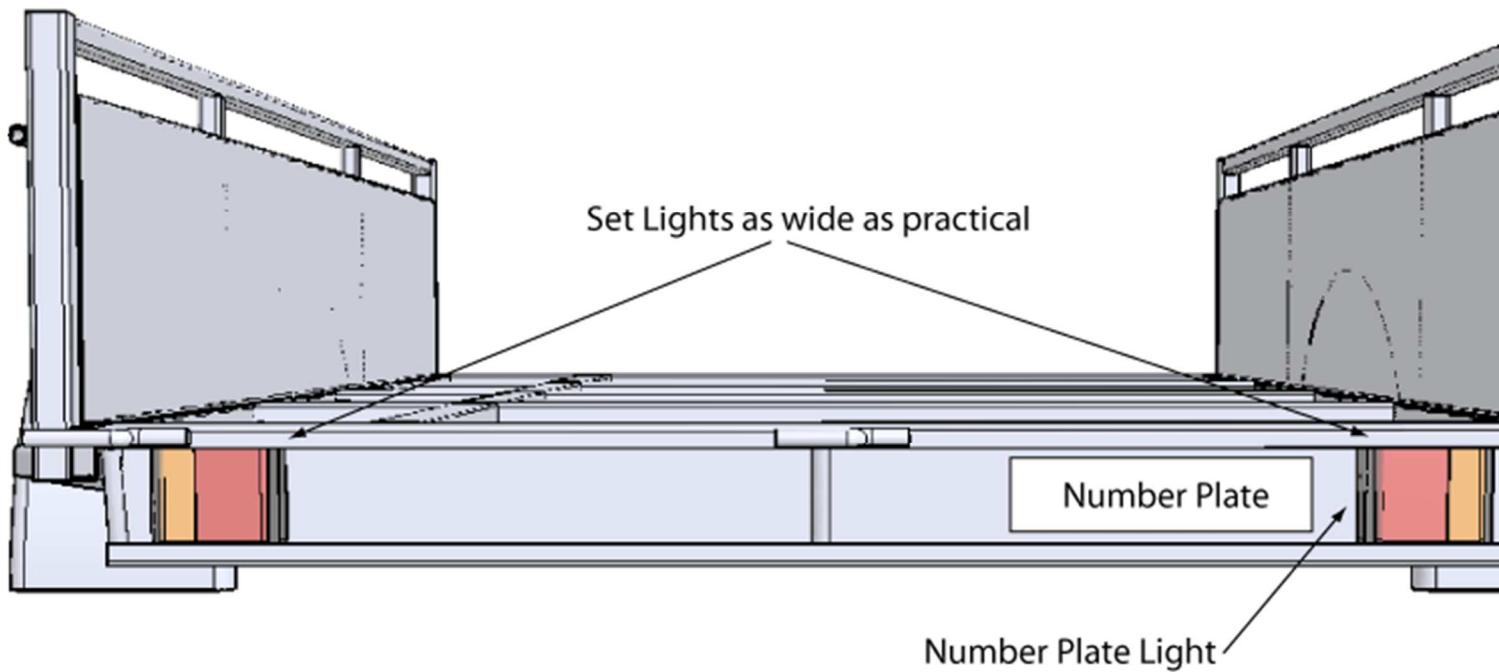
Permitir que outro extra de 600 milímetros no final de acoplamento da barra de tração para a fiação em sua ficha.

Perfurar quaisquer elementos transversais não já perfurados para permitir que o cabo seja introduzido através de. Passe o cabo a partir do final cabide mola da barra de tração, através das condutas e travessas até chegar à posição de sua primeira luz. Adicionar em um extra de 150 milímetros de cabo e corte.

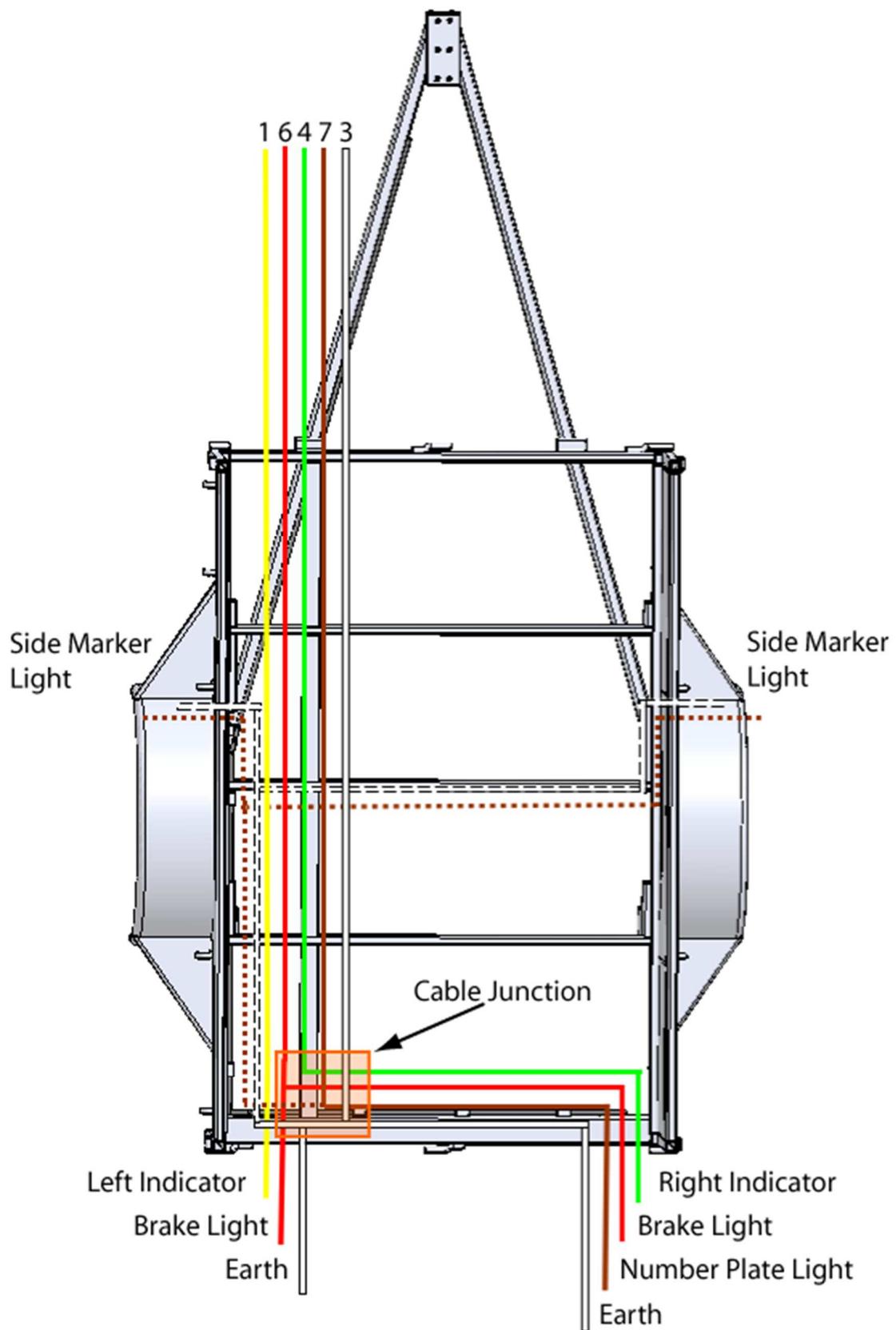
Passe a esquerda ao longo do cabo através das condutas ao longo do canal de luz para a segunda luz.

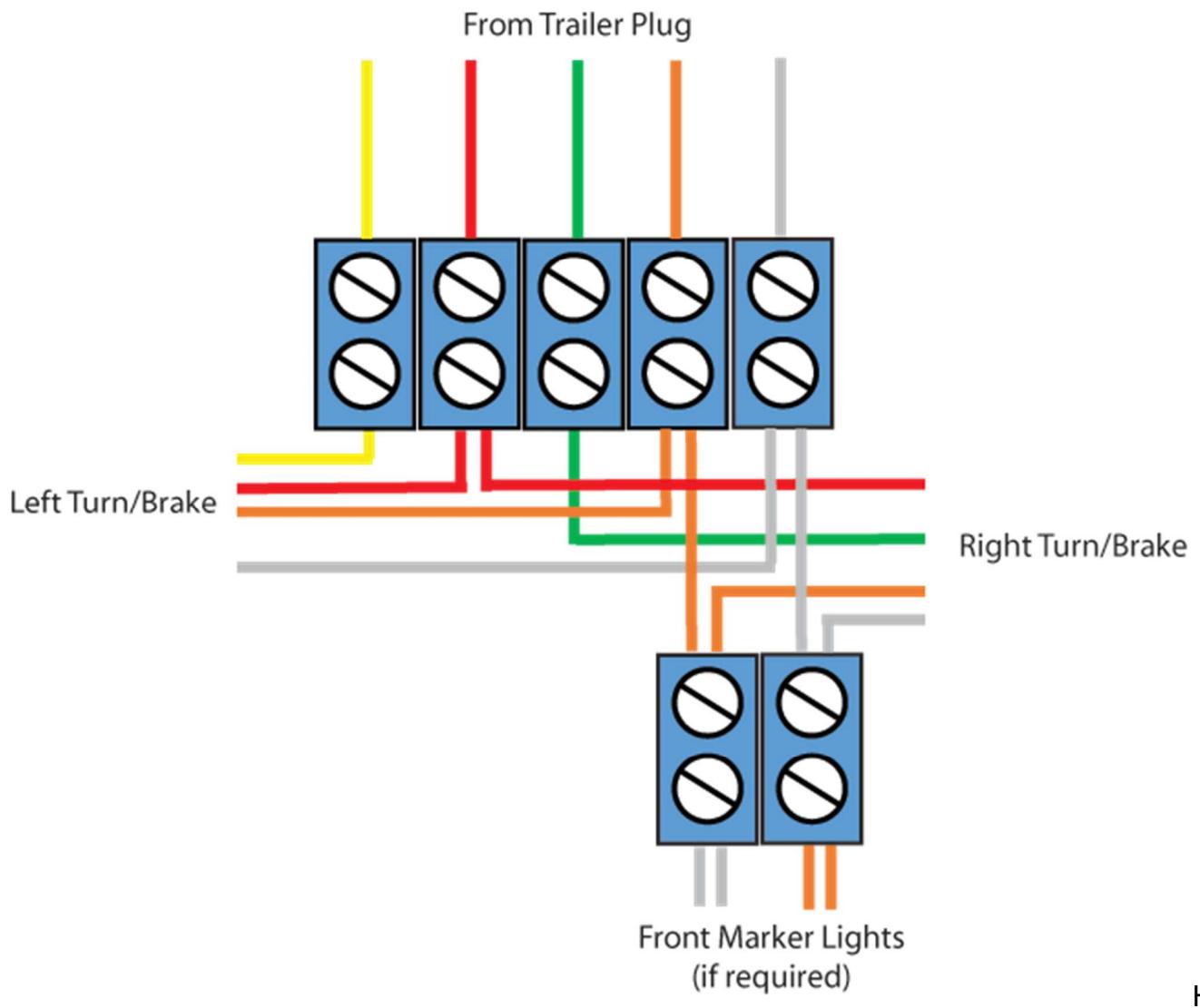
Luzes de montagem

Certifique-se de que o seu número da placa de luz está na posição correta e se a luz brilhará sobre a placa. Mantenha suas luzes tão ampla quanto possível no canal de luz, mas não colocar luzes diretamente atrás da vara de órtese.



Marque a sua posição de luz no canal de luz e faça os furos de montagem e cabo como por suas luzes instruções ou modelo





Há um par de formas de unir o fio juntos atrás da luz mão esquerda. Usando um conector selado



dentro de uma faixa

caixa de junção é uma das melhores maneiras de manter a junção segura e estanque e também dá a opção de facilmente mudar de luzes se elas ficarem danificadas, etc.

Outras opções incluem soldar os fios juntos e selar com fita isolante e um tubo de calor encolher ou usando friso conectores e cobrindo novamente com tubo de calor encolher. Estas opções levam menos tempo para fazer do que a primeira opção, mas irá causar um pouco de dor de cabeça quando a manutenção precisa ser feita em uma data posterior.

Se você vai para baixo da caixa de junção de rota, fixe a caixa para o rail chassis diretamente atrás do canal de luz.

Luzes laterais de MARCAÇÃO

Para as luzes de presença laterais, um adicional de dois comprimentos de 2 cabo núcleo precisa



ser executado a partir da caixa de junção, -se através da conduta para o gancho de mola. Pegue um cabo sob o trilho chassis e atrás da frente da guarda. "P" grampo (ver foto) o cabo em posições adequadamente escondidos para evitar que o cabo seja fisigado por que o pneu ou detritos atirou para cima da estrada. Para o outro cabo que você precisa para "P" clipe de um cabo ao longo da travessa para o cabide mola direita e tomar sob o chassi ferroviário até a posição da luz novamente. Fazer os furos de montagem apropriadas para a luz e para o cabo passe através da guarda.

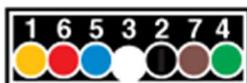
Crimp conectores são o método mais conveniente para juntar os fios de luzes selados com ligações anexo.

7 Pin Plug and Socket Wiring

PIN No.	CIRCUIT	COLOUR
1	Left-hand turn	Yellow
2	Reversing signal	Black
3	Earth return	White
4	Right-hand turn	Green
5	Service brakes	Blue
6	Stop lamps	Red
7	Rear lamps, clearance & side marker lamps	Brown



7 Pin Plug



7 Pin Socket



7 Pin Plug



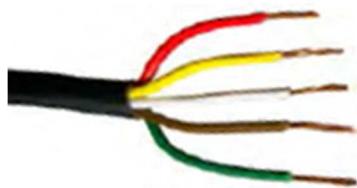
7 Pin Socket

PLUG

Passe o cabo da vela final pelo orifício do cabo perfurado no topo ou na lateral da barra de tração e deslizar um anel de borracha de tamanho adequado através do cabo para evitar qualquer atrito do cabo onde ele passa através da barra de tração.

Separar o comprimento do cabo de modo que o cabo pode mover-se com o reboque atrás do veículo de reboque, sem ser esticada ou dobrada, mas não tão longa que vai oscilar muito perto do solo.

Deslize qualquer plug manga ou porca, que veio com a ficha, através do cabo, em seguida, tira



cada extremidade do

conecte os fios deixando aproximadamente 10 milímetros fio desencapado, dobre o cabo a descoberto na metade e inseri-los no conector na seqüência correta de acordo com a tabela acima. Aperte os parafusos confortavelmente, mas não aperte demais. Parafuso a braçadeira de cabo para baixo para evitar que o cabo de puxar para fora e se adaptar a qualquer mangas, nozes ou tampas que vieram com o plugue.

Se possível, verifique todas as suas luzes ligando o trailer conecte-se ao seu veículo de reboque. Se você não tem um companheiro para ajudá-lo a verificar as suas luzes de freio, pegue um espelho e posicioná-lo atrás do trailer onde você pode vê-lo a partir do veículo de reboque.

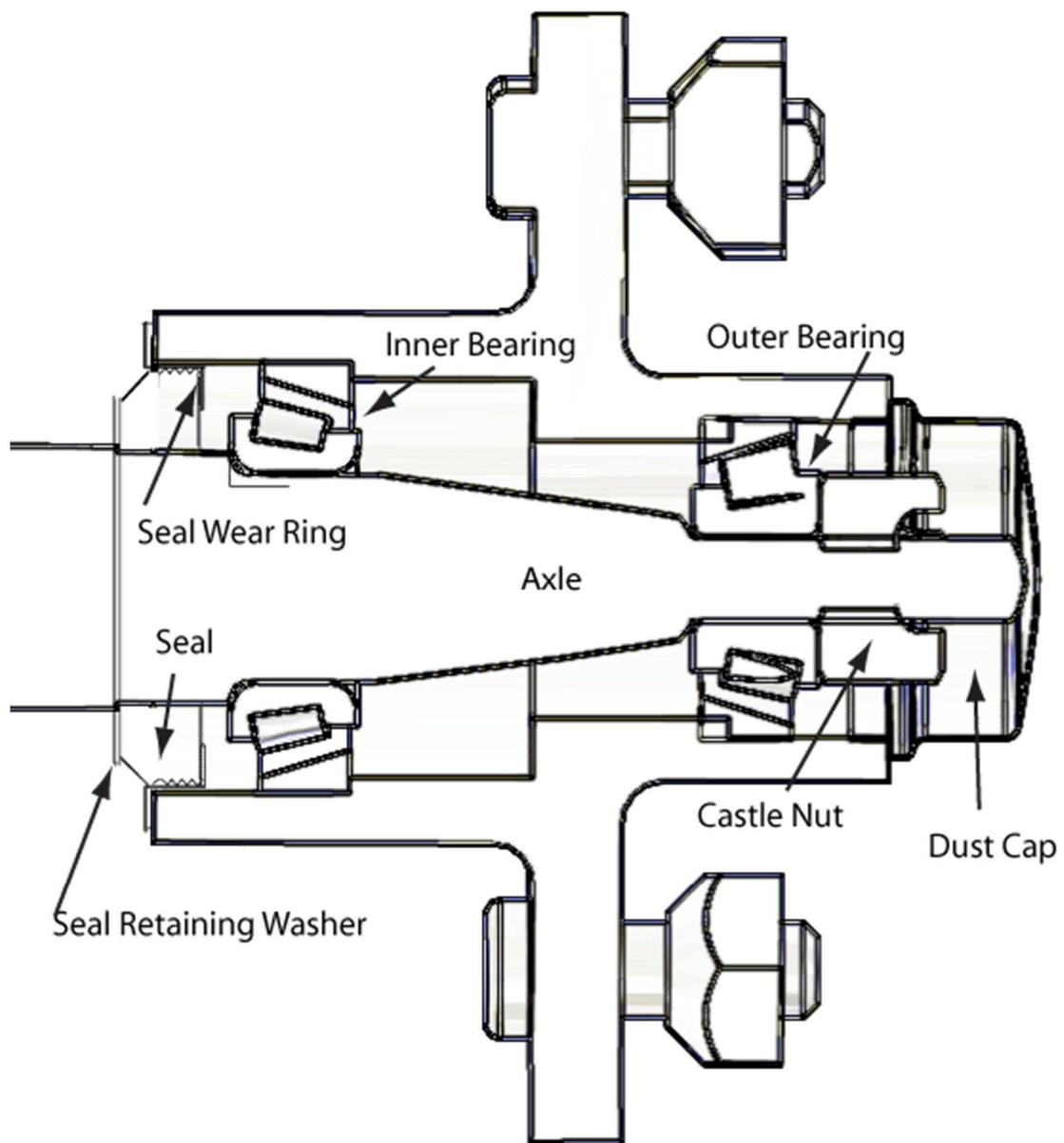
8 'X 5' SINGLE AXLE TRAILER: FITTING AXLE

EIXO FITTING

Agora é um bom momento para se ajustar as molas e eixos para o trailer como esta é a última vez que você vai ser capaz de trabalhar em seu trem de rodagem reboque sem ter que entrar em sua volta.

Hub Fitting

Prepare uma superfície muito limpo e mão embalar seus rolamentos com graxa, tomar o seu tempo, mas você pode trabalhar a graxa nos rolamentos, melhor.



Ao longo de um eixo limpo, deslize o selo a arruela de retenção e selar sobre o ombro do eixo. Montar a maior extremidade traseira interna do rolamento no cubo e toque no anel de desgaste da vedação. Pegue um bom punhado de graxa e aplicá-lo para o interior do hub e deslizar o hub sobre o eixo até que o rolamento de volta repousa contra o ressalto do eixo e selo.

Verifique se a vedação é montado no cubo e deslize o rolamento externo extremidade dianteira menor para o hub.

Montar a arruela e porca castelo e aperte a porca até sentir resistência. Dê a porca de um estreitamento rápido e em seguida, recuar cerca de 1/4 de volta ou até que o slot nas linhas castelo porca com o furo no eixo.

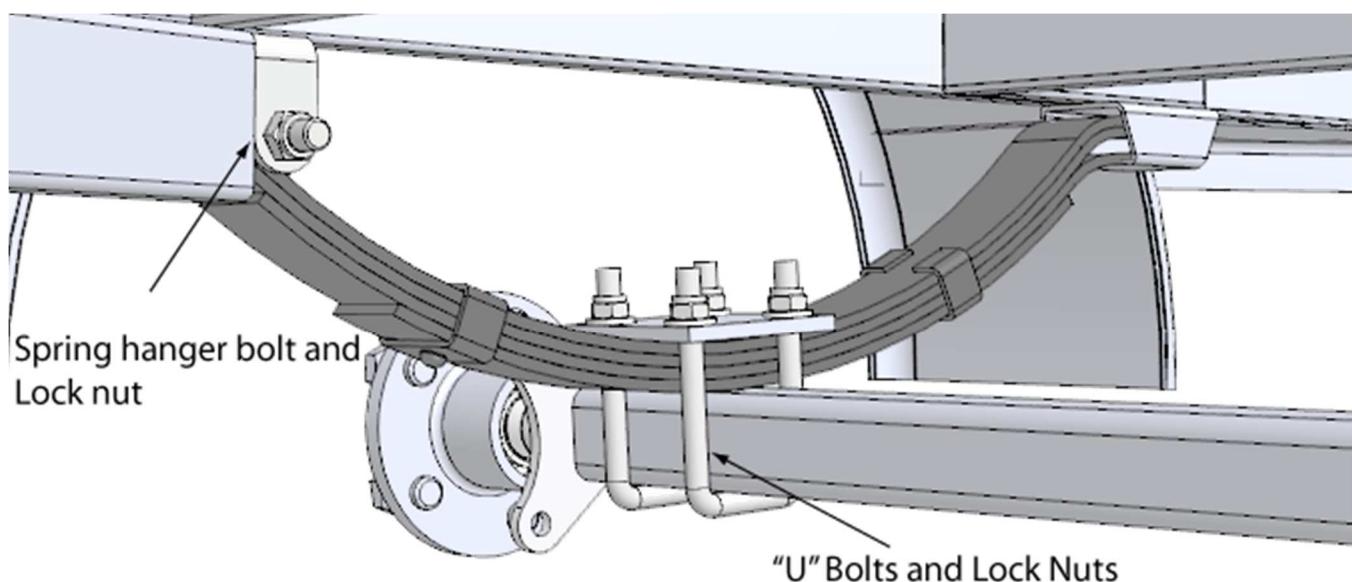
Verifique se o hub roda livremente e encaixar o pino de divisão através da porca castelo e do eixo e torcer para bloquear no lugar.

Toque no tampão de poeira e repita para o outro hub.

Eixo

Coloque o eixo no chão sob o seu reboque com os orifícios da mola para cima. Deslize os parafusos em "U" sob o eixo em torno da posição onde as molas vai sentar-se.

Posicionar as molas ao longo do eixo, de modo que o parafuso central da mola se encaixa em os buracos no eixo.



Montar a placa de mola e parafusos "U" em conjunto e aperte levemente para cima.

Torcer e levantar o eixo para inserir o fim da cauda das fontes nos chinelos e, em seguida, levantar as molas para que eles estão nos cabides primavera. Tranque as molas para a posição e fazer-se as porcas de segurança. Solte os parafusos em "U" e dar o eixo um pouco de manobra para se certificar que tudo está alinhado corretamente. Aperte tudo para cima de forma segura. Ao apertar o "U" porcas dos parafusos, vale a pena apertar cada porca um pouco de cada vez, trabalhando o seu caminho em torno das quatro porcas.

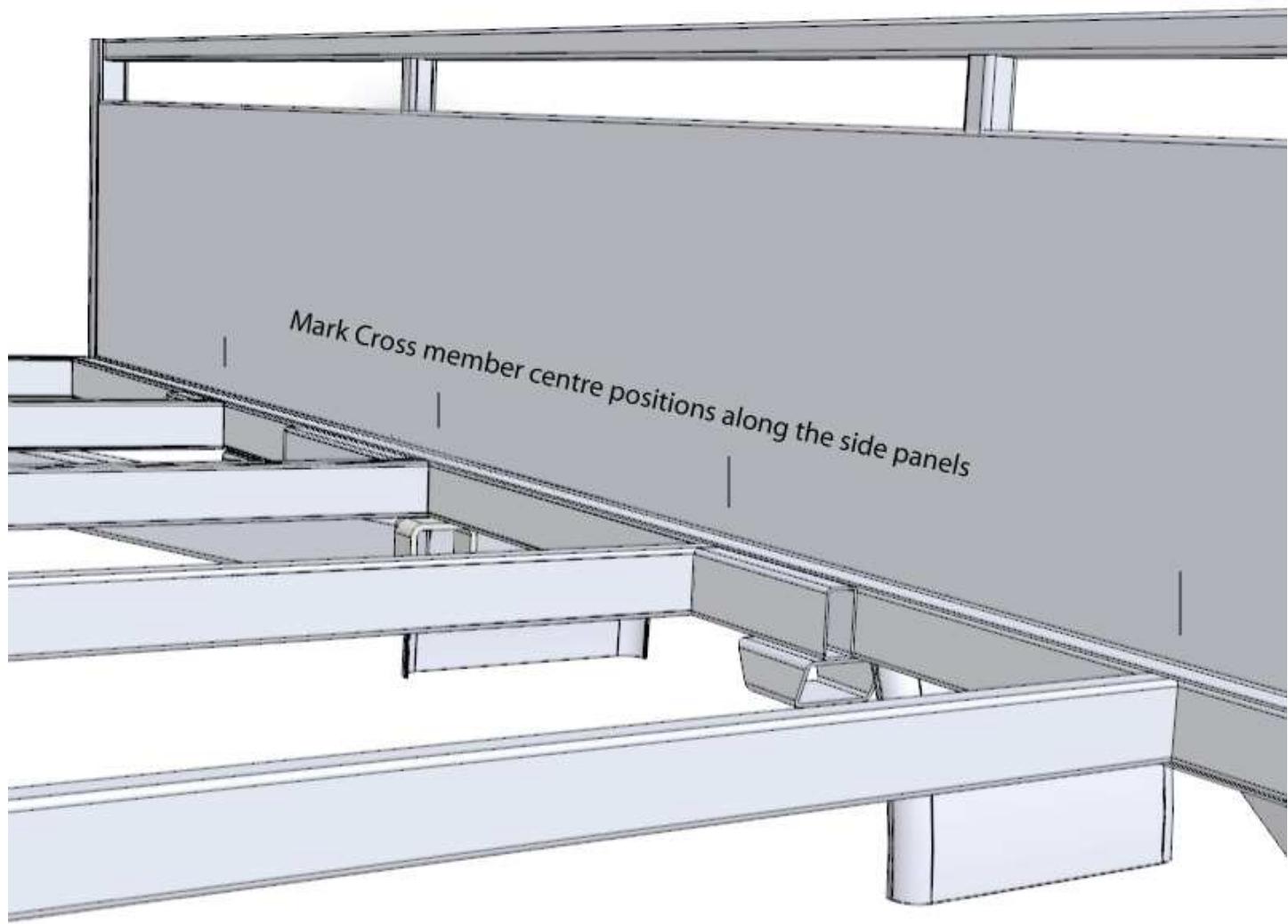
8 'X 5' SINGLE AXLE TRAILER: PLATAFORMA

DECKING

Plywood decks é um material versátil decks e duro vestindo. É relativamente barato e fácil de substituir se for danificado. Plywood normalmente tem duas faces graduais, com uma cara que é melhor que o outro. Para outras opções de decks,

Para fins de reboque um "CD" grau de madeira compensada é mais do que adequado. Ele faz pagar para selecionar a dedo sua madeira compensada do comerciante, se possível, como pode haver algumas imperfeições que passam a classe "C", mas ficaria un-ligeiramente em seu trailer.

Antes de posicionar a sua madeira compensada no trailer, marcar a posição dos seus centros membros transversais ao longo do lado do trailer acima do nível de onde a madeira vai se sentar.

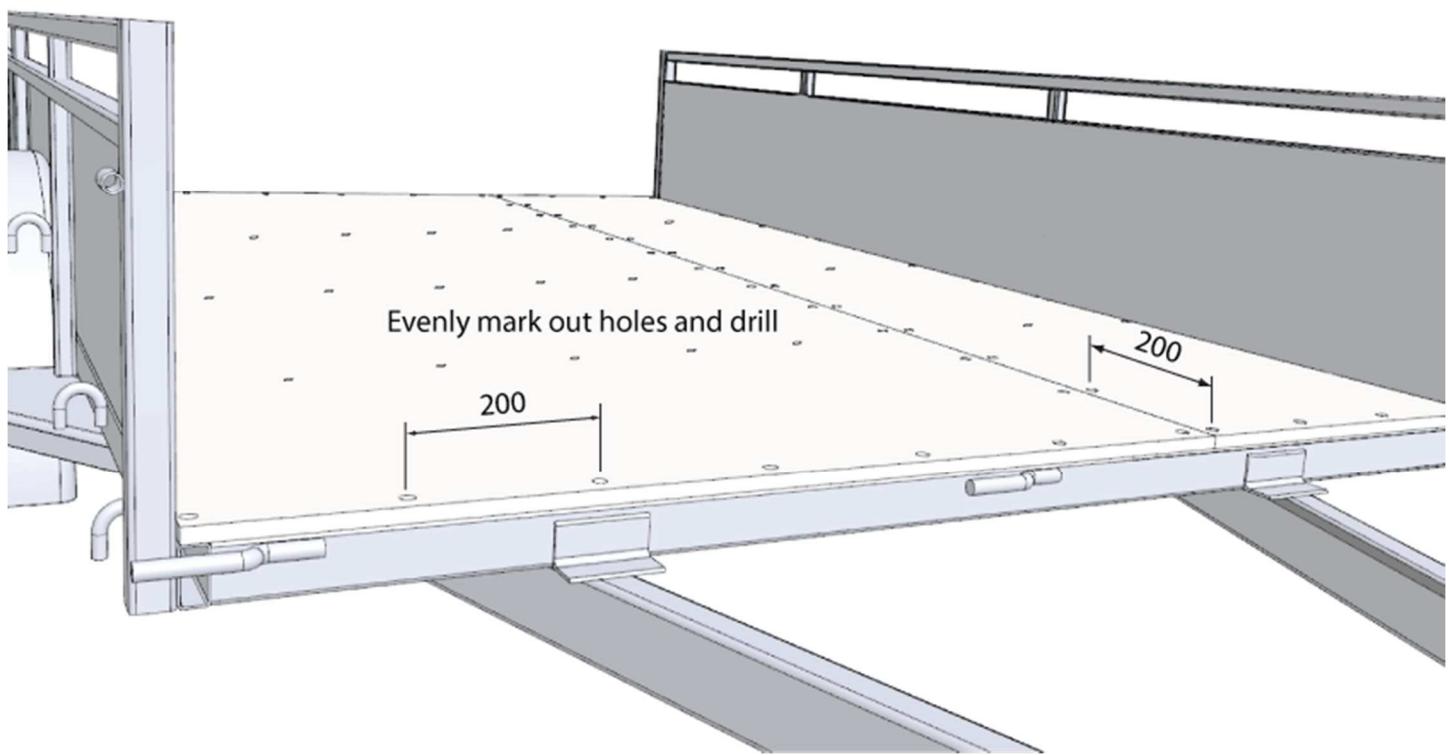


Coloque sua principal folha de madeira compensada contra o lado mais afastado do marceneiro plataforma, ajustar a folha de modo que ele esteja nivelado com a travessa da frente e canal de luz traseira. Aperte folha na posição.

Meça a folga do baralho para a folha restante (medições de verificação duplas em ambas as extremidades e no centro do reboque) e cortar a segunda folha para caber.

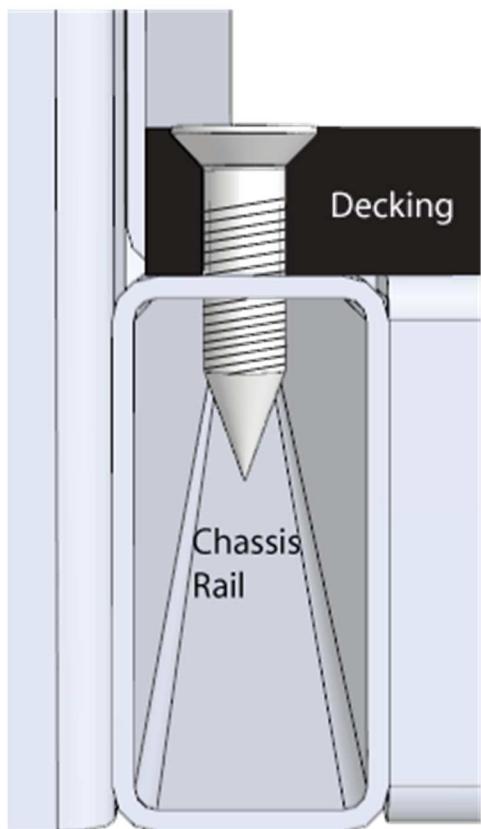
Coloque esta na posição com o bordo do moinho (a extremidade não cortada) contra a primeira folha de contraplacado e prender na posição.

Com uma linha de corda ou uma borda reta, marcar a folha em toda a largura das marcas nos painéis laterais.



Mark fora uniformemente entre as linhas de espaçamento dos centros de furo a aproximadamente 200 milímetros distante tanto ao longo das marcas travessa e para baixo as bordas externas ea entrar.

Fixações



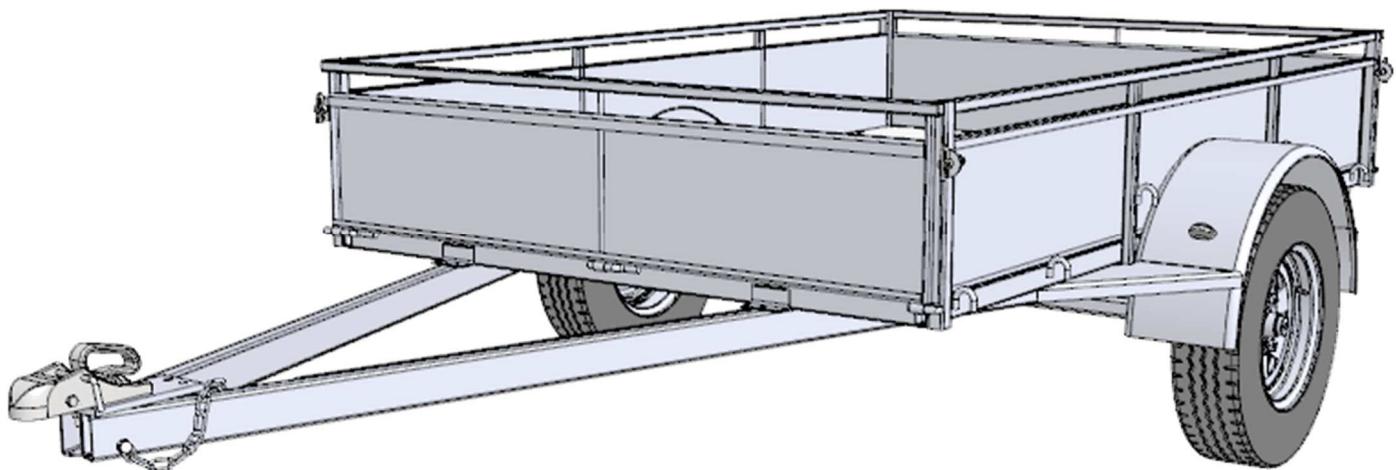
Há um par de opções para a fixação de sua plataforma para o seu chassis. Rebites têm sido usadas por muitos anos, mas depois de um par de anos de karting

em torno de cargas, rebites tendem a falhar e aparecer. De longe, a melhor opção é auto tocando parafusos chanfrados e se você tiver uma boa furadeira manual elétrica grunty, este trabalho não vai demorar muito. Para uma espessura de 17 a 19mm convés, 8G x 25mm parafusos são ideais. Um buraco de 3,5 milímetros precisa ser pré-perfurados e, em seguida, os parafusos podem ser conduzidos por um ou outro na mão ou com a furadeira elétrica e parafuso de fixação.

Vale a pena começar em uma extremidade do reboque e trabalhar seu caminho até o outro lado para evitar qualquer deformação da plataforma.

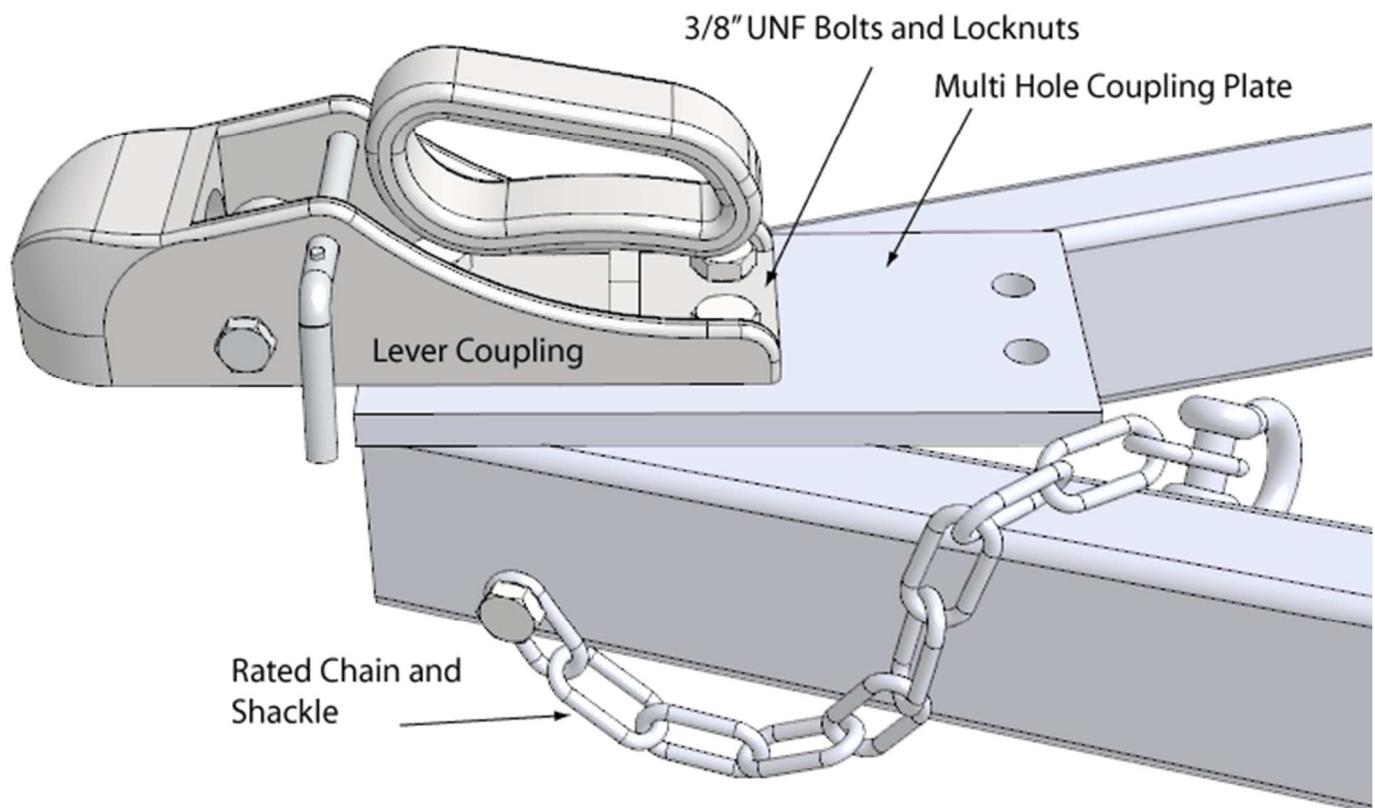
Tal como acontece com toda a madeira, o deck de madeira compensada vai inchar e encolher dependendo de como molhado ou seco o meio ambiente é, e você pode encontrar ao longo do tempo, o parafuso ocasional rompendo com esta ação no convés. Se isso não acontecer, aumentar o tamanho do parafuso de substituição para um 10G x 25 mm.

Uma vez que a plataforma está aparafusada, dar o convés um bom passando por cima com uma lixadeira orbital para decolar todos os pontos altos.



Acabamento da Frente

Caber seu acoplamento escolhido para o trailer usando 3/8 "parafusos UNF e bloquear nozes ou maior, se necessário. Pode ser um pouco de jogar recebendo as porcas de dentro das seções de lança e um pouco de graxa na sua chave inglesa pode ajudar a segurar o porca no lugar enquanto você girar o parafuso.



Verifique se o acoplamento está centralmente alinhado antes de apertar-se de forma segura.

Coloque a corrente e acorrentar à barra de tração usando uma máquina de lavar cadeia e parafuso de alta resistência.

Instale um suporte da ficha, se necessário na barra de tração para manter o plug fora de perigo, enquanto o reboque está no armazenamento.

Encaixe as travas cair para os postes de reboque dianteiro e traseiro e fecha-se com segurança e se encaixam as portas traseiras.

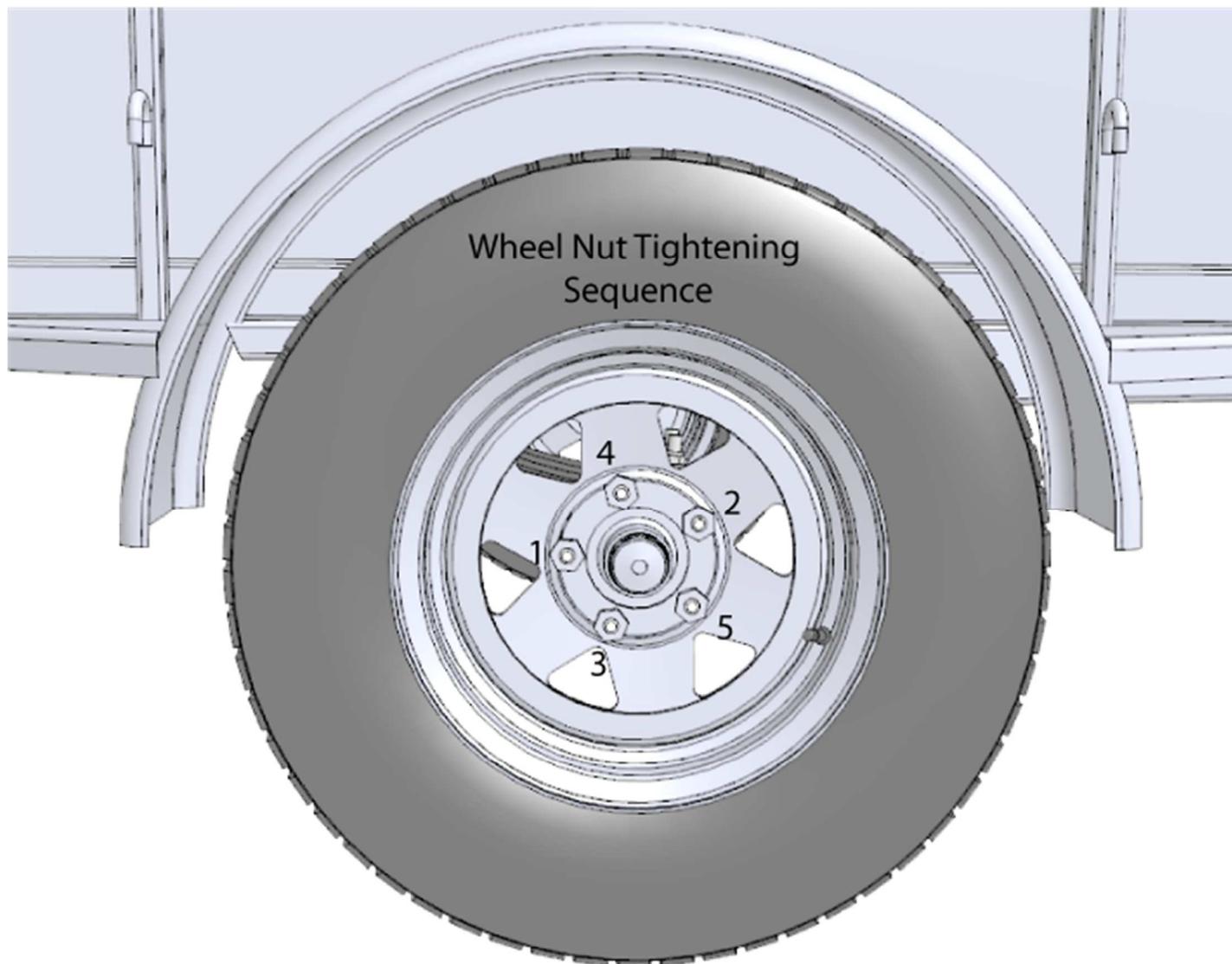
Verificar suas mola parafusos de gancho e parafusos "U" no eixo que eles são seguros e apertado e as rodas do reboque duplo.

Aperte as porcas dos prisioneiros para ajudar a alinhar a borda no cubo e aperte as porcas em sequência como abaixo. Idealmente usar uma chave de torque para garantir que as porcas são apertados adequadamente.

Configurações de torque para as porcas das rodas são

7/16 "UNF 110nm ou 80 Ftlbs

1/2 "UNF 125Nm ou 90 Ftlbs



Coloque um pouco de graxa no towball e enganchar o reboque até o seu veículo de reboque e verifique se todas as luzes estão funcionando.

Pegue um novo formulário de matrícula do veículo a partir do seu centro de matrícula do veículo local, preenchê-lo e registrar seu novo trailer. Junte a sua nova placa de licença para o seu trailer e reservar o trailer para um mandado de Fitness.

Uma vez que o trailer é garantido que ele está pronto para o carregamento!

Boa sorte e feliz de reboque!